

СЕРИЯ RS46



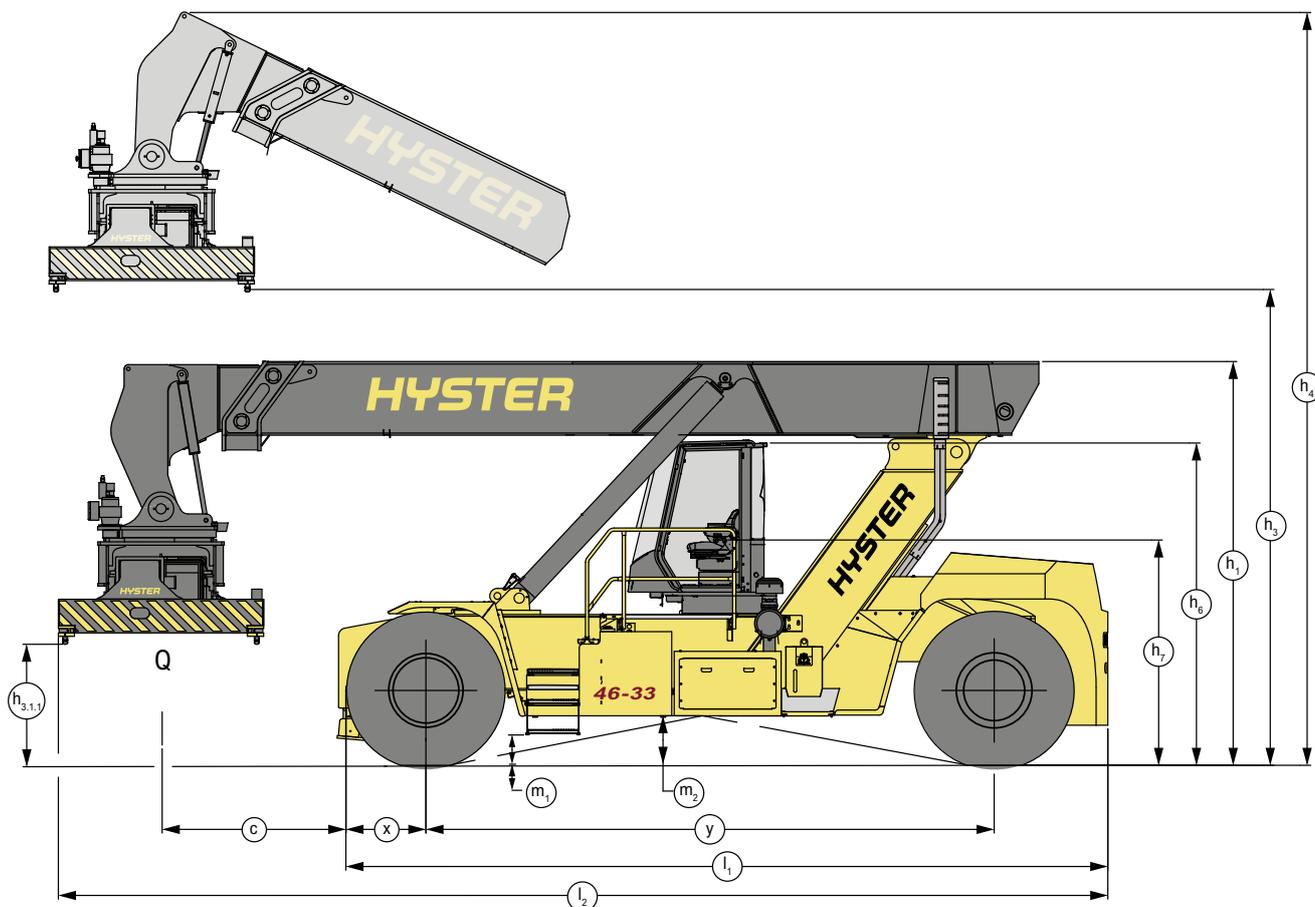
РИЧСТАКЕР

ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО



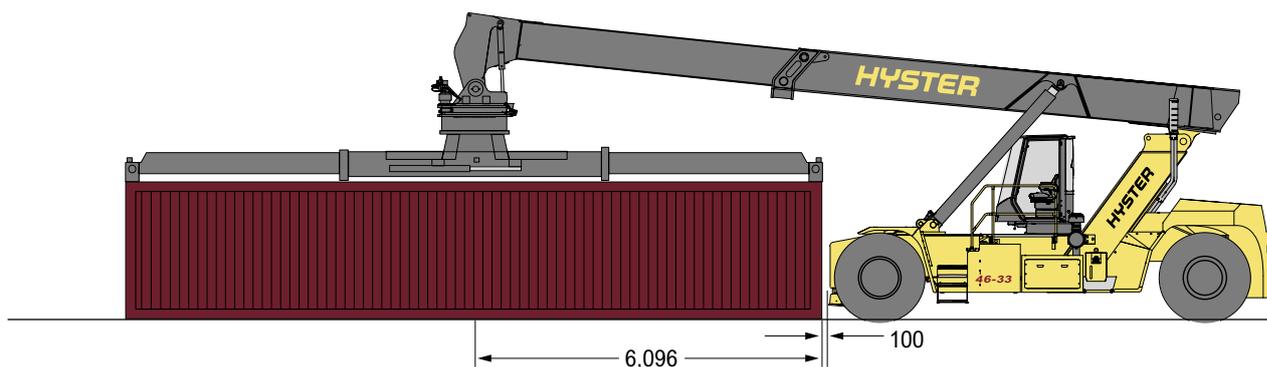
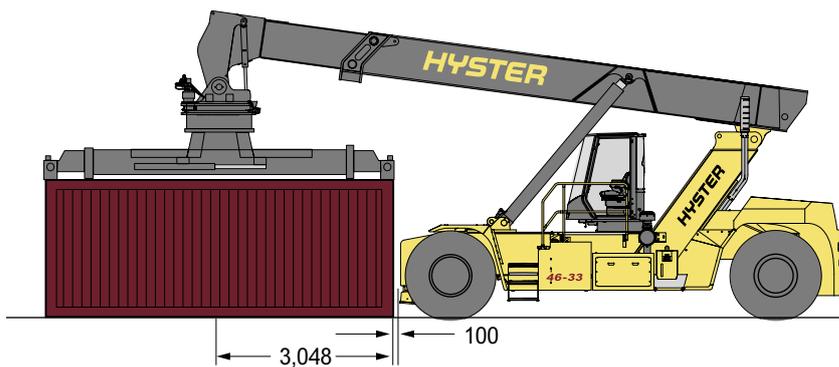
WWW.HYSTER.COM

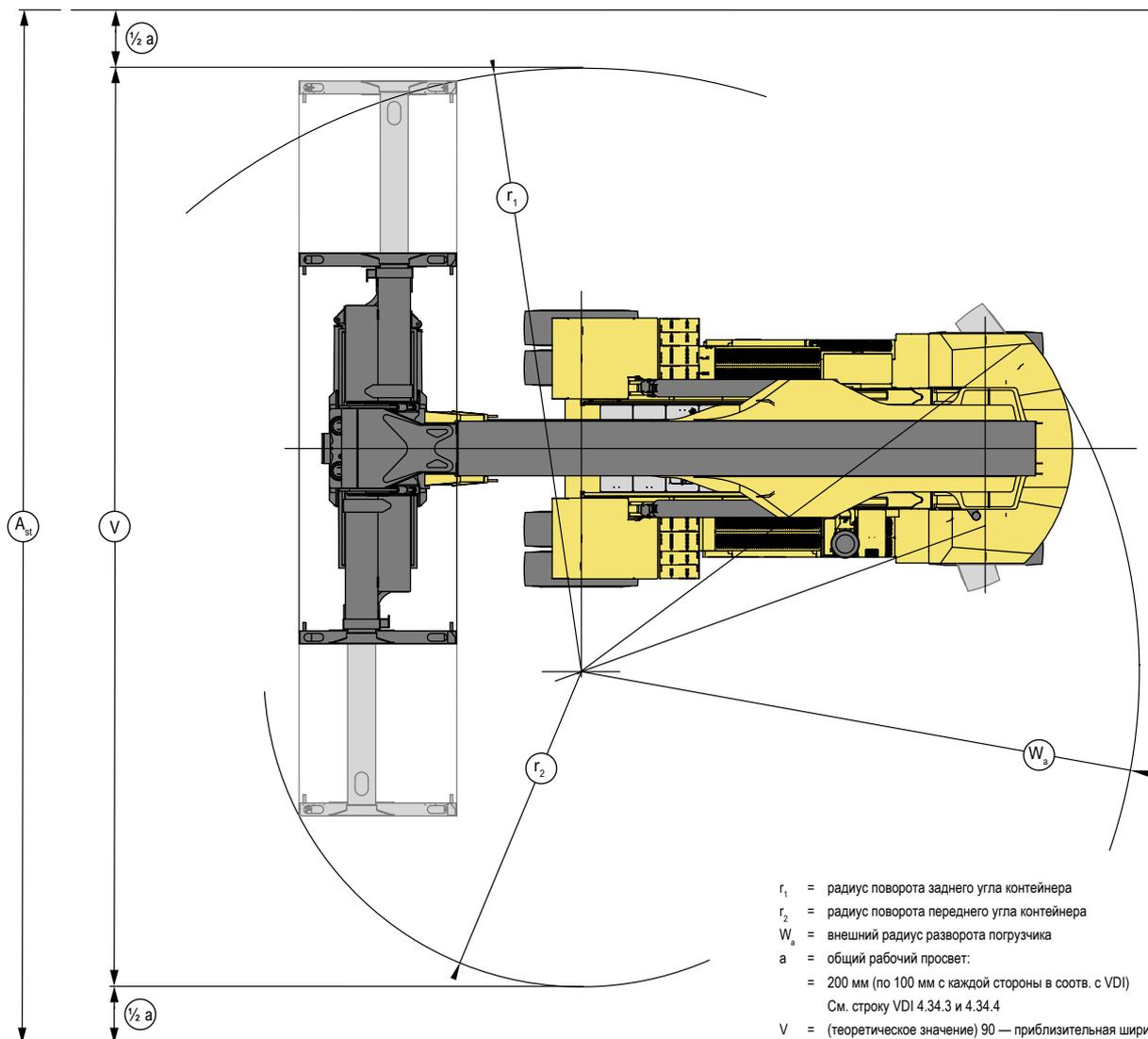
РАЗМЕРЫ



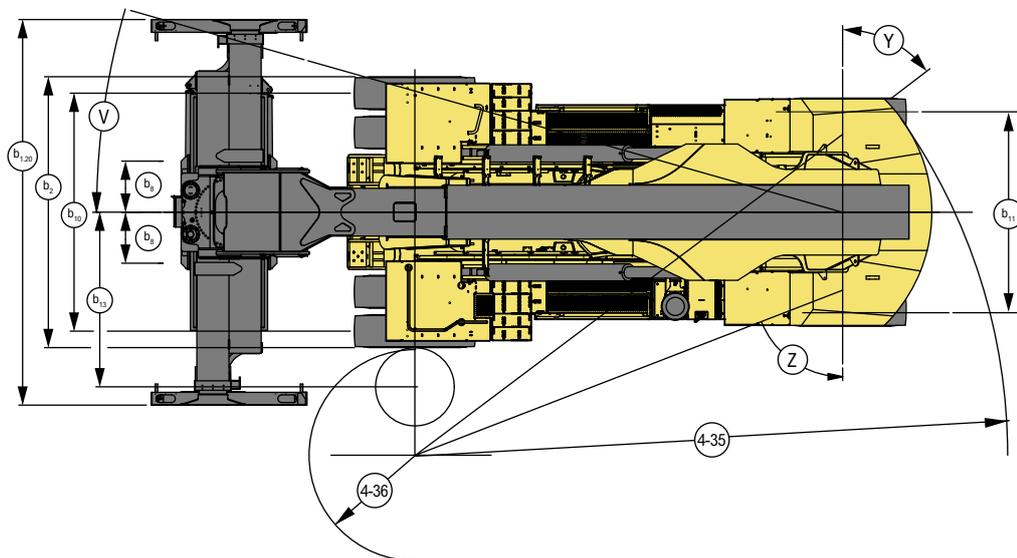
МАКСИМАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПРИ ПОДЪЕМЕ

МОДЕЛЬ	20'	40'
	КГ	КГ
RS46-29XD/62	32 000	14 000
RS46-33XD/62	35 000	16 000
RS46-36XD/62	42 000	20 000
RS46-41XD/62S	44 900	26 300
RS46-41XD/67	44 900	26 300
RS46-41XD/67S	44 900	30 300
RS46-41XD/75S	44 900	30 500





- r_1 = радиус поворота заднего угла контейнера
- r_2 = радиус поворота переднего угла контейнера
- W_s = внешний радиус разворота погрузчика
- a = общий рабочий просвет:
= 200 мм (по 100 мм с каждой стороны в соотв. с VDI)
См. строку VDI 4.34.3 и 4.34.4
- V = (теоретическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования
- V = $r_2 + r_1$ или W_s , в зависимости от того, какое значение больше
- A_{st} = (фактическое значение) 90 — приблизительная ширина рабочего коридора при штабелировании, без вставного штабелирования и с зазором безопасности
- $A_{st} = V + a$

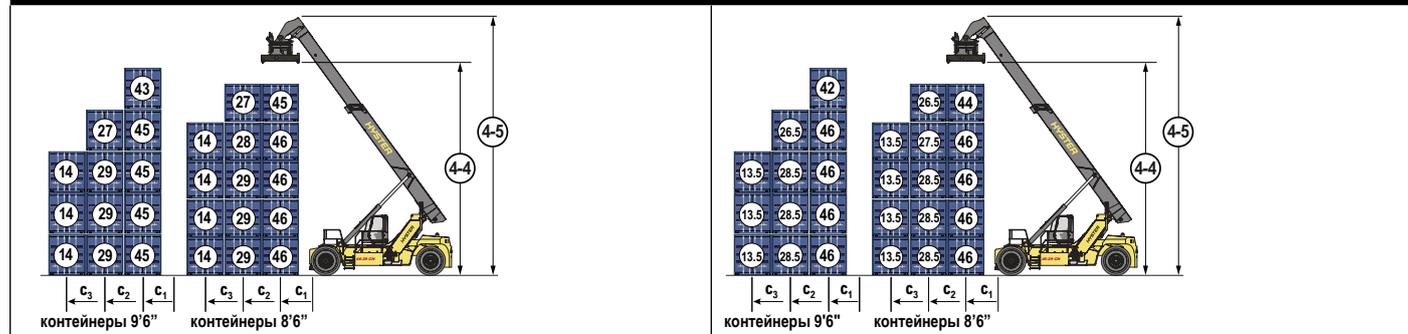


НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

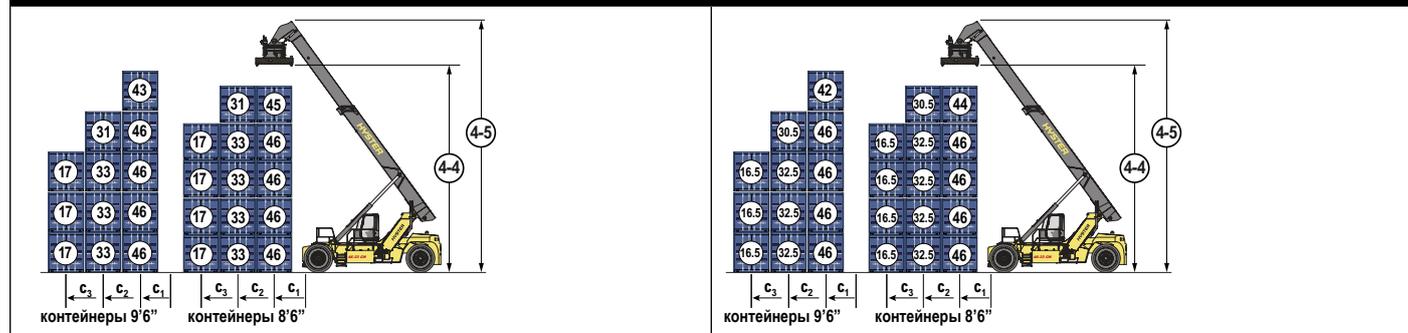
(показано в 1000 кг)

МЕХАНИЧЕСКИЙ БОКОВОЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БОКОВОЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА

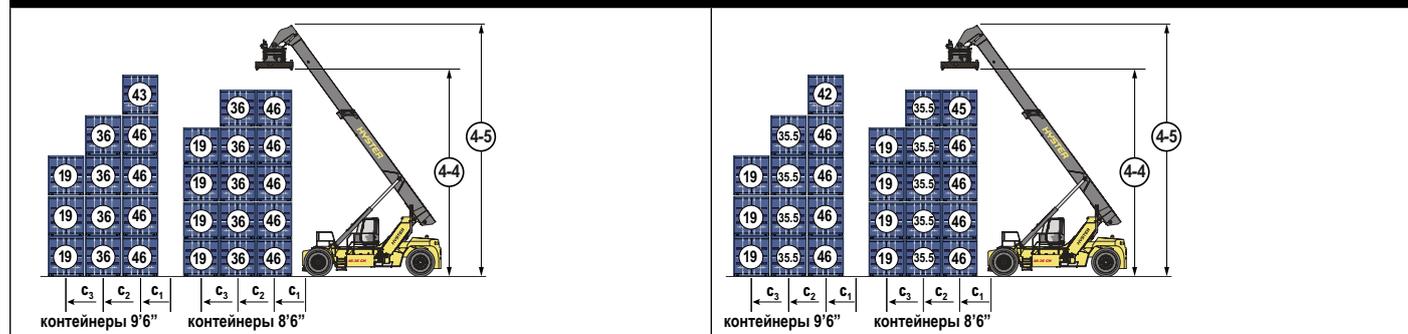
СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-29XD/62



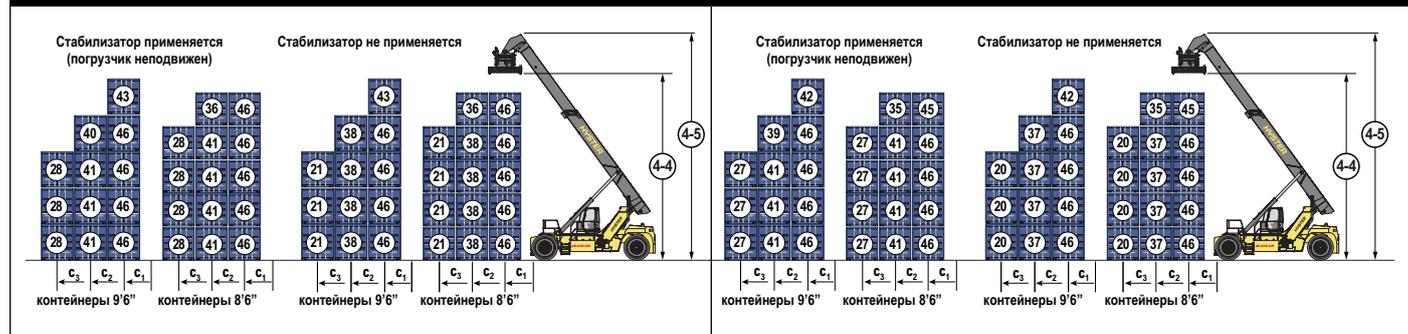
СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-33XD/62



СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-36XD/62



СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-41XD/62S



C ₁	C ₂	C ₃
1865 мм	3815 мм	6315 мм

Примечание: положение всех центров тяжести c₁, c₂, c₃ указано от передней стороны (передних) шин.

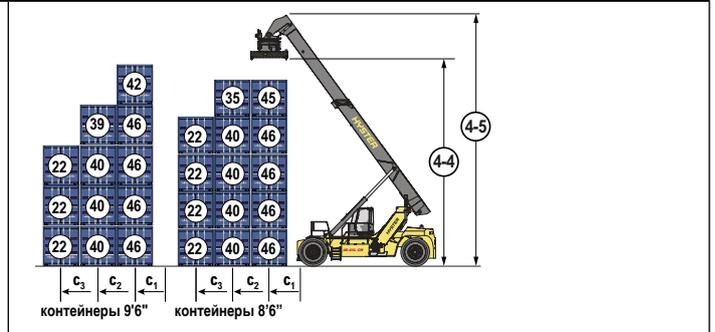
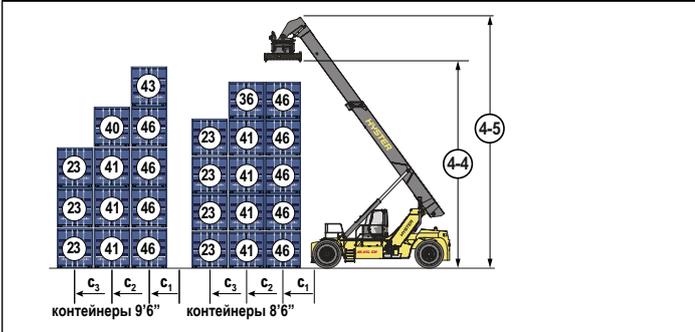
НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

(показано в 1000 кг)

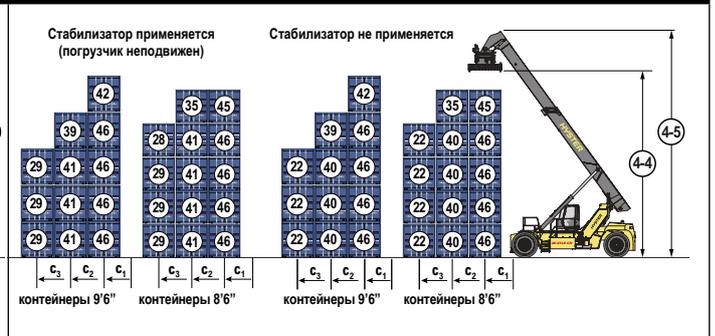
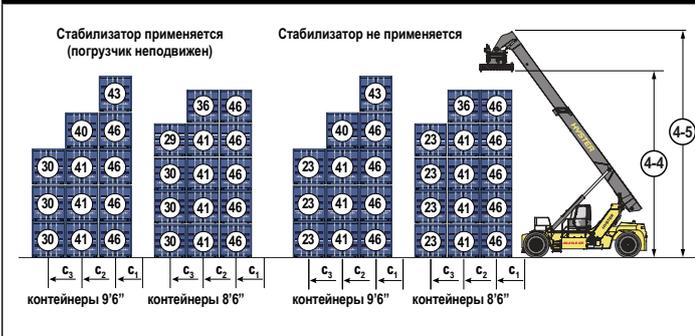
МЕХАНИЧЕСКИЙ БОКОВОЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА

ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БОКОВОЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА

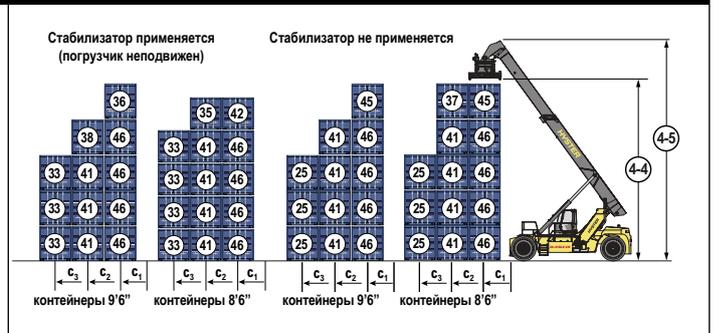
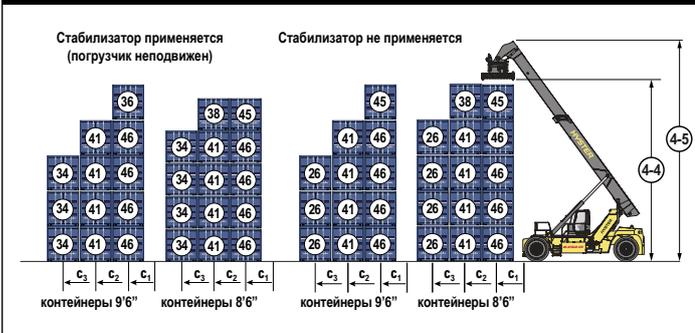
СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-41XD/67



СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-41XD/67S



СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ RS46-41XD/75S

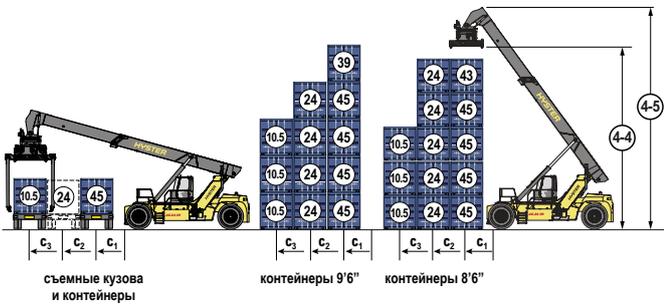


НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

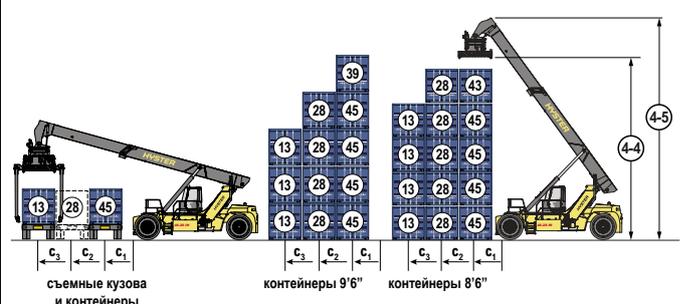
(показано в 1000 кг)

ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА

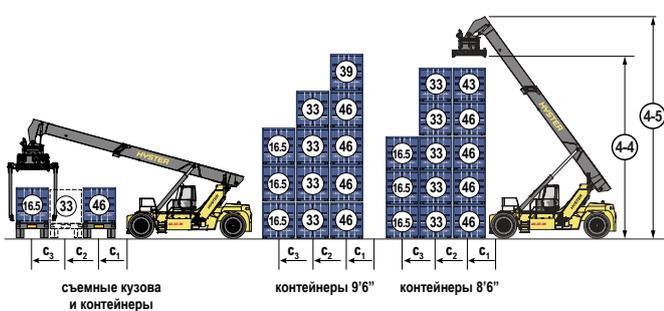
СПРЕДЕР RS46-29XD/62 IH



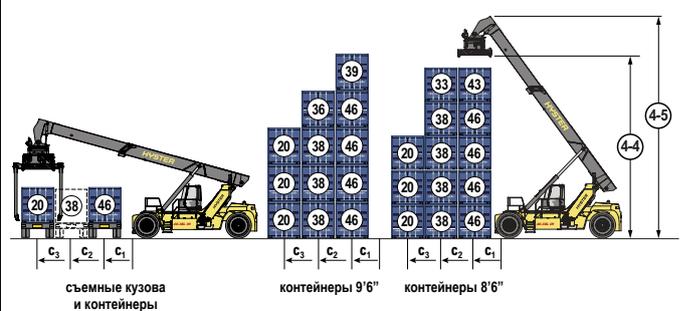
СПРЕДЕР RS46-33XD/62 IH



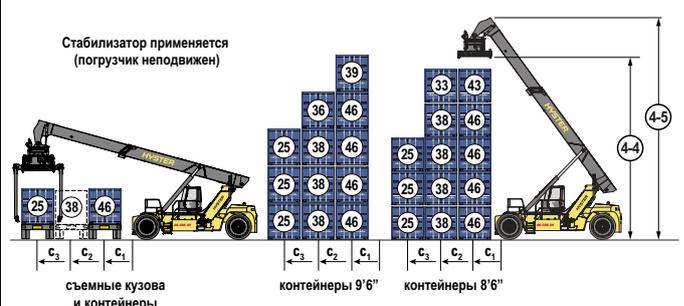
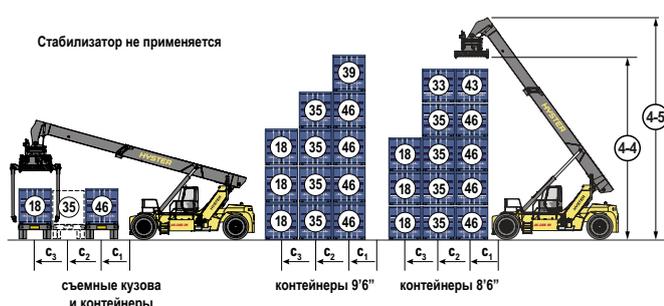
СПРЕДЕР RS46-36XD/62 IH



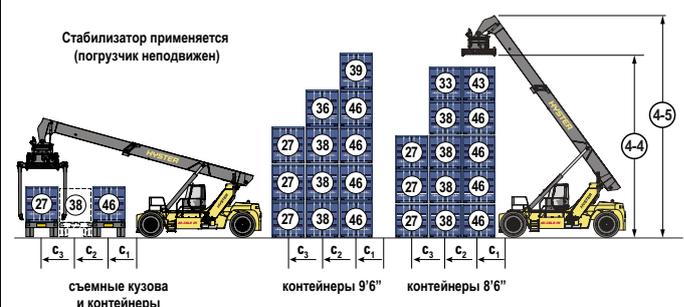
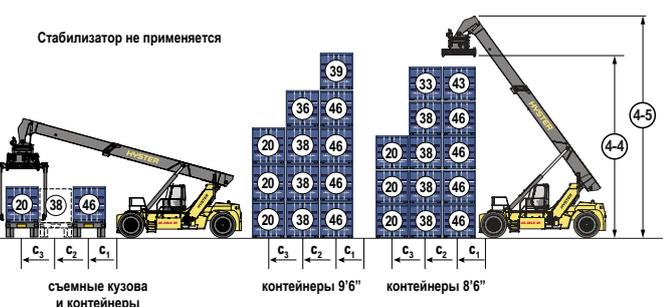
СПРЕДЕР RS46-41XD/67 IH



СПРЕДЕР RS46-41XD/62S IH



СПРЕДЕР RS46-41XD/67S IH



C ₁	C ₂	C ₃
1865 мм	3815 мм	6315 мм

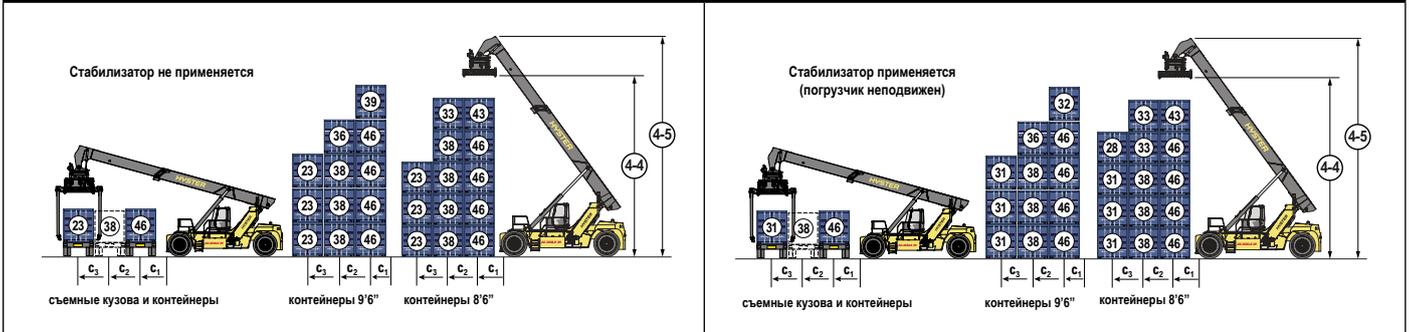
Примечание: положение всех центров тяжести c_1 , c_2 , c_3 указано от передней стороны (передних) шин.

НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ И ВЫСОТА ШТАБЕЛИРОВАНИЯ

(показано в 1000 кг)

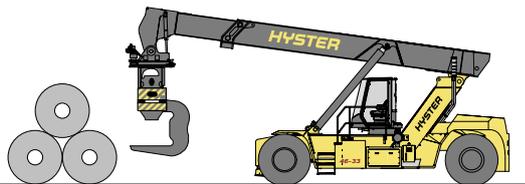
ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БОКОВОЙ НАКЛОН СПРЕДЕРА

СПРЕДЕР RS46-41XD/75S IH

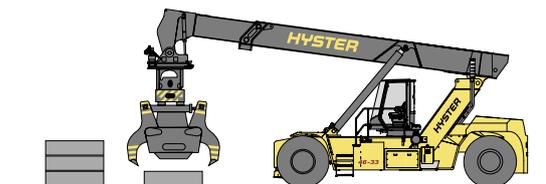


RS 46 ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СТАЛИ

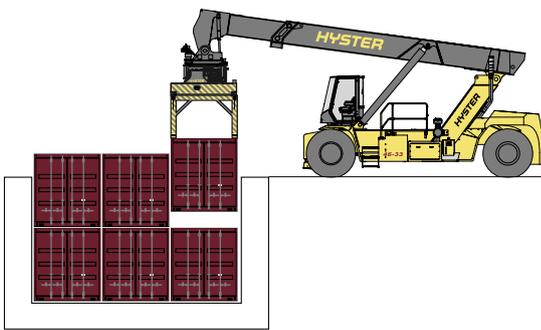
RS 46 ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РУЛОНОВ



RS 46 ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЛЯБОВ



RS 46 ДЛЯ ЗАГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ БАРЖ



ПРИМЕЧАНИЯ.

Спецификации зависят от состояния машины, ее оборудования, а также типа и состояния рабочей зоны. При приобретении погрузчика Hyster® сообщите дилеру цель приобретения и предполагаемые условия эксплуатации погрузчика.

Все показатели грузоподъемности соответствуют EN1459.

Все технические характеристики и показатели грузоподъемности указаны для погрузчиков, оборудованных спредером Hyster® для перегрузки контейнеров ISO.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Будьте осторожны при работе с поднятыми грузами. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

Все значения являются номинальными и могут отклоняться в пределах допусков. Для получения более подробной информации обратитесь к производителю.

В продукцию Hyster могут вноситься изменения без уведомления.

Погрузчики, изображенные на иллюстрациях, могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

СЕРТИФИКАЦИЯ: погрузчики Hyster соответствуют требованиям к проектированию и строительству B56.1-1969 согласно OSHA, раздел 1910.178(a)(2), а также соответствуют новой версии B56.1, вступившей в силу во время производства. Сертификация на соответствие действующим стандартам ANSI применительно к погрузчику. Эксплуатационные характеристики указаны для погрузчика, оснащенного согласно разделу «Стандартное оборудование» данного Технического руководства. Эксплуатационные характеристики зависят от состояния машины, от ее оснащения, а также от типа и состояния рабочей зоны, соответствующего технического обслуживания погрузчика. Если эти характеристики важны, предлагаемые условия эксплуатации необходимо обсудить с вашим дилером.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если не указано иное, приведены спецификации для стандартного погрузчика, не оснащенного дополнительным оборудованием.

Технические данные основаны на VDI 2198.



Безопасность: данный погрузчик с двигателем стандарта Stage V соответствует действующим требованиям ЕС.

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ RS46-29 | RS46-33 | RS46-36 | RS 46-41

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель			HYSTER			
	1.2	Обозначение модели			RS46-29XD/62	RS46-33XD/62	RS46-36XD/62	RS46-41XD/67
	1.3	Привод			Дизельный			
	1.4	Положение оператора			Сидя			
	1.5.1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_1 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_1	кг	46 000 / нет данных			
	1.5.2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_2 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_2	кг	29 000 / нет данных	33 000 / нет данных	36 000 / нет данных	41 000 / нет данных
	1.5.3	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести s_3 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_3	кг	14 000 / нет данных	17 000 / нет данных	19 000 / нет данных	23 000 / нет данных
	1.6.1	Расстояние до центра тяжести s_1 (1)	s_1	мм	1865			
	1.6.2	Расстояние до центра тяжести s_2 (1)	s_2	мм	3815			
	1.6.3	Расстояние до центра тяжести s_3 (1)	s_3	мм	6315			
1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до передней поверхности передних шин/передней стороны стабилизатора	x	мм	835 / нет данных		930 / нет данных		
1.9	Колесная база	y	мм	6200		6700		
1.10	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов \times высота контейнера)		число ярусов	5 \times 9' 6"				
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса		кг	66 700	69 400	76 600	79 900
	2.2.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при s_1		кг	99 400 / 13 300	99 200 / 16 200	101 400 / 21 200	101 500 / 24 400
	2.3.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при s_1		кг	33 300 / 33 400	33 100 / 36 300	34 700 / 41 900	36 300 / 43 600
КОЛЕСА	3.1	Тип шин, передние/задние			Пневматические			
	3.2	Размер шин, передние			18,00-25 40PR		18,00-33 36PR	
	3.3	Размер шин, задние			18,00-25 40PR		18,00-33 36PR	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)				x4/2		
	3.6	Колея передних колес	b_{10}	мм	3703			
	3.7	Колея задних колес	b_{11}	мм	3060			
	4.1	Угол поворота стрелы, минимальный/максимальный		(°)	0/59			
РАЗМЕРЫ	4.2	Высота, стрела в опущенном положении	h_1	мм	4700		4795	
	4.4.1	Высота подъема при центре тяжести s_1 (2)	$h_{3,1}$	мм	15 190		15 285	
	4.4.2	Высота подъема при центре тяжести s_2 (2)	$h_{3,2}$	мм	13 780		13 875	
	4.5	Высота, стрела в выдвинутом положении	h_4	мм	18 110		18 205	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h_6	мм	3720		3815	
	4.8	Высота кресла относительно SIP (3)	h_7	мм	2555		2650	
	4.15	Высота по твистлокам (замкам спредера) — в опущенном положении (2)	h_{13}	мм	1275		1370	
	4.19	Общая длина	l_1	мм	8360		8650 / 9150	
	4.20	Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм	11 873		12 073 / 12 573	
	4.21.2	Общая ширина по всему погрузчику	b_2	мм	4200			
	4.21.3	Общая ширина по спредеру 20°	$b_{1,20}$	мм	6100			
	4.21.4	Общая ширина по спредеру 40°	$b_{1,40}$	мм	12 200			
	4.31	Клиренс в самой нижней точке	m_1	мм	296		315	
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m_2	мм	459		544	
	4.34.3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20' (4) (5)	Ast_{20}	мм	12 639		13 330 / 13 430	
4.34.4	Ширина рабочего коридора: контейнер 40' (4) (5)	Ast_{40}	мм	14 403		14 620		
4.35	Внешний радиус разворота	W_a	мм	8420		9200 / 9300		
4.36	Внутренний радиус разворота	b_{13}	мм	1500		2000 / 2400		
ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE IIIA	5.1.1	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза		км/ч	20/23			
	5.1.2	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч	17/18		18/19	
	5.2.1	Скорость подъема с двигателем Т3-250 кВт, среднее значение для первого ряда, с грузом (35 тон)/без груза		м/с	0,28/0,48			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,46/0,45			
	5.7	Преодолеваемый уклон с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, на скорости 1,6 км/ч (6)		%	26/35	27/35	23/35	22/35
ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE V	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	20/23		21/23 / 20/23	
	5.1.2	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч	15/16			
	5.2.1	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 260 куб. см)		м/с	0,25/0,42			
	5.2.2	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 294 куб. см)		м/с	0,28/0,48			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,46/0,45			
5.7	Преодолеваемый уклон на скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (6)		%	27/31	26/31	22/31	21/31	

(1) От передней поверхности передних шин. Вычтеть 100 мм для центра нагрузки от передней поверхности стабилизатора, если он используется

(2) Только для моделей СН с дополнительной функцией PPS (электро-гидравлический боковой наклон спредера): вычтеть 310 мм

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Эти данные применимы при перемещении контейнера в положении 500 мм от передней части колес (центр тяжести 1720 мм)

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) на дополнительную рабочую зону за погрузчиком.

(6) Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможности эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками.

КОНТЕЙНЕРНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ RS46-41

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель			HYSTER		
	1.2	Обозначение модели			RS46-41XD/62S	RS46-41XD/67S	RS46-41XD/75S
	1.3	Привод			Дизельный		
	1.4	Положение оператора			Сидя		
	1.5.1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_1	кг	46 000 / 46 000		
	1.5.2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_2 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_2	кг	38 000 / 41 000	38 000 / 41 000	
	1.5.3	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_3 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_3	кг	21 000 / 28 000	23 000 / 30 000	25 000 / 34 100
	1.6.1	Расстояние до центра тяжести c_1 (1)	c_1	мм	1865		
	1.6.2	Расстояние до центра тяжести c_2 (1)	c_2	мм	3815		
	1.6.3	Расстояние до центра тяжести c_3 (1)	c_3	мм	6315		
1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до передней поверхности передних шин/передней стороны стабилизатора	x	мм	930/1030			
1.9	Колесная база	y	мм	6200	6700	7500	
1.10	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов \times высота контейнера)		число ярусов	5 \times 9' 6"			
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса		кг	80 600	82 000	
	2.2.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при c_1		кг	102 900 / 23 700	103 800 / 24 200	102 000 / 26 000
	2.3.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при c_1		кг	36 100 / 44 500	38 600 / 43 400	38 850 / 43 150
КОЛЕСА	3.1	Тип шин, передние/задние			Пневматические		
	3.2	Размер шин, передние			18,00-33 36PR		
	3.3	Размер шин, задние			18,00-33 36PR		
	3.5	Количество колес, передние/задние ($x =$ ведущие)			x4/2		
	3.6	Колея передних колес	b_{10}	мм	3703		
	3.7	Колея задних колес	b_{11}	мм	3060		
	РАЗМЕРЫ	4.1	Угол поворота стрелы, минимальный/максимальный		($^\circ$)	0/59	3/58
4.2		Высота, стрела в опущенном положении	h_1	мм	4795	5457	
4.4.1		Высота подъема при центре тяжести c_1 (2)	$h_{3,1}$	мм	15 285	15 155	
4.4.2		Высота подъема при центре тяжести c_2 (2)	$h_{3,2}$	мм	13 875	14 085	
4.5		Высота, стрела в выдвинутом положении	h_4	мм	18 205	18 420	
4.7		Высота по ограждению безопасности (кабине)	h_6	мм	3815		
4.8		Высота кресла относительно SIP (3)	h_7	мм	2650		
4.15		Высота по твистлокам (замкам спредера) — в опущенном положении (2)	h_{13}	мм	1370	1765	
4.19		Общая длина	l_1	мм	8750	9250	10 050
4.20		Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм	12 073	12 573	13 613
4.21.2		Общая ширина по всему погрузчику	b_2	мм	4200		
4.21.3		Общая ширина по спредеру 20'	$b_{1,20}$	мм	6100		
4.21.4		Общая ширина по спредеру 40'	$b_{1,40}$	мм	12 200		
4.31		Клиренс в самой нижней точке	m_1	мм	250		
4.32		Клиренс по центру колесной базы	m_2	мм	544		
4.34.3		Ширина рабочего коридора: контейнер 20' (4) (5)	Ast_{20}	мм	13 330	13 430	14 780
4.34.4		Ширина рабочего коридора: контейнер 40' (4) (5)	Ast_{40}	мм	14 620		
4.35	Внешний радиус разворота	W_a	мм	9200	9300	10 650	
4.36	Внутренний радиус разворота	b_{13}	мм	2000	2400	2975	
ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE IIIA	5.1.1	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза		км/ч	20/23		
	5.1.2	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч	18/19		
	5.2.1	Скорость подъема с двигателем Т3-250 кВт, среднее значение для первого ряда, с грузом (35 тон)/без груза		м/с	0,28/0,48		
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,46/0,45		
	5.7	Преодолеваемый уклон с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, на скорости 1,6 км/ч (6)		%	22/35	21/34	
ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE V	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	20/23		
	5.1.2	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч	15/16		
	5.2.1	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 260 куб. см)		м/с	0,25/0,42		
	5.2.2	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 294 куб. см)		м/с	0,28/0,48		
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0,46/0,45		
	5.7	Преодолеваемый уклон при скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (6)		%	21/30		

(1) От передней поверхности передних шин. Вычтеть 100 мм для центра нагрузки от передней поверхности стабилизатора, если он используется

(2) Только для моделей СН с дополнительной функцией PPS (электро-гидравлический боковой наклон спредера): вычтеть 310 мм

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Эти данные применимы при перемещении контейнера в положении 500 мм от передней части колес (центр тяжести 1720 мм)

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) на дополнительную рабочую зону за погрузчиком.

(6) Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможности эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками.

ПОГРУЗЧИКИ ДЛЯ ИНТЕРМОДАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ RS46-29 | RS46-33 | RS46-36 | RS46-41

	Общие сведения	Масса	Колеса	Размеры	Характеристики — Stage III	Характеристики — Stage V	HYSTER						
							RS46-29XD/62	RS46-33XD/62	RS46-36XD/62	RS46-41XD/67			
1.1	Производитель						HYSTER						
1.2	Обозначение модели						RS46-29XD/62	RS46-33XD/62	RS46-36XD/62	RS46-41XD/67			
1.3	Привод						Дизельный						
1.4	Положение оператора						Сидя						
1.5.1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_1	кг				45 000 / нет данных		46 000 / нет данных				
1.5.2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_2 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_2	кг				24 000 / нет данных	28 000 / нет данных	33 000 / нет данных	38 000 / нет данных			
1.5.3	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_3 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_3	кг				11 000 / нет данных	13 000 / нет данных	17 000 / нет данных	20 000 / нет данных			
1.6.1	Расстояние до центра тяжести c_1 (1)	c_1	мм				1865						
1.6.2	Расстояние до центра тяжести c_2 (1)	c_2	мм				3815						
1.6.3	Расстояние до центра тяжести c_3 (1)	c_3	мм				6315						
1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до передней поверхности передних шин/передней стороны стабилизатора	x	мм				835 / нет данных		930 / нет данных				
1.9	Колесная база	y	мм				6200		6700				
1.10	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов \times высота контейнера)		число ярусов				5 \times 9' 6"						
2.1	Эксплуатационная масса		кг				70 600	73 300	80 500	83 800			
2.2.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при c_1		кг				103 400 / 12 200	103 200 / 15 100	107 000 / 19 500	107 000 / 22 800			
2.3.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при c_1		кг				38 800 / 31 800	38 600 / 34 700	40 200 / 40 300	41 800 / 42 000			
3.1	Тип шин, передние/задние						Пневматические						
3.2	Размер шин, передние						18,00-25 40PR		18,00-33 36PR				
3.3	Размер шин, задние						18,00-25 40PR		18,00-33 36PR				
3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)						x4/2						
3.6	Колея передних колес	b_{10}	мм				3703						
3.7	Колея задних колес	b_{11}	мм				3060						
4.1	Угол поворота стрелы, минимальный/максимальный		(°)				0/59						
4.2	Высота, стрела в опущенном положении	h_1	мм				4700		4795				
4.4.1	Высота подъема при центре тяжести c_1 (2)	$h_{3,1}$	мм				14 800		14 895				
4.4.2	Высота подъема при центре тяжести c_2 (2)	$h_{3,2}$	мм				13 395		13 490				
4.5	Высота, стрела в выдвинутом положении	h_4	мм				18 110		18 205				
4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h_6	мм				3720		3815				
4.8	Высота кресла относительно SIP (3)	h_7	мм				2555		2650				
4.15	Высота по твистлокам (замкам спредера) — в опущенном положении (2)	h_{13}	мм				905		1000				
4.19	Общая длина	l_1	мм				8360		8650	9150			
4.20	Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм				11 873		12 073	12 573			
4.21.2	Общая ширина по всему погрузчику	b_2	мм				4200						
4.21.3	Общая ширина по спредеру 20°	$b_{1,20}$	мм				6100						
4.21.4	Общая ширина по спредеру 40°	$b_{1,40}$	мм				12 200						
4.31	Клиренс в самой нижней точке	m_1	мм				296		315				
4.32	Клиренс по центру колесной базы	m_2	мм				459		544				
4.34.3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20' (4) (5)	Ast_{20}	мм				12 639	12 639	13 330	13 430			
4.34.4	Ширина рабочего коридора: контейнер 40' (4) (5)	Ast_{40}	мм				14 403		14 620				
4.35	Внешний радиус разворота	W_a	мм				8420		9200	9300			
4.36	Внутренний радиус разворота	b_{13}	мм				1500		2000	2400			
5.1.1	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза		км/ч				20/23						
5.1.2	Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч				17/18		18/19				
5.2.1	Скорость подъема с двигателем Т3-250 кВт, среднее значение для первого ряда, с грузом (35 тон)/без груза		м/с				0,27/0,47						
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с				0,46/0,45						
5.7	Преодолеваемый уклон с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, на скорости 1,6 км/ч (6)		%				26/35	27/35	23/35	22/35			
5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч				20/23						
5.1.2	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении		км/ч				15/16						
5.2.1	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 260 куб. см)		м/с				0,24/0,41						
5.2.2	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 294 куб. см)		м/с				0,27/0,47						
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с				0,46/0,45						
5.7	Преодолеваемый уклон при скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (6)		%				26/31	25/31	21/30	20/29			

(1) От передней поверхности передних шин. Вычтеть 100 мм для центра нагрузки от передней поверхности стабилизатора, если он используется

(2) Только для моделей СН с дополнительной функцией PPS (электро-гидравлический боковой наклон спредера): вычтеть 310 мм

(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении

(4) Эти данные применимы при перемещении контейнера в положении 500 мм от передней части колес (центр тяжести 1720 мм)

(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) на дополнительную рабочую зону за погрузчиком.

(6) Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможности эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками.

ПОГРУЗЧИКИ ДЛЯ ИНТЕРМОДАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ RS46-41

			HYSTER			
			RS46-41XD/62S	RS46-41XD/67S	RS46-41XD/75S	
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель	HYSTER			
	1.2	Обозначение модели	RS46-41XD/62S	RS46-41XD/67S	RS46-41XD/75S	
	1.3	Привод	Дизельный			
	1.4	Положение оператора	Сидя			
	1.5.1	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_1 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_1	кг 46 000 / 46 000		
	1.5.2	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_2 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_2	35 000 / 38 000		38 000 / 38 000
	1.5.3	Грузоподъемность при расстоянии до центра тяжести c_3 без стабилизатора/со стабилизатором	Q_3	18 000 / 25 000		20 000 / 27 000 22 000 / 31 000
	1.6.1	Расстояние до центра тяжести c_1 (1)	c_1	мм 1865		
	1.6.2	Расстояние до центра тяжести c_2 (1)	c_2	мм 3815		
	1.6.3	Расстояние до центра тяжести c_3 (1)	c_3	мм 6315		
	1.8	Расстояние до груза, от центра ведущего моста до передней поверхности передних шин/передней стороны стабилизатора	x	мм 930/1030		
	1.9	Колесная база	y	мм 6200		6700 7500
	МАССА	1.10	Высота штабелирования в первом ряду (число ярусов \times высота контейнера)	число ярусов	5 \times 9' 6"	
2.1		Эксплуатационная масса	кг	84 500 85 900 85 900		
2.2.1		Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом при c_1	кг	108 400 22 100		109 200 22 700 107 300 24 700
КОЛЕСА	2.3.1	Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза при c_1	кг	41 700 42 800		44 000 41 900 44 100 41 800
	3.1	Тип шин, передние/задние		Пневматические		Пневматические Пневматические
	3.2	Размер шин, передние		18,00-33 36PR		
	3.3	Размер шин, задние		18,00-33 36PR		
	3.5	Количество колес, передние/задние ($x =$ ведущие)		x4/2		
	3.6	Колея передних колес	b_{10}	мм 3703		
	3.7	Колея задних колес	b_{11}	мм 3060		
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол поворота стрелы, минимальный/максимальный	($^\circ$)	0/59		3/58
	4.2	Высота, стрела в опущенном положении	h_1	мм 4795 5457		
	4.4.1	Высота подъема при центре тяжести c_1 (2)	$h_{3,1}$	мм 14 895 14 785		
	4.4.2	Высота подъема при центре тяжести c_2 (2)	$h_{3,2}$	мм 13 490 13 718		
	4.5	Высота, стрела в выдвинутом положении	h_4	мм 18 205 18 420		
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	h_6	мм 3815 3815		
	4.8	Высота кресла относительно SIP (3)	h_7	мм 2650 2650		
	4.15	Высота по твистлокам (замкам спредера) — в опущенном положении (2)	h_{13}	мм 1000 1395		
	4.19	Общая длина	l_1	мм 8750		9250 10 050
	4.20	Общая длина с учетом стрелы в сложенном положении	l_2	мм 12 073		12 573 13 613
	4.21.2	Общая ширина по всему погрузчику	b_2	мм 4200		
	4.21.3	Общая ширина по спредеру 20'	$b_{1,20}$	мм 6100		
	4.21.4	Общая ширина по спредеру 40'	$b_{1,40}$	мм 12 200		
	4.31	Клиренс в самой нижней точке	m_1	мм 250		
	4.32	Клиренс по центру колесной базы	m_2	мм 544		
	ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE IIIA	4.34.3	Ширина рабочего коридора: контейнер 20' (4) (5)	Ast_{20}	мм 13 330	
4.34.4		Ширина рабочего коридора: контейнер 40' (4) (5)	Ast_{40}	мм 14 620		15 370
4.35		Внешний радиус разворота	W_a	мм 9200		9300 10 650
4.36		Внутренний радиус разворота	b_{13}	мм 2000		2400 2975
5.1.1		Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза	км/ч	20/23 19/22		
5.1.2		Скорость движения с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	18/19 19/22		
5.2.1		Скорость подъема с двигателем Т3-250 кВт, среднее значение для первого ряда, с грузом (35 тон)/без груза	м/с	0,27/0,47		
5.3		Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,46/0,45		
5.7		Преодолеваемый уклон с двигателем Т3-250 кВт, с грузом/без груза, на скорости 1,6 км/ч (6)	%	22/35		21/34
ХАРАКТЕРИСТИКИ — STAGE V		5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	20/23	
	5.1.2	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч	15/16		
	5.2.1	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 260 куб. см)	м/с	0,24/0,41		
	5.2.2	Скорость подъема с грузом/без груза (опциональный насос 294 куб. см)	м/с	0,27/0,47		
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,46/0,45		
	5.7	Преодолеваемый уклон при скорости 1,6 км/ч, с грузом/без груза (6)	%	26/29		20/28

(1) От передней поверхности передних шин. Вычтеть 100 мм для центра нагрузки от передней поверхности стабилизатора, если он используется
(2) Только для моделей СН с дополнительной функцией PPS (электро-гидравлический боковой наклон спредера): вычтеть 310 мм
(3) Кресло с полной подвеской в нагруженном положении
(4) Эти данные применимы при перемещении контейнера в положении 500 мм от передней части колес (центр тяжести 1720 мм)
(5) Ширина рабочего коридора при штабелировании вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская Ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) на дополнительную рабочую зону за погрузчиком.
(6) Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности. Однако они не гарантируют возможности эксплуатации машины на наклонных поверхностях с указанными характеристиками.

СИЛОВЫЕ ПЕРЕДАЧИ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1.1	Производитель		HYSTER		
	1.2	Обозначение модели		RS46-29XD/62 - RS46-41XD75S		
	1.3	Тип двигателя		Дизельный		
ДВИГАТЕЛЬ	7.1	Производитель/тип двигателя		Cummins X12	Mercedes/OM470	
	7.1.1	Законы, регулирующие содержание вредных веществ в выхлопных газах		Stage IIIA	Stage V	
	7.2	Мощность двигателя ISO 1585	кВт	261 при 2000	240 при 1600	
	7.2.1	Мощность двигателя, максимум	кВт	276 при 1800	240 при 1600	
	7.3	Номинальное число оборотов	мин ⁻¹	2000	1900	
	7.3.1	Крутящий момент двигателя при об/мин	Н·м/мин-1	1674 при 1400 об/мин	1700	
	7.4	Количество цилиндров/рабочий объем	кол-во/см ³	6 / 11 800	6 / 10 700	
7.10	Напряжение аккумулятора/номинальная емкость	В/А·ч	24/210			
ПРИВОД	8.1	Управление приводом/трансмиссия	Тип	Гидротрансформатор		
	8.2	Производитель/тип трансмиссии	Тип	Spicer Off-Highway/TE-30		
	8.4	Производитель/тип трансмиссии	Тип	5/3		
	8.5	Сцепление	кол-во	Преобразователь крутящего момента		
	8.6	Привод колес/ведущий мост производитель/тип	Тип	Kessler/D102PL341/528-NLB		
	8.11	Рабочий тормоз	Тип	Маслоохлаждаемые дисковые тормоза		
	8.12	Стояночный тормоз	Тип	Сухой диск на ведущем мосту		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	14,0		
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	л/мин	110		
	10.3	Бак системы гидравлики, емкость	л	625		
	10.4	Топливный бак, емкость	л	855		
	10.4.1	Емкость бачка с DEF/AdBlue	л	–	57	
	10.5	Конструкция рулевого механизма	Тип	Гидростатический		
	10.6	Число оборотов рулевого механизма	кол-во	6,0		
	10.7.1	Уровень шума на месте водителя	Lpaz	дБ(A)	По запросу	
	10.7.1	Уровень звука во время рабочего цикла	Lwaz	дБ(A)	По запросу	
	СПРЕДЕР	9.1	Производитель/тип спредера	Тип/№	Elme/817	Elme/857
9.1.1		Спредер с механизмом наклона, механический, без электро-гидравлического наклона спредера	градусы	2	–	
9.1.2		Спредер с механизмом наклона, механический, с электро-гидравлическим наклоном спредера	градусы	1,3	1,3	
9.1.3		Спредер с механизмом наклона, электро-гидравлический наклон спредера (опционально для 817)	градусы	6	6	
9.3		Размер контейнеров	футы	ISO 20'-40'		
9.4		Боковой сдвиг	b8	мм	800/800	
9.6.1		Угол поворота, без ручной коррекции		градусы	+12/-12	
9.6.2		Угол поворота, с ручной коррекцией		градусы	+185/-95	

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СТАНД.	ОПЦ.
Дизельный двигатель Mercedes стандарта Stage V	–	–
Дизельный двигатель Cummins стандарта Stage IIIA	–	–
Вентилятор системы охлаждения с гидравлическим приводом (активируемый по необходимости)	X	
Система защиты трансмиссии	X	
Воздухозаборник с высокой производительностью	X	
Высоко расположенная выхлопная труба	X	
5-ступенчатая автоматическая трансмиссия Spicer Off-Highway	X	
Ведущий мост Kessler с «мокрыми» дисковыми тормозами	X	
Соответствие CE	Stage V	Stage IIIA
ПРИВОД	СТАНД.	ОПЦ.
Ограничитель скорости движения в нагруженном состоянии, отрегулированный на 20 км/ч, зависит от сигнала запертия твистлока	X	
Ограничитель скорости движения — для любых условий работы (регулируемый)		X
Ограничитель скорости движения — для работы с грузом (регулируемый)	X	
Пневматические диагональные шины 18,00 x 25-40 (RS46-29XD - RS46-33XD)		X
Пневматические диагональные шины Bridgestone STMS Slick (гладкий протектор) 18,00 x 25-40PR (RS46-29XD - RS46-33XD)		X
Пневматические диагональные шины Goodyear 18,00 x 25 (RS46-29XD - RS46-33XD)		X
Пневматические шины ведущих колес с диагональным кордом E4 18,00 x 25-40		X
Пневматические радиальные шины Goodyear Slick (с гладким протектором) 18,00 x 25		X
Шины Continental Container Master E4 18,00 x 25	X	
Пневматические диагональные шины 18,00 x 33 36 (RS46-36XD - RS46-41XD)	X	
Пневматические радиальные шины Goodyear Slick (с гладким протектором) 18,00 x 33 (RS46-36XD - RS46-41XD)		X

ПРИВОД (продолжение)	СТАНД.	ОПЦ.
Запасные колеса и шины		X
Система увеличения срока службы шин задних колес		X
ПОДЪЕМ	СТАНД.	ОПЦ.
Насосная система 260 куб.см, состоящая из двух насосов переменного объема 130 куб.см	X	
Насосная система 294 куб.см, состоящая из двух насосов переменного объема 147 куб.см, только для стандарта Stage V		X
Чувствительная к нагрузке гидросистема, в зависимости от потребности	X	
Автоматическое регулирование подачи горячей смеси при подъеме (на нейтрале или при замедленном перемещении)	X	
Двухсекционная телескопическая стрела	X	
Штабелирование контейнеров в первом ряду, 6 ярусов		X
Индикатор момента нагрузки (встроенный в специальный дисплей)	X	
Высокоскоростная грузоподъемная система — менее 10 тонн	X	
Защита гидравлической системы от перегрева путем снижения мощности двигателя		X
Цифровой дисплей оператора с индикатором момента нагрузки	X	
Система взвешивания контейнеров, соответствует требованиям SOLAS — совместимость с OIML R51		X
Система взвешивания контейнеров Static с принтером		X
Система взвешивания контейнеров Static без принтера		X
ПЕРЕГРУЗКА	СТАНД.	ОПЦ.
Телескопический спредер с верхним захватом Hyster® 817 для 20–40-футовых контейнеров	X	
Интермодальный спредер Hyster® 857 со встроенными складными опорами		X
Система плавного опускания спредера		X
Механический боковой наклон спредера	X	

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОПЦИИ

УПРАВЛЕНИЕ (продолжение)а	СТАНД.	ОПЦ.
Электро-гидравлический боковой наклон спредера	ИН	СН
Демпфирующая система +/- 5° продольных колебаний спредера.	X	
Демпфирующие цилиндры с гидроприводом	ИН	СН
Устройство для смены навесного оборудования		X
Оборудование для транспортировки стали		X
Оборудование для транспортировки грузов в ветроэнергетической промышленности		X
Загрузка-разгрузка барж		X
4 грузоподъемных проушины, установленные под спредером, расстояние между центрами 1,33 м		X
4 грузоподъемных проушины, установленные рядом с твистлоками	X	
Бамперы на спредере, используемые в качестве направляющих для твистлоков (широкие)		X
Бамперы на спредере, используемые в качестве направляющих для твистлоков (узкие)		X
Автоматическое в одно касание выдвижение/втягивание спредера (на 20/40 футов)		X
Автоматическая гидравлическая остановка спредера в положении для 20–40-футовых контейнеров		X
Автоматическая гидравлическая остановка телескопического спредера для 30-футового контейнера		X
Система вертикального подъема		X
ОБЗОРНОСТЬ	СТАНД.	ОПЦ.
2 наружных зеркала на передних крыльях		X
Наружные панорамные зеркала заднего вида, устанавливаемые на задней части передних крыльев	X	
Наружные широкоугольные зеркала, устанавливаемые на передних крыльях	ИН	СН
Подогреваемые зеркала		X
Устанавливаемая сзади цветная видеокамера с установленным спереди ЖК-дисплеем		X
Устанавливаемая сзади цветная видеокамера с установленным сзади ЖК-дисплеем		X
Две камеры у твистлоков, установленные на спредере		X
Галогенные рабочие фары	X	
Светодиодные рабочие фары		X
Высокопроизводительные светодиодные рабочие фары		X
Светодиодные индикаторы твистлоков	X	
Светодиодные стоп-сигналы/задние габаритные огни/тормозные фонари	X	
Светодиодные указатели поворота, аварийные световые сигналы и габаритные огни	X	
ЭРГОНОМИКА	СТАНД.	ОПЦ.
Закрытая кабина с обогревом	X	
Закрытая кабина с автоматическим климат-контролем		X
Верхнее окно с армированным стеклом	X	
Верхнее окно с армированным стеклом и дополнительными стальными планками		X
Частично сдвигаемая электроприводом кабина (перемещение на расстояние до 0,9 м от заднего положения), включая дополнительные зеркала заднего вида в верхней части крыльев	X	
Полностью сдвигаемая электроприводом кабина (до 2,6 м из заднего положения), включая зеркала заднего вида, передний поручень, лестницу и поручни с правой стороны	ИН	СН
Подъемная кабина		X
Виброизоляция для снижения уровня шума и вибрации	X	
Система контроля присутствия оператора	X	
Кресло с тканевой обивкой на механической подвеске	X	
Кресло с виниловой обивкой на механической подвеске		X
Кресло с пневматической подвеской, с виниловой обивкой		X
Кресло с пневмоподвеской, с тканевой обивкой Deluxe Air		X
Кресло повышенной комфортности с пневмоподвеской, с тканевой обивкой		X
Кресло повышенной комфортности с пневмоподвеской, с тканевой обивкой, с обогревом		X
Кресло с пневматической подвеской Deluxe, с тканевой обивкой, подогревом, вентиляцией		X
Высокая и регулируемая спинка кресла		X
Красный ремень безопасности 2-точечный Hi-Vis (высокой видимости)	X	
Красный ремень безопасности 3-точечный Hi-Vis (высокой видимости)		X
Напольный коврик	X	
Крючок для одежды	X	
Стеклоочистители переднего, верхнего и заднего стекол	X	
И-образный передний стеклоочиститель		X
И-образный передний стеклоочиститель	X	
Обогреватели переднего и заднего стекол	X	
Поручни, лестница и дверь кабины с левой стороны	X	
Освещение ступенек с левой стороны		X
Поручни, лестница и дверь кабины с правой стороны		X
Поручни и платформа на противовесе		X
Двойной цифровой дисплей 7 дюймов	X	
Гидравлическая система, управляемая джойстиком	X	
Управления направлением движения на джойстике	X	
Подлокотник слева	X	

ЭРГОНОМИКА (продолжение)	СТАНД.	ОПЦ.
Ручной стояночный тормоз	X	
Стояночный тормоз — автоматическое включение		X
Рулевое колесо с вращающейся круглой ручкой	X	
Регулируемая по вылету и углу наклона колонка рулевого управления	X	
Преобразователь 12/24 В постоянного тока с 1 штепсельной розеткой и 2 USB-разъемами		X
Преобразователь 12/24 В постоянного тока с 2 штепсельными розетками и 2 USB-разъемами		X
Лампа для чтения		X
Рулонные солнцезащитные шторы верхнего и заднего окон		X
Два индивидуальных солнцезащитных козырька на переднем окне		X
Солнцезащитные шторы в кабине		X
Кресло инструктора с тканевой обивкой и двухточечным ремнем безопасности высокой видимости		X
Вентилятор		X
Дополнительный вентилятор в кабине		X
Крепление для монтажа дополнительного оборудования на переднюю стойку кабины		X
Обогрев верхнего и заднего окна		X
Обогрев заднего окна		X
Обогрев верхнего окна		X
Затемненные окна кабины — все окна (SPED)		X
Затемненное верхнее окно кабины (SPED)		X
Аудиоподготовка с двумя динамиками и антенной		X
Радиоприемник с Bluetooth, двумя динамиками и антенной		X
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	СТАНД.	ОПЦ.
Кнопка аварийного останова гидросистемы на подлокотнике		X
Пневматический клаксон 112 дБА	X	
Звуковая сигнализация — включение при движении задним ходом 82–102 дБ(A), саморегулирующаяся	X	
Звуковой предупредительный сигнал о движении вперед и задним ходом		X
Звуковой сигнал движения задним ходом «белый шум» (SPED)		X
Визуальный предупредительный сигнал — проблесковый маячок	X	
Задняя радар-система обнаружения объектов		X
Запуск погрузчика с помощью ключа зажигания или кнопки — без функции блокировки запуска двигателя при непристегнутом ремне безопасности	X	
Запуск погрузчика с помощью ключа зажигания или кнопки — с функцией блокировки запуска двигателя при непристегнутом ремне безопасности		X
Запуск погрузчика с помощью ключа зажигания или кнопки с функцией блокировки запуска двигателя при непристегнутом ремне безопасности в точной последовательности		X
Система контроля давления воздуха в шинах		X
Выключатель аккумулятора (с блокировкой)	X	
Подключение к аккумулятору внешнего источника питания (с разъемом NATO)		X
Таймер автоматического выключения погрузчика		X
Система кондиционирования воздуха (климат-контроль) с автоматическим отключением при открывании двери		X
Задержка выключения двигателя для охлаждения турбины	X	
Крышка топливного бака с замком		X
Крышка топливного бака без замка	X	
Приемный фильтр из нержавеющей стали для дизельного топлива в заправочной горловине		X
Беспроводная система Hyster Tracker для управления парком	X	
Беспроводная система контроля Hyster Tracker — уровень Мониторинг		X
Беспроводная система контроля Hyster Tracker — уровни Доступ/Проверка		X
Автоматическая система смазки на базовом погрузчике и внешней секции стрелы.		X
Автоматическая система смазки спредера 817 (с механическим боковым наклоном) и внутренней секции стрелы		X
Автоматическая система смазки спредера 817 (с электро-гидравлическим наклоном спредера) и внутренней секции стрелы		X
Колеса управляемого моста с защитой колесных гаек	X	
Автоматическая система пожаротушения		X
Частичная замена предохранителей автоматическими выключателями		X
Запуск погрузчика с использованием пароля оператора (дисплей)		X
Индикация уровня моторного масла на дисплее и масляный щуп (только для двигателя Stage V)	X	
Предупреждение на дисплее о низком уровне охлаждающей жидкости	X	
Предупреждение на дисплее о низком уровне охлаждающей жидкости и смотровое окошко		X
Обогреватель кабины, работающий на дизельном топливе (SPED)		X
ВНЕШНИЙ ВИД	СТАНД.	ОПЦ.
Базовый погрузчик Hyster с желтой окраской и спредер	X	
Базовый погрузчик со специальной окраской и спредер		X
Красный/белый светоотражатель		X
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	СТАНД.	ОПЦ.
Комплект справочной литературы*	X	
Гарантия: 12 месяцев /2000		X
Гарантия: 24 месяца /4000	X	

*Стандартные или дополнительные элементы на некоторых рынках или отдельных моделях.
Информацию о других доступных опциях вы можете получить в отделе проектирования специального оборудования (SPED).
Для получения более подробных сведений обратитесь в компанию Hyster.
ИН = погрузчик для интермодальных перевозок /СН = контейнерный погрузчик

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СПРЕДЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КОНТЕЙНЕРОВ

СПРЕДЕР ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ ISO С МЕХАНИЧЕСКИМ БОКОВЫМ НАКЛОНОМ СПРЕДЕРА



СПРЕДЕР ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ ISO С ЭЛЕКТРО-ГИДРАВЛИЧЕСКИМ БОКОВЫМ НАКЛОНОМ СПРЕДЕРА



СПРЕДЕРЫ ДЛЯ ИНТЕРМОДАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ



СПРЕДЕР ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ГРУЗОВ

СПРЕДЕР ДЛЯ ОПРОКИДЫВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ ISO



НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ НАВЕСКИ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ НАВЕСКИ



СПРЕДЕР СН ДЛЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ НАВЕСКИ



УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАБОТЫ СО СЛЯБАМИ ДЛЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ НАВЕСКИ



С-ОБРАЗНЫЙ КРЮК ДЛЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ НАВЕСКИ



СПРЕДЕР ДЛЯ ПЕРЕГРУЗКИ КАТУШЕК

СПРЕДЕР С С-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ



СПРЕДЕР ДЛЯ ЗАГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ БАРЖ

СПРЕДЕР С ОПОРАМИ УВЕЛИЧЕННОГО РАЗМЕРА





HYSTER EUROPE

Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания)

Посетите наш сайт www.hyster.com или позвоните нам по тел.: **+44 (0) 1276 538500**.

Компания HYSTER-YALE UK LIMITED, работающая под брендом Hyster Europe.

Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания).

Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED, 2022. Все права защищены. Hyster и  являются товарными знаками компании Hyster-Yale Group, Inc.

В продукцию Hyster могут вноситься изменения без уведомления. Погрузчики могут быть показаны с дополнительным оборудованием.



Безопасность. Этот погрузчик соответствует действующим требованиям ЕС.