



WWW.HYSTER.COM

**MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA
NEUMÁTICO | 4.000-7.000 LB
FOLLETO DEL PRODUCTO**

**SERIE A
H40-70A**



LA SERIE A DE HYSTER®: INCONFUNDIBLEMENTE HYSTER, CONSTRUIDA PARA USTED.

Empezando con la Serie A, Hyster ha revolucionado el proceso de fabricación para ofrecer el montacargas resistente que usted espera, construido para satisfacer las necesidades de su aplicación. La Serie A de Hyster está diseñado utilizando A+ Logic, con un conjunto totalmente integrado de características escalables y ajustables que le permiten ajustar fácilmente la solución correcta para adaptarse a su aplicación.

Sabemos que no hay dos clientes que se enfrenten a retos idénticos. Por eso, en lugar de proporcionarle un montacargas que nosotros construimos, construimos el montacargas que usted necesita. Esto es simplemente lógico.



Los problemas universales como la productividad, la presión de los costos y la escasez de mano de obra son cada vez mayores. Las soluciones de manipulación de materiales adecuadas pueden ayudar a mitigar estos problemas.

Empiece con una configuración base única y añada sólo lo que necesite para satisfacer mejor sus necesidades operativas, ni más ni menos. Al diseñar un montacargas completamente único, obtendrá la comodidad y el rendimiento que desea, además de la ventaja económica de pagar únicamente por lo que sus operarios y operaciones necesitan para rendir de forma óptima.



CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD QUE IMPULSAN LA PRODUCTIVIDAD

Las características de asistencia al operario están diseñadas para apoyar el comportamiento y la concienciación tanto de los operarios como de los peatones en o alrededor del montacargas. Esto, combinado con el Sistema de Estabilidad Dinámica de Hyster®, significa más confianza para el operario y más productividad para su operación.



DISEÑO CENTRADO EN EL OPERADOR

Tiene que experimentarlo para creerlo. Cada detalle del compartimento del operario ha sido diseñado con precisión para proporcionar un confort óptimo y una excelente visibilidad para ayudar a sus operarios a mantenerse cómodos y productivos durante todo el turno.

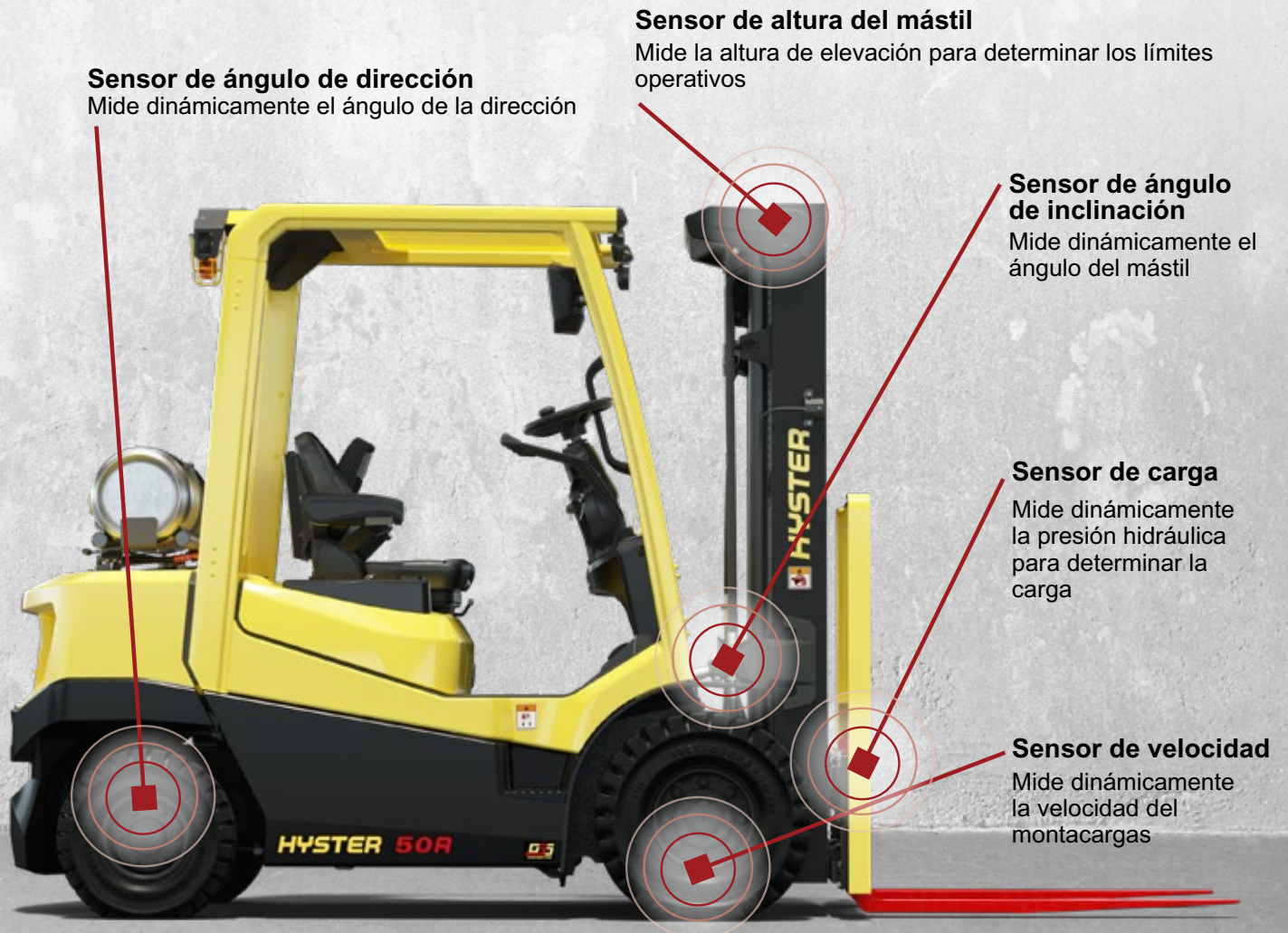


BAJO COSTO TOTAL DE PROPIEDAD

Con cada montacargas H40-70A, obtendrá componentes duraderos e intervalos de servicio de mantenimiento preventivo ampliados, lo que se traduce en una reducción de los costos de mantenimiento.

POTENCIE SU FUERZA DE TRABAJO

Mantener un enfoque estricto en las mejores prácticas de los montacargas puede ser un reto, pero con tanto en juego en el rendimiento del operario del montacargas, es fundamental crear y apoyar hábitos seguros y eficaces a través de una formación adecuada y completa. La Serie A va un paso más allá, con funciones inteligentes y tecnología que ofrece alertas y asistencia automatizada a los operarios en tiempo real.



El **Sistema de Estabilidad Dinámica (DSS)** supervisa activamente cinco sensores integrados que no requieren mantenimiento durante el funcionamiento para proporcionar información al Gestor del Sistema del Vehículo (VSM). El VSM activará el DSS emitiendo alertas sonoras y visibles desde la pantalla del operario y limitando el rendimiento del montacargas. Si hay telemetría disponible, el sistema enviará una alerta al portal de telemetría.

SISTEMA DINÁMICO DE ESTABILIDAD (DSS)

Un sistema completamente libre de mantenimiento que envía alertas audibles, visibles y de rendimiento al operario para ayudar a promover prácticas operativas seguras. Esta innovadora tecnología, compuesta por 4 subsistemas, limita el rendimiento del montacargas en determinadas condiciones para ayudar a minimizar los vuelcos hacia delante y hacia los lados.¹

- El **Sistema de Estabilidad Lateral** reduce las inclinaciones del montacargas en los giros, ayudando a mejorar la estabilidad lateral. El innovador diseño del eje de dirección permite un desplazamiento superior sobre superficies irregulares. El sistema es 100% libre de mantenimiento, sin controlador, sensores ni cableado.
- El **Control de Tracción de Gran Elevación** limita la velocidad del montacargas cuando el carro porta-horquillas se eleva por encima del umbral de altura. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta sonora.
- El **Control de Inclinación a Gran Elevación** limita la velocidad de inclinación y el rango de inclinación hacia delante cuando el carro se eleva por encima del umbral de altura mientras transporta una carga. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta sonora.
- El **Control de Curvas** limita dinámicamente la velocidad al circular por curvas, en función de lo cerrado que sea el giro del montacargas. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla del montacargas y una alerta sonora.

SISTEMAS DE ASISTENCIA AL OPERARIO

Un conjunto de características específicas de la aplicación diseñadas para apoyar el comportamiento y la concienciación tanto de los operarios como de los peatones para promover prácticas seguras y ayudar a prevenir daños en las instalaciones y en los productos.¹

Focos y Luces de Aviso para Peatones

un conjunto altamente configurable de opciones de iluminación, posiciones de montaje, colores y métodos de control que ofrece la solución más adecuada para satisfacer las necesidades de visibilidad y concienciación específicas de la aplicación en zonas con poca luz o congestionadas.

El **Selector de Altura del Mástil** es una opción que permite al operario seleccionar una altura de elevación preestablecida. Con un solo toque de los controles hidráulicos, el montacargas deja de elevarse automáticamente a la altura preestablecida, ideal para aplicaciones con grandes alturas de elevación y carga frecuente en estanterías.

La **Cámara Orientada Hacia Atrás** con la correspondiente pantalla LCD de visión trasera puede ser útil en ciertas aplicaciones para vigilar la zona trasera del montacargas al maniobrar o cambiar de dirección.

Se pueden añadir **Luces de Trabajo de perfil delgado, LED, Montadas en el Mástil** para aplicaciones que requieran una iluminación adicional a la que proporcionan las luces de trabajo por sí solas.

Si está equipado con un **soporte de del tanque abatible hacia fuera o abatible hacia abajo**, una función de enclavamiento del soporte del depósito de GLP alertará al operario si el soporte del depósito no está completamente cerrado y no permitirá el funcionamiento.

¹ Los operarios debidamente capacitados de montacargas contrapesados de gran altura deben desplazarse siempre (con o sin carga) con el carro porta-horquillas en posición baja. Los operarios deben tener precaución al inclinar cargas en altura y durante la aceleración (hacia delante o hacia atrás) al retirar o depositar cargas colocadas en altura en estanterías.

DISEÑADO PARA EL OPERADOR

No deje que las exigencias físicas a las que se enfrentan los operarios de los montacargas disminuyan la productividad o retención laboral. Los modelos H40-70A están diseñados para ofrecer ergonomía y comodidad, facilitando que los operarios se mantengan cómodos.



ESTA SERÁ SU MONTACARGAS POR PREFERENCIA



PASO OPTIMIZADO

Presenta un escalón anti-resbalo cómodo y seguro con amplios ángulos de apertura. Gracias a la posición más baja del asiento y a la altura optimizada del escalón, éste está más cerca del asiento, lo que significa que los operarios pueden subir directamente del escalón al asiento. La gran longitud y anchura del escalón proporciona un mayor punto de apoyo para el operario.



REPOSABRAZOS ABATIBLES

Incluidos con los asientos con suspensión opcionales, los reposabrazos abatibles ofrecen un acceso sin obstáculos al entrar y salir del montacargas, además de proporcionar un reposabrazos cómodo y seguro al accionar palancas hidráulicas manuales.



CAPÓ CONTORNEADO

Proporciona espacio para que el operador pueda girar su pierna de forma natural al entrar y ofrece espacio adicional para alcanzar el escalón al salir.



AMPLIO ESPACIO PARA LOS PIES

El amplio espacio para los pies es especialmente beneficioso cuando los operarios deben pasar largos periodos sobre el montacargas, ya que les permite mover los pies y mantenerse cómodos.



AJUSTE DINÁMICO DEL ASIENTO

Proporciona hasta un 25% más de capacidad de ajuste del asiento hacia delante y hacia atrás que el competidor líder² para dar al operario más libertad de movimiento durante el trabajo.



COMPARTIMENTO CON MUCHO ESPACIO

El mayor espacio libre para la cabeza que la competencia² proporciona más libertad de movimiento durante el trabajo.



FRENO DE ESTACIONAMIENTO ACTIVADO CON EL PIE LIBERADO CON LA MANO

Diseñado para quitarse del camino cuando se aplique, lo que permite entrar y salir sin obstáculos. Requiere menos esfuerzo que un freno de mano y minimiza la inclinación del operador y la tensión en la espalda.



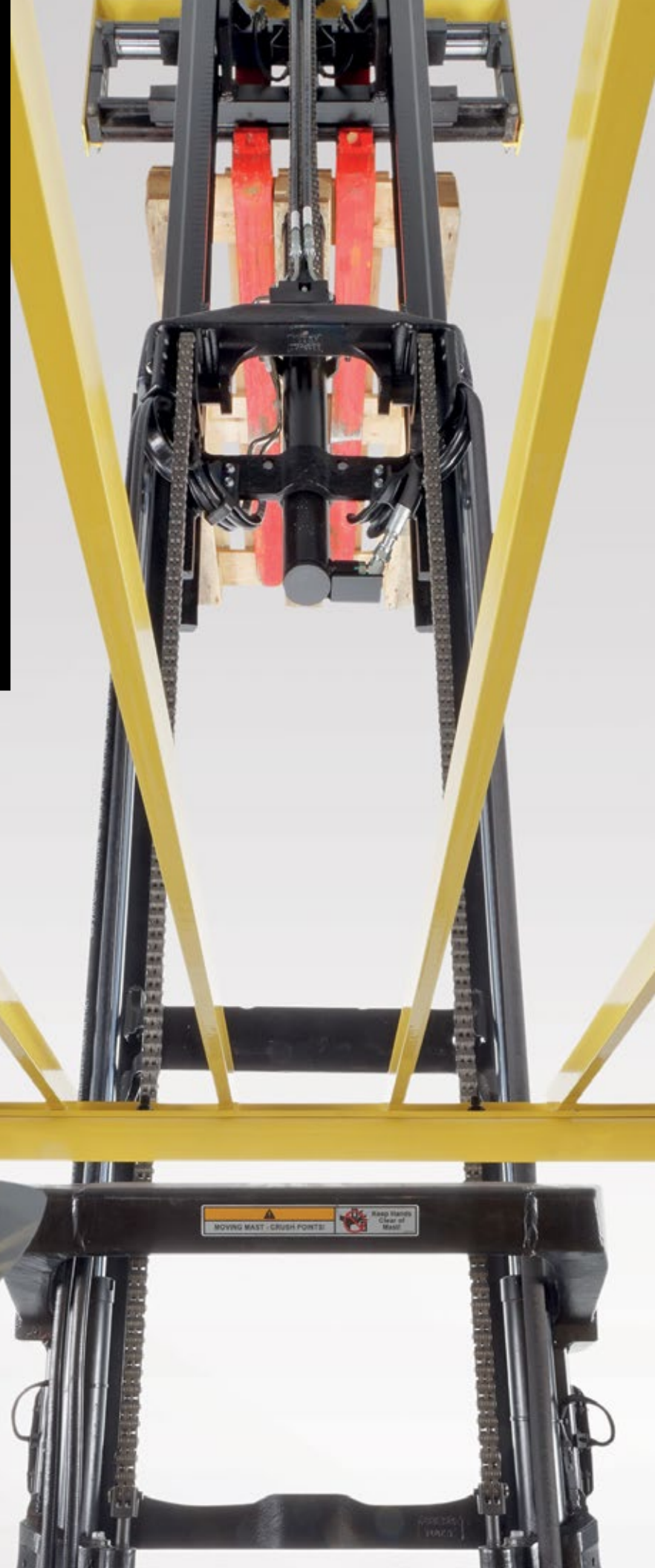
CÓMODA PANTALLA

Una pantalla táctil a todo color ofrece un acceso rápido y sencillo a la información vital del montacargas, como la hora, la velocidad del montacargas, las alertas del operario y el nivel de combustible. La pantalla también permite ajustar los frenos de acercamiento.

VISIBILIDAD EXCEPCIONAL

La capacidad de escanear rápidamente su entorno es vital. Los montacargas, los robots, los peatones y otros vehículos están en constante movimiento y desplazamiento. La visibilidad es clave para evitar incidentes y daños.

La visibilidad superior y la tecnología inteligente de asistencia al operario ayudan a los operarios a trabajar con confianza y eficiencia.



ESPERE UN ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD



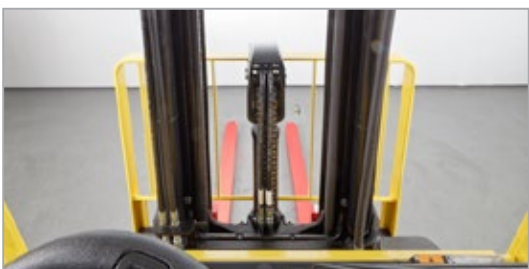
VISIBILIDAD SUPERIOR

El techo de cristal laminado de alta resistencia proporciona una visión hacia arriba sin obstáculos mientras se recogen y colocan cargas en altura. Estándar con cabina, opcional en otras configuraciones.



VISIBILIDAD HACIA DELANTE

La amplia ventana de visión proporciona una excelente visibilidad a través del mástil, una mejor visibilidad de las horquillas y la carga al recoger en altura y una excelente visibilidad al desplazarse hacia delante.



VISIBILIDAD DE LAS HORQUILLAS

Un tablero de instrumentos bajo y un mástil con apertura amplia proporcionan al operario una excelente visibilidad de las puntas de las horquillas. El equipo opcional, como la línea de nivel láser de las horquillas, le ayuda a ver rápida y fácilmente dónde entrarán las puntas de las horquillas en la carga de un palé, ayudando a reducir los daños al producto y a las instalaciones. Hyster se enorgullece de incluir esta característica en un montacargas contrapesado con operario sentado para ayudar en aplicaciones de gran elevación o poca luz.



MANTENGA LOS COSTOS BAJO CONTROL

Las crecientes demandas, los duros ciclos de trabajo y los entornos desafiantes pueden amenazar el tiempo de actividad, por lo que usted necesita equipos que hayan demostrado su capacidad para resistir y cumplir, turno tras turno. La serie H40-70A protege su cuenta de resultados con características diseñadas para simplificar el mantenimiento regular y ayudar a evitar tiempos de inactividad imprevistos.



EQUIPO ESTÁNDAR



INTERVALOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO AMPLIADOS

El motor industrial Yanmar está diseñado para un uso continuo y pesado y frecuentes arranques y paradas. Este motor utiliza una correa tensada automáticamente para la transmisión de accesorios de la parte delantera, lo que contribuye a aumentar los intervalos de mantenimiento. Además, el motor Yanmar está equipado con un robusto tren de engranajes, eliminando los problemas debidos al fallo de la correa de distribución.



RODAMIENTOS DE RODILLOS CÓNICOS

Los rodamientos de rodillos cónicos del eje de dirección son más resistentes a los golpes y requieren un engrase menos frecuente que los rodamientos de agujas.



JUNTAS Y CONECTORES FIABLES

Los racores hidráulicos con junta tórica reducen las fugas, mientras que los conectores eléctricos estilo Deutsch con doble sellado reducen la contaminación por humedad y suciedad.

¿SABÍA QUE?

Satisfacer la demanda de los clientes de costos más bajos, tiempos de respuesta más rápidos y expectativas de servicio representó tres de los seis principales retos de la cadena de suministro.³

Los equipos de manipulación de materiales duraderos mejorarán el tiempo de actividad, la flexibilidad y el rendimiento adaptados a su operación ayudarán a superar estos retos.

EQUIPO OPCIONAL



ENFRIAMIENTO A DEMANDA CON VENTILADOR INVERSOR

El ventilador de inverte automáticamente la dirección a intervalos regulares para ayudar a eliminar los escombros o material que se pega al radiador, lo que permite que el montacargas se mantenga frío al tiempo que minimiza la frecuencia con la que los operarios tienen que retirar los ellos mismos. Los operadores pueden pulsar un botón en cualquier momento para invertir el sentido del ventilador. El ventilador funciona independientemente del motor, proporcionando la cantidad adecuada de para el trabajo, tanto si el montacargas está a máxima velocidad como si está parado.



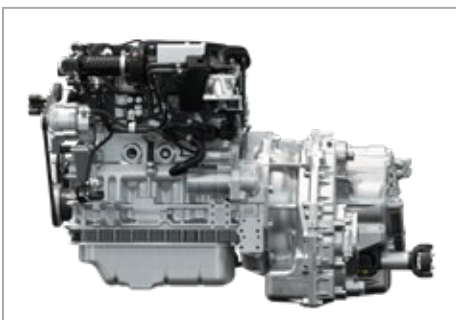
SISTEMA HIDRÁULICO A DEMANDA

Prolongue la vida útil del aceite con una bomba de caudal variable sensible a la carga que produce flujo de aceite sólo cuando es necesario. La bomba a demanda reduce el calor en el sistema hidráulico, lo que ayuda a evitar fallos en la bomba y fugas, y prolonga la vida útil de las mangueras hidráulicas del mástil.



FRENOS DE DISCO HÚMEDOS

Los frenos de disco húmedos refrigerados por aceite, diseñados para durar toda la vida útil del montacargas, están alojados en una unidad sellada y protegida del entorno, lo que ayuda a reducir los daños, eliminando prácticamente el mantenimiento de los frenos. Incluye un freno de estacionamiento por botón que se activa automáticamente cuando el operador abandona el asiento o apaga el montacargas.




TRANSMISIÓN ELECTRÓNICA

La avanzada transmisión Duramatch™ diseñada en torno a una carcasa de aluminio proporciona una durabilidad demostrada frente al calor, los golpes y las vibraciones. Incluye inversión de potencia controlada, desaceleración automática, avance del pedal del acelerador con acercamiento y retención en pendientes, todo lo cual contribuye a reducir el desgaste de los neumáticos y los frenos. El fácil acceso a los componentes ayuda a simplificar el servicio y a minimizar el tiempo de inactividad.



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, Carolina del Norte 27835-7006

© Hyster Company. 2023, todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. Estructura global de desarrollo, fabricación de productos y tecnología para ofrecer las mejores soluciones locales personalizadas para su operación.

¹ Los operarios debidamente capacitados de montacargas contrapesados de gran altura deben desplazarse siempre (con o sin carga) con el carro bajado. Los operarios deben tener precaución al inclinar cargas en altura y durante la aceleración (hacia delante o hacia atrás) al retirar o depositar cargas colocadas en altura en estanterías.

² Comparado con el modelo Toyota Serie 8 8FGU25

³ Informe MHI 2021; <https://www.mhi.org/publications/report>