



**НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.
СИЛЬНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ.™**



ЧЕТЫРЕХОПОРНЫЕ ВИЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ

E4.0-5.5XN

4 000-5 500 кг



E4.0XN, E5.0XNS, E5.0XN, E5.5XN

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)
	1.2	Тип производителя
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (кг)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза с (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил x (мм)
	1.9	Колесная база y (мм)

МАССА	2.1	Снаряженная масса (макс. с аккумуляторной батареей)	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг

ШИНЫ/ШАССИ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик
	3.2	Размер шин, передние
	3.3	Размер шин, задние
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)
	3.6	Колея передних колес * b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес b ₁₁ (мм)

РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход †	h ₂ (мм)
	4.4	Подъем †	h ₃ (мм)
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ■	h ₄ (мм)
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h ₅ (мм)
	4.8	Высота по сиденью/платформы ●	h ₆ (мм)
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина *	b ₁ /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки ●	b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек	A ₁ (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль	A ₂ (мм)
4.35	Радиус разворота	W _a (мм)	
4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза ▽	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза **	H
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза ***	N
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ****	%
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза ***	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза ○	с
	5.10	Управление и функционирование рабочего тормоза	

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15%	кВт
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость АКБ K5	В/Ач
	6.5	Масса АКБ	кг
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI △	кВтч/ч @ Кол. Циклов

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Управление приводом	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования >>	л/мин
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAeq} ⊕	дБ(А)
	10.8	Тягово-цепное устройство, тип DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E4.0XN		E5.0XNS		E5.0XN		E5.5XN	
Аккумуляторный		Аккумуляторный		Аккумуляторный		Аккумуляторный	
Сидя		Сидя		Сидя		Сидя	
4000		5000		5000		5500	
500		500		500		600	
447		452		452		462	
1574		1574		1739		1739	

7217		8121		8112		8824	
9479	1738	11125	1996	11247	1865	12310	2014
3072	4145	3101	5020	3510	4133	3451	5373

V		V		V		V	
22 x 9 x 16		22 x 12 x 16		22 x 12 x 16		22 x 12 x 16	
18 x 6 x 12.1		18 x 7 x 12.1		18 x 7 x 12.1		18 x 7 x 12.1	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
941	1041	1015	1115	1015	1115	1015	1115
1003		972		972		972	

5/5	8/5	5/5	8/5	5/5	8/5	5/5	8/5				
2134		2138		2138		2138					
100		100		100		100					
3000		3340		3340		3340					
3783		4257		4257		4257					
2388		2388		2388		2388					
1324		1324		1324		1324					
324		324		324		324					
3451		3748		3821		3924					
2451		2548		2621		2724					
1200	1270	1320	1420	1320	1420	1320	1420				
50	120	1000	50	150	1200	50	150	1200	60	150	1200
3A			4A			4A			4A		
1219			1219			1219			1219		
90			87			87			87		
130			130			130			130		
3812			3892			3993			4082		
4012			4092			4193			4282		
2165			2240			2341			2420		
670			670			741			741		

19.6	20.4	17.7	18.3	17.7	18.3	16.1	16.7
0.37	0.60	0.29	0.45	0.29	0.45	0.27	0.45
0.53	0.48	0.45	0.37	0.45	0.37	0.45	0.37
6790	6854	6711	6791	6671	6751	6556	6652
17532	18254	17387	18121	17282	18012	17036	17115
7.0	10.9	5.8	9.2	5.9	9.4	5.1	8.5
18.3	30.1	15.1	25.2	15.3	25.8	13.4	23.3
4.5	4.2	4.7	4.3	4.7	4.3	4.8	4.4
Гидравлическое/Ножное				Гидравлическое/Ножное			

21.0		21.0		21.0		21.0	
36.0		36.0		36.0		36.0	
нет		нет		нет		нет	
80	675	80	675	80	750	80	750
1542	2177	1542	2177	1814	2517	1814	2517
11.5		12.0		12.0		12.2	

Контроллер переменного тока	Контроллер переменного тока	Контроллер переменного тока	Контроллер переменного тока
155	155	155	155
60	60	60	60
69	69	69	69
Pin	Pin	Pin	Pin

* Стандартный/широкий протектор ** номинал 60 минут *** номинал 5 минут **** номинал 30 минут

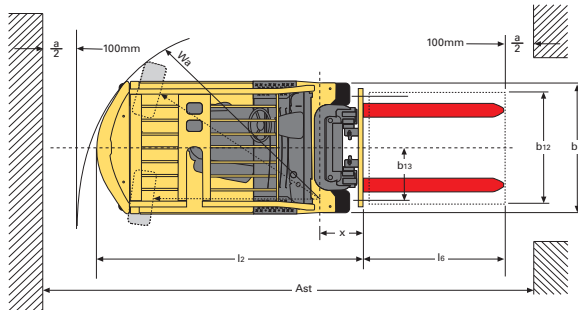
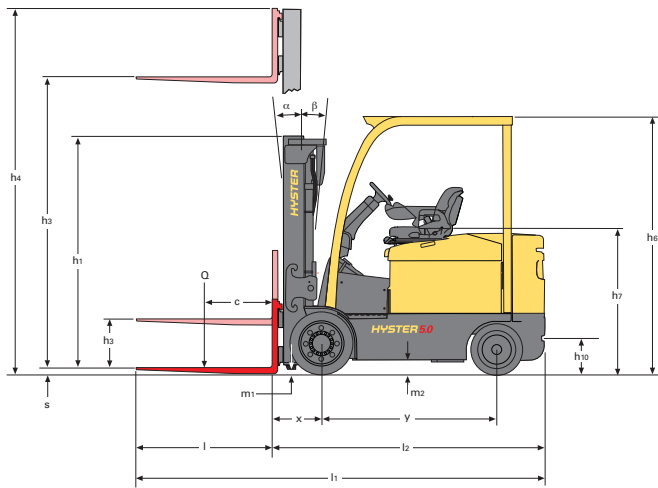
Технические данные на основании VDI 2198.

Оборудование и вес:

Вес (линия 2.1) основываются на следующих спецификациях:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой Vista с ограниченным свободным ходом 4350 мм BOF (E4.0XN)/4800 (E5.0-5.5XN), стандартной кареткой 1067 мм (E4.0XN)/1219 мм (E5.0-5.5XN) с решеткой ограждения груза и вилами 1000 мм, с функцией низкого энергопотребления eLo с отвечающей требованиям стандарта DIN аккумуляторной батареей, типовым креслом, защитным ограждением оператора и бандажными шинами.

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА



$Ast = w_a + x + l_6 + a$ (см. строки 4.34.1 и 4.34.2)

a = Минимальный рабочий зазор

(Стандартный VDI = 200 мм Рекомендация ВІТА = 300 мм)

l_6 = Длина груза

*Показана стандартная ширина хода- дополнительную ширину хода см. в строке 3.6

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти технические характеристики для Вас критичны, предлагаемые условия эксплуатации необходимо обсудить с Вашим дилером.

- ¶ Нижняя часть вила
- Без защитного ограждения груза
- + h_6 с допуском +/- 5 мм.
- Полностью подвешенное. Погрузчик без груза, контрольная точка кресла оператора (SIP) в соответствии с ISO 6055
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета V.D.I., как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- † Показатели преодолеваемого уклона (строки 5.7 и 5.8) даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют работу машины на заданных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции, содержащиеся в руководстве по эксплуатации, касающиеся работы на наклонных поверхностях.
- Добавьте 30 мм при наличии решетки ограждения груза
- ▽ Параметр высокой производительности HiP
- △ Параметр низкого энергопотребления eLo
- >> Максимальное значение расхода, задаваемое посредством дисплея приборной панели.
- ⊕ Значение LPAZ, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053

Пояснения:

- ★ Добавьте 501 мм при наличии решетки ограждения груза
- ▼ Добавьте 452 мм при наличии решетки ограждения груза
- Отнимите 452 мм при наличии решетки ограждения груза
- Добавьте 374 мм при наличии решетки ограждения груза
- * Добавьте 325 мм при наличии решетки ограждения груза
- ✳ Отнимите 325 мм при наличии решетки ограждения груза
- ✳ Добавьте 320 мм при наличии решетки ограждения груза
- ▲ Отнимите 320 мм при наличии решетки ограждения груза
- ❖ Макс. высота вила = $h_3 + s$
- Свободный ход (верхняя кромка вила) = $h_2 + s$

Примечание

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при поднятых грузах наклон мачты вилочного погрузчика сохранялся на минимуме, независимо от направления движения. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в руководстве по эксплуатации.

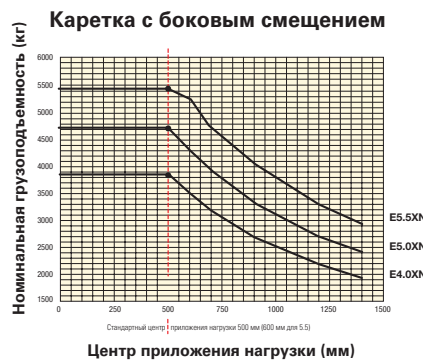
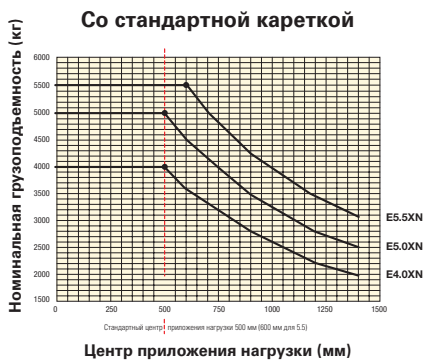
Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения.

Представленные на иллюстрациях автопогрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



Центр приложения нагрузки: Расстояние от спинки вила до центра тяжести груза.
Номинальная нагрузка: С учетом мачт с высотой подъема до 4600 мм по верхней кромке вила.

ИНФОРМАЦИЯ О МАЧТАХ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к вашему дилеру Hyster.

МАЧТЫ VISTA E4.0XN

	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3050	5	2134	3783 ★	150
	3650	5	2434	4383 ★	150
	4350	5	2784	5083 ★	150
2-секционная Vista с полным свободным ходом	3075	5	2134	3857 ▼	1352 ○
	3675	5	2434	4457 ▼	1652 ○
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4415	5	2134	5197 ▼	1352 ○
	4950	5	2334	5732 ▼	1552 ○
	5550	5	2534	6332 ▼	1752 ○

Вилы E4.0XN = 50x120x1000 мм

МАЧТЫ VISTA E5.0XNS и E5.0XN

	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3390	5	2438	4257 ▶	150
	3990	5	2738	4857 ▶	150
	4790	5	3238	5657 ▶	150
2-секционная Vista с полным свободным ходом	2815	5	2138	3731 *	1222 *
	3415	5	2438	4331 *	1522 *
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4137	5	2138	5058 ✕	1217 ▲
	4690	5	2338	5611 ✕	1417 ▲
	4990	5	2438	5911 ✕	1517 ▲
	5290	5	2538	6211 ✕	1617 ▲
	5740	5	2738	6661 ✕	1817 ▲

Вилы E5.0XNS и E5.0XN = 50x150x1000 мм

МАЧТЫ VISTA E5.5XN

	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3400	5	2438	4257 ▶	160
	4000	5	2738	4857 ▶	160
	4800	5	3238	5657 ▶	160
2-секционная Vista с полным свободным ходом	2825	5	2138	3731 *	1232 *
	3425	5	2438	4331 *	1532 *
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4147	5	2138	5058 ✕	1227 ▲
	4700	5	2338	5611 ✕	1427 ▲
	5000	5	2438	5911 ✕	1527 ▲
	5300	5	2538	6211 ✕	1627 ▲
	5750	5	2738	6661 ✕	1827 ▲

Вилы E5.5XN = 60x150x1200 мм

E4.0XN – график грузоподъемности в кг с интервалом центра приложения нагрузки 500, 600 и 700 мм

	Бандажная шины						
	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм	Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3050	4000	3600	3360	3870	3520	3220
	3650	4000	3600	3340	3860	3500	3210
	4350	4000	3600	3330	3860	3500	3210
2-секционная Vista с полным свободным ходом	3075	4000	3600	3380	3910	3560	3270
	3675	4000	3600	3360	3900	3550	3260
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4415	4000	3600	3360	3850	3510	3230
	4950	3910	3520	3270	3750	3420	3140
	5550	3790	3410	3170	3630	3310	3040

Вилы E4.0XN = 50x120x1000 мм. Требуется широкая ширина хода для 3-секционных мачт.

E5.0XNS – график грузоподъемности в кг с интервалом центра приложения нагрузки 500, 600 и 700 мм

	Бандажная шины						
	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм	Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
2-секционная Vista с полным свободным ходом	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4940	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4880	4390	4060	4590	4180	3850
	5740	4730	4300	3960	4480	4090	3760

Вилы E5.0XNS = 50x150x1200 мм. Требуется широкая ширина хода для 3-секционных мачт

E5.0XN – график грузоподъемности в кг с интервалом центра приложения нагрузки 500, 600 и 700 мм

	Бандажная шины						
	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм	Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
2-секционная Vista с полным свободным ходом	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4930	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4820	4390	4060	4580	4180	3850
	5740	4670	4300	3960	4450	4080	3750

Вилы E5.0XN = 50x150x1200 мм. Требуется широкий протектор при выборе 3-секционных мачт

E5.0XN – график грузоподъемности в кг с интервалом центра приложения нагрузки 500, 600 и 700 мм

	Бандажная шины						
	Максимальная высота подъема вил (мм) ❖	Без механизма бокового смещения каретки			Со встроенным механизмом бокового смещения		
		Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм	Центр тяжести 500 мм	Центр тяжести 600 мм	Центр тяжести 700 мм
2-секционная Vista с ограниченным свободным ходом	3400	5500	5500	5070	5500	5250	4820
	4000	5500	5500	5060	5500	5230	4800
	4800	5500	5500	5040	5500	5210	4780
2-секционная Vista с полным свободным ходом	2825	5500	5500	5100	5500	5340	4910
	3425	5500	5500	5080	5500	5320	4890
3-секционная Vista с полным свободным ходом	4147	5500	5500	5070	5500	5230	4820
	4700	5500	5500	5050	5500	5220	4800
	5000	5440	5440	5000	5440	5160	4740
	5300	5380	5380	4930	5380	5090	4690
	5750	5280	5260	4830	5280	4980	4590

Вилы E5.0XN = 50x150x1200 мм. Требуется широкая ширина хода для 3-секционных мачт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

НАДЕЖНОСТЬ

- Новая прочная конструкция мачты обеспечивает превосходную обзорность, надежный и высокоэффективный подъем и прочность.
- Прочная конструкция шасси и надежные компоненты с длительным сроком службы обеспечивают исключительную износостойкость и устойчивость, повышая доверие оператора и улучшая производительность.
- Технология тяговых и подъемных электродвигателей переменного тока, со встроенной передовой системой термической регулировки, обеспечивает высокую надежность погрузчика в течение длительных периодов работы и в жестких условиях эксплуатации, значительно снижая время простоя.
- Электрическая система оснащается шиной данных CANbus и датчиками на основе эффекта Холла для повышенной надежности.
- Защита органов управления класса IP 66 с двойным уплотнением предотвращает попадание загрязнений и влаги внутрь, таким образом снижая вероятность выхода погрузчика из строя.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

- Тяговый электродвигатель переменного тока обеспечивает плавное ускорение, быстрый ход и возможность быстрого переключения направления движения с исключительными характеристиками крутящего момента. Все это в сочетании с системой торможения с усилением и мощным двигателем подъема обеспечивает эффективную обработку грузов в самых сложных областях применения.
- Компактность и исключительная маневренность погрузчика делают его пригодным для работы в помещениях с узкими коридорами, что способствует повышению производительности при использовании погрузчика при осуществлении складских операций в интенсивном режиме.
- Мощная аккумуляторная батарея 80 В, обладающая увеличенной продолжительностью работы на одном заряде, с возможностью быстрого бокового извлечения (на заказ), обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики тягового двигателя и привода грузоподъемного механизма для быстрой, эффективной и бесперебойной обработки грузов, а упрощенная система быстрой зарядки гарантирует постоянную готовность погрузчика к работе.

- Не требующее особого усилия, эргономично расположенные сбоку от кресла гидравлические рычаги обеспечивают комфортные условия для оператора и способствуют повышению производительности. Устанавливаемая на заказ система управления с помощью гидравлических мини-рычагов TouchPoint устанавливается на подлокотнике. Гидравлические функции отключаются, если система контроля присутствия оператора определяет отсутствие оператора.
- Настраиваемые эксплуатационные параметры (HiP- высокая производительность и eLo- низкое энергопотребление) позволяют конфигурировать погрузчик в соответствии с изменяющимися потребностями условий эксплуатации для обеспечения баланса производительности и энергоэффективности.

ЭРГОНОМИКА

- Кабина оператора эргономичной конструкции с увеличенной площадью пола и изогнутыми передними стойками защитной решетки оператора обеспечивает комфортное и высокопродуктивное рабочее место для оператора, достаточное пространство для ног, доступ в кабину с 3 точками опоры и низкой высотой ступени.
- Низкий уровень шума и вибрации всего тела в сочетании с полностью подвешенным креслом, наклоненным на 3° вправо для обеспечения более естественного рабочего положения, с длиной хода подвески 80 мм и рядом настроек создают для оператора комфортные условия в течение всей продолжительности рабочей смены.
- Бесступенчато регулируемая по углу наклона до 26° рулевая колонка с опциями телескопической регулировки и сохранения значений углов наклона в памяти смещена от центра для обеспечения более естественных условий работы и максимального комфорта, что способствует повышению производительности.
- Блок мини-рычагов в подлокотнике с встроенными органами управления гидравликой, кнопками переключения направления движения, аварийным выключателем и звуковым сигналом еще больше повышают уровень комфортности и управляемости. Альтернативное решение: расположенные сбоку кресла ручные рычаги упрощают управление погрузочными операциями.
- Дисплей на уровне глаз оператора не препятствует обзору, при этом предоставляя ему возможность "одним взглядом" получать нужную информацию о рабочих параметрах погрузчика.

- Аварийный выключатель источника питания встроен в модуль рычагов системы гидравлики или подлокотник (если оснащен мини-рычагами), таким образом, он всегда под рукой, при необходимости предоставляя оператору возможность быстрого выключения питания.
- Автоматический стояночный тормоз также обеспечивает легкость управления машиной и исключительно комфортные условия работы для оператора.

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

- “Мокрые” тормоза и автоматический стояночный тормоз в стандартной комплектации позволяют экономить на обслуживании, т.к. к ним предъявляются пониженные требования по техническому обслуживанию.
- Увеличенная продолжительность работы аккумуляторной батареи на одном заряде позволяет увеличивать интервал между операциями зарядки, что положительным образом сказывается на экономии времени и увеличении срока продуктивной работы.
- Бортовой процессор погрузчика (VSM) позволяет регулировать эксплуатационные параметры погрузчика и контролировать основные функции, обеспечивая высокую производительность в соответствии с эксплуатационными потребностями и гарантируя минимальное время простоя.
- Оперативное предоставление диагностической информации позволяет точно определять и устранять неисправности, облегчает планирование технического обслуживания и способствует снижению эксплуатационных расходов.

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- Стандартный межсервисный интервал составляет 1000 часов эксплуатации.
- Благодаря легкосъемному двухсоставному полику предусмотрена возможность быстрого и удобного доступа для проведения работ по техническому обслуживанию к гидроаккумулятору системы рулевого управления, главному цилиндру тормозной системы, цилиндру стояночного тормоза, механизму блокировки автоматике стояночного тормоза, фильтру гидросистемы, щупу для измерения уровня гидравлической жидкости, сапуну системы гидравлики, гидравлическому клапану, бортовому процессору погрузчика (VSM), цилиндрам механизма наклона и механизму отключения автоматического стояночного тормоза.

- Периодичность технического обслуживания “мокрых” тормозов = 4000 часов
- Периодичность замены масла ведущего моста/ трансмиссии = 4000 часов
- Тяговый электродвигатель переменного тока и двигатели системы гидравлики не требуют технического обслуживания.
- Предусмотрен легкий доступ к аккумуляторной батарее благодаря правильной конструкции капота, который легко открывается под большим углом.
- Доступ к диагностической информации посредством дисплея или диагностического порта на рулевой колонке позволяет специалистам по обслуживанию контролировать операции погрузчика и планировать проведение работ по техническому обслуживанию.

ОПЦИИ

- Мини-рычаги управления движением и функциями системы гидравлики встроены в подлокотник
- Функция блокировки гидравлического захвата
- Возврат к установленному углу наклона
- Рычаги управления с кнопкой блокировки навесного оборудования с захватом на рычаге
- Рулевая колонка с регулировкой по вылету и памяти наклона.
- Встроенный механизм бокового смещения подъемной рамы
- Индикатор веса груза
- Система предупреждения столкновений
- Устройство контроля гидравлической системы
- Зеркала
- Сирена заднего хода
- Боковое извлечение аккумулятора
- Поворотное кресло
- Педаль Monotrol
- Полностью светодиодные блоки фонарей
- Запуск двигателя без ключа и ввод пароля оператора
- Программируемый индикатор интервалов ТО
- Контрольный список ежедневных проверок для оператора
- Система текущего контроля исправности системы

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster - это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Тел: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775. HYSTER,  и FORTENS являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях. MONOTROL® является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях. Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.