



WWW.HYSTER.COM

**CHARIOTS ÉLÉVATEURS POUR
APPLICATIONS ARDUES
BROCHURE PRODUIT**

**SÉRIE
H8-18XD**



SÉRIE H8-18XD

La série H8-18XD Hyster® a été mise au point, testée rigoureusement et perfectionnée pour offrir les performances hors du commun qu'exigent la manutention du bois, les applications de l'industrie métallurgique, la fabrication de matériaux de construction, les ports et terminaux ainsi que d'autres industries et applications lourdes.

Sur cette série, la chaîne cinématique est dotée d'un système de réduction des émissions avec recirculation des gaz d'échappement refroidis, réduction catalytique sélective pour réduire les oxydes d'azote (NOx), catalyseur d'oxydation diesel et circuit de fluide d'échappement diesel (DEF).

Pour les applications exigeant des dimensions compactes et une très grande maniabilité, Hyster propose dans cette série plus de 20 modèles affichant des centres de charge de 600 mm, 900 mm ou 1200 mm dans une plage de capacités s'échelonnant entre 8 et 18 tonnes.



REGARDER LA VIDÉO

H8-18XD



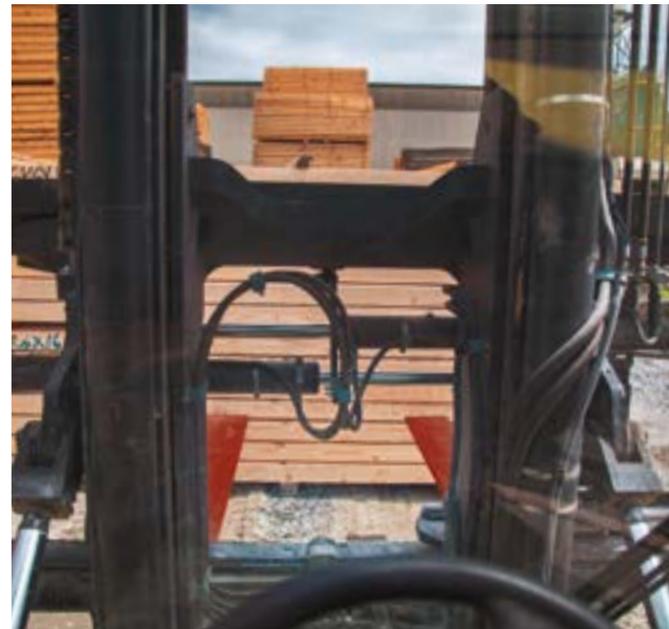
ULTRA-ROBUSTES PAR NATURE

CONCEPTION DU MÂT ET DE L'ENSEMBLE DE LEVAGE

Le mât duplex et le tablier ont été conçus pour les applications ardues. Un espacement entre les profilés du mât intérieur plus large et un nouvel emplacement des chaînes à l'extérieur du mât offrent une excellente visibilité vers l'avant à travers le mât, dont les roulements de poulie de chaîne sont sans entretien.

Ce robuste modèle de mât de la gamme de chariots 8 à 18 tonnes offre des flexions réduites et une rigidité accrue par rapport à des mâts inclinables comparables de la concurrence.

Le mât de la série H8-18XD se caractérise par une distance variable des galets de charge, d'où une distance plus importante entre les galets à la hauteur de portage et une réduction significative des forces appliquées sur les galets. La hauteur hors tout mât abaissé est plus petite, mais la hauteur de levage maximale est conservée. Associée à l'option inclinaison de mât, la hauteur hors tout réduite confère à certains modèles une plus grande facilité de transport puisqu'il n'y a pas à (dé)monter le mât et le tablier.



PONT MOTEUR POUR APPLICATIONS ARDUES

Hyster a doté cette série de ponts moteurs robustes et fiables. Le pont moteur D61, de largeur de 2700 mm et 2900 mm, équipe les modèles H8-18XD. Le pont moteur Kessler D81 équipe tous les autres modèles de la série (voir le guide technique). Le pont moteur Kessler D81 réduit la largeur du chariot de 51 mm (2") par rapport aux modèles précédents, ce qui facilite le transport du chariot si besoin. Ces deux ponts moteurs ont été spécialement conçus pour les applications de manutention ardues.

OPTIONS DE TABLIERS ET DE FOURCHES

Les tabliers comportent une ouverture large qui assure une meilleure visibilité sur l'extrémité des fourches au niveau du sol et aux hauteurs de charge les plus fréquentes. La barre supérieure et les plaques latérales sont en acier ultra-résistant. Les roulements des galets de charge graissables permettent d'éliminer les particules d'usure du corps des galets.

Qu'ils soient standard ou à cadre mobile et à déplacement latéral, les tabliers assurent une charge nominale maximale. Sur les tabliers double fonction à déplacement latéral et positionneur de fourches, la perte de capacité est minimale.

Les tiges des fourches à broche sont plus longues, ce qui permet l'étalement des forces de charge. Des fourches à crochet à déverrouillage rapide ou des fourches intégrées (sur certains modèles) sont disponibles sur le tablier double fonction à déplacement latéral et positionneur de fourches. Des accessoires spécifiques au secteur sont disponibles : les fourches à broche ont été spécialement étudiées pour l'industrie du bois et un dossier d'appui de charge est également proposé.



Tablier à broche standard à verrous de fourche mécaniques

Tablier à broche standard avec positionneur de fourches

Tablier double fonction à positionneur de fourches et déplacement latéral

Tablier à cadre mobile et à déplacement latéral

Tablier à cadre mobile et à déplacement latéral avec positionneur de fourches

PLUS FAIBLE ENCOMBREMENT, PLUS GRANDE CAPACITÉ

Hyster® propose 5 modèles à empattement court, idéalement adaptés aux espaces réduits, qui affichent toutes les caractéristiques des modèles à empattement standard, y compris pour les options de mâts, de tabliers et de fourches.

- Les modèles à empattement court de 2700 mm, 2900 mm et 3500 mm allient taille compacte et excellente maniabilité.
- Bien que plus court, leur empattement ne fait aucune concession quant à la capacité du réservoir de carburant et du réservoir hydraulique, aux vitesses de déplacement ou aux caractéristiques de performances les plus importantes.

REGARDER LA VIDÉO



MAINTENANCE RÉDUITE, HAUTES PERFORMANCES

Hyster® a conçu ses chariots de la série H8-18XD en ne perdant pas de vue les interventions que le technicien de maintenance sera amené à réaliser. Des capots papillons autorisent un accès rapide aux éléments clés et les contrôles quotidiens peuvent être réalisés sans avoir à incliner la cabine. La cabine inclinable permet d'accéder facilement aux éléments hydrauliques en quelques secondes. De larges marchepieds galvanisés antidérapants et un système de post-traitement monté sur l'extérieur du chariot favorisent des contrôles quotidiens rapides. Une grande baie d'accès facilite le nettoyage du radiateur.



CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

- Le circuit de refroidissement de grande capacité est adapté aux températures ambiantes élevées jusqu'à 45°C (113°F).
- Les corps de refroidissement, dont les dimensions ont été accrues de 20 % par rapport à la série précédente, sont disposés de telle sorte que l'air froid en hauteur est aspiré et canalisé entre les corps.
- Des lamelles assurent un débit d'air maximum vers le radiateur.
- Le diamètre du ventilateur a été augmenté par rapport à la série précédente, ce qui réduit le régime du ventilateur en utilisation normale et contribue à diminuer la consommation de carburant et les niveaux sonores.
- Un espace généreux devant les corps de refroidissement facilite le passage des outils et du matériel d'entretien lors des contrôles.
- Le nettoyage est plus facile que pour les configurations à radiateurs empilés.
- La capacité du refroidisseur de transmission, accrue par rapport à la celle de la génération précédente, confère une plus longue durée de vie au paquet d'embrayages de la transmission.

INTERVALLES D'ENTRETIEN PLUS LONGS

Les principaux éléments du moteur et de la chaîne cinématique sont conçus pour fonctionner sur la base d'intervalles d'entretien de 1000 heures pour les moteurs Stage V et de 500 heures pour les moteurs Stage IIIA. Les intervalles de changement de l'huile hydraulique peuvent être de 2000 heures, voire de 10 000 heures en procédant par prélèvement d'échantillons de liquide hydraulique, ce qui permet de maintenir le chariot opérationnel plus longtemps entre les changements d'huile ou les interventions d'entretien. Cela contribue à diminuer les temps d'immobilisation et à booster la productivité du chariot. Grâce à la jauge de liquide hydraulique, les contrôles des niveaux de liquide d'un seul coup d'œil sont facilités.

SYSTÈME DE GRAISSAGE AUTOMATIQUE

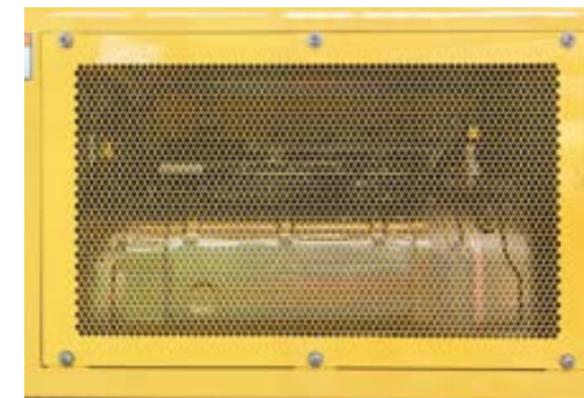
Le système de graissage automatique proposé en option facilite le graissage des goupilles d'inclinaison du mât, des goupilles d'inclinaison du châssis, des fusées d'essieu directeur, des biellettes et des galets de charge du mât extérieur, ce qui simplifie la maintenance courante du chariot. Comme les roulements de roue sont à bain d'huile permanent, il n'y a plus d'intervalles de maintenance à gérer et la durée de vie de l'ensemble des éléments est allongée.

DIAGNOSTIC EMBARQUÉ

Le diagnostic embarqué via CANbus, similaire à celui d'une automobile avec les fusibles situés au centre de la console latérale, facilite l'entretien et le dépannage. Les codes d'erreur sont indiqués sur l'afficheur intégré, pour une identification immédiate et efficace des points d'entretien et une mise en œuvre rapide des actions correctives, ce qui réduit les temps d'immobilisation et la durée moyenne des réparations.

POST-TRAITEMENT

Grâce au nouvel emplacement de l'unité de post-traitement à l'extérieur du chariot (et à l'ajout d'un capteur de température permettant de réguler le débit d'air du ventilateur sur le moteur), la température globale du compartiment moteur a diminué de 25 à 30°C. Ainsi, l'accès pour la maintenance est facilité et le rejet de chaleur amélioré.



Accès pour le post-traitement avec grille d'aération (en haut) et sans grille d'aération (en bas)

TÉMOINS DE FUSIBLES

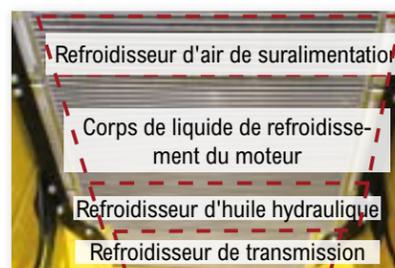
D'un simple appui sur un bouton, un témoin à LED placé à côté du fusible lui-même identifie le fusible défectueux. Sans ces témoins de fusibles, il faudrait vérifier chaque fusible un à un par référence, ou alors il faudrait retirer chaque fusible un à un pour déterminer (par tâtonnement) lequel est défectueux.



ANGLE DE BRAQUAGE MAXIMUM RÉGLABLE

La réparation et le remplacement des pneus représentent le deuxième poste de dépenses opérationnelles en importance. Avec cette caractéristique exclusive, le client peut régler les comportements de la direction :

- L'angle de braquage maximal assure une grande liberté de manœuvre lorsque l'usure des pneus n'est pas un souci (configuration par défaut).
- L'angle de braquage réduit diminue le frottement, réduisant ainsi l'usure et le coût des pneus.



Configuration Quad-Core assurant un refroidissement efficace

REGARDER
LA VIDÉO



HYSTER FAIT DU CONFORT DE TRAVAIL DE L'OPÉRATEUR UNE PRIORITÉ



CONFORT DE LA CABINE

La cabine qui équipe les chariots de la série H8-18XD Hyster possède la zone d'accès à la cabine la plus ample du marché. Elle offre un espace généreux pour les opérateurs de toutes statures, pour qu'ils puissent monter dans la cabine et en descendre facilement et confortablement. Une fois dans l'habitacle, les opérateurs apprécient le confort d'une spacieuse cabine de style cockpit, où toutes les informations sur le chariot et toutes les commandes sont bien en vue et à portée de main.

L'accoudoir de commande de conception ergonomique, monté sur le siège, est entièrement réglable. Il est doté d'un repose-poignet et de mini-levers TouchPoint™ qui contribuent à réduire la pénibilité lors de l'actionnement des fonctions hydrauliques. Les commandes CANbus, fiables, de tous les éléments principaux et l'accoudoir de conception modulaire permettent pratiquement toutes les configurations tout en étant simples à entretenir.

L'afficheur couleur tactile intégré de 7" donne le suivi de toute l'activité du chariot ; facilement accessible pour modifier ou étalonner les paramètres du chariot, il est intégré au système de télémétrie Hyster Tracker™. Cet afficheur intègre également un système de diagnostic embarqué de haut niveau permettant une résolution avancée et rapide des pannes.

Un large choix de configurations du siège – notamment suspension mécanique ou pneumatique, revêtement en tissu ou en vinyle, soutien lombaire et siège ventilé ou chauffant – permet de répondre au mieux aux préférences des opérateurs. Le système de climatisation peut être préprogrammé pour réguler automatiquement la climatisation. Les grilles de ventilation arrière surélevées, spécifiquement conçues, envoient un flux d'air direct sur l'opérateur.

VISIBILITÉ VERS L'AVANT ET L'ARRIÈRE

La conception ouverte du tablier, les chaînes de mât montées à l'extérieur du mât, le plastron surbaissé, l'espace plus important entre les cadres de mât et l'emplacement du bloc distributeur contribuent à une meilleure visibilité sur l'extrémité des fourches lors des déplacements et lorsque la charge est en hauteur.

Dotée de pare-brise avant et arrière incurvés en verre trempé, d'une vitre supérieure en verre blindé et de portes en verre avec structure en acier d'un seul tenant, la cabine offre aux opérateurs une excellente visibilité panoramique. À l'extérieur, un contrepoids incliné permet d'avoir une meilleure vue sur les roues directrices, pour une meilleure maniabilité et un moindre frottement des pneus.



Depuis son siège, l'opérateur a une excellente visibilité sur l'extrémité des fourches.



**REGARDER
LA VIDÉO**



TRANSMISSION AUTOMATIQUE ET VÉRITABLE MARCHÉ LENTE

Ces chariots sont équipés de transmissions Autoshift ZF 3 vitesses fiables et ayant fait leurs preuves associées à des moteurs Cummins Stage IIIA et Mercedes-Benz Stage V qui permettent une véritable marche lente et non un simple débrayage, comme sur certains chariots concurrents. Ils sont dotés d'une pédale de marche lente/frein qui, enfoncée, permet au chariot d'avancer vers l'avant ou vers l'arrière d'une manière lente et contrôlée et autorise le levage à grande vitesse lorsque la vitesse au sol est faible. Les transmissions Autoshift permettent un passage de vitesses fluide qui accroît la longévité du groupe motopropulseur et qui, en diminuant les secousses, améliore le confort de travail de l'opérateur, ce qui se traduit par une meilleure maîtrise du chariot et une pénibilité réduite pour le cariste.



PLUS DE FONCTIONNALITÉS POUR UN COÛT D'EXPLOITATION RÉDUIT

SYSTÈMES INTÉGRÉS

Le moteur Mercedes Stage V et le moteur QSB 6,7 L Stage IIIA vont de pair avec la transmission ZF WG-161. Un mode ECO novateur assure d'excellentes économies de carburant qui permettent de respecter la productivité exigée pour l'application.

HYDRAULIQUE À LA DEMANDE

Le circuit hydraulique à détection de charge Hyster® fournit un débit uniquement lorsque cela est nécessaire. Une pompe à cylindrée variable peut déplacer un volume d'huile plus important même à faibles régimes de pompe, ce qui signifie que le moteur peut tourner à des régimes plus faibles. Par rapport à un circuit hydraulique à cylindrée fixe traditionnel, ce circuit consomme jusqu'à 10 % de carburant en moins et produit moins de chaleur.

COUPURE MOTEUR EN CAS DE SIÈGE VIDE EN OPTION

Le chariot se coupe automatiquement lorsque l'opérateur quitte son siège. Préréglé sur 15 minutes en usine, ce paramètre peut facilement être adapté par le client dans une plage de 3 à 15 minutes.

REFROIDISSEMENT À LA DEMANDE

- Un ventilateur de refroidissement hydraulique proportionnel sollicite de l'énergie uniquement lorsqu'il

faut un refroidissement, contrairement aux ventilateurs à entraînement direct, qui consomment en permanence des niveaux d'énergie élevés.

- Les charges accessoires exercées sur la chaîne cinématique sont réduites et la consommation de carburant est moindre, tout comme les niveaux sonores.

ASSERVISSEMENT DU MOTEUR AUX FONCTIONS HYDRAULIQUES

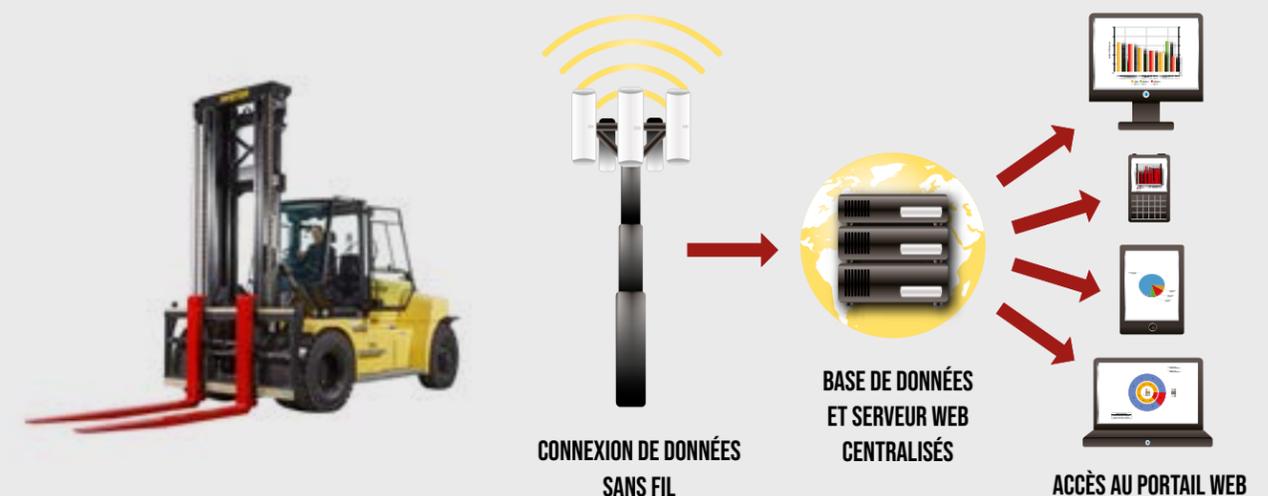
L'asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques réagit automatiquement aux actions de levage et d'inclinaison de l'opérateur lorsque le levier ou le joystick de levage est activé alors que le chariot est au point neutre. L'augmentation contrôlée du régime, par simple appui sur le levier ou le joystick, permet de maintenir le moteur dans la plage de fonctionnement la plus efficace et de réaliser d'excellentes économies de carburant.

LIMITEUR DE VITESSE DE TRACTION EN OPTION

Le limiteur de vitesse de traction fixe est préréglé en usine à 16 km/h afin de respecter les diverses limitations de vitesse des sites. Le limiteur de vitesse de traction en charge limite les vitesses de traction lorsqu'un poids de charge spécifique est détecté par les fourches. Il est préréglé en usine à 16 km/h et s'active à 10 % de la charge nominale. Les paramètres du limiteur de vitesse de traction sont réglables par votre concessionnaire Hyster®.

HYSTER TRACKER™ – SOLUTION SANS FIL DE GESTION DES ACTIFS

Passez au niveau supérieur grâce au système sans fil de gestion des actifs Hyster, de série sur tous les gros chariots Hyster. Hyster Tracker™ est une solution évolutive pour les parcs. De la surveillance de l'utilisation du chariot à la limitation de l'accès des opérateurs, Hyster Tracker™ vous permet de suivre votre parc du bout des doigts.





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.
T : +44 (0) 01276 538500 | E : info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.

Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2023 HYSTER YALE UK LIMITED. Tous droits réservés. HYSTER, , et DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.

sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc. Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

