



WWW.HYSTER.COM

**CARRETILLA ELEVADORA DE
TRABAJO INTENSIVO**
FOLLETO DE PRODUCTO

**SERIE
H8-18XD**



H8-18XD

SERIE H8-18XD

La serie Hyster® H8-18XD ha sido desarrollada, probada exhaustivamente y refinada para proporcionar un rendimiento sobresaliente en la manipulación de madera, aplicaciones de manipulación de metal, fabricación de materiales de construcción, puertos y terminales y otras industrias y aplicaciones de trabajo intensivo.

El tren de tracción incorpora un paquete de reducción de emisiones que incluye recirculación de gases de escape refrigerados (EGR), un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) para la reducción de óxidos de nitrógeno (NOx), un catalizador de oxidación diésel (DOC) y un sistema de suministro de líquido de escape diésel (DEF).

Adecuada para aplicaciones en las que la compacidad y la alta maniobrabilidad son vitales, Hyster ofrece más de 20 modelos en esta serie con opciones de centros de carga de 600 mm, 900 mm o 1200 mm en el rango de capacidad de 8-18 toneladas.



VER EL VIDEO

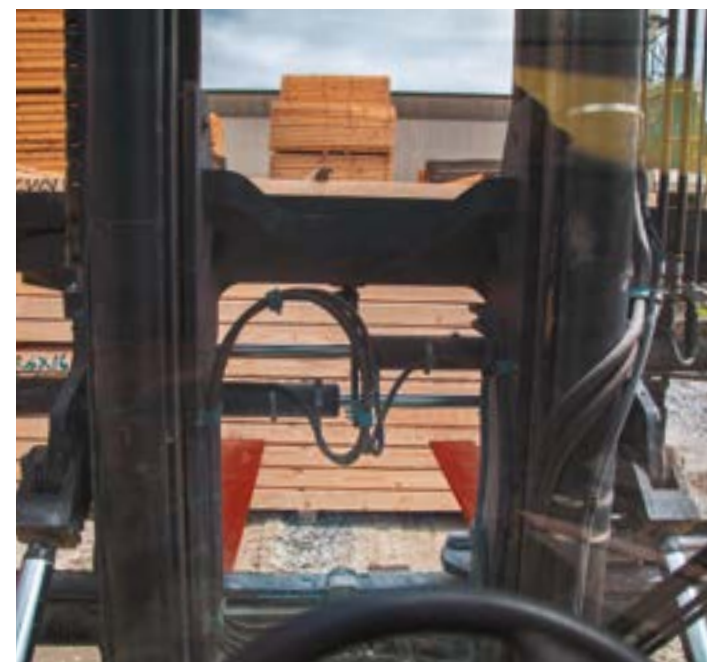
CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

DISEÑO DEL MÁSTIL Y DEL EQUIPAMIENTO FRONTAL

El mástil de 2 etapas y el tablero están diseñados para aplicaciones de trabajo intensivo. Un canal interior del mástil más ancho y la reubicación de las cadenas en el exterior del mástil proporcionan una excelente visibilidad hacia delante a través del mástil, con cojinetes de polea de cadena que no requieren mantenimiento.

El robusto diseño del mástil para la gama de 8-18 toneladas incorpora una menor deflexión y una mayor rigidez del mástil en comparación con los mástiles de la competencia con cilindros de inclinación en la parte superior.

El mástil de la serie H8-18XD incorpora un diseño de solape de rodillos de carga variable, que aumenta el solape de los rodillos en la altura frecuente del mástil para el transporte de la carga, lo que resulta en una reducción de las fuerzas de los rodillos de carga. La altura de replegado se reduce manteniendo la altura de elevación máxima. La reducción de la altura de replegado combinada con la inclinación permite mejorar la transportabilidad de ciertos modelos, ya que elimina la necesidad de (des)montar el mástil y el tablero.



ÁRBOL PROPULSOR DE TRABAJO INTENSIVO

Hyster ha incorporado Árboles propulsores robustos y fiables en esta serie. El árbol propulsor Kessler D61 se instala en los modelos de carretilla elevadora H8-18XD con bastidores de 2700 mm y 2900 mm, y el Kessler D81 en todos los demás modelos de la serie (véase la guía técnica). El Kessler D81 reduce la anchura de la carretilla en 51 mm (2") en comparación con los modelos anteriores para permitir un transporte más fácil de la carretilla si es necesario. Ambos árboles están diseñados específicamente para aplicaciones de manipulación de materiales pesados.

TABLEROS Y OPCIONES DE HORQUILLAS

Los tableros están diseñados con una amplia abertura para aumentar la visibilidad hacia delante de la punta de las horquillas al nivel del suelo y a las alturas de carga más frecuentes. La barra superior y las placas laterales se fabrican con acero de alta resistencia. Los cojinetes de rodillos de carga engrasables ayudan a retirar las partículas de desgaste del cuerpo de los rodillos.

La capacidad máxima se proporciona con tableros de desplazamiento lateral estándar y tipo faldón. En los tableros con función doble, desplazamiento lateral y posicionamiento de horquillas (DFSSFP), la reducción de capacidad es mínima.

Las horquillas tipo pasador tienen vástagos más largos para distribuir las fuerzas de carga. Para el tablero DFSSFP hay disponibles horquillas de tipo gancho de desconexión rápida o horquillas integradas (en modelos específicos). Hay disponibles accesorios específicos para cada sector: las horquillas tipo pasador están diseñadas específicamente para la industria de la madera, y también hay disponible una rejilla soporte de carga.



Tablero estándar de pasadores con bloqueos de horquilla mecánicos



Tablero estándar con posicionamiento de horquillas



Tableros de doble función: desplazamiento lateral y posicionador de horquillas



Tablero de desplazamiento lateral tipo faldón



Tablero de desplazamiento lateral tipo faldón con posicionamiento de horquillas

MENOR OCUPACIÓN DE ESPACIO, MAYOR CAPACIDAD

Ideal para aplicaciones compactas, Hyster® ofrece 5 modelos de batalla corta con todas las características de los modelos de batalla estándar, incluyendo mástiles, tableros y opciones de horquillas.

- Los modelos de batalla corta de 2700 mm, 2900 mm y 3500 mm ofrecen un tamaño compacto con una excelente maniobrabilidad.
- El diseño de batalla más corto no compromete la capacidad del depósito de combustible, la capacidad del depósito hidráulico, las velocidades de desplazamiento ni las principales características de rendimiento.

VER EL VIDEO



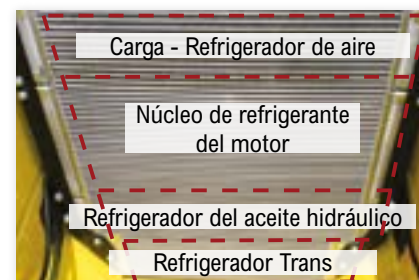
BAJO MANTENIMIENTO. ALTO RENDIMIENTO.

Las carretillas de la serie Hyster® H8-18XD están diseñadas pensando en el mecánico. Capós en forma de ala de gaviota que permiten un acceso rápido a componentes clave, y para las comprobaciones diarias no es necesario inclinar la cabina. Cabina con inclinación que proporciona un fácil acceso a los componentes hidráulicos en cuestión de segundos. Los estribos galvanizados, de gran amplitud y antideslizantes, y la colocación del tratamiento posterior en el exterior de la carretilla, favorecen las comprobaciones diarias rápidas, mientras que un amplio compartimento de acceso permite limpiar fácilmente el radiador.



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- El sistema de refrigeración de alta capacidad está diseñado para condiciones ambientales de alta temperatura de hasta 45 °C (113 °F)
- Los núcleos de refrigeración, que han aumentado su tamaño en un 20 % en comparación con las series anteriores, están empaquetados de este modo ese aire fresco del tejadillo se aspira y se canaliza a través de los núcleos
- Refrigeración estriada con lamas para maximizar el flujo de aire al radiador
- El diámetro del ventilador aumentó en comparación con la serie anterior reduciendo las RPM del ventilador durante el uso normal proporcionando niveles de ruido y consumo de combustible más bajos.
- El amplio espacio delante de los núcleos del refrigerador permite maniobrar con eficacia las herramientas y equipos de servicio durante las comprobaciones de servicio
- Más fácil de limpiar que las configuraciones de radiadores apilados
- La mayor capacidad del refrigerador de la transmisión en comparación con la generación anterior permite una mayor vida de servicio del paquete de embrague de la transmisión



La configuración Quad-Core permite una refrigeración eficaz

INTERVALOS DE SERVICIO MÁS PROLONGADOS

Los principales componentes del motor y del tren de potencia están diseñados para funcionar con intervalos de servicio de 1000 horas para los motores de fase V y de 500 horas para los motores de fase IIIA. Los cambios de aceite hidráulico pueden realizarse cada 2000 horas, y hasta cada 10 000 horas con muestreo de fluido hidráulico, lo que ayuda a mantener la carretilla en funcionamiento con intervalos más largos entre cambios de aceite o revisiones. Esto contribuye a reducir el tiempo de inactividad y ayuda a aumentar la productividad de la máquina. Un indicador de mirilla hidráulico facilita la comprobación rápida del nivel de fluido.

SISTEMA DE ENGRASE AUTOMÁTICO

El sistema de engrase automático opcional permite engrasar los pasadores de inclinación del mástil, los pasadores de inclinación del bastidor, los husillos del eje de dirección y los tirantes, así como los rodillos de carga del mástil exterior, lo que simplifica el mantenimiento rutinario de la carretilla. Los cojinetes de las ruedas funcionan permanentemente en baño de aceite, lo que elimina los intervalos de mantenimiento de engrase y aumenta la vida útil general de los componentes.

VER EL VIDEO



DIAGNÓSTICOS A BORDO

El sistema de diagnóstico a bordo CANbus en un diseño de estilo automovilístico con fusibles situados en el centro de la consola lateral facilita las tareas de mantenimiento y de resolución de problemas. En la pantalla de rendimiento integrada se proporcionan códigos de error para una identificación rápida y eficaz de los elementos de servicio, permitiendo al mismo tiempo una rápida implementación de soluciones, reduciendo el tiempo de inactividad y el tiempo medio de reparación.

TRATAMIENTO POSTERIOR

Con la reubicación de la unidad de tratamiento posterior en el exterior de la carretilla elevadora (además de la adición de un sensor de temperatura para controlar el flujo de aire del ventilador sobre el motor), la temperatura general del compartimento del motor ha disminuido entre 25 y 30 grados centígrados. Esto facilita el acceso para el mantenimiento y mejora la evacuación del calor.



Acceso para el tratamiento posterior con ventilación (arriba) y sin ventilación (abajo)

LUCES DE ADVERTENCIA DE FUSIBLES

Con solo pulsar un botón, una luz LED situada junto al propio fusible identificará el fusible averiado. Sin luces de advertencia de fusibles, habría que buscar cada fusible individualmente por número, o habría que quitar cada fusible uno por uno (ensayo y error) para determinar cuál está averiado.



ÁNGULO DE DIRECCIÓN MÁXIMO AJUSTABLE

La reparación y sustitución de neumáticos es el segundo gasto operativo más importante. Con esta función exclusiva del sector, el cliente puede ajustar el comportamiento de la dirección:

- El ángulo de giro máximo ofrece libertad de maniobra cuando el desgaste de los neumáticos no es una preocupación (configuración por defecto).
- La reducción del ángulo de giro disminuye la fricción, lo que reduce el desgaste y el coste de los neumáticos.



HYSTER HACE DEL CONFORT DEL OPERARIO UNA PRIORIDAD



CONFORT EN LA CABINA

Con el área de entrada a la cabina más grande del sector, la cabina del operario de la serie Hyster H8-18XD proporciona un amplio espacio para que los operarios de cualquier talla puedan entrar y salir de la cabina con facilidad y comodidad. Una vez dentro, los operarios disfrutan de la comodidad de una espaciosa cabina estilo cabina de piloto que mantiene toda la información y los controles de la carretilla al alcance de la mano.

El brazo de control ergonómico montado en el asiento es totalmente ajustable e incluye un cojín para la muñeca y minipalancas TouchPoint™ para ayudar a reducir la fatiga al manejar el sistema hidráulico. Los fiables controles CAN bus para todos los componentes principales y el diseño modular del brazo de control permiten cubrir casi cualquier configuración posible de la carretilla, siendo fácilmente reparables.

La pantalla de rendimiento integrada de 7" y táctil a todo color realiza un seguimiento de toda la actividad de la carretilla, permite un fácil acceso para cambiar o calibrar los ajustes de la carretilla y está integrada con el sistema de telemetría Hyster Tracker™. La pantalla también ofrece diagnósticos de a bordo de alto nivel que permiten la localización de averías avanzada y rápida.

Se ofrece una gran variedad de configuraciones de asiento para adaptarse a las preferencias del operario, incluida la suspensión mecánica o neumática, la cubierta de tela o vinilo, el apoyo lumbar y los asientos ventilados o calefactados. El sistema de aire acondicionado puede preajustarse para un control automático de la climatización y las exclusivas lamas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operario.

VISIBILIDAD HACIA DELANTE Y HACIA ATRÁS

El diseño despejado del tablero, las cadenas del mástil montadas en el exterior de los canales del mástil y el aumento del espacio entre los canales del mástil y la ubicación del bloque de válvulas permiten mejorar la visión hacia delante de las puntas de las horquillas durante el desplazamiento y a la altura de la carga.

Los parabrisas delanteros y traseros curvados de vidrio templado resistente a los arañazos, la ventana superior de vidrio blindado y las puertas de cristal con marcos de acero de una sola pieza proporcionan a los operarios una excelente visibilidad en todas las direcciones. En el exterior, los contrapesos inclinados mejoran la visibilidad de las ruedas de dirección para mejorar la maniobrabilidad y reducir la fricción de los neumáticos.



El operario tiene una visión clara de las puntas de las horquillas cuando está en el asiento del operario



VER EL VIDEO



TRANSMISIÓN DE CAMBIO AUTOMÁTICO CON VERDADERA MARCHA LENTA

Estas carretillas están equipadas con transmisiones ZF de 3 velocidades y cambio automático, probadas y fiables, acopladas a motores Cummins fase IIIA y Mercedes-Benz fase V para proporcionar una verdadera capacidad de marcha lenta y sin desembrague como las carretillas de algunos competidores. Equipada con un pedal de freno de marcha lenta que, cuando se pisa parcialmente, permite que la carretilla avance y retroceda de forma lenta y controlada y altas velocidades de elevación a baja velocidad de desplazamiento. Las transmisiones de cambio automático permiten realizar cambios suaves que mejoran la longevidad del tren de tracción y el confort del operario reduciendo las sacudidas, lo que se traduce en una mejor capacidad de control y en una menor fatiga del operario.



MÁS VALOR CON UN MENOR COSTE DE PROPIEDAD

DISEÑO DE SISTEMAS INTEGRADOS

Tanto el motor Mercedes Fase V como el motor QSB 6.7L Fase IIIA están asociados a la transmisión ZF WG-161. El innovador modo ECO proporciona un buen ahorro de combustible para adaptarse a la productividad requerida por la aplicación.

HIDRÁULICOS POR DEMANDA

El sistema hidráulico con detección de carga de Hyster® suministra caudal solo cuando es necesario. Una bomba de desplazamiento variable, capaz de desplazar más aceite incluso a bajas revoluciones de la bomba, implica que el motor puede funcionar a regímenes más bajos. El sistema consume hasta un 10 % menos de combustible y produce menos calor que un sistema hidráulico de desplazamiento estándar fijo.

APAGADO DE MOTOR CON EL ASIENTO VACÍO OPCIONAL

Cuando un operario abandona el asiento, la carretilla se apaga automáticamente. Preajustado de fábrica a 15 minutos, el cliente puede ajustarlo fácilmente en un intervalo de 3-15 minutos.

REFRIGERACIÓN POR DEMANDA

- Dispone de un ventilador de refrigeración de accionamiento hidráulico proporcional que consume energía solo cuando se necesita refrigeración, a diferencia de los ventiladores de

accionamiento directo que consumen altos niveles de energía en todo momento.

- Reduce la carga de accesorios en el tren de potencia, consume menos combustible y reduce los niveles de ruido.

AUMENTO DE RÉGIMEN DEL MOTOR AUTOMÁTICO

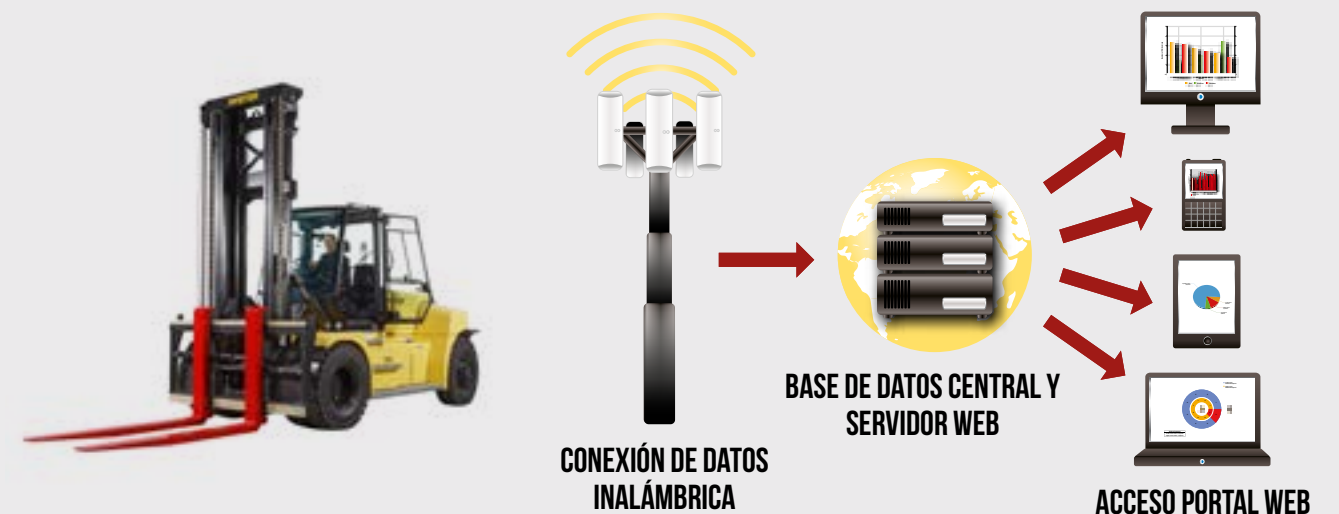
El acelerador automático proporciona una respuesta automática a las solicitudes de elevación e inclinación del operario cuando se activa la palanca de elevación o el joystick mientras la carretilla está en posición neutra. Una palanca de un solo toque o un joystick controlado por revoluciones mantiene el motor en el rango más eficiente, proporcionando un buen ahorro de combustible.

LIMITADOR DE VELOCIDAD DE TRACCIÓN OPCIONAL

El limitador de velocidad de tracción incondicional viene preajustado de fábrica a 16 km/h para adaptarse a las distintas limitaciones del emplazamiento. El limitador de velocidad de tracción con carga limita las velocidades de tracción cuando se detecta un peso de carga específico en las horquillas. Preajustado en fábrica a 16 km/h y se activa al 10 % de la carga nominal. Los ajustes del limitador de velocidad de tracción son ajustables por su distribuidor Hyster®.

HYSTER TRACKER™ - GESTIÓN DE RECURSOS INALÁMBRICOS

Lleve las operaciones de su flota al siguiente nivel con la gestión de recursos inalámbricos de Hyster, de serie en todas las carretillas de gran tonelaje de Hyster. Hyster Tracker™ proporciona una solución escalable para flotas. Desde la monitorización de la utilización de la carretilla hasta la limitación del acceso del operario, Hyster Tracker™ le permite realizar un seguimiento de su flota al alcance de su mano.





HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 HYSTER YALE UK LIMITED. Todos los derechos reservados. HYSTER,  y STRONG PARTNERS. EQUIPOS ROBUSTOS.

son marcas comerciales de HYSTER-YALE Group, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las carretillas elevadoras ilustradas pueden mostrarse con equipamiento opcional.

