



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™**



ТРЕХОПОРНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

A1.3-1.5XNT

1300-1500 КГ



A1.3XNT, A1.5XNT

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ПРИЗНАК	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)
	1.9	Колесная база	y (мм)
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг
ШИНЫ/ДИАПАС	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные , SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход ¶	h ₂ (мм)
	4.4	Подъем ¶	h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ■	h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) +	h ₆ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы ●	h ₇ (мм)
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина ‡	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил ‡	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина *	b ₁ /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки ●	b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек ★	A _{ст} (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль ✦	A _{вд} (мм)
	4.35	Радиус разворота	W _a (мм)
	4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза ▽	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза **	Н
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза ***	Н
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза **** †	%
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза *** †	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза ▽	с
	5.10	Рабочий тормоз	
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15%	кВт
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость АКБ K5 (В)/(А·ч)	
	6.5	Масса АКБ	
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI △ + кВт·ч/ч @ кол. циклов	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип узла привода	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	
	10.2	Объем масла для навесного оборудования ✧	
	10.7	Уровень шума на месте водителя l _{PAZ} 🗣	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	

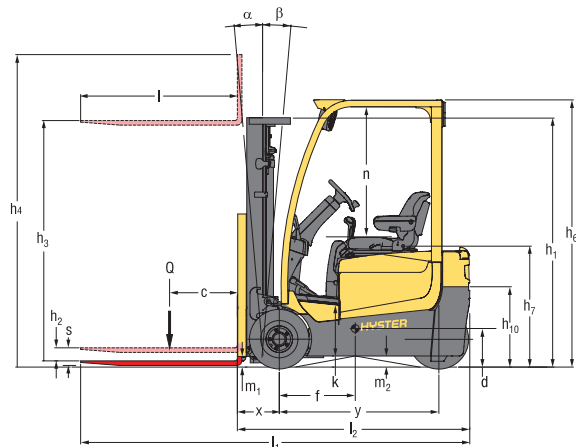
HYSTER			HYSTER		
A1.3XNT			A1.5XNT		
Электрический (АКБ)			Электрический (АКБ)		
Сидя			Сидя		
1.3			1.5		
500			500		
326			326		
1168			1222		
2700			2905		
3319		631	3755		649
1184		1516	1240		1665
SE			SE		
18x7-8			18x7-8		
18x7-8			18x7-8		
2 / 1X			2 / 1X		
836		896	836		896
-			-		
5 / 5			5 / 5		
2230			2230		
100			100		
3320			3320		
3868			3868		
2060 (1980 ✓)			2060 (1980 ✓)		
926			926		
540			540		
2724			2778		
1724			1778		
996		1056	996		1056
40	80	1000	40	80	1000
IIA			IIA		
907			907		
88			88		
85			85		
3053			3107		
3176			3230		
1398			1452		
0			0		
12.0		12.5	12.0		12.5
0.30		0.51	0.30		0.51
0.50		0.46	0.50		0.46
951		975	942		970
6246		6221	6212		6242
8.2		12.1	7.3		11.2
16.3		24.3	14.5		22.4
5.6		4.7	5.7		4.9
Гидравлический			Гидравлический		
4.7			4.7		
6.0			6.0		
DIN 43535A			DIN 43535A		
24		735/875	24		840/1000
570		630	642		710
3.9			4.0		
AC			AC		
155			155		
20			20		
59			59		
Штырь			Штырь		

Технические данные на основании VDI 2198.
* Стандартный/широкий протектор ** номинал 60 минут *** номинал 5 минут **** номинал 30 минут

ОБОРУДОВАНИЕ И ВЕС:

Веса (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой без свободного хода и высотой подъема 3360 мм, стандартной кареткой с ограждением каретки и вилами 1000 мм и защитным ограждением груза, механическими рычагами для управления гидравлическими функциями, шинами суперэластик.

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА



● = Центр тяжести погрузчика без груза

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

$A_{st} = W_a + x + R + a$ (см. строки 4.34.1 и 4.34.2)

a = Минимальный рабочий зазор
(Стандартный VDI = 200 мм. Рекомендация BITA = 300 мм)

l_6 = Длина груза

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если данные спецификации критичны, предлагаемые условия эксплуатации необходимо обсудить с Вашим дилером Hyster.

- ± Грузоподъемная мачта в вертикальном положении
- ¶ По нижней поверхности вил
- Без ограждения каретки
- Добавьте 32 мм на ограждение каретки
- ★ 2-секционная и 3-секционная мачта, для мачты со свободным ходом нужно вычесть 3 мм.
- ❖ 2-секционная и 3-секционная мачта, для мачты со свободным ходом нужно вычесть 4 мм.
- Указано полностью амортизированное сидение.
- + h_6 с допуском ± 5 мм
- ◇ Переменное значение
- ▽ Параметр высокой производительности HiP
- △ Параметр низкого энергопотребления eLo
- ⬢ 45 циклов
- † Показатели преодолеваемого наклона (строки 5.7 и 5.8) даны для сравнения тяговой способности, но не предназначены одобрить эксплуатацию погрузчика на таких наклонах. Соблюдайте указания в руководстве по эксплуатации, касающиеся работы на наклонных поверхностях.
- ◆ Ширина рабочего коридора (строки 4.34.1 и 4.34.2) рассчитана в соответствии со стандартом VDI, как показано на рисунке. Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) дополнительного пространства сзади погрузчика для маневрирования.
- ⊗ L_{RAZ} , измерено в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053.
- ✓ Опциональное
- ▣ Указано полностью амортизированное сидение. Добавьте 40 мм на сидение в полностью сжатом состоянии.

ПОЯСНЕНИЯ К ТАБЛИЦАМ:

- ▮ Необходима широкая колея. Возможна стандартная колея, обращайтесь к вашему дилеру Hyster.
- ◇ Необходима широкая колесная база. Стандартная ширина не доступна.
- ◆ Скорость наклона уменьшается до 1° в секунду механическим ограничителем скорости наклона мачты для высот 5000 мм и выше.
- ❖ Макс. высота подъема вил = $h_2 + s$ Ширина встроенного механизма бокового смещения каретки составляет 906 мм или 939 мм с ограждением каретки.
- Свободный ход (верхняя поверхность вилок) = $h_2 + s$
- ▲ Добавьте 721 мм с увеличенным ограждением каретки.
- ✕ Добавьте 723 мм с увеличенным ограждением каретки.
- ✱ Отнимите 723 мм с увеличенным ограждением каретки.

ПРИМЕЧАНИЕ

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Когда каретка и/или груз подняты, устойчивость погрузчика уменьшается. Важно, чтобы в поднятом состоянии наклон мачты вилочного погрузчика был минимальным, независимо от направления движения.

Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

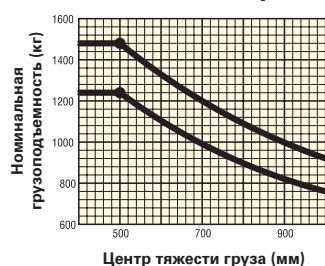
Изменения в конструкции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях автопогрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

Размеры (mm)	A1.3XNT	A1.5XNT
d	525	520
f	655	700
k	485	485
n ¥	1026	1026

НОМИНАЛЬНЫЕ МОЩНОСТИ



Центр тяжести груза

Расстояние от спинки вилок до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

Исходя из мачт с высотой подъема до 3800 мм (до верхней поверхности вилок).

ИНФОРМАЦИЯ О МАЧТАХ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Данные приведены для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к вашему дилеру Hyster.

A13-15XNT – Мачты Vista/Vista Plus

	Максимальная высота вил (мм) ❖	Угол наклона	Общая высота по сложенной мачте (мм)	Общая высота по раздвинутой мачте (мм)	Свободный ход (верхняя поверхность вил) (мм) □
2-секционная мачта Vista Plus (LFL)	2860	5°	1980	3368 ▲	140
	3360	5°	2230	3868 ▲	140
	3860	5°	2580	4368 ▲	140
	4360	5°	2830	4868 ▲	140
	4860	5°	3180	5368 ▲	140
2-секционная мачта Vista (FFL)	3018	5°	1980	3613 ✕	1405 ✱
	3218	5°	2080	3813 ✕	1505 ✱
	3718	5°	2330	4313 ✕	1755 ✱
	4338	5°	2680	4913 ✕	2105 ✱
3-секционная мачта Vista Plus (FFL)	4300	5°	1980	4808 ✕	1472 ✱
	4600	5°	2080	5108 ✕	1572 ✱
	4900	5°	2180	5408 ✕	1672 ✱
	5200 ♣	5°	2330	5708 ✕	1822 ✱
	5500 ♣	5°	2430	6008 ✕	1922 ✱

A13-15XNT – Таблица грузоподъемности в кг при центре тяжести 500 мм

	Шины суперэластик				
	Максимальная высота вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения		С механизмом бокового смещения	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
2-секционная мачта Vista Plus (LFL)	2900	1300	1500	1280	1480
	3360	1300	1500	1280	1480
	3860	1300	1500	1270	1470
	4360	1300	1500	1260	1460
	4860	1230	1430	1190	1390
2-секционная мачта Vista (FFL)	3018	1300 ◇	1500 ◇	1260 ◇	1450 ◇
	3218	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	3718	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	4338	1300 ◇	1500 ◇	1230 ◇	1440 ◇
3-секционная мачта Vista Plus (FFL)	4300	1300	1500	1240	1440
	4600	1300	1470	1220	1420
	4900	1220	1400	1160	1360
	5200 ♣	1170 ►	1360 ►	1110 ►	1300 ►
	5500 ♣	1110 ►	1210 ►	1050 ►	1210 ►

A13-15XNT – Таблица грузоподъемности в кг при центре тяжести 600 мм

	Шины суперэластик				
	Максимальная высота вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения		С механизмом бокового смещения	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
2-секционная мачта Vista Plus (LFL)	2860	1150	1320	1150	1320
	3360	1150	1320	1140	1320
	3860	1150	1320	1130	1310
	4360	1150	1320	1130	1310
	4860	1090	1250	1070	1240
2-секционная мачта Vista (FFL)	3018	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3218	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3718	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	4338	1150 ◇	1320 ◇	1110 ◇	1290 ◇
3-секционная мачта Vista Plus (FFL)	4300	1150	1320	1110	1290
	4600	1120	1290	1090	1270
	4900	1080	1250	1040	1220
	5200 ♣	1030 ►	1200 ►	960 ►	1170 ►
	5500 ♣	980 ►	1140 ►	940 ►	1110 ►

ПРИМЕЧАНИЕ: Для расчета грузоподъемности погрузчика на основании спецификаций погрузчика, отличных от указанных в вышеприведенных таблицах, проконсультируйтесь у Вашего дилера Hyster. Указанные номинальные мощности относятся к мачтам в вертикальном положении, которые устанавливаются на погрузчиках, оборудованных стандартной кареткой или кареткой с механизмом бокового смещения, а также вилами номинальной длины. Мачты, высота которых превышает максимальную высоту подъема вилочных подхватов, указанную в таблице, классифицируются как высокоподъемные и, в зависимости от типа шин/протектора, могут потребовать уменьшения грузоподъемности погрузчика, ограничения угла наклона назад или установки широкой колеи.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

A1.3-1.5XNT предназначены для перемещения грузов в условиях ограниченного пространства, для погрузки и разгрузки автомобилей наиболее эффективным образом и для перемещения паллетов в контейнерах и на складах, и представляет собой экономичное решение, соответствующее потребностям в условиях незначительных и средних нагрузок.

Эта серия обладает различными функциональными возможностями, включая режимы высокой производительности (HiP) и экономичности (eLo), а также расположенный на уровне глаз оператора многофункциональный дисплей, которые являются стандартными в ряду вилочных электропогрузчиков Hyster.

НАДЕЖНОСТЬ

- Прочная конструкция шасси обеспечивает превосходную долговечность и устойчивость, способствуя безопасности оператора и повышая производительность.
- Использование проверенных компонентов, например, фитингов с торцовыми уплотнительными кольцами круглого сечения и герметичных электрических разъемов, а также коммуникационной сети CANbus, обеспечивает надежность при длительной эксплуатации.
- Датчики трансмиссии, работающие на эффекте Холла, повышают надежность погрузчика и снижают время простоев.
- Технология тяговых и подъемных электродвигателей переменного тока обеспечивает высокую надежность погрузчика в течение продолжительных смен и в значительной степени снижает время простоя.
- Стальной капот и прочные боковые панели обеспечивают повышенную устойчивость ударам, естественному износу и истиранию.

МИНИМАЛЬНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

- Концепция рационального проектирования Hyster формирует оптимальное соотношение рабочих параметров, маневренности и сроков смены аккумуляторов в соответствии с целью применения, обеспечивая эффективность и производительность при низких затратах.
- Эксплуатационный параметр eLo (низкое энергопотребление) позволяет снижать затраты, обеспечивая самое низкое потребление энергии в классе – 3,9 кВт·ч/ч (1,3 т) и 4,0 кВт·ч (1,5 т) при прохождении испытания VDI 2 198 (45 циклов).
- Бортовой компьютер погрузчика (VSM) позволяет регулировать эксплуатационные параметры погрузчика, а также осуществлять мониторинг основных функций, обеспечивая высокую производительность в соответствии с целями применения и низкие эксплуатационные расходы.

- Прочные высококачественные компоненты обеспечивают долгосрочную надежность и снижение эксплуатационных затрат. Использование фактически не требующих технического обслуживания компонентов, например, электродвигателей переменного тока, означает, что электрооборудование Hyster требует проведения полной сервисной проверки только через 1000 часов эксплуатации.
- Встроенная термозащита тягового двигателя позволяет защищать компоненты погрузчика, что ведет к снижению эксплуатационных расходов.
- Быстрый вывод диагностической информации обеспечивает точную диагностику, удобное планирование, обслуживание и снижение затрат.
- Доступные опции, которые позволяют снизить эксплуатационные расходы, включают: возврат к установленному углу наклона, комплекты светотехники, встроенный механизм смещения каретки, немаркированные шины, защитное ограждение каретки, расширенную гарантию.

ЭРГОНОМИКА

- Конструкция погрузчика была тщательно продумана, при этом был сделан акцент на удобство для оператора. Большое пространство для ног, интуитивно понятное расположение педалей и низкая высота ступеней обеспечивают комфортные рабочие условия для оператора. Это дает возможность легко и быстро подниматься в кабину и выходить из нее, а также обеспечивает снижение утомляемости на протяжении рабочей смены при движении задним ходом.
- Кабина оператора оснащена стандартным полностью амортизированным сидением с ходом подвески 80 мм. Это позволяет обеспечить исключительный комфорт для оператора и плавное движение с низкими уровнями вибрации от 0,3 до 0,5 м/с², что способствует снижению риска неблагоприятного воздействия на позвоночник.
- Самый низкий в своем классе уровень шума 59 дБ(А) позволяет снизить неблагоприятное воздействие на оператора, обеспечивая максимально комфортные условия работы и более высокую производительность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

ЭРГОНОМИКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

- Опциональный блок минирычагов в подлокотнике для управления гидравлическими функциями, встроенной кнопкой переключения направления движения, аварийным выключателем и звуковым сигналом еще больше повышают уровень комфортности и управляемости.
- Дисплей, расположенный на уровне глаз оператора обеспечивает превосходный обзор, при этом предоставляя ему возможность “одним взглядом” получать нужную информацию о рабочих характеристиках погрузчика или эксплуатационных параметрах, а также оставляет достаточное пространство для хранения на приборной панели.
- Доступные опции, позволяющие повысить эргономику, включают: сидение с высокой спинкой, поясничной опорой и подлокотником, телескопическую рулевую колонку с памятью угла наклона, педаль Monotrol.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Заднеприводные электропогрузчики с электродвигателями переменного тока с питанием 24 В обеспечивают плавное ускорение, отличные скоростные и тяговые характеристики. Все это в сочетании с рекуперативным торможением обеспечивает высокую производительность при обработке грузов.
- A1.3XNT – это наиболее компактный погрузчик в своем классе, с минимальным радиусом разворота, обеспечивающим превосходную маневренность в узких проходах (A_{st} с поддоном 1000 x 1200 мм = 3053 мм с вилами шириной 40 мм). Это позволяет оператору перемещаться быстрее и увереннее в ограниченных пространствах и на участках с навалочным хранением. Общая ширина погрузчика, которая составляет 996 мм, упрощает операции по укладке блоками в небольших пространствах.
- Грузоподъемная мачта Vista Plus обеспечивает лучшую в своем классе обзорность и позволяет оператору быстрее захватывать и размещать грузы.
- Для обеспечения оптимальной продолжительности работы между подзарядками поставляются аккумуляторы 735–875 Ач (1,3 т) и 840–1 000 Ач (1,5 т).

- Эксплуатационный режим HiP (Высокая производительность) обеспечивает сравнительно высокую скорость 12,0 км/ч (с грузом) и скорость поднятия 0,3 м/с (с грузом), что соответствует требованиям для применения в нормальных условиях эксплуатации.
- Доступные опции, позволяющие повысить производительность: Возможность выбора из 11 стандартных мачт, минирычагов TouchPoint™, возврата мачты к установленному углу наклона, комплектов освещения, встроенного механизма бокового смещения.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Доступ к диагностической информации посредством дисплея или подключения ноутбука через разъем на рулевой колонке позволяет техническим специалистам осуществлять мониторинг условий работы погрузчика и планировать проведение работ по техническому обслуживанию.
- Легкосъемный пол, состоящий из двух панелей, обеспечивает удобный доступ к силовым агрегатам, предохранителям и реле.
- Предусмотрена возможность проведения полного технического обслуживания погрузчика без необходимости демонтажа аккумулятора – обеспечен удобный доступ к электродвигателю, насосу, контроллеру и баку гидравлики.
- Сведено к минимуму время простоя для проведения обслуживания благодаря таким особым компонентам, как не требующему технического обслуживания электродвигателю переменного тока, колесным гайкам по DIN, саморегулирующимся рабочим тормозам и рулевому управлению с механическим приводом (без цепи – то есть без необходимости применения лишней смазки), а также увеличенным межсервисным интервалам:
- Стандартная периодичность технического обслуживания составляет 1000 моточасов с интервалом 6 месяцев, замена масла ведущего моста/трансмиссии производится через 4000 моточасов, а замена масла гидравлики – через 4000 моточасов. Стандартная гарантия составляет 2000 моточасов или один год эксплуатации, гарантия на трансмиссию – 4000 моточасов или два года эксплуатации.
- Доступные опции, позволяющие повысить удобство технического обслуживания, включают: расширенную гарантию = 6000 моточасов и программируемый индикатор интервалов ТО.

опции

- 11 вариантов стандартных мачт
- Расширенная колея (спереди) для обработки широких грузов
- Защитное ограждение каретки и вилы
- Встроенный механизм бокового смещения
- Немаркированные шины
- Сиденье с высокой спинкой, с поясничной опорой и подлокотником
- Телескопическая рулевая колонка с памятью наклона
- Monotrol
- Комплекты светодиодов с проблесковыми маячками
- Звуковой сигнал заднего хода
- Разъем питания 12 В
- Аккумуляторы и зарядные устройства
- Расширенный срок гарантии (36 месяцев/6 000 часов)
- Двойные внутренние и панорамное зеркала
- Индикатор веса груза
- Датчик столкновения
- Запуск без ключа с идентификацией оператора
- Перечень ежедневных проверок, необходимых для проведения оператором
- Контроль состояния систем
- Минирычаги TouchPoint™
- Возврат к установленному углу наклона (RTST)
- Лобовое стекло (со стеклоочистителем) и потолочное стекло
- Исполнение для работы на холодных складах
- Автоматическое снижение скорости при поворотах



КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM

ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster - это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Тел: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775. HYSTER,  и FORTENS являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях. MONOTROL® является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях. Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.