



**PARCEIROS FORTES.  
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS™**



# **EMPILHADEIRA PATOLADA ELÉTRICA**

**S1.6BR**

**1.600 KG**



# S1.6BR

GERAIS	1.1	Fabricante	
	1.2	Modelo	
	1.3	Tração: elétrica, diesel, gasolina	
	1.4	Posição do operador	
	1.5	Capacidade nominal / Carga nominal	Q (t)
	1.6	Distância do centro de carga	C (mm)
	1.8	Distância de carga, centro do eixo de tração até o garfo ★	x (mm)
	1.9	Distância entre-eixos	y (mm)

PESOS	2.1	Peso total do equipamento ☉ ➤	(Kg)
	2.2	Carga por eixo dianteiro / traseiro (com carga) ☒	Kg
	2.3	Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga) ☒	Kg

PNEUS / CHASSI	3.1	Tipo de rodagem	
	3.2	Dimensão da roda dianteira	Ø (mm x mm)
	3.3	Dimensão da roda traseira	Ø (mm x mm)
	3.4	Rodas adicionais (dimensões)	Ø (mm x mm)
	3.5	Número de rodas, diant./tras. (X = tração)	
	3.6	Bitola dianteira	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Bitola traseira	b <sub>11</sub> (mm)

DIMENSÕES	4.2	Altura da torre (abaixada)	h1 (mm)
	4.3	Altura de elevação livre	h2 (mm)
	4.4	Elevação dos garfos	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Altura da torre (totalmente estendida)	h4 (mm)
	4.9	Altura do timão em relação ao nível do solo (min./max.)	h <sub>14</sub> (mm)
	4.10	Altura da parte superior da patola em relação ao solo	h <sub>8</sub> (mm)
	4.15	Altura do garfo abaixado	h <sub>13</sub> (mm)
	4.19	Comprimento total (até a ponta dos garfos) ☒ ➤	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos ☒ ➤	l2 (mm)
	4.21	Largura total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Dimensões do garfo ☒	s/e/l (mm)
	4.24	Largura do carro suporte	b <sub>3</sub> (mm)
	4.25	Distância entre as faces externas dos garfos	b <sub>5</sub> (mm)
	4.31	Altura livre do solo (no ponto mais baixo, com carga)	m1 (mm)
	4.32	Altura livre do solo (no centro da distância entre-eixos)	m <sub>2</sub> (mm)
	4.33	Dimensão da carga b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> transversal	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)
	4.34.1	Largura corredor operacional PBR - 1000mm x 1200mm (comp. 1.000 mm) (*) ☒ ➤	A <sub>21</sub> (mm)
4.34.2	Largura corredor operacional PBR - 800mm x 1200mm (comp. 1.200 mm) (*) ☒ ➤	A <sub>21</sub> (mm)	
4.35	Raio de giro	W <sub>3</sub> (mm)	

DADOS DE DESEMPENHO	5.1	Velocidade máxima de deslocamento (com carga/sem carga)	Km/h
	5.2	Velocidade máxima de elevação (com carga/sem carga)	m/s
	5.3	Velocidade máxima de abaixamento (com carga/sem carga)	m/s
	5.8	Capacidade máxima de vencer rampa (com carga/sem carga)	%
	5.10	Freio de serviço	

MOTOR ELÉTRICO	6.1	Taxa nominal do motor de tração S2 60 minutos	kW
	6.2	Taxa nominal do motor de elevação S3 15%	kW
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal K5	(V)/(Ah)
	6.5	Peso da bateria ➤	Kg

TRAÇÃO/ELEVAÇÃO MECANISMO	8.1	Tipo da unidade de tração	
---------------------------	-----	---------------------------	--

DADOS ADICIONAIS	10.7	Nível de ruído na posição do operador	dB(A)
------------------	------	---------------------------------------	-------

GERAIS	<b>HYSTER</b>		1.1
	S1.6BR		1.2
	Elétrica (Bateria)		1.3
	Operador a pé		1.4
	1600		1.5
	600		1.6
	712		1.8
	1385		1.9

PESOS	1192		2.1
	897	1895	2.2
	809	383	2.3

PNEUS / CHASSI	Poliuretano		3.1
	230 x 75		3.2
	85 x 70		3.3
	150 x 50		3.4
	1x	1/4	3.5
	515		3.6
	400		3.7

DIMENSÕES	ver tabela página 02		4.2	
	ver tabela página 02		4.3	
	ver tabela página 02		4.4	
	ver tabela página 02		4.5	
	695	1196	4.9	
	90		4.10	
	90		4.15	
	2013		4.19	
	853		4.20	
	800		4.21	
	65	180	1160	4.22
	675		4.24	
	570		4.25	
	22		4.31	
	30		4.32	
	800 x 1200		4.33	
	2390		4.34.1	
2323		4.34.2		
1692		4.35		

DADOS DE DESEMPENHO	5.7	5.8	5.1
	0.14	0.22	5.2
	0.28	0.25	5.3
	7.0	10	5.8
	Eletromagnético		5.10

MOTOR ELÉTRICO	1.2		6.1
	3		6.2
	24	324	6.4
	300		6.5

TRAÇÃO/ELEVAÇÃO MECANISMO	Controlador AC		8.1
---------------------------	----------------	--	-----

DADOS ADICIONAIS	< 70		10.7
------------------	------	--	------

Os dados de especificação tem como base o VDI 2198

## EQUIPAMENTO E PESO:

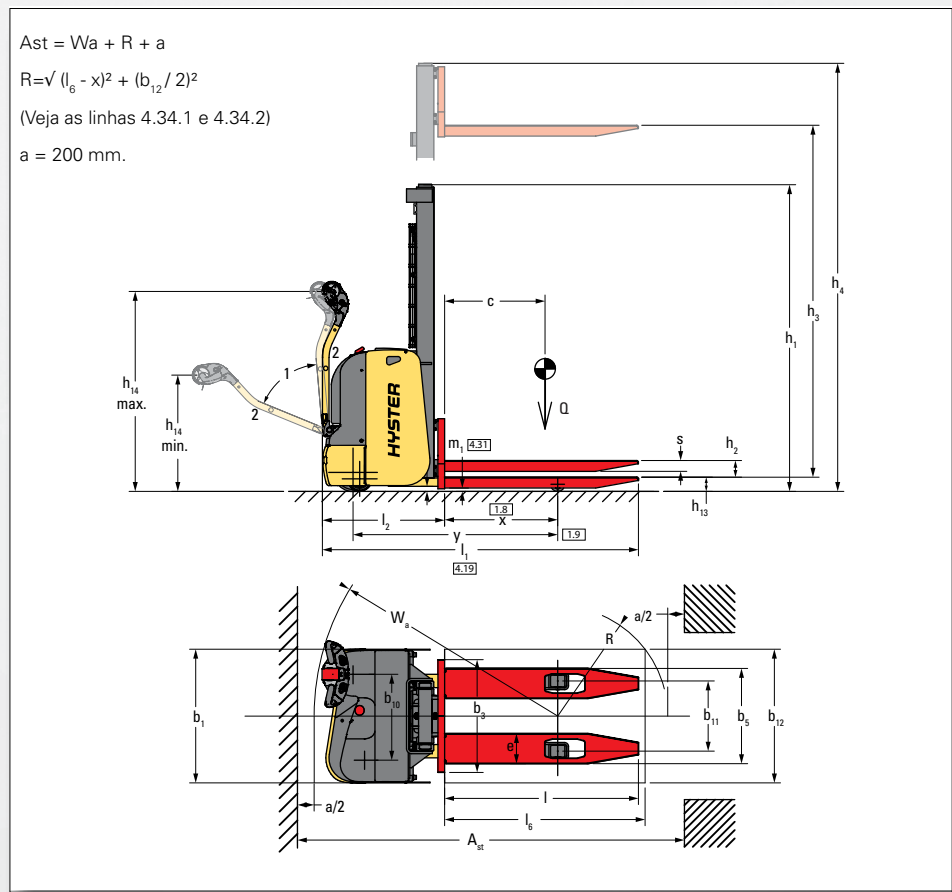
Pesos (linha 2.1) com base nas seguintes especificações:  
S1.6BR: Torre de 4165 mm

## INFORMAÇÕES SOBRE A TORRE

	Altura de Elevação h <sub>3</sub> mm	Altura da elevação livre h <sub>2</sub> mm	Altura, torre abaixada h <sub>1</sub> mm	Altura, torre estendida h <sub>4</sub> mm	Peso da Torre
Torre 2 estágios	4165	100	2570	4735	492kg
Torre 3 estágios	4625	1455	2020	5190	558kg
	5395	1760	2320	5960	584kg

Os valores mostrados são de equipamento padrão. Ao utilizar equipamento não padrão estes valores podem mudar. Para informações detalhadas, entre em contato com seu distribuidor Hyster.

# DIMENSÕES DA EMPILHadeira



**NOTA:**

As especificações são afetadas pela condição do veículo e sua especificação, bem como pela natureza e condição da área de aplicação. Informe seu distribuidor da natureza e condição da área de operação intencionada na aquisição de sua Empilhadeira Hyster.

- ★ Com torre de 3 estágios -18mm
- ⊗ Estes valores podem variar de +/- 5%.
- Para torre 2 estágios

**SÍMBOLOS DAS TABELAS DA TORRE:**

❖ Todos os pesos são: estruturas da torre (conjunto da haste, cilindros, corrente, polia) + óleo. EXCLUÍDO: garfos, acessórios.

**AVISO**

Deve-se tomar cuidado ao manusear cargas elevadas. Quando o carro e/ou a carga estiver elevada, a estabilidade da empilhadeira fica reduzida. É importante que a inclinação da torre em qualquer direção seja mantida ao mínimo quando as cargas estiverem elevadas.

Os operadores devem ser treinados e devem ler, entender e seguir as instruções contidas no Manual de Operação.

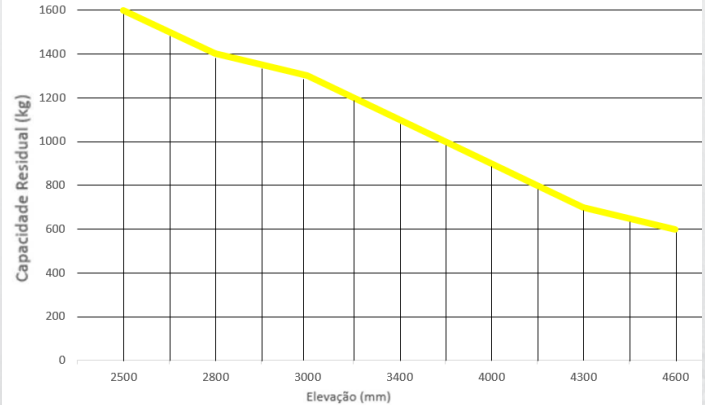
Todos os valores são nominais e estão sujeitos a tolerâncias. Para mais informações, entre em contato com o fabricante.

Os produtos da Hyster estão sujeitos a alteração sem prévio aviso.

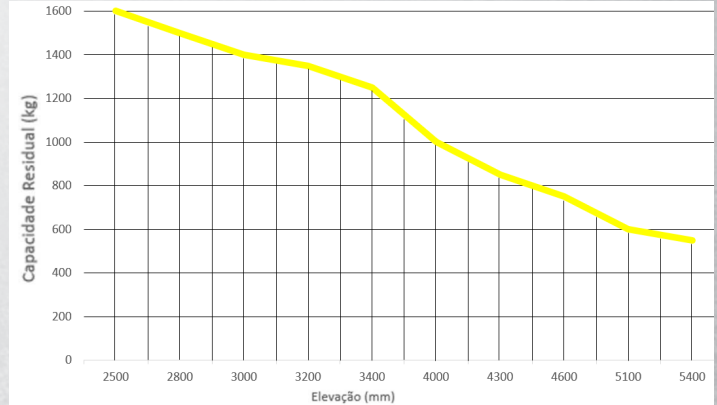
As ilustrações dos modelos apresentam itens opcionais. Os valores podem variar de acordo com as configurações.

(\* Adicionar folga de 200mm conforme VDI 2198

**Gráfico de Capacidade Residual**



\*S1.6BR com torre 3stg 4600mm. Peso da Bateria mín/máx 274/310Kg - CC600mm



\*S1.6BR com torre 3stg 5400mm. Peso da Bateria mín/máx 274/310Kg - CC600mm

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

**CONFIÁVEL**

- Seleção abrangente das configurações da torre.
- Motor rígido da bomba montado nos coxins elastoméricos reduzem o ruído e vibração.
- Transmissão hidráulica com engrenagens helicoidais à banho a óleo.
- A estrutura de garfos soldados, mantém a resistência à torção sob cargas altas

**Produtividade**

- A tecnologia AC do motor de 1,2KW entrega uma potente taxa de aceleração e frenagem
- Design compacto de chassi melhora a operação espaços confinados.
- Frenagem automática na liberação dos controles de movimento.

- Frenagem regenerativa e anti-recuo como padrão.
- Parâmetros ajustáveis para adequar as condições de operação.

**Ergonomia**

- Timão projetado para proporcionar o máximo conforto ao operador.
- Controles posicionados permitindo a operação por ambas as mãos.
- Precisão do sistema de direção oferece excelente controle mesmo em velocidades variadas.
- Sistema progressivo de controle de velocidade para uma operação hábil e segura.
- Layout da roda de 4 pontos para estabilidade adicionada e máxima segurança.

**Custo de Aquisição**

- Peças e outros produtos da Hyster com comprovada confiabilidade e durabilidade para fácil manutenção.
- O controlador Combi de alta frequência controla os motores de tração e hidráulicos, possibilitando o controle de velocidade progressiva, bem como proporciona uma ótima eficiência de energia.
- **Manutenção Facilitada**
- Indicadores de diagnóstico (MDI) para avisos precoces quanto a exigências de manutenção.
- O MDI fornece informações sobre as condições da empilhadeira ao operador em tempo real.
- Baseado nos sistema de diagnóstico que possibilita comunicações sobre manutenção preventiva, aumentando a produtividade.
- Horímetro e indicador de nível de bateria (com 20% da carga restante, a elevação é interrompida). Prezando por uma boa utilização da bateria.

# PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™

## PARA OPERAÇÕES EXIGENTES, EM TODA PARTE.

A Hyster fornece um portfólio completo para equipamentos voltados para armazéns, contrabalançadas à combustão e elétricas, movimentadores de contêineres e Reach Stackers. Nosso compromisso é muito mais abrangente do que fornecer empilhadeiras.

Nosso objetivo é oferecer uma parceria completa capaz de atender na totalidade o espectro das soluções de movimentação de materiais: Sempre que precisar de uma consultoria profissional para o gerenciamento de sua frota, suporte em serviços qualificado ou fornecimento confiável de peças, conte com a Hyster.

Nossa rede de distribuidores altamente capacitados oferece um suporte rápido e eficaz. Podendo oferecer pacotes de condições de pagamentos com o melhor custo efetivo. Nosso negócio é atender as suas demandas de movimentação de materiais, possibilitando a você se dedicar no sucesso do seu negócio hoje e no futuro.



### HYSTER BRASIL

Rodovia Presidente Castelo Branco, KM 75,8 - S/N - City Castello - Itu - SP.

Caixa Postal 1537 CEP: 13308-240

Tel. +55 11 2396-1800

09/2018 Brasil



A HYSTER, FORTIS e PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS. são marcas comerciais registradas nos Estados Unidos e em outras jurisdições. A MONOTROL® é uma marca comercial registrada, e a DURAMATCH e são marcas registradas nos Estados Unidos e em determinadas outras jurisdições. Os produtos da Hyster estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As empilhadeiras ilustradas podem apresentar itens opcionais.



[www.hyster.com.br](http://www.hyster.com.br)



Hyster Brasil



Hyster Brasil