



**PARCEIROS FORTES.
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS™**



EMPILHADEIRA PATOLADA ELÉTRICA

S1.6BR

1.600 KG



S1.6BR

| | | | |
|--------|-----|--|--------|
| GERAIS | 1.1 | Fabricante | |
| | 1.2 | Modelo | |
| | 1.3 | Tração: elétrica, diesel, gasolina | |
| | 1.4 | Posição do operador | |
| | 1.5 | Capacidade nominal / Carga nominal | Q (t) |
| | 1.6 | Distância do centro de carga | C (mm) |
| | 1.8 | Distância de carga, centro do eixo de tração até o garfo ★ | x (mm) |
| | 1.9 | Distância entre-eixos | y (mm) |

| | | | |
|-------|-----|---|------|
| PESOS | 2.1 | Peso total do equipamento ☉ ➤ | (Kg) |
| | 2.2 | Carga por eixo dianteiro / traseiro (com carga) ☒ | Kg |
| | 2.3 | Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga) ☒ | Kg |

| | | | |
|----------------|-----|--|----------------------|
| PNEUS / CHASSI | 3.1 | Tipo de rodagem | |
| | 3.2 | Dimensão da roda dianteira | ø (mm x mm) |
| | 3.3 | Dimensão da roda traseira | ø (mm x mm) |
| | 3.4 | Rodas adicionais (dimensões) | ø (mm x mm) |
| | 3.5 | Número de rodas, diant./tras. (X = tração) | |
| | 3.6 | Bitola dianteira | b ₁₀ (mm) |
| | 3.7 | Bitola traseira | b ₁₁ (mm) |

| | | | |
|-----------|---|---|--------------------------------------|
| DIMENSÕES | 4.2 | Altura da torre (abaixada) | h1 (mm) |
| | 4.3 | Altura de elevação livre | h2 (mm) |
| | 4.4 | Elevação dos garfos | h ₃ (mm) |
| | 4.5 | Altura da torre (totalmente estendida) | h4 (mm) |
| | 4.9 | Altura do timão em relação ao nível do solo (min./max.) | h ₁₄ (mm) |
| | 4.10 | Altura da parte superior da patola em relação ao solo | h ₅ (mm) |
| | 4.15 | Altura do garfo abaixado | h ₁₃ (mm) |
| | 4.19 | Comprimento total (até a ponta dos garfos) ☒ ➤ | l ₁ (mm) |
| | 4.20 | Comprimento até a face dos garfos ☒ ➤ | l2 (mm) |
| | 4.21 | Largura total | b ₁ / b ₂ (mm) |
| | 4.22 | Dimensões do garfo ☒ | s/e/l (mm) |
| | 4.24 | Largura do carro suporte | b ₃ (mm) |
| | 4.25 | Distância entre as faces externas dos garfos | b ₄ (mm) |
| | 4.31 | Altura livre do solo (no ponto mais baixo, com carga) | m1 (mm) |
| | 4.32 | Altura livre do solo (no centro da distância entre-eixos) | m ₂ (mm) |
| 4.33 | Dimensão da carga b ₁₂ x l ₆ transversal | b ₁₂ x l ₆ (mm) | |
| 4.34.1 | Largura corredor operacional PBR - 1000mm x 1200mm (comp. 1.000 mm) (*) ☒ ➤ | A ₂₁ (mm) | |
| 4.34.2 | Largura corredor operacional PBR - 800mm x 1200mm (comp. 1.200 mm) (*) ☒ ➤ | A ₂₁ (mm) | |
| 4.35 | Raio de giro | W ₃ (mm) | |

| | | | |
|---------------------|------|---|------|
| DADOS DE DESEMPENHO | 5.1 | Velocidade máxima de deslocamento (com carga/sem carga) | Km/h |
| | 5.2 | Velocidade máxima de elevação (com carga/sem carga) | m/s |
| | 5.3 | Velocidade máxima de abaixamento (com carga/sem carga) | m/s |
| | 5.8 | Capacidade máxima de vencer rampa (com carga/sem carga) | % |
| | 5.10 | Freio de serviço | |

| | | | |
|----------------|-----|---|----------|
| MOTOR ELÉTRICO | 6.1 | Taxa nominal do motor de tração S2 60 minutos | kW |
| | 6.2 | Taxa nominal do motor de elevação S3 15% | kW |
| | 6.4 | Tensão da bateria/capacidade nominal K5 | (V)/(Ah) |
| | 6.5 | Peso da bateria ➤ | Kg |

| | | | |
|---------------------------|-----|---------------------------|--|
| TRAÇÃO/ELEVAÇÃO MECANISMO | 8.1 | Tipo da unidade de tração | |
|---------------------------|-----|---------------------------|--|

| | | | |
|------------------|------|---------------------------------------|-------|
| DADOS ADICIONAIS | 10.7 | Nível de ruído na posição do operador | dB(A) |
|------------------|------|---------------------------------------|-------|

| | | | |
|--------|--------------------|--|-----|
| GERAIS | HYSTER | | 1.1 |
| | S1.6BR | | 1.2 |
| | Elétrica (Bateria) | | 1.3 |
| | Operador a pé | | 1.4 |
| | 1600 | | 1.5 |
| | 600 | | 1.6 |
| | 712 | | 1.8 |
| | 1385 | | 1.9 |

| | | | |
|-------|------|------|-----|
| PESOS | 1192 | | 2.1 |
| | 897 | 1895 | 2.2 |
| | 809 | 383 | 2.3 |

| | | | |
|----------------|-------------|-----|-----|
| PNEUS / CHASSI | Poliuretano | | 3.1 |
| | 230 x 75 | | 3.2 |
| | 85 x 70 | | 3.3 |
| | 150 x 50 | | 3.4 |
| | 1x | 1/4 | 3.5 |
| | 515 | | 3.6 |
| | 400 | | 3.7 |

| | | | | |
|------------|----------------------|--------|------|------|
| DIMENSÕES | ver tabela página 02 | | 4.2 | |
| | ver tabela página 02 | | 4.3 | |
| | ver tabela página 02 | | 4.4 | |
| | ver tabela página 02 | | 4.5 | |
| | 695 | 1196 | 4.9 | |
| | 90 | | 4.10 | |
| | 90 | | 4.15 | |
| | 2013 | | 4.19 | |
| | 853 | | 4.20 | |
| | 800 | | 4.21 | |
| | 65 | 180 | 1160 | 4.22 |
| | 675 | | 4.24 | |
| | 570 | | 4.25 | |
| | 22 | | 4.31 | |
| | 30 | | 4.32 | |
| 800 x 1200 | | 4.33 | | |
| 2390 | | 4.34.1 | | |
| 2323 | | 4.34.2 | | |
| 1692 | | 4.35 | | |

| | | | |
|---------------------|-----------------|------|------|
| DADOS DE DESEMPENHO | 5.7 | 5.8 | 5.1 |
| | 0.14 | 0.22 | 5.2 |
| | 0.28 | 0.25 | 5.3 |
| | 7.0 | 10 | 5.8 |
| | Eletromagnético | | 5.10 |

| | | | |
|----------------|-----|-----|-----|
| MOTOR ELÉTRICO | 1.2 | | 6.1 |
| | 3 | | 6.2 |
| | 24 | 324 | 6.4 |
| | 300 | | 6.5 |

| | | | |
|---------------------------|----------------|--|-----|
| TRAÇÃO/ELEVAÇÃO MECANISMO | Controlador AC | | 8.1 |
|---------------------------|----------------|--|-----|

| | | | |
|------------------|------|--|------|
| DADOS ADICIONAIS | < 70 | | 10.7 |
|------------------|------|--|------|

Os dados de especificação tem como base o VDI 2198

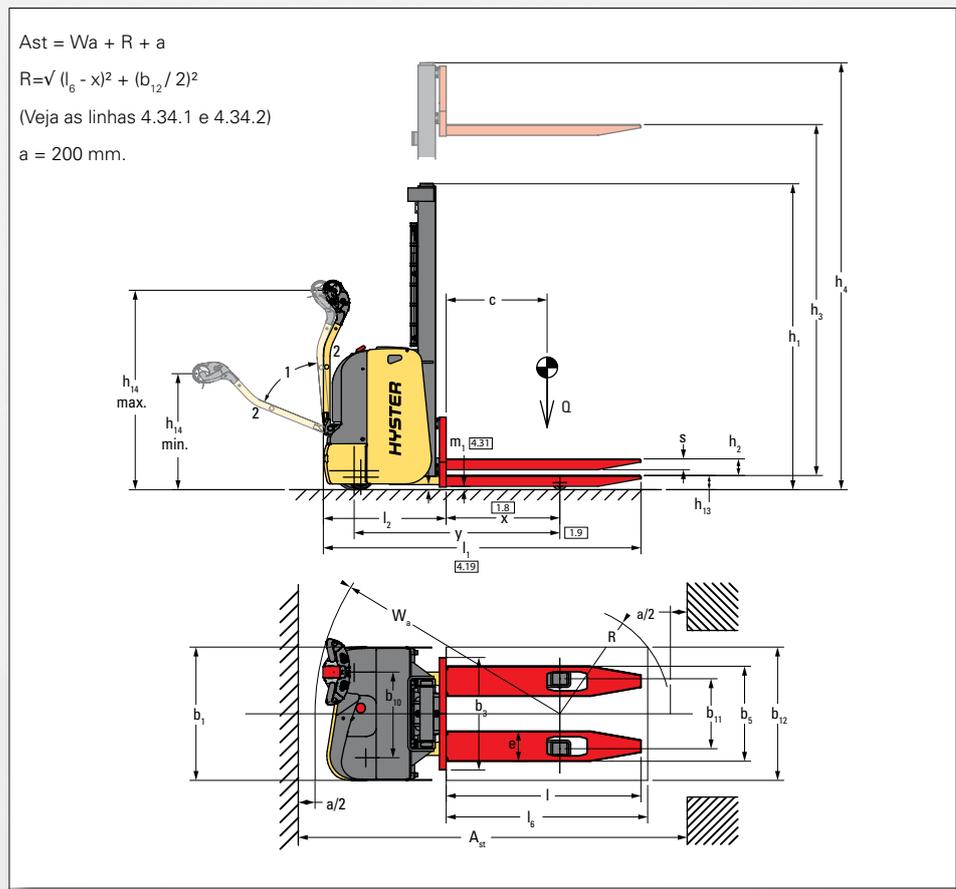
EQUIPAMENTO E PESO:
Pesos (linha 2.1) com base nas seguintes especificações:
S1.6BR: Torre de 4165 mm

INFORMAÇÕES SOBRE A TORRE

| | Altura de Elevação h ₃ mm | Altura da elevação livre h ₂ mm | Altura, torre abaixada h ₁ mm | Altura, torre estendida h ₄ mm | Peso da Torre |
|------------------|---|---|---|--|---------------|
| Torre 2 estágios | 4165 | 100 | 2570 | 4735 | 492kg |
| Torre 3 estágios | 4625 | 1455 | 2020 | 5190 | 558kg |
| | 5395 | 1760 | 2320 | 5960 | 584kg |

Os valores mostrados são de equipamento padrão. Ao utilizar equipamento não padrão estes valores podem mudar. Para informações detalhadas, entre em contato com seu distribuidor Hyster.

DIMENSÕES DA EMPILHADEIRA



NOTA:

As especificações são afetadas pela condição do veículo e sua especificação, bem como pela natureza e condição da área de aplicação. Informe seu distribuidor da natureza e condição da área de operação intencionada na aquisição de sua Empilhadeira Hyster.

- ★ Com torre de 3 estágios -18mm
- ⊗ Estes valores podem variar de +/- 5%.
- Para torre 2 estágios

SÍMBOLOS DAS TABELAS DA TORRE:

❖ Todos os pesos são: estruturas da torre (conjunto da haste, cilindros, corrente, polia) + óleo. EXCLUÍDO: garfos, acessórios.

AVISO

Deve-se tomar cuidado ao manusear cargas elevadas. Quando o carro e/ou a carga estiver elevada, a estabilidade da empilhadeira fica reduzida. É importante que a inclinação da torre em qualquer direção seja mantida ao mínimo quando as cargas estiverem elevadas.

Os operadores devem ser treinados e devem ler, entender e seguir as instruções contidas no Manual de Operação.

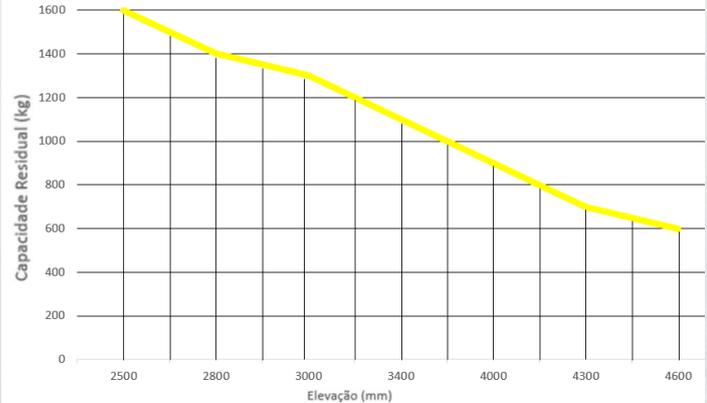
Todos os valores são nominais e estão sujeitos a tolerâncias. Para mais informações, entre em contato com o fabricante.

Os produtos da Hyster estão sujeitos a alteração sem prévio aviso.

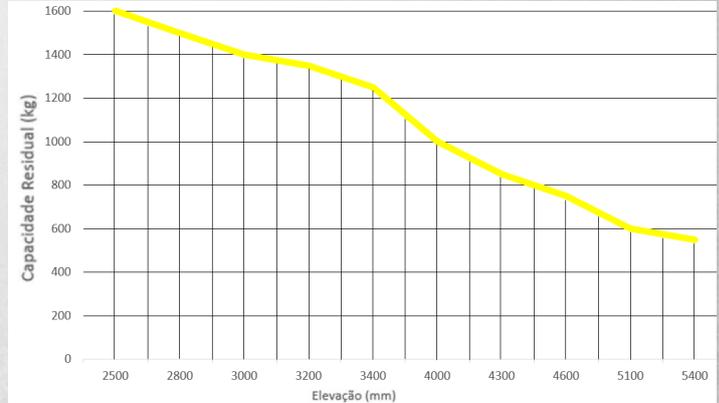
As ilustrações dos modelos apresentam itens opcionais. Os valores podem variar de acordo com as configurações.

(* Adicionar folga de 200mm conforme VDI 2198

Gráfico de Capacidade Residual



*S1.6BR com torre 3stg 4600mm. Peso da Bateria mín/máx 274/310Kg - CC600mm



*S1.6BR com torre 3stg 5400mm. Peso da Bateria mín/máx 274/310Kg - CC600mm

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

CONFIÁVEL

- Seleção abrangente das configurações da torre.
- Motor rígido da bomba montado nos coxins elastoméricos reduzem o ruído e vibração.
- Transmissão hidráulica com engrenagens helicoidais à banho a óleo.

- Frenagem regenerativa e anti-recuo como padrão.
- Parâmetros ajustáveis para adequar as condições de operação.

Ergonomia

- A estrutura de garfos soldados, mantém a resistência à torção sob cargas altas
- Produtividade**
- A tecnologia AC do motor de 1,2KW entrega uma potente taxa de aceleração e frenagem
- Design compacto de chassi melhora a operação espaços confinados.
- Frenagem automática na liberação dos controles de movimento.

- Timão projetado para proporcionar o máximo conforto ao operador.
- Controles posicionados permitindo a operação por ambas as mãos.
- Precisão do sistema de direção oferece excelente controle mesmo em velocidades variadas.
- Sistema progressivo de controle de velocidade para uma operação hábil e segura.
- Layout da roda de 4 pontos para estabilidade adicionada e máxima segurança.

Custo de Aquisição

- Peças e outros produtos da Hyster com comprovada confiabilidade e durabilidade para fácil manutenção.
- O controlador Combi de alta frequência controla os motores de tração e hidráulicos, possibilitando o controle de velocidade progressiva, bem como proporciona uma ótima eficiência de energia.
- Manutenção Facilitada**
- Indicadores de diagnóstico (MDI) para avisos precoces quanto a exigências de manutenção.
- O MDI fornece informações sobre as condições da empilhadeira ao operador em tempo real.
- Baseado no sistema de diagnóstico que possibilita comunicações sobre manutenção preventiva, aumentando a produtividade.
- Horímetro e indicador de nível de bateria (com 20% da carga restante, a elevação é interrompida). Prezando por uma boa utilização da bateria.

PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™

PARA OPERAÇÕES EXIGENTES, EM TODA PARTE.

A Hyster fornece um portfólio completo para equipamentos voltados para armazéns, contrabalançadas à combustão e elétricas, movimentadores de contêineres e Reach Stackers. Nosso compromisso é muito mais abrangente do que fornecer empilhadeiras.

Nosso objetivo é oferecer uma parceria completa capaz de atender na totalidade o espectro das soluções de movimentação de materiais: Sempre que precisar de uma consultoria profissional para o gerenciamento de sua frota, suporte em serviços qualificado ou fornecimento confiável de peças, conte com a Hyster.

Nossa rede de distribuidores altamente capacitados oferece um suporte rápido e eficaz. Podendo oferecer pacotes de condições de pagamentos com o melhor custo efetivo. Nosso negócio é atender as suas demandas de movimentação de materiais, possibilitando a você se dedicar no sucesso do seu negócio hoje e no futuro.



HYSTER BRASIL

Rodovia Presidente Castelo Branco, KM 75,8 - S/N - City Castello - Itu - SP.

Caixa Postal 1537 CEP: 13308-240

Tel. +55 11 2396-1800

09/2018 Brasil



A HYSTER, FORTIS e PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS. são marcas comerciais registradas nos Estados Unidos e em outras jurisdições. A MONOTROL® é uma marca comercial registrada, e a DURAMATCH e são marcas registradas nos Estados Unidos e em determinadas outras jurisdições. Os produtos da Hyster estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As empilhadeiras ilustradas podem apresentar itens opcionais.



www.hyster.com.br



Hyster Brasil



Hyster Brasil