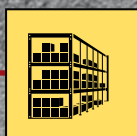




**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



**SERIE P2.OHL
GUIDA TECNICA**



WWW.HYSTER.COM

> P2.OHL

INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Costruttore (abbreviazione)			HYSTER		
	1-2	Designazione tipo del costruttore			P2.OHL		
	1-3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas			Batteria		
	1-4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore			Operatore a terra		
	1-5	Capacità/portata nominale	Q_1	t	2.0		
		Capacità, portata (sulle forche)	Q_1	t	0.7		
		Capacità, portata (sul telaio)	Q_1	t	2.0		
	1-6	Distanza del baricentro del carico (1)	c	mm	600		
	1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca (1)	x	mm	906		
1-9	Interasse (1)	y	mm	1380			
PESO	2-1	Peso di servizio (4)		kg	615		
	2-2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.		kg	780	1835	
	2-3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.		kg	440	175	
RUOTE	3-1	Gommatura: poliuretano, tophane, NDIIThane, anter./poster.			Poliuretano / NDIIThane		
	3-2	Dimensioni ruote anteriori	\emptyset	mm x mm	230 x 75		
	3-3	Dimensioni ruote posteriori	\emptyset	mm x mm	85 x 74		
	3-4	Ruote addizionali (dimensioni)	\emptyset	mm x mm	100 x 40		
	3-5	Ruote, numero ant./post.			1x+2	4	
	3-6	Battistrada anteriore	b_{10}	mm	458		
	3-7	Battistrada posteriore	b_{11}	mm	377		
DIMENSIONI	4-4	Sollevamento	h_3	mm	560		
	4-6	Sollevamento iniziale	h_5	mm	130		
	4-9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max. (2)	h_{14}	mm	735	1200	
	4-15	Altezza, abbassato	h_{13}	mm	92		
	4-19	Lunghezza totale	l_1	mm	1843		
	4-20	Lunghezza compreso spalla forche	l_2	mm	651		
	4-21	Larghezza totale	b_1, b_2	mm	700		
	4-22	Dimensioni forche ISO 2331	s/e/l	mm	70	190	1190
	4-25	Distanza fra bracci-forca	b_5	mm	570		
	4-32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m_2	mm	20		
	4-33	Dimensione del carico $b_{12} \times l_6$ trasversale	b_1, x, b_2	mm	800 x 1200		
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm	2368		
	4-34-2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast	mm	2256		
	4-35	Raggio di sterzata (1)	W_a	mm	1560		
	PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	6.0	6.0
5-2		Velocità di sollevamento con/senza carico (3)		m/s	0.09	0.10	
5-3		Velocità di abbassamento con/senza carico (3)		m/s	0.17	0.15	
5-8		Pendenza superabile max. con/senza carico		%	8.0	20.0	
5-10		Freno di servizio			Elettromagnetico		
MOTORE ELETTRICO	6-1	Motore di trazione, S2, 60 min		kW	1.2		
	6-2	Motore di sollevamento, S3, 15%		kW	1.4		
	6-3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.			no		
	6-4	Tensione batteria/capacità nominale K5 (2)		V/Ah	24	200 (5)	
	6-5	Peso batteria (5)		kg	185		
	6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		kWh/h	0.44		
8-1	Tipo di unità di trazione			Unità di controllo CA			
10-7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore			dB (A)	< 70		

NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e del carrello e il tipo di equipaggiamento oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

- (1) Con sollevamento iniziale - 85mm
- (2) Timone di guida in posizione verticale nella condizione di marcia lenta inserita
- (3) h_3 : Sollevamento
- (4) Questi valori possono variare di +/- 5%
- (5) Batteria disponibile 24V / 200Ah, 160kg

NOTA:

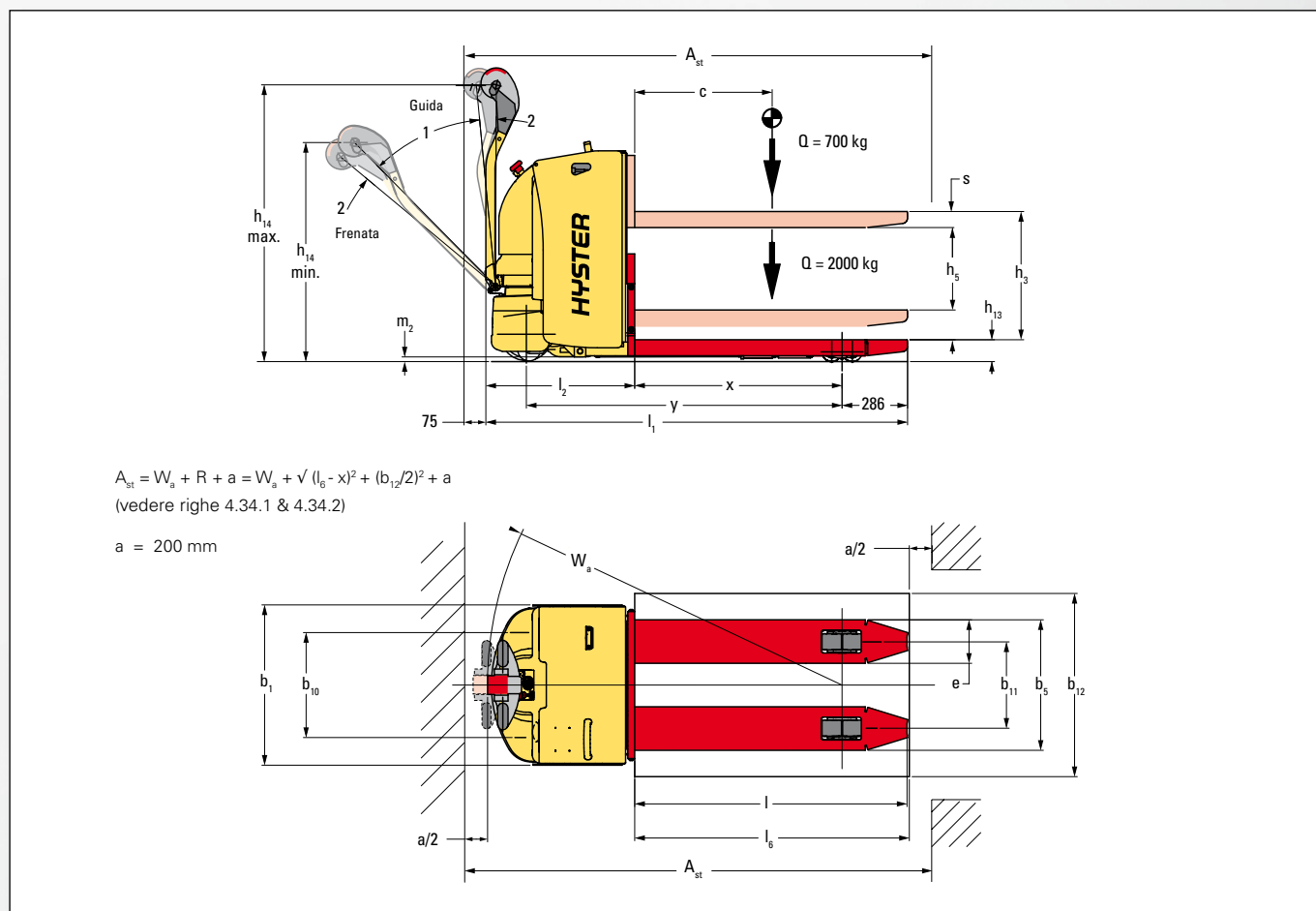
Procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali. I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

CE Sicurezza: Questo carrello è conforme ai requisiti UE.

Le specifiche si basano su VDI 2198



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



AFFIDABILITÀ

- Il telaio è costituito da un vano batteria completamente chiuso e dal suo cofano in acciaio, e da forche di tipo saldato per una lunga durata.
- Il sistema CANbus permette di ridurre i tempi di fermo-macchina.
- Il design del modello P2.OHL è basato su quello della grande famiglia di transpallet Hyster, già collaudati in tutto il mondo nelle applicazioni più impegnative.

PRODUTTIVITÀ

- Il motore di trazione AC offre ottime prestazioni e un maggior numero di movimentazioni all'ora.
- Elevata portata di 2 000 kg sulle forche transpallet e di 700 kg sulle forche sollevabili.
- Solleva fino a 780 mm (inclusi il sollevamento iniziale e il sollevamento supplementare delle forche).
- Sollevamento supplementare delle forche per un preciso posizionamento del carico.
- Il telaio stretto e corto facilita la manovrabilità negli spazi ridotti.
- Quando il timone è in posizione verticale, con il pulsante della marcia lenta si può manovrare in modo ancora più preciso.

MANUTENZIONE FACILE

- Manutenzione ad intervalli di 12 mesi o di 1 000 ore.
- Il motore AC è praticamente esente da manutenzione.
- Facile accesso ai componenti chiave.

ERGONOMIA

- Progettato appositamente per ridurre l'affaticamento della schiena dell'operatore durante le operazioni di prelievo o di riassortimento degli scaffali.
- Timone lungo ad attacco basso con minimo sforzo nella sterzata e facilità d'uso.
- Testa del timone ergonomica con comode impugnature, e comandi di direzione, accelerazione e sollevamento comodamente azionabili con un dito.
- Display multifunzionale (MDI) di facile lettura, contatore, indicatore carica batteria e pulsante d'emergenza.

BASSI COSTI OPERATIVI

- Progettato dando la priorità al comfort dell'operatore ed alla rapidità di manovra, mirando al miglioramento delle prestazioni.
- Una soluzione produttiva a basso costo per prelievi a basso livello o per il riassortimento degli scaffali.
- Progettato specificamente per soddisfare le esigenze delle aziende di vendita al dettaglio di piccole dimensioni, ad esempio negozi "Fai da te" e supermercati.
- Il caricabatteria a bordo opzionale, permette una facile ricarica da una qualsiasi presa elettrica, per potere mantenere il carrello pronto all'uso.

PARTNER SOLIDI E CARRELLI ROBUSTI.™

PER APPLICAZIONI INTENSIVE IN OGNI LUOGO.

Come fornitore d'elezione di attrezzature per la movimentazione dei materiali per operazioni impegnative a livello internazionale, Hyster fornisce soluzioni a valore aggiunto e prodotti affidabili avvalendosi della più larga rete di distribuzione del settore.

Grazie all'impegno volto a ottenere la massima qualità e affidabilità e all'utilizzo di processi e sistemi di progettazione associati, Hyster fornisce prodotti di altissima qualità. Inoltre, l'azienda ha investito in sistemi produttivi e processi all'avanguardia per garantire l'esclusiva qualità Hyster, costi di operativi ridottissimi, massimizzazione dei tempi di piena operatività, ergonomia perfetta per l'operatore e prestazioni impareggiabili.

La nostra rete di distributori in tutto il mondo fornisce un servizio di consulenza da parte di esperti e una pronta assistenza a livello locale. Insieme, forniamo un pacchetto completo di prodotti e soluzioni per aiutare a migliorare l'efficienza, ridurre i costi e ottimizzare il flusso dei materiali.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. sono marchi di fabbrica di HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane e Dynaroll sono marchi di Wicke GmbH + Co. KG. Lexan è un marchio di Sabic Global Technologies B.V.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.