



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ."**

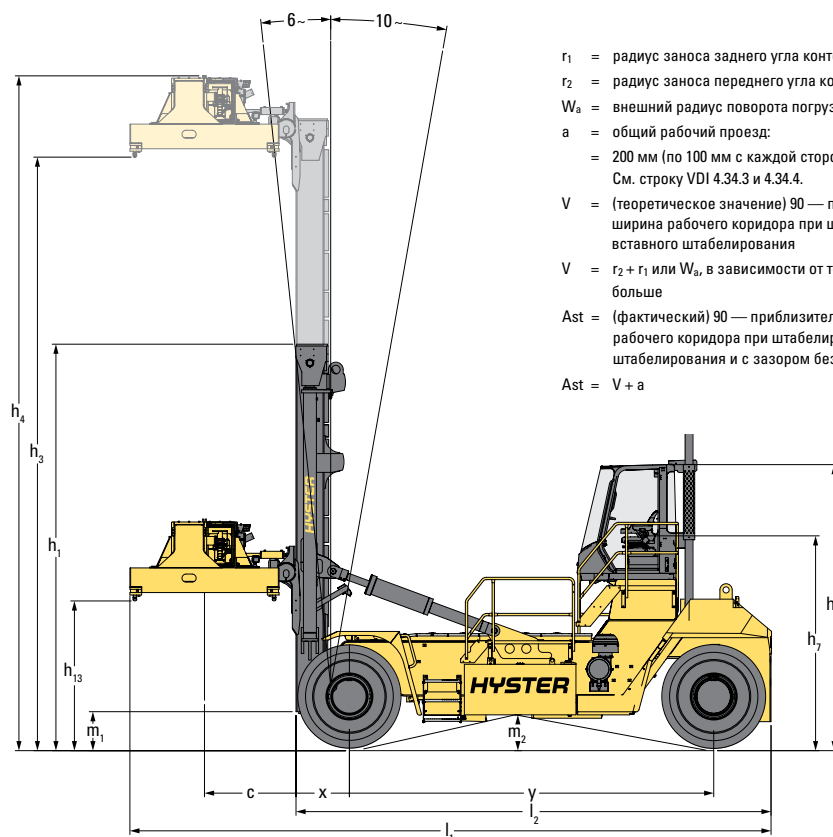


СЕРИЯ Н40-52ХМ-16СН ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

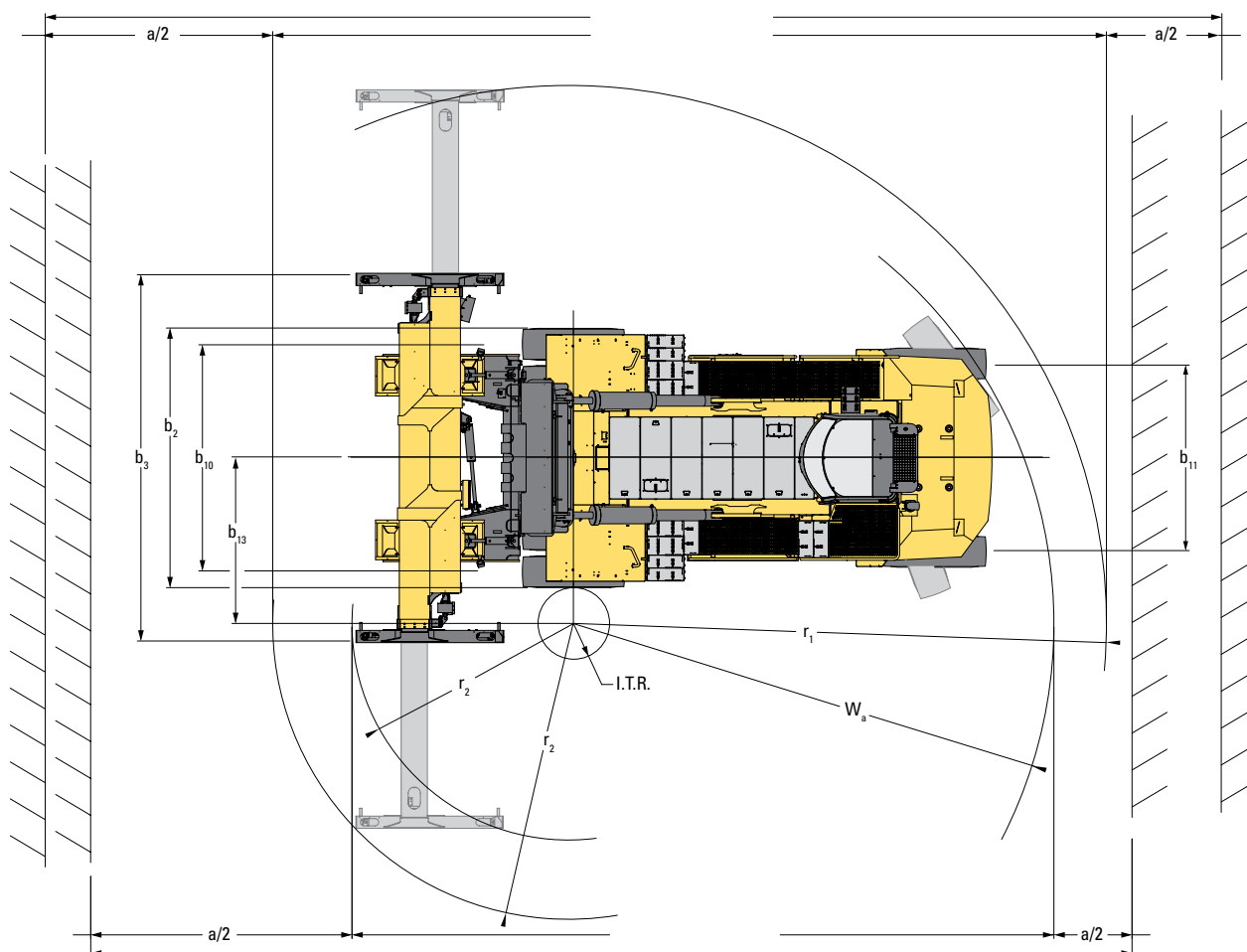


WWW.HYSTER.COM

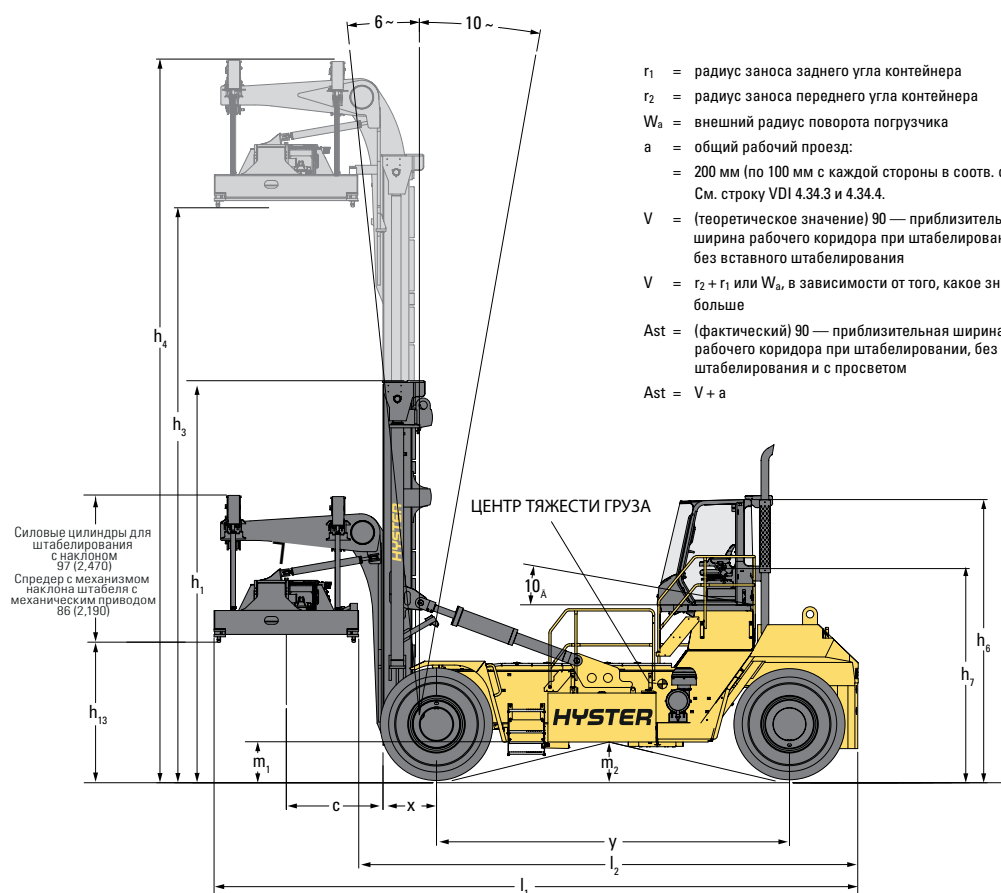
> РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА — СПЕЦИАЛЬНАЯ КАРЕТКА



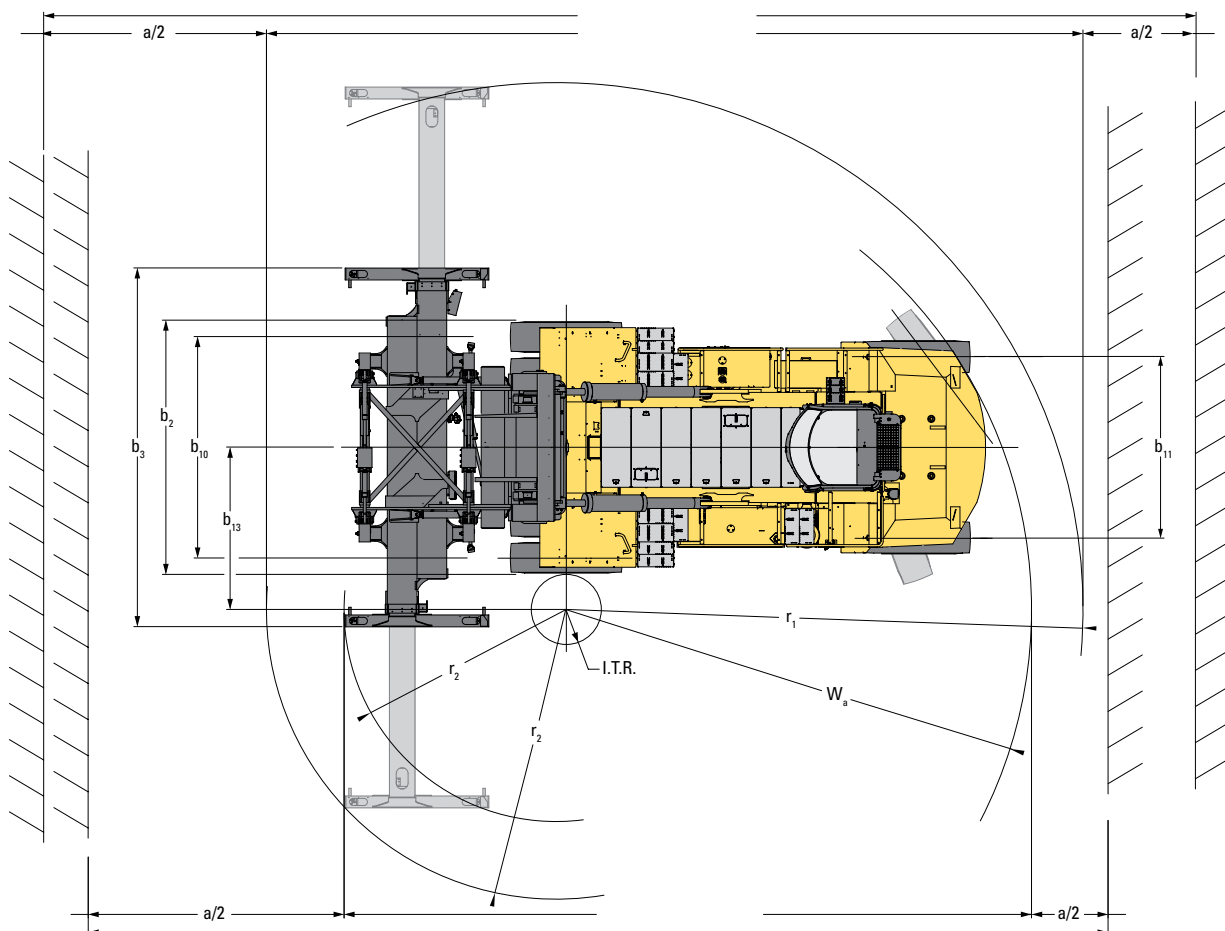
- r_1 = радиус заноса заднего угла контейнера
- r_2 = радиус заноса переднего угла контейнера
- W_a = внешний радиус поворота погрузчика
- a = общий рабочий проезд:
 - = 200 мм (по 100 мм с каждой стороны в соотв. с VDI).
 - См. строку VDI 4.34.3 и 4.34.4.
- V = (теоретическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования
- V = $r_2 + r_1$ или W_a , в зависимости от того, какое значение больше
- Ast = (фактический) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования и с зазором безопасности
- $Ast = V + a$



РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА — ПОРТАЛЬНАЯ КАРЕТКА



- r_1 = радиус заноса заднего угла контейнера
- r_2 = радиус заноса переднего угла контейнера
- W_a = внешний радиус поворота погрузчика
- a = общий рабочий проезд:
 - = 200 мм (по 100 мм с каждой стороны в соотв. с VDI).
 - См. строку VDI 4.34.3 и 4.34.4.
- V = (теоретическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования
- V = $r_2 + r_1$ или W_a , в зависимости от того, какое значение больше
- Ast = (фактический) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования и с просветом
- Ast = $V + a$



> КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ Н40ХМ-16СН4, Н44ХМ-16СН4, Н48ХМ-16СН4

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1-2	Обозначение модели			Н40ХМ-16СН4		Н44ХМ-16СН4		Н48ХМ-16СН4	
	1-3	Привод			Дизель		Дизель		Дизель	
	1-4	Положение оператора			В положении сидя		В положении сидя		В положении сидя	
	1-5-1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1	Q_1	кг	35 300		39 300		40 000	
	1-5-2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1'	Q_2	кг	31 750		35 400		39 590	
	1-6-1	Расстояние до центра тяжести c_1	c_1	мм	1400		1400		1400	
	1-6-2	Расстояние до центра тяжести c_1'	c_1'	мм	1610		1610		1610	
	1-8	Расстояние до груза (1)	x	мм	870		870		870	
	1-9	Колесная база	y	мм	5900		5900		5900	
МАССА	1-10-1	1.10 Высота штабелирования в первом ряду (количество х высота контейнера, в футах)		число ярусов	4 x 9' 6"		4 x 9' 6"		4 x 9' 6"	
	1-10-1	1.10 Высота штабелирования в первом ряду (количество х высота контейнера, в футах)		число ярусов	4 x 8' 6"		4 x 8' 6"		4 x 8' 6"	
	2-1	Эксплуатационная масса (2)		кг	62 419		65 219		66 919	
КОЛЕСА	2-2-1	Нагрузка на ось с грузом, переднюю/заднюю		кг	91 595	6214	97 202	7317	98 610	8309
	2-3-1	Нагрузка на ось без груза, переднюю/заднюю		кг	42 713	19 706	42 781	22 438	43 220	23 699
	3-1	Тип шин			Пневматические		Пневматические		Пневматические	
РАЗМЕРЫ	3-2	Размер шин, передние			18,00-25 40PR		18,00-25 40PR		18,00-25 40PR	
	3-3	Размер шин, задние			18,00-25 40PR		18,00-25 40PR		18,00-25 40PR	
	3-5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			x4/ 2		x4/ 2		x4/ 2	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	3-6	Колея передних колес	b_{10}	мм	3703		3703		3703	
	3-7	Колея задних колес	b_{11}	мм	3060		3060		3060	
	4-1	Наклон мачты вперед/назад	α / β	(°)	6 °	10 °	6 °	10 °	6 °	10 °
РАЗМЕРЫ	4-2	Высота по мачте, сложенная мачта (3)	h_1	мм	7966		7966		7966	
	4-3	Свободный ход	h_2	мм	-		-		-	
	4-4-1	Высота подъема при центре тяжести c_1 , минимальная (4)	$h_{3.1.1}$	мм	2280		2280		2280	
РАЗМЕРЫ	4-4-2	Высота подъема при центре тяжести c_1 , максимальная (4)	$h_{3.1.2}$	мм	12 034		12 034		12 034	
	4-5	Высота по мачте, выдвинутая мачта	h_4	мм	13 320		13 320		13 320	
	4-7	Высота закрытой кабины	h_6	мм	4660		4660		4660	
РАЗМЕРЫ	4-7-1	Высота закрытой кабины без кондиционера/с кондиционером	h_6	мм	4703	4758	4703	4758	4703	4758
	4-7-2	Высота закрытой кабины с проблесковым маячком	h_6	мм	4780		4780		4780	
	4-7-3	4.7.3 Высота закрытой кабины с рабочими фарами h_6 (мм)	h_6	мм	4839		4839		4839	
РАЗМЕРЫ	4-7-4	Высота закрытой кабины с кондиционером и проблесковым маячком	h_6	мм	4780		4780		4780	
	4-8	Высота кресла относительно SIP (5)	h_7	мм	3525		3525		3525	
	4-12	Высота муфты	h_{10}	мм	-		-		-	
РАЗМЕРЫ	4-17	Свес	l_5	мм	1025		1025		1025	
	4-19	Общая длина	l_1	мм	10 330		10 330		10 330	
	4-20	Длина до лицевой стороны спредера	l_2	мм	7710		7710		7710	
РАЗМЕРЫ	4-21-2	Общая ширина	b_2	мм	4200		4200		4200	
	4-23	Каретка спредера			Специальная каретка		Специальная каретка		Специальная каретка	
	4-24	Ширина спредера, минимальная/максимальная	b_3	мм	6100	12 200	6100	12 200	6100	12 200
РАЗМЕРЫ	4-28	Ход выдвижения мачты	l_4	мм	+/- 210		+/- 210		+/- 210	
	4-30	Вытягивание, боковое от осевой линии машины	b_8	мм	+/- 216		+/- 216		+/- 216	
	4-31	Клиренс, в самой нижней точке	m_1	мм	471		465		465	
РАЗМЕРЫ	4-32	Клиренс, по центру колесной базы	m_2	мм	341		335		335	
	4-34-3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20'	A_{st20}	мм	11 630		11 630		11 630	
	4-34-4	Ширина рабочего коридора: контейнер 40'	A_{st40}	мм	14 245		14 245		14 245	
РАЗМЕРЫ	4-35	Внешний радиус разворота	W_a	мм	7875		7875		7875	
	4-36	Внутренний радиус разворота (7)	b_{13}	мм	2690		2690		2690	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-1	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0
	5-1-1	Скорость движения с грузом/без груза, назад		км/ч	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0
	5-2	Скорость подъема, с грузом/без груза		км/ч	0,25	0,27	0,25	0,27	0,25	0,27
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-2-1	Скорость подъема при нагрузке 70 %		м/с	0,25		0,25		0,25	
	5-3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
	5-5	Тяговое усилие на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза		м/с	275	275	275	275	275	275
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-5-1	Тяговое усилие — после остановки, с грузом / без груза		м/с	275	275	275	275	275	275
	5-7	Преодолеваемый наклон на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (8)		кН	29	40	26	40	25	38
	5-7-1	Преодолеваемый наклон — после остановки, с грузом/без груза (8)		%	30	49	28	47	28	47
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-9	Время разгона, с грузом/без груза		с	☎		☎		☎	
	5-10	Рабочий тормоз			Маслоохлаждаемый дисковый		Маслоохлаждаемый дисковый		Маслоохлаждаемый дисковый	

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ H50XM-16CH5, H50XM-16CH5, H52XM-16CH5



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER	HYSTER	HYSTER
	1-2	Обозначение модели			H50XM-16CH5	H50XM-16CH5	H52XM-16CH5
	1-3	Привод			Дизель	Дизель	Дизель
	1-4	Положение оператора			В положении сидя	В положении сидя	В положении сидя
	1-5-1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1	Q_1	кг	40 000	40 000	40 000
	1-5-2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1'	Q_2	кг	36 700	36 700	40 000
	1-6-1	Расстояние до центра тяжести c_1	c_1	мм	1509	1509	1509
	1-6-2	Расстояние до центра тяжести c_1'	c_2	мм	1749	1749	1749
	1-8	Расстояние до груза (1)	x	мм	900	900	870
	1-9	Колесная база	y	мм	5900	5900	5900
МАССА	1-10-1	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах)		число ярусов	5 x 9' 6"	5 x 9' 6"	5 x 9' 6"
	1-10-1	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах)		число ярусов	5 x 8' 6"	5 x 8' 6"	5 x 8' 6"
	2-1	Эксплуатационная масса (2)		кг	75 535	76 473	78 512
КОЛЕСА	2-2-1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при c_1		кг	107 524 8011	108 149 8324	106 690 11 822
	2-3-1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при c_1		кг	51 192 24 343	51 817 24 656	50 358 28 154
	3-1	Тип шин			Пневматические	Пневматические	Пневматические
РАЗМЕРЫ	3-2	Размер шин, передние			18,00-25 40PR	18,00-33 36PR	18,00-25 40PR
	3-3	Размер шин, задние			18,00-25 40PR	18,00-33 36PR	18,00-25 40PR
	3-5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			x4/ 2	x4/ 2	x4/ 2
	3-6	Колея передних колес	b_{10}	мм	3703	3703	3703
	3-7	Колея задних колес	b_{11}	мм	3060	3060	3060
	4-1	Наклон мачты вперед/назад	α / β	(°)	6 ° 10 °	6 ° 10 °	6 ° 10 °
	4-2	Высота по мачте, сложенная мачта (3)	h_1	мм	9357	9451	9352
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	4-3	Свободный ход	h_2	мм	-	-	-
	4-4-1	Высота подъема при центре тяжести c_1 , минимальная (4)	$h_{3.1.1}$	мм	2280	2280	2280
	4-4-2	Высота подъема при центре тяжести c_1 , максимальная (4)	$h_{3.1.2}$	мм	14 930	14 930	14 930
	4-5	Высота по мачте, выдвинутая мачта	h_4	мм	17 298	17 392	17 293
	4-7	Высота закрытой кабины	h_6	мм	4660	4750	4660
	4-7-1	Высота закрытой кабины без кондиционера/с кондиционером	h_6	мм	4703 4758	4703 4758	4703 4758
	4-7-2	Высота закрытой кабины с проблесковым маячком	h_6	мм	4780	4872	4780
	4-7-3	4.7.3 Высота закрытой кабины с рабочими фарами	h_6	мм	4839	4931	4839
	4-7-4	Высота закрытой кабины с кондиционером и проблесковым маячком	h_6	мм	4780	4872	4780
	4-8	Высота кресла относительно SIP (5)	h_7	мм	3525	3615	3525
	4-12	Высота муфты	h_{10}	мм	-	-	-
	4-17	Свес	l_5	мм	1025	1025	1093
	4-19	Общая длина	l_1	мм	10 485	10 485	10 698
	4-20	Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм	7740	7740	7968
	4-21-2	Общая ширина	b_2	мм	4200	4200	4200
	4-23	Каретка спредера			Портальная каретка с PPS	Портальная каретка с PPS	Портальная каретка с PPS
	4-24	Ширина спредера, минимальная/максимальная	b_3	мм	6100 12 200	6100 12 200	6100 12 200
	4-28	Ход выдвижения мачты	l_4	мм	+/- 240	+/- 240	+/- 240
	4-30	Вытягивание, боковое от осевой линии машины	b_8	мм	+/- 400	+/- 400	+/- 400
	4-31	Клиренс, в самой нижней точке	m_1	мм	358	460	357
	4-32	Клиренс, по центру колесной базы	m_2	мм	329	431	328
	4-34-3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20'	A_{st20}	мм	11 795	11 795	11 915
	4-34-4	Ширина рабочего коридора: контейнер 40'	A_{st40}	мм	14 245	14 245	14 245
	4-35	Внешний радиус разворота	W_a	мм	7875	7875	8015
	4-36	Внутренний радиус разворота (7)	b_{13}	мм	2690	2690	2690
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-1	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	20,0 22,0	20,0 22,0	21,0 23,0
	5-1-1	Скорость движения с грузом/без груза, назад		км/ч	20,0 22,0	20,0 22,0	21,0 23,0
	5-2	Скорость подъема, с грузом/без груза		км/ч	0,25 0,27	0,25 0,27	0,25 0,27
	5-2-1	Скорость подъема при нагрузке 70 %		м/с	0,25	0,25	0,25
	5-3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,50 0,50	0,50 0,50	0,50 0,50
	5-5	Тяговое усилие на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза		м/с	275 275	275 275	248 248
	5-5-1	Тяговое усилие — после остановки, с грузом / без груза		м/с	275 275	275 275	275 275
	5-7	Преодолеваемый уклон на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (8)		кН	24 39	24 39	24 38
	5-7-1	Преодолеваемый уклон — после остановки, с грузом/без груза (8)		%	27 41	27 41	34 46
	5-9	Время разгона, с грузом/без груза		с	☎	☎	☎
	5-10	Рабочий тормоз			Маслоохлаждаемый дисковый	Маслоохлаждаемый дисковый	Маслоохлаждаемый дисковый

> КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ H52XM-16CH5, H52XM-16CH6, H52XM-16CH6

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1-2	Обозначение модели			H52XM-16CH5		H52XM-16CH6		H52XM-16CH6	
	1-3	Привод			Дизель		Дизель		Дизель	
	1-4	Положение оператора			В положении сидя		В положении сидя		В положении сидя	
	1-5-1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1	Q_1	кг	40 000		36 000 (6)		36 000 (6)	
	1-5-2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1'	Q_2	кг	40 000		36 000 (6)		36 000 (6)	
	1-6-1	Расстояние до центра тяжести c_1	c_1	мм	1509		1509		1509	
	1-6-2	Расстояние до центра тяжести c_1'	c_2	мм	1749		1749		1749	
	1-8	Расстояние до груза (1)	x	мм	900		900		900	
	1-9	Колесная база	y	мм	5900		5900		5900	
МАССА	1-10-1	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах)		число ярусов	5 x 9' 6"		6 x 9' 6"		6 x 9' 6"	
	1-10-1	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов x высота контейнера в футах)		число ярусов	5 x 8' 6"		6 x 8' 6"		6 x 8' 6"	
	2-1	Эксплуатационная масса (2)		кг	79 450		81 505		82 443	
КОЛЕСА	2-2-1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при c_1		кг	107 316	12 135	109 897	11 608	110 522	11 921
	2-3-1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при c_1		кг	50 984	28 467	53 565	27 940	54 190	28 253
	3-1	Тип шин			Пневматические		Пневматические		Пневматические	
РАЗМЕРЫ	3-2	Размер шин, передние			18,00-33 36PR		18,00-25 40PR		18,00-33 36PR	
	3-3	Размер шин, задние			18,00-33 36PR		18,00-25 40PR		18,00-33 36PR	
	3-5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			x4/ 2		x4/ 2		x4/ 2	
РАЗМЕРЫ	3-6	Колея передних колес	b_{10}	мм	3703		4400		4400	
	3-7	Колея задних колес	b_{11}	мм	3060		3060		3060	
	4-1	Наклон мачты вперед/назад	α / β	(°)	6 °	10 °	6 °	8 °	6 °	8 °
РАЗМЕРЫ	4-2	Высота по мачте, сложенная мачта (3)	h_1	мм	9445		10 802		10 895	
	4-3	Свободный ход	h_2	мм	-		-		-	
	4-4-1	Высота подъема при центре тяжести c_1 , минимальная (4)	$h_{3.1.1}$	мм	2280		2280		2280	
РАЗМЕРЫ	4-4-2	Высота подъема при центре тяжести c_1 , максимальная (4)	$h_{3.1.2}$	мм	14 930		17 830		17 830	
	4-5	Высота по мачте, выдвинутая мачта	h_4	мм	17 386		20 193		20 286	
	4-7	Высота закрытой кабины	h_6	мм	4750		4660		4750	
РАЗМЕРЫ	4-7-1	Высота закрытой кабины без кондиционера/с кондиционером	h_6	мм	4793	4848	4703	4758	4793	4848
	4-7-2	Высота закрытой кабины с проблесковым маячком	h_6	мм	4872		4780		4872	
	4-7-3	Высота закрытой кабины с рабочими фарами (мм)	h_6	мм	4931		4839		4931	
РАЗМЕРЫ	4-7-4	Высота закрытой кабины с кондиционером и проблесковым маячком	h_6	мм	4872		4780		4872	
	4-8	Высота кресла относительно SIP (5)	h_7	мм	3615		3525		3615	
	4-12	Высота муфты	h_{10}	мм	-		-		-	
РАЗМЕРЫ	4-17	Свес	l_5	мм	1093		1093		1093	
	4-19	Общая длина	l_1	мм	10 698		10 698		10 698	
	4-20	Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм	7968		7968		7968	
РАЗМЕРЫ	4-21-2	Общая ширина	b_2	мм	4200		4900		4900	
	4-23	Каретка спредера			Портальная каретка с PPS		Портальная каретка с PPS		Портальная каретка с PPS	
	4-24	Ширина спредера, минимальная/максимальная	b_3	мм	6100	12 200	6100	12 200	6100	12 200
РАЗМЕРЫ	4-28	Ход выдвижения мачты	l_4	мм	+/- 240		+/- 240		+/- 240	
	4-30	Вытягивание, боковое от осевой линии машины	b_8	мм	+/- 400		+/- 400		+/- 400	
	4-31	Клиренс, в самой нижней точке	m_1	мм	452		357		452	
РАЗМЕРЫ	4-32	Клиренс, по центру колесной базы	m_2	мм	423		328		423	
	4-34-3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20'	A_{st20}	мм	11 915		11 915		11 915	
	4-34-4	Ширина рабочего коридора: контейнер 40'	A_{st40}	мм	14 245		14 245		14 245	
РАЗМЕРЫ	4-35	Внешний радиус разворота	W_a	мм	8015		8015		8015	
	4-36	Внутренний радиус разворота (7)	b_{13}	мм	2690		2550		2550	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5-1	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	21,0	23,0	21,0	23,0	21,0	23,0
	5-1-1	Скорость движения с грузом/без груза, назад		км/ч	21,0	23,0	21,0	23,0	21,0	23,0
	5-2	Скорость подъема, с грузом/без груза		км/ч	0,25	0,27	0,25	0,27	0,25	0,27
	5-2-1	Скорость подъема при нагрузке 70 %		м/с	0,25		0,25		0,25	
	5-3	Скорость опускания с грузом/без груза		м/с	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
	5-5	Тяговое усилие на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза		м/с	248	248	248	248	248	248
	5-5-1	Тяговое усилие — после остановки, с грузом / без груза		м/с	275	275	275	275	275	275
	5-7	Преодолеваемый наклон на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (8)		кН	24	38	24	38	24	38
	5-7-1	Преодолеваемый уклон — после остановки, с грузом/без груза (8)		%	34	46	34	46	34	46
	5-9	Время разгона, с грузом/без груза		с	☎		☎		☎	
РАЗМЕРЫ	5-10	Рабочий тормоз			Маслоохлаждаемый дисковый		Маслоохлаждаемый дисковый		Маслоохлаждаемый дисковый	

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1-1	Производитель			HYSTER	HYSTER
	1-2	Обозначение модели			H40-48XM-16CH	H50-52XM-16CH
	1-3	Силовая передача/трансмиссия			Дизель	Дизель

ДВИГАТЕЛЬ	7-1	Производитель/модель двигателя			Cummins/QLS9	Cummins/QLS9
	7-1a	Соответствие стандартам CE/EPA			Stage IV/Tier 4	Stage IV/Tier 4
	7-2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585		кВт	261	261
	7-2-1	Мощность двигателя (пиковая нагрузка)		кВт	283	283
	7-3	Номинальное число оборотов		об/мин	2100	2100
	7-3-1	Крутящий момент двигателя при об/мин (1/мин)		Н·м	1627 при 1500	1627 при 1500
	7-4	Число цилиндров/рабочий объем		число/см³	6/ 8900	6/ 8900
		Турбокомпрессор		Тип	С изменяемой геометрией и водяным охлаждением	С изменяемой геометрией и водяным охлаждением
	7-8	Выходной ток генератора		A	120	120
	7-10	Напряжение аккумулятора / номинальная емкость		B/A-ч	24/200	24/200

ПРИВОД	8-1	Управление приводом/трансмиссия		Тип/модель	Гидродинамическая трансмиссия	Гидродинамическая трансмиссия
	8-2	Производитель/тип трансмиссии		Тип/модель	Spicer Off-Highway / TE-32	Spicer Off-Highway / TE-32
	8-4	Число передач трансмиссии вперед/назад		кол-во	4/4	4/4
	8-5	Сцепка		Тип	Преобразователь крутящего момента	Преобразователь крутящего момента
	8-6	Привод колес/ведущий мост производитель/тип		Тип/модель	Kessler D102	Kessler D102
	8-11	Рабочий тормоз		Тип	Маслоохлаждаемые дисковые тормоза	Маслоохлаждаемые дисковые тормоза
	8-12	Стояночный тормоз		Тип	Сухой диск на ведущем мосту, активируемый пружиной	Сухой диск на ведущем мосту, активируемый пружиной

СПРЕДЕР	9-1	Производитель/тип спредера		Тип/модель	Elme/ 813	Elme/ 818
	9-2	Конструкция			Спредер с верхним захватом	Спредер с верхним захватом
	9-3	Размер контейнеров		футов (')	ISO 20'-40'	ISO 20'-40'
	9-4	Боковой сдвиг	b _g	мм	+/- 216	+/- 400
	9-5	Спредер с механизмом наклона		°/тип	+/- 2,5 / механический	+/- 6,0 / электрический
	9-6	Угол поворота		°	+/- 4,5	+/- 3,0
	9-7	Продольная регулировка		°	+/- 210	+/- 240
	9-8	Время телескопирования, выдвижение/втягивание		°	12/ 12	12/ 12

ПРОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	10-1	Рабочее давление для навесного оборудования		бар	140	140
	10-2	Объем масла для навесного оборудования		л/мин	90	90
	10-3	Бак масла гидравлики, емкость		л	625	725
	10-4	Топливный бак, емкость		л	830	830
	10-4-1	Емкость бака с DEF		л	57	57
	10-5	Конструкция рулевого механизма			Гидростатический	Гидростатический
	10-6	Число оборотов рулевого механизма			6,0	6,0
	10-7	Уровень шума на месте водителя (7)	L _{PAZ}	дБ(A)	74	74
	10-7-1	Уровень шума во время рабочего цикла	L _{WAZ}	дБ	109	109

ПРИМЕЧАНИЯ

Эксплуатационные характеристики зависят от технического состояния машины, от установленного на ней оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. При покупке погрузчика Hyster® сообщите дилеру цель его приобретения и предполагаемые условия эксплуатации.

- От центра ведущего моста до лицевой части спредера.
- Значения массы указаны для следующих условий работы: погрузчик с кабиной, пневматические шины, мачта и каретка, параметры которых отвечают приведенным спецификациям, а также спредер 20'-40'.
- Без груза, с новыми шинами.
- Спредер, расстояние от земли до твистлоков (замков спредера).
- Полностью подвешенное кресло в нагруженном положении.
- Грузоподъемность 40 000 кг на 5 ярусе.
- Расстояние от центра погрузчика до центра внутреннего радиуса поворота.
- Значения преодолеваемого уклона приведены для сравнения тяговой способности, однако они не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции по работе на наклонных поверхностях, приведенные в руководстве по эксплуатации.
- Измерено в соответствии с циклами испытаний для значений массы, указанных в EN12053.
- Данные предоставляются по запросу, так как значения зависят от области применения.

CE **Безопасность.** Данный погрузчик соответствует текущим требованиям ЕС.

ПРИМЕЧАНИЕ

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. Операторы должны пройти обучение и следовать инструкциям, приведенным в руководстве по эксплуатации.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков. Для получения подробной информации обратитесь к производителю.

В продукцию Hyster могут вноситься изменения без отдельного уведомления.

Погрузчики, показанные на иллюстрациях, могут быть оснащены дополнительным оборудованием. Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

СЕРТИФИКАЦИЯ: погрузчики Hyster соответствуют требованиям к проектированию и строительству B56.1-1969 согласно OSHA, раздел 1910.178(a)(2), а также удовлетворяют требованиям новой версии B56.1, вступившей в силу во время производства. Сертификация на соответствие действующим стандартам ANSI применительно к погрузчику. Эксплуатационные характеристики указаны для погрузчика, оснащенного согласно разделу «Стандартное оборудование» данного «Технического руководства». Эксплуатационные характеристики зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны, соответствующего технического обслуживания и ремонта погрузчика. Если эти характеристики важны, предлагаемые условия эксплуатации необходимо обсудить с вашим дилером.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если не указано иное, характеристики приведены для стандартного погрузчика без дополнительного оборудования.

Технические данные основаны на VDI 2198.

> ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТЫ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

2-СЕКЦИОННАЯ МАЧТА БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА	Высота штабелирования 8'6"-9'6"	Высота подъема $h_3 + s$ (мм)	Мин. под твистлоками $h_{3.1.1}$ (мм)	Макс. под твистлоками $h_{3.1.2}$ (мм)	Высота сложенной мачты h_1 (м)	Высота выдвинутой мачты h_4 (мм)	Боковой сдвиг b_8 (мм)	Наклон мачты вперед/назад (°)	Ширина погрузчика b_2 (мм)	Н40ХМ-16СН (специальная каретка)	
										Грузоподъемность спредер сложен	Грузоподъемность спредер выдвинут
										при $c_1 = 1400$ мм (кг)	при $c_1 = 1610$ мм (кг)
	3 яруса	7010	2280	9290	6594	10 576	+/- 216	6/10	4200	37 100	33 400
	4 яруса	9754	2280	12 034	7966	13 320	+/- 216	6/10	4200	35 300	31 750
	5 ярусов	12 650	2280	14 930	9451	17 392	+/- 216	6/10	4200	Н/Д	Н/Д

2-СЕКЦИОННАЯ МАЧТА БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА	Высота штабелирования 8'6"-9'6"	Высота подъема $h_3 + s$ (мм)	Мин. под твистлоками $h_{3.1.1}$ (мм)	Макс. под твистлоками $h_{3.1.2}$ (мм)	Высота сложенной мачты h_1 (м)	Высота выдвинутой мачты h_4 (мм)	Боковой сдвиг b_8 (мм)	Наклон мачты вперед/назад (°)	Ширина погрузчика b_2 (мм)	Н40ХМ-16СН (специальная каретка)	
										Грузоподъемность спредер сложен	Грузоподъемность спредер выдвинут
										при $c_1 = 1400$ мм (кг)	при $c_1 = 1610$ мм (кг)
	3 яруса	7010	2280	9290	6594	10 576	+/- 216	6/10	4200	39 900	35 950
	4 яруса	9754	2280	12 034	7966	13 320	+/- 216	6/10	4200	39 300	35 400
	5 ярусов	12 650	2280	14 930	9451	17 392	+/- 216	6/10	4200	Н/Д	Н/Д

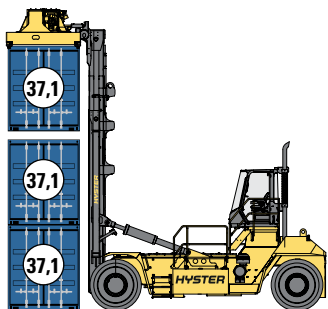
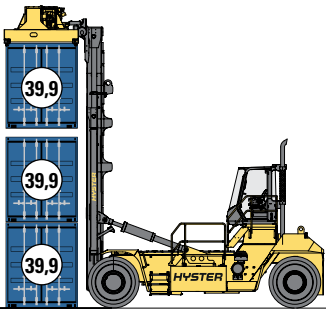
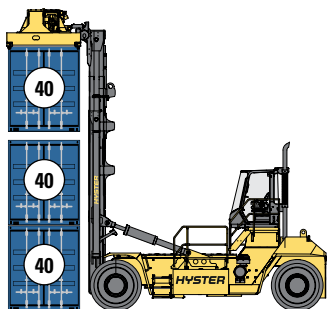
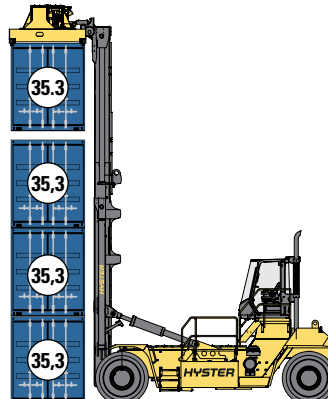
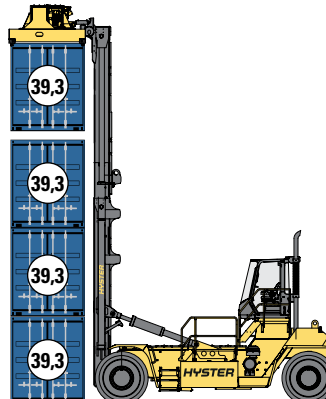
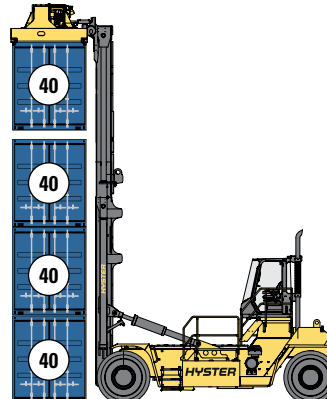
2-СЕКЦИОННАЯ МАЧТА БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА	Высота штабелирования 8'6"-9'6"	Высота подъема $h_3 + s$ (мм)	Мин. под твистлоками $h_{3.1.1}$ (мм)	Макс. под твистлоками $h_{3.1.2}$ (мм)	Высота сложенной мачты h_1 (м)	Высота выдвинутой мачты h_4 (мм)	Боковой сдвиг b_8 (мм)	Наклон мачты вперед/назад (°)	Ширина погрузчика b_2 (мм)	Н40ХМ-16СН (специальная каретка)	
										Грузоподъемность спредер сложен	Грузоподъемность спредер выдвинут
										при $c_1 = 1400$ мм (кг)	при $c_1 = 1610$ мм (кг)
	3 яруса	7010	2280	9290	6594	10 576	+/- 216	6/10	4200	40 000	40 000
	4 яруса	9754	2280	12 034	7966	13 320	+/- 216	6/10	4200	40 000	39 590
	5 ярусов	12 650	2280	14 930	9451	17 392	+/- 216	6/10	4200	Н/Д	Н/Д

2-СЕКЦИОННАЯ МАЧТА БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА	Высота штабелирования 8'6"-9'6"	Высота подъема $h_3 + s$ (мм)	Мин. под твистлоками $h_{3.1.1}$ (мм)	Макс. под твистлоками $h_{3.1.2}$ (мм)	Высота сложенной мачты h_1 ** (м)	Высота выдвинутой мачты h_4 ** (мм)	Боковой сдвиг b_8 (мм)	Наклон мачты вперед/назад (°)	Ширина погрузчика b_2 (мм)	Н40ХМ-16СН (специальная каретка)	
										Грузоподъемность спредер сложен	Грузоподъемность спредер выдвинут
										при $c_1 = 1509$ мм (кг)	при $c_1 = 1749$ мм (кг)
	3 яруса	7010	2280	9290	6631	11 752	+/- 400	6/10	4200	40 000	40 000
	4 яруса	9754	2280	12 034	8003	14 496	+/- 400	6/10	4200	40 000	40 000
	5 ярусов	12 650	2280	14 930	9451	17 392	+/- 400	6/10	4200	40 000	36 700

2-СЕКЦИОННАЯ МАЧТА БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА	Высота штабелирования 8'6"-9'6"	Высота подъема $h_3 + s$ (мм)	Мин. под твистлоками $h_{3.1.1}$ (мм)	Макс. под твистлоками $h_{3.1.2}$ (мм)	Высота сложенной мачты h_1 ** (м)	Высота выдвинутой мачты h_4 ** (мм)	Боковой сдвиг b_8 (мм)	Наклон мачты вперед/назад (°)	Ширина погрузчика b_2 (мм)	Н40ХМ-16СН (специальная каретка)	
										Грузоподъемность спредер сложен	Грузоподъемность спредер выдвинут
										при $c_1 = 1509$ мм (кг)	при $c_1 = 1749$ мм (кг)
	3 яруса	7010	2280	9290	6631	11 752	+/- 400	6/10	4200	40 000	40 000
	4 яруса	9754	2280	12 034	8003	14 496	+/- 400	6/10	4200	40 000	40 000
	5 ярусов	12 650	2 280	14 930	9451	17 392	+/- 400	6/10	4200	40 000	40 000
	6 ярусов	15 550	2280	17 830	10 901	20 292	+/- 400	6/8	4900	36 000***	36 000***

Указано для следующих условий: шины 18,00-33 без нагрузки; радиус 880 мм | * Грузоподъемность 40 000 кг на 5 ярусе.

> НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

СПЕЦИАЛЬНАЯ КАРЕТКА		
Н40ХМ-16СН4 3 ЯРУСА	Н44ХМ-16СН4 3 ЯРУСА	Н48ХМ-16СН4 3 ЯРУСА
		
Н40ХМ-16СН4 4 ЯРУСА	Н44ХМ-16СН4 4 ЯРУСА	Н48ХМ-16СН4 4 ЯРУСА
		

НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ



ПОРТАЛЬНАЯ КАРЕТКА		
Н50ХМ-16СН5 3 ЯРУСА	Н50ХМ-16СН5 4 ЯРУСА	Н50ХМ-16СН5 5 ЯРУСОВ
Н52ХМ-16СН5/ Н52ХМ-16СН6 3 ЯРУСА	Н52ХМ-16СН5/ Н52ХМ-16СН6 4 ЯРУСА	
Н52ХМ-16СН5/ Н52ХМ-16СН6 5 ЯРУСОВ	Н52ХМ-16СН6 6 ЯРУСОВ	

> НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗЛИЧНЫЕ 2-СЕКЦИОННЫЕ МАЧТЫ БЕЗ СВОБОДНОГО ХОДА



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

СПЕЦИАЛЬНАЯ КАРЕТКА



СПРЕДЕР С ВЕРХНИМ ЗАХВАТОМ ELME 812



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

ПОРТАЛЬНАЯ КАРЕТКА С MPS



ПОРТАЛЬНАЯ КАРЕТКА С PPS



СПРЕДЕР С ВЕРХНИМ ЗАХВАТОМ ELME 818



ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СТАНД.	ДОП.
Дизельный двигатель Cummins QSM 11L мощностью 335 л. с. (250 кВт) стандарта Tier 3/Stage IIIA	X	
Соответствует стандарту Tier 3 / Stage III	X	
Турбокомпрессор с перепускным клапаном	X	
Система защиты силовой передачи	X	
4-ступенчатая автоматическая трансмиссия Spicer Off-Highway TE-32	X	
Ведущий мост с «мокрыми» дисковыми тормозами Kessler D102	x	
Сверхширокий ведущий мост с «мокрыми» дисковыми тормозами Kessler D102 (обязательно для штабелирования в 6 ярусов)		x
УПРАВЛЕНИЕ	СТАНД.	ДОП.
Ограничитель скорости движения — для любых условий работы (регулируемый)	x	
Ограничитель скорости движения при перевозке контейнера (регулируемый)		x
Ограничитель скорости движения в режиме без нагрузки		x
Пневматические шины для ведущих и рулевых колес Continental Cranemaster E3 типоразмера 18,00-25 40PR	X	
Пневматические шины для ведущих и рулевых колес MRF Muscle Rok E4 типоразмера 18,00-25 40PR		X
Пневматические шины для ведущих и рулевых колес Continental Container Master типоразмера E4 18,00-25 40PR		X
Пневматические шины для ведущих и рулевых колес Goodyear ELV-4B E4 типоразмера 18,00-25 40PR		X
Шины для ведущих и рулевых колес Bridgestone Slick (без протектора) типоразмера 18,00-25 40PR		X
ПОДЪЕМ	СТАНД.	ДОП.
Гидравлическая система с тройным шестеренным насосом	X	
Автоматическое регулирование подачи горючей смеси при подъеме (на нейтрالي или при замедленном перемещении)	X	
2-секционная мачта для штабелирования контейнеров в первом ряду, 5 ярусов	X	
2-секционная мачта для штабелирования контейнеров в первом ряду, 3 яруса		X
2-секционная мачта для штабелирования контейнеров в первом ряду, 4 яруса		X
2-секционная мачта для штабелирования контейнеров в первом ряду, 6 ярусов		X
Система взвешивания контейнеров, соответствует требованиям SOLAS		X
ТРАНСПОРТИРОВКА	СТАНД.	ДОП.
Спредер ELMЕ модель 818 с порталной кареткой и системой CANBus	X	
Механический боковой наклон спредера	X	
Гидравлический боковой наклон спредера		X
4 грузоподъемных проушины, установленные по углам спредера	X	
4 грузоподъемных проушины, установленные по центру спредера		X
Направляющие контейнера - расположены снаружи близлежащих твистлоков		X
Направляющие контейнера — вставка 500 мм, для тяжелых условий эксплуатации		X
Автоматическое выдвигание/втягивание		X
Стопоры для 30-футовых контейнеров		X
ЭРГОНОМИКА	СТАНД.	ДОП.
Виброизолирующий монтаж для снижения шума и вибрации	X	
Система контроля присутствия оператора		X
Сиденье с пневматической подвеской Deluxe	X	
Сиденье с низкой спинкой		X
Сиденье с высокой спинкой	X	
Тканевая обивка сиденья	X	
Виниловая обивка сиденья		X
Подогрев сиденья		X
2-точечные ремни безопасности оранжевые	X	
3-точечные ремни безопасности оранжевые		X
Напольный коврик	X	
Стеклоочистители переднего, верхнего и заднего стекол	X	
Поручни, лестница и дверь кабины с левой стороны	X	
Поручни, лестница и дверь кабины с правой стороны		X
Проволочная сетка, устанавливаемая поверх кабины оператора		X
7-дюймовый цифровой дисплей оператора	X	
Расположенный сбоку кресла джойстик управления гидравлической системой	X	
Рулевое колесо с вращающейся круглой рукояткой	X	
Зеркала в кабине с широким углом обзора	X	
Обогреватель с 3-скоростным вентилятором	X	
Регулируемая по углу наклона и выдвигания рулевая колонка	X	
Преобразователь тока DC/DC, 24/12 В, с разъемом		X

Система кондиционирования воздуха	X	
Климат-контроль		X
Индивидуальное освещение		X
Верхняя и задняя солнцезащитные шторки		X
Сиденье инструктора		X
Охлаждающий вентилятор	X	
Задняя запирающаяся консоль		X
Задняя запирающаяся консоль в кабине		X
Подогреваемое верхнее окно		X
Комплект радио подготовки (провода, два динамика и антенна)		X
IT консоль		X
ОБЗОРНОСТЬ	СТАНД.	ДОП.
Наружные широкоугольные зеркала, устанавливаемые на передних крыльях	X	
Камера заднего вида		X
Галогеновые рабочие фары	X	
Светодиодные рабочие фары		X
Высокопроизводительные светодиодные рабочие фары		X
Светодиодные индикаторы твистлоков		X
Светодиодные стоп-сигналы/задние габаритные огни/тормозные фонари	X	
Светодиодные указатели поворота, аварийные световые сигналы и габаритные огни	X	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	СТАНД.	ДОП.
Электрический клаксон (112 дБА)	X	
Визуальная сигнализация — оранжевый проблесковый маячок, активация с помощью ключа зажигания и выключателя	X	
Звуковая сигнализация — включение при движении задним ходом, 82–102 дБ(А), саморегулирующаяся	X	
Предупредительный сигнал о движении вперед		X
Блокировка запуска двигателя при не пристегнутом ремне безопасности		X
Индикатор застегнутого ремня безопасности наверху кабины		X
Система взвешивания, гидравлическая		X
Система контроля давления в шинах		X
Блокируемый выключатель аккумуляторной батареи	X	
Устройство запуска в холодную погоду с разъемом NATO		X
Регулируемое автоматическое выключение двигателя при отсутствии оператора в кресле		X
Крышка топливного бака без замка	X	
Крышка топливного бака с ключом		X
Беспроводная система Hyster Tracker для управления парком оборудования		X
Беспроводная система Hyster Tracker для управления парком оборудования — доступ/проверка	X	
Беспроводная система Hyster Tracker для управления парком оборудования — мониторинг		X
Автоматическая система смазки для базового погрузчика и внешней стрелы		X
Автоматическая система смазки для внутренней стрелы и спредера		X
Автоматическая система смазки для спредера	X	
Бортовая сеть 24 В	X	
Подогрев блока цилиндров двигателя на 230 В		X
Подогрев блока цилиндров двигателя на 240 В		X
Защита гаек колес на управляемом мосту	X	
Освещение моторного отсека		X
ВНЕШНИЙ ВИД	СТАНД.	ДОП.
Базовый погрузчик Hyster с желтой окраской	X	
Базовый погрузчик Hyster со специальной окраской		X
Полосы на противовесе, предупреждающие об опасности		X
ДОПОЛНИТЕЛЬНО	СТАНД.	ДОП.
Комплектная документация	X	
Руководство по эксплуатации	X	
Сертификация ЕС*	X	
Гарантия: гарантийный срок, установленный изготовителем, составляет 12 месяцев/2000 часов	X	

*Стандартное или дополнительное оборудование для некоторых стран или на отдельных моделях.

Информацию о других доступных опциях вы можете получить в отделе проектирования специального оборудования (SPED). Для получения подробной информации обратитесь в компанию Hyster.

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™ ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster® поставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster® – это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster® может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

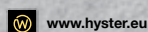
Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England (Англия).

Тел.: +44 (0) 1276-538-500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED, осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

©HYSTER-YALE UK LIMITED, 2019. Все права защищены. HYSTER,  а также КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ. являются торговыми марками HYSTER-YALE Group, Inc. NDIIthane, RedThane и Dynaroll являются торговыми марками Wicke GmbH + Co. KG. Lexan является торговой маркой Sabic Global Technologies B.V.

В продукцию Hyster могут вноситься изменения без дополнительного уведомления. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

