



SERIE RS1.6

APILADOR DE ELEVACIÓN A GRAN ALTURA DE OPERARIO A BORDO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



C450 V1.2 3 Agosto de 2026

DIAGRAMA DEL MONTACARGAS

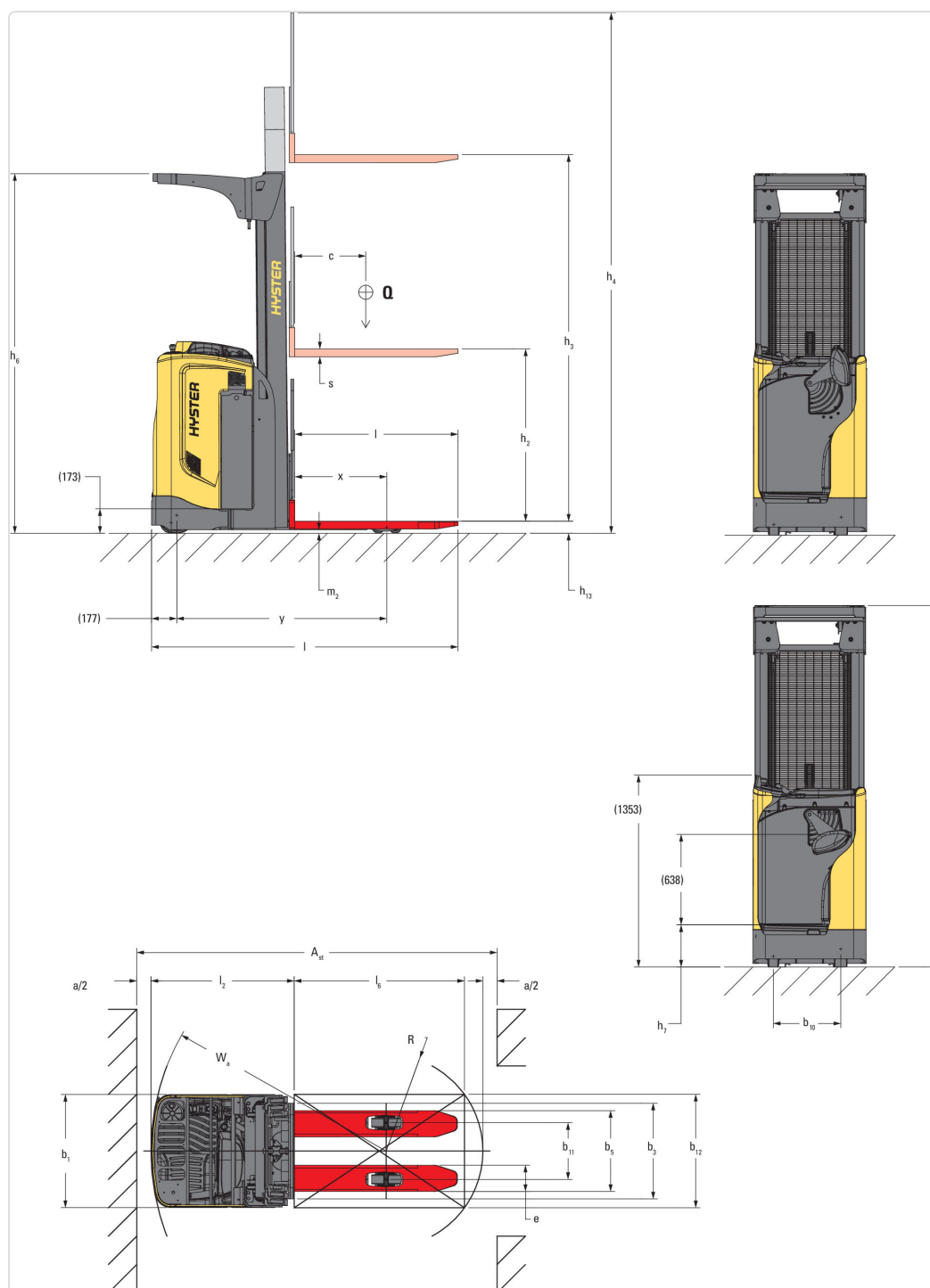


TABLA DE ESPECIFICACIONES

	1.2	DESIGNACIÓN DEL MODELO		RS1.6
Generales	1.1	Fabricante		Hyster
	1.3	Propulsión		Eléctrica (batería)
	1.4	Tipo de operario		De pie / sentado
	1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	Q (t)	1,6
	1.6	Distancia centro de carga (1)	c (mm)	600 (2)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla (1)	x (mm)	674
	1.9	Distancia entre ejes (1)	y (mm)	1463
Peso	2.1	Peso de servicio	kg	1643
	2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	1153 / 2090
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	1088 / 555
Llantas	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros		Vulkollan
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)	254 x 90
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)	85 x 66
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)	150 x 79
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		1x + 1 / 4
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	475
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	400
Dimensiones	4.2	Altura, mástil descendido (3)	h1 (mm)	2300
	4.3	Elevación libre (3)	h2 (mm)	100
	4.4	Elevación (3)	h3 (mm)	3600
	4.5	Altura, mástil extendido (3)	h4 (mm)	4128
	4.7	Altura del tejadillo protector(3)	h6 (mm)	2245
	4.8	Altura de asiento / plataforma	h7 (mm)	935 / 297
	4.1	Altura de los brazos de las ruedas	h8 (mm)	85
	4.15	Altura, descendido	h13 (mm)	90
	4.19	Longitud total (1)	l1 (mm)	2159
	4.2	Longitud hasta la cara de las horquillas (1)	l2 (mm)	993
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	798
	4.22	Dimensiones de las horquillas (1) (4)	s/e/l (mm)	55 / 185 / 1150
	4.24	Anchura tablero horquillas	b3 (mm)	673
	4.25	Distancia entre los brazos de las horquillas (1)	b5 (mm)	570
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)	25
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de distancia entre ejes	m2 (mm)	25
	4.33	Dimensión de carga b12 x l6 en sentido transversal (1)	b12 x l6 (mm)	800 x 1200
	4.34.1	Anchura del pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal (1) (5)	Ast (mm)	2523
	4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal (1) (5)	Ast (mm)	2501
	4.35	Radio de giro (1)	Wa (mm)	1640
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	km/h	9
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	9
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,14 / 0,28
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,40 / 0,35
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%	0,9 / 3,4
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	8,0 / 13,0
	5.1	Freno de servicio		Electromagnético
Sistema eléctrico	6.1	Valor nominal del motor de tracción, S2 60 minutos	kW	2,6
	6.2	Motor de elevación, clase S3 15%	kW	3,0 (6)
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V) / (Ah)	24 / 465
	6.5	Peso de la batería (7)	kg	366 (7) (8)

	1.2	DESIGNACIÓN DEL MODELO		RS1.6
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @ número de ciclos	1,26
	8.1	Tipo de unidad de tracción		Controlador de CA
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor	dB(A)	72,14

-1 Consultar la tabla de horquillas -2 Se aplica a un palé = 1200 mm -3 Consulte la lista de mástiles -4 Con mástil de 2 etapas y h5 = 570 mm, la dimensión s aumenta 5 mm para los primeros 250 mm en la puntera -5 Las anchuras de pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basan en el cálculo estándar de VDI como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association recomienda agregar 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para tener un margen extra de operación en la parte trasera del montacargas -6 Valor referido a S3 12 % -7 El peso nominal de la batería puede cambiar según el proveedor en el rango de 366-393 kg -8 El peso real de la batería es el peso nominal +/-5 %

DATOS DEL MÁSTIL

DIMENSIONES DEL MÁSTIL

	H3 (MM)	H2 (MM)	H1 (MM)	H4 (2) (MM)	H6 (MM)	PESO (3) (MM)
Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)	3400	100	2200 (1)	2200 (1)	2145	369
	3600	100	2300 (1)	2300 (1)	2245	382
	3800	100	2400 (1)	2400 (1)	2345	395
	4000	100	2500 (1)	2500 (1)	2445	409
	4200	100	2600 (1)	2600 (1)	2545	422
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas	3340	1718	2150	2150	2145	380
	3540	1818	2250	2250	2245	393
	3740	1918	2350	2350	2345	406
	3940	2018	2450	2450	2445	419
	4140	2118	2550	2550	2545	432
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas	4900	1618	2150	2150	2145	518
	5180	1718	2250	2250	2245	537
	5460	1818	2350	2350	2345	556
	5740	1918	2450	2450	2445	575
	6020	2018	2550	2550	2545	594

-1 Con elevación libre de 100 mm -2 Con rejilla soporte de carga (h=1000) para el tablero h4 + 562 mm (mástil de 2 etapas), + 524 (mástil de 3 etapas) -3 Todos los pesos son: estructuras del mástil (soldadura, cilindros, cadena, polea) + aceite. SE EXCLUYE: horquillas, accesorios.

BATERÍAS Y CARGADORES

DIMENSIONES DE LAS HORQUILLAS

LONGITUD DE LAS HORQUILLAS (1) L (MM)	DISTANCIA DE CENTRO DE CARGA C (MM)	DISTANCIA ENTRE EJES Y (MM)	LONGITUD TOTAL I1 (MM)	LONGITUD HASTA LA CARA DE LAS HORQUILLAS (2) L2 (MM)	DISTANCIA DE CARGA (1) (MM)	RADIO DE GIRO WA (MM)	DISTANCIA ENTRE LOS BRAZOS DE LAS HORQUILLAS B5 (MM)	L6 (MM)	B12 (MM)	POSICIÓN DEL PALÉ	ANCHURA DEL PASILLO AST (MM)
1000	500	1463	1966	966	674	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1000
								1200	800	Longitudinalmente	
1150	600	1463	2116	966	674	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1150
								1200	800	Longitudinalmente	
1000	500	1463	2009	1009	631	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1000
								1200	800	Longitudinalmente	

-1 solo de 2 etapas: menos 27 mm con rejilla soporte de carga colocada. -2 solo de 2 etapas: sumar 27 mm con rejilla soporte de carga colocada.

TABLA DE OPCIONES

TABLA DE ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR	OPCIONAL
COMPARTIMENTO DEL OPERARIO	Estándar	Opcional
Manija de agarre	x	
Asiento con sistema de asiento/apoyo	x	
Pantalla multifuncional	x	
Acceso sin llave		x
Control hidráulico de minipalancas	x	
Soporte para el pie		x
Dirección estándar	x	
Dirección marcha atrás		x
DESPLAZAMIENTO	Estándar	Opcional
Velocidad de desplazamiento 9 km/h marcha atrás, horquillas situadas detrás	x	
Velocidad de desplazamiento 9 km/h, horquillas situadas delante	x	
Reducción de velocidad en los giros	x	
RENDIMIENTO ELEVACIÓN		
Mástil de 2 etapas NFL	x	
Mástil de 2 etapas FFL		x
Mástil de 3 etapas FFL		x
Protección del mástil, Lexan	x	
Protección del mástil, rejilla de malla metálica		x
Tejadillo protector, Lexan		x
Tejadillo protector, rejilla metálica		x
Alarma audible (elección de desplazamiento con las horquillas delante, con las horquillas detrás, ambas direcciones de desplazamiento)	x	
Bocina eléctrica	x	
Códigos de error en la pantalla		x
ENTORNO DE LA APLICACIÓN	Estándar	Opcional
Barra multipropósito		x
Abrazadera multipropósito (1 o 2 unidades)		x
Portabebidas y bandeja portadocumentos		x
Tablilla portapapeles A4		x
Soporte para rollos de película extensible		x
Protección para almacenamiento en frío -30 °C		x
Estación de cambio de batería sencilla (fija)		x
Estación de cambio de batería doble (fija)		x
Cambio lateral de la batería - incluye rodillos a bordo para la batería	x	
Cable de extensión		x
Ruedas de carga en tándem de poliuretano		x
Rueda de tracción de Vullkolan	x	
Rueda de tracción PU75 de Tophane		x
Rueda de tracción conductiva		x
Rueda orientable	x	
Convertidor CC/CC 12 V 2,5 A		x
Rejilla soporte de carga (H=1000 mm T0F)		x
Hyster Tracker - Monitorización		x
Hyster Tracker - Acceso		x
Hyster Tracker - Verificación		x
DIMENSIONES DEL BASTIDOR Y LA BATERÍA	Estándar	Opcional
Anchura del bastidor (máx.) 798 mm	x	
Anchuras del tablero de horquillas (véase la tabla de horquillas) 570 mm		x

CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Longitudes del tablero de horquillas 1000 mm		x
Longitudes del tablero de horquillas 1150 mm	x	
Dimensiones de la batería 792x212x814 mm	x	



Hyster Company Apartado postal 7367 Greenville, NC 27835-7367 EE. UU. hyster.com **SEGURIDAD:** Los montacargas industriales motorizados de Hyster® cumplen con los requisitos de diseño y construcción de las normas y reglamentos locales de los países en los que se venden, incluidas ANSI/ITSDF B56 (EE. UU.), la Directiva de Maquinaria 2006/42/CE (UE), AS 2359 (Australia) y NR-11 (Brasil). Cuando la legislación local lo permita, los productos Yale vendidos en países fuera de la UE o de EE. UU. pueden solicitarse cumpliendo con los requisitos de la UE o de EE. UU. **AVISO:** Se debe actuar con precaución al manejar equipos de manipulación de materiales. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Los productos pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento del producto puede verse afectado por su estado, su equipamiento y la aplicación a la que se destine. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso. Consulte a su distribuidor de Hyster® si alguna de la información mostrada es fundamental para su aplicación. © 2026 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. HYSTER y el logotipo de HYSTER son marcas registradas de Hyster-Yale Materials Handling, Inc.