



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™**



ЧЕТЫРЕХКОЛЕСНЫЕ ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ С ПРОТИВОВЕСОМ

E1.6-2.0XN

1600 - 2000 кг



E1.6XN, E1.8XN, E2.0XN

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)
	1.2	Обозначение типа изготовителя
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (кг)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)
	1.9	Колесная база y (мм)

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/ШАССИ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние	ø (мм x мм)
	3.3	Размер шин, задние	ø (мм x мм)
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α /β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход ↑	h ₂ (мм)
	4.4	Подъем ↑	h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ■	h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) +	h ₅ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы ●	h ₆ (мм)
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина	b /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s /e /l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки ●	b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек ◆	A ₁₁ (мм)
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль ◆	A ₂₁ (мм)	
4.35	Радиус разворота	W ₁ (мм)	
4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза △	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза **	H
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза ***	H
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза **** †	%
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза †	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза △	с
	5.10	Рабочий тормоз	

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15%	кВт
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость АКБ K5	(В)/(А·ч)
	6.5	Масса АКБ	кг
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI	кВт·ч/ч @ кол. циклов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип узла привода	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	л/мин.
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ} 🗣️	дБ(А)
	10.8	Тягово-цепное устройство, тип DIN	

Технические данные основаны на VDI 2198.

** номинал 60 минут *** номинал 5 минут **** номинал 30 минут

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения массы (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом 3390 мм Vista, кареткой 910 мм, с решеткой ограждения груза и вилами 1000 мм, с минирычагами, защитной крышей оператора и бандажными шинами.

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E1.6XN		E1.8XN		E2.0XN	
Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)	
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора	
1600		1800		2000	
500		500		500	
360		360		360	
1220		1220		1220	

3414		3532		3719	
4233	782	4547	786	4881	838
1506	1908	1479	2053	1473	2246

B		B		B	
18 x 6 x 12,125		18 x 6 x 12,125		18 x 7 x 12,125	
15 x 5 x 11,25		15 x 5 x 11,25		15 x 5 x 11,25	
2X	2	2X	2	2X	2
788	939	788	939	808	906
822		822		817	

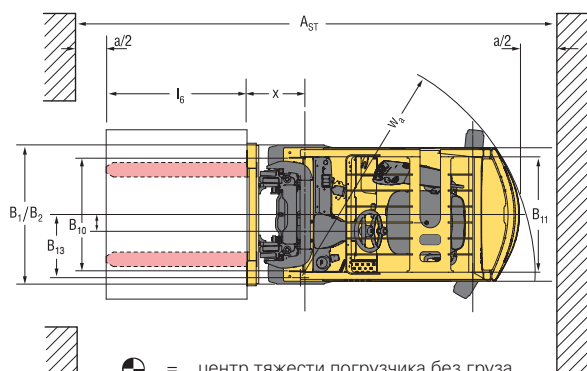
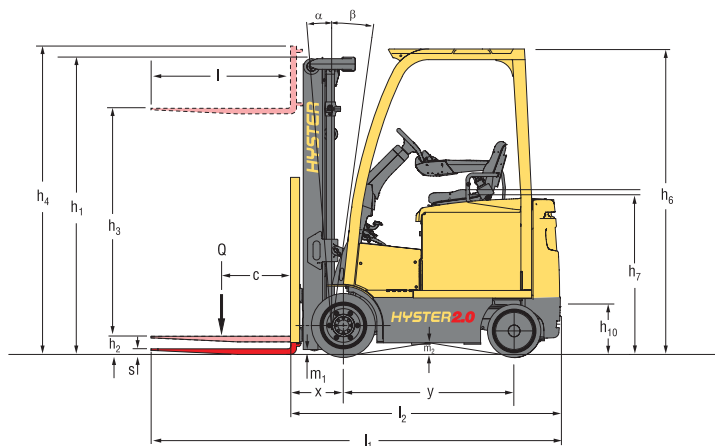
5	5	5	5	5	5
2180		2180		2180	
100		100		100	
3390		3390		3390	
4006		4006		4006	
2250		2250		2250	
1161		1161		1161	
232		232		232	
2908		2929		2968	
1908		1929		1968	
945	1091	945	1091	986	108
40	80	1000	40	80	1000
2A		2A		2A	
907		907		907	
87		87		87	
92		92		92	
3216		3226		3261	
3404		3417		3452	
1644		1657		1692	
417		447		447	

18,4	18,4	18,4	18,4	18,4	18,4
0,53	0,72	0,49	0,72	0,47	0,72
0,51	0,47	0,51	0,47	0,51	0,47
3156	2862	3088	2804	3023	2745
12964	12422	12709	12178	12459	11924
5,8	7,4	5,6	7,4	5,4	7,4
24,2	34,0	23,5	33,8	23,2	33,6
4,8	4,4	4,9	4,4	5,0	4,5
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

18,4		18,4		18,4	
15,9		15,9		15,9	
нет		нет		нет	
48	690	48	690	48	690
943	1132	943	1132	943	1132
4,50		4,93		5,35	

Электроника переменного тока	Электроника переменного тока	Электроника переменного тока
180	180	180
20-40	20-40	20-40
68	68	68
Штифтовое	Штифтовое	Штифтовое

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА



= центр тяжести погрузчика без груза

$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$ (см. строки 4.34.1 и 4.34.2)

a = минимальный рабочий зазор

(Стандарт VDI = 200 мм Рекомендация BITA = 300 мм)

l_6 = длина груза

*Показана стандартная ширина хода - дополнительную ширину хода см. в строке 3.6

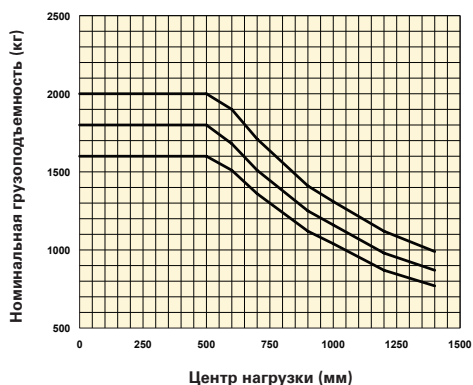
ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти спецификации критичны для Вас, предлагаемые условия эксплуатации и сферу применения погрузчика необходимо обсудить с Вашим дилером.

- † Нижняя кромка вил
- Без решетки ограждения груза
- + h_6 с допуском +/- 5 мм.
- Указано кресло на пневмоподушке.
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется на основе стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- † Показатели преодолеваемого уклона (строки 5.7 и 5.8) даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют работу машины на заданных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации, касающиеся работы на наклонных поверхностях.
- Добавьте 43 мм на решетку ограждения груза
- △ Параметр низкого энергопотребления eLo
- ◇ Переменная. Максимальное значение расхода, задаваемое посредством дисплея приборной панели.
- ⊕ Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений массы, указанных в EN12053

Размеры (мм)	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
d	673	703	725
f	616	616	618
k	438	438	438
n	1 046	1 046	1 046

НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



Центр нагрузки

Расстояние от спинки вил до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

На основании данных для вертикальных грузоподъемных мачт с расстоянием до 4000 мм до верхней части вил.

E2.0XN

E1.8XN

E1.6XN

ПОЯСНЕНИЯ:

- ❖ Добавьте 649 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- Отнимите 649 мм при наличии решетки ограждения груза.
- Необходима широкая колесная база

ПРИМЕЧАНИЕ

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при поднятых грузах наклон мачты вилочного погрузчика сохранялся на минимуме, независимо от направления движения.

Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения.

Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

CE Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к вашему дилеру Hyster.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ VISTA E1.6-2.0XN

	Максимальная высота подъема вил (мм) (h ₃ + s)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный подъем (верхняя кромка вил) (мм) (h ₂ + s)
Vista 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3 430	5	2 180	4 006 ★	140
	4 830	5	2 380	4 406 ★	140
	4 330	5	2 730	5 906 ★	140
Vista 2-секционная со свободным подъемом	3 415	5	2 180	4 012 ★	1 516 ○
Vista 3-секционная со свободным ходом	4 900	5	2 130	5 474 ★	1 466 ○
	5 200	5	2 280	5 774 ★	1 616 ○
	5 500	5	2 380	6 074 ★	2 716 ○

E1.6-2.0XN – график грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 500 мм

	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Бандажные шины					
		Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
Vista Plus 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3 430	1600	1800	2000	1600	1790	2000
	3 830	1600	1800	2000	1600	1780	1990
	4 330	1600	1760	1950	1560	1690	1920
Vista 2-секционная со свободным подъемом	3 415	1600	1800	2000	1600	1790	1980
Vista Plus 3-секционная со свободным подъемом	4 900	1520 □	1670 □	1800 □	1520 □	1650 □	1810 □
	5 200	1400 □	1460 □	1560 □	1410 □	1470 □	1570 □
	5 500	1400 □	1460 □	1560 □	1240 □	1280 □	1360 □

E1.6-2.0XN – график грузоподъемности в кг, центр нагрузки – 600 мм

	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Бандажные шины					
		Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
Vista Plus 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3 430	1530	1900	1900	1450	1610	1800
	3 830	1520	1890	1890	1440	1600	1790
	4 330	1510	1760	1840	1430	1560	1750
Vista 2-секционная со свободным подъемом	3 415	1530	1880	1880	1450	1610	1790
Vista Plus 3-секционная со свободным подъемом	4 900	1440 □	1570 □	1780 □	1360 □	1480 □	1680 □
	5 200	1400 □	1460 □	1560 □	1320 □	1440 □	1570 □
	5 500	1240 □	1280 □	1360 □	1240 □	1280 □	1360 □

ПРИМЕЧАНИЕ: Номинальные грузоподъемности относятся к мачтам в вертикальном положении, которые устанавливаются на погрузчиках, оборудованных стандартной кареткой или кареткой с боковым смещением и вилами номинальной длины. Мачты, высота которых превышает максимальную высоту подъема вил, указанных в таблице, классифицируются как мачты большого подъема и, в зависимости от типа шин/ протектора, могут демонстрировать пониженную остаточную грузоподъемность, иметь ограничение наклона назад или потребовать заказ увеличенного размера протектора.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

НАДЕЖНОСТЬ

- Новая прочная конструкция мачты обеспечивает превосходную обзорность и надежный, высокоэффективный подъем.
- Прочная конструкция шасси и надежные компоненты с длительным сроком службы обеспечивают исключительную износостойкость и устойчивость, повышая доверие оператора и улучшая производительность.
- Технология тяговых и подъемных электродвигателей переменного тока, со встроенной системой термической регулировки, обеспечивает высокую надежность погрузчика в течение длительных периодов работы и в жестких условиях эксплуатации, значительно снижая время простоя.
- Электрическая система оснащается шиной данных CANbus и датчиками на основе эффекта Холла для повышенной надежности.
- Средства защиты класса IP65 для устройств управления предупреждают попадание воды и частиц пыли, снижая вероятность поломки погрузчика.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Тяговый электродвигатель переменного тока обеспечивает плавное ускорение, быстрый ход и возможность быстрого переключения направления движения с исключительными характеристиками крутящего момента. Все это в сочетании с системой торможения с усилением и мощным двигателем подъема обеспечивает эффективную обработку грузов в самых сложных областях применения.
- Компактные размеры обеспечивают малый радиус поворота и лучшую в классе маневренность при работе в условиях ограниченного пространства, например, при работе в проходах или на загроможденных товарами погрузочно-разгрузочных площадках, или в ситуациях, когда грузы укладываются блоками шириной 1000 мм.
- Мощная аккумуляторная батарея 80 В, обладающая увеличенной продолжительностью работы на одном заряде, с возможностью быстрого бокового извлечения (на заказ), обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики тягового двигателя и привода грузоподъемного механизма для быстрой, эффективной и бесперебойной обработки грузов, а упрощенная система быстрой зарядки гарантирует постоянную готовность погрузчика к работе.

- Настраиваемые эксплуатационные параметры (HiP- высокая производительность и eLo- низкое энергопотребление) позволяют конфигурировать погрузчик в соответствии с изменяющимися потребностями условий эксплуатации для обеспечения баланса производительности и энергоэффективности.

ЭРГОНОМИКА

- Кабина эргономичной конструкции обеспечивает комфорт оператора при работе и позволяет достичь высокой производительности благодаря обширному пространству для ног и простому доступу для включения и выключения.
- Низкий уровень шума и вибрации всего тела в сочетании с новым полностью подвешенным креслом с ходом в 80 мм и рядом настроек обеспечивают комфорт оператора на протяжении длительных смен.
- Полностью регулируемая наклонная рулевая колонка с телескопической регулировкой и опцией сохранения наклонов угла в памяти позволяет оператору совершать посадку и высадку из погрузчика быстро и просто на протяжении всей смены, что обеспечивает максимальный комфорт и повышенную производительность.
- Блок мини-рычагов в подлокотнике с встроенными органами управления гидравликой, кнопками переключения направления движения, аварийным выключателем и звуковым сигналом еще больше повышают уровень комфортности и управляемости. Альтернативное решение: расположенные сбоку кресла ручные рычаги упрощают управление погрузочно-разгрузочными операциями.
- Дисплей на уровне глаз оператора не препятствует обзору, при этом предоставляя ему возможность "одним взглядом" получать нужную информацию о рабочих параметрах погрузчика.
- Задний поручень со встроенной кнопкой звукового сигнала, если требуется часто двигаться задним ходом, а также автоматический стояночный тормоз, которые делают работу оператора простой и удобной.

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

- Увеличенная продолжительность работы аккумуляторной батареи на одном заряде позволяет увеличивать интервал между операциями зарядки, позволяя сэкономить время и деньги и увеличить продолжительность безотказной работы.
- Бортовой процессор погрузчика (VSM) позволяет регулировать эксплуатационные параметры погрузчика и контролировать основные функции, обеспечивая высокую производительность в соответствии с эксплуатационными потребностями и гарантируя минимальное время простоя.
- Оперативное предоставление диагностической информации позволяет точно определять и устранять неисправности, облегчает планирование технического обслуживания и способствует снижению эксплуатационных расходов.

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- Стандартный интервал между техническими обслуживаниями – 1 000 часов.
- Легкосъемная плита пола из двух частей обеспечивает быстрый и простой доступ к системе подачи тормозной жидкости, гидравлическому фильтру и клапанам, силовому выключателю, VSM (системе управления погрузчиком), цилиндрам механизма наклона и механизму отключения автоматического стояночного тормоза.
- Простой и легкий доступ к аккумуляторной батарее благодаря правильной конструкции капота, который легко открывается под большим углом.
- Доступ к диагностической информации посредством дисплея или разъема на рулевой колонке позволяет специалистам по обслуживанию контролировать операции погрузчика и планировать проведение работ по техническому обслуживанию.
- Светодиодные рабочие фары предназначены для продления срока службы погрузчика.

ИМЕЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ОПЦИИ:

- Мини-рычаги управления движением и функциями системы гидравлики встроены в подлокотник
- Рулевая колонка с регулировкой по вылету и памятью наклона
- Возврат к установленному углу наклона
- Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы
- Функция блокировки навесного оборудования.
- Индикатор массы груза
- Датчик столкновения
- Зеркала
- Сирена заднего хода
- Боковое извлечение аккумуляторной батареи
- Педаль Monotrol
- Комплекты светотехники
- Запуск двигателя без ключа и ввод пароля оператора
- Программируемый индикатор интервалов
- Контрольный список ежедневных проверок для оператора
- Текущий контроль исправности системы
- Защитная крыша оператора, отвечающая требованиям системы стеллажей

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster - это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Тел: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775. HYSTER,  и FORTENS являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях. MONOTROL® является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях. Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.