



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



CHARIOTS ÉLÉVATEURS THERMIQUES

SÉRIE H1.5-2.0XTS

1500 à 2000 KG



LA QUALITÉ HYSTER®

Les chariots de la série XT d'Hyster® sont des équipements polyvalents et confortables conçus par notre équipe de développement mondiale pour déplacer les charges avec efficacité, jour après jour.

Leur mise au point a nécessité des tests rigoureux visant à garantir un produit final conforme aux standards d'Hyster®.

La série XT est fabriquée selon les normes ISO dans notre usine de fabrication à la pointe de la technologie à Obu, au Japon.

Ce n'est donc pas une surprise, les produits finis bénéficient des avantages suivants :

- Une fiabilité supérieure
- Un faible coût d'exploitation
- Une productivité améliorée
- Une ergonomie exceptionnelle
- Un entretien simplifié
- Une assistance hors pair

Chacun de ces progrès démontre qu'Hyster® s'attache à être un partenaire puissant et propose les chariots les plus robustes qui soient, même pour les applications les plus difficiles.



■ Compartiment opérateur

Grâce sa conception ergonomique, gage de réduction de la pénibilité pour l'opérateur, la productivité globale est améliorée. Parmi ses caractéristiques, citons la marche d'accès facile, l'espace généreux pour les pieds, le siège et le volant entièrement réglables, les pédales bien placées, le capot moteur isolé et les mini-leviers en option, positionnés sur le côté du siège.



■ Réservoir de carburant pivotant vers le bas

Le support du réservoir de carburant pivotant vers le bas permet de changer simplement et rapidement le réservoir GPL sans efforts pour l'opérateur.



■ Contrepoids

Le contrepoids, de conception ultramoderne, permet d'accroître considérablement le débit d'air afin d'optimiser le refroidissement, même par des températures et dans des environnements extrêmes.

■ Capot moteur

Le capot moteur en acier résistant est muni de charnières à l'arrière. Il offre une très bonne facilité d'accès au compartiment moteur pour l'entretien.

■ Mécanisme de stabilité HSM™ d'Hyster®

Grâce au système de stabilité breveté, le chariot penche moins en virages et sa stabilité latérale est améliorée. Cette conception novatrice autorise des déplacements en toute confiance sur les surfaces irrégulières.

■ Essieu directeur hydrostatique

Durabilité optimale, angle de direction augmenté et maîtrise de la direction améliorée, pour des manœuvres aisées et une maintenance réduite.

Le nouveau système de synchronisation de la boule de volant la ramène à la position initiale lors des déplacements en ligne droite, ce qui améliore le confort et le contrôle de l'opérateur.



CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE 1.5-2.0XTS D'HYSTER®

■ Afficheur tableau de bord complet

Un écran LCD monochrome affichant tous les statuts est monté sur la colonne de direction pour en faciliter la consultation par l'opérateur.



■ Redesigned Mast

Redesigned mast incorporates new chain placement and hose routings that maximise fork visibility for the driver and reliable, high performance lifting.



■ Colonne de direction

La colonne de direction est déportée sur la gauche et la fonction de direction synchrone ramène la boule de volant à la position initiale pendant la conduite vers l'avant, pour offrir une position de conduite constante et confortable.

■ Circuit hydraulique sécurisé

Filtre hydraulique interne au réservoir, pour une huile plus propre et des éléments qui durent plus longtemps.

■ Déplacement latéral intégré

Le déplacement latéral intégré en option conçu par Hyster offre une excellente visibilité et autorise des capacités supérieures à celles d'un déplacement latéral monté sur tablier.

■ Plaque de plancher démontable

La plaque de plancher en acier, d'un seul tenant, peut être facilement démontée, afin de faciliter accès pour la maintenance. Un tapis de sol en caoutchouc moulé réduit les niveaux sonores et les vibrations.

■ Essieu moteur ultra-résistant

L'essieu moteur entièrement flottant améliore la sécurité de fonctionnement et la fiabilité pour une plus grande longévité. Les freins Premium Hyster réglables automatiquement assurent une excellente qualité d'approche lente et de freinage.



H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS – DIESEL

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
		Désignation du modèle	
		Moteur/Transmission	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)	

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant (bande de roulement standard)	
	3.2.1	Dimensions des pneus avant (bande de roulement double)	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α/β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶¶	h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ◆	h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h ₅ (mm)
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ○	h ₆ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout ◆	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ◆	A ₁ (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur ◆	A ₂ (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W ₀ (mm)
4.41	Allée pour rotation à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)		
4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied)		
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)		

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide †	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide ††	%
	5.10	Frein de service	

MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 ✕	kW
	7.3	Vitesse nominale	min-1
	7.3.1	Couple à 1/min	Nm/min-1
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	cm ³
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h
	7.10	Tension batterie/capacité nominale ◆	(V)/(Ah)

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	8.1.1	Frein de service	
	8.1.2	Frein de parking	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ¶	l/min
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L _{PAZ} ◆ ▽ ●	dB (A)
10.8	Axe de remorquage, type DIN		

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.5XT - AD		H1.8XT - AD		H2.0XTS - AD	
Yanmar 2.6L		Yanmar 2.6L		Yanmar 2.6L	
Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse	
Diesel		Diesel		Diesel	
Assis		Assis		Assis	
1.5		1.8		2.0	
500		500		500	
410		410		410	
1410		1410		1410	

2730	2730	2970	2970	3180	3180
3720	510	4100	620	4500	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

SE		SE		SE	
6.0-9		21x8-9		21x8-9	
21x8-9		21x8-9		21x8-9	
5.0-8		18x7-8		18x7-8	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6		10		6		10		6		10	
1995		1995		1995		1995		1995		1995	
145		145		145		145		145		150	
3035		3035		3035		3035		3035		3040	
4105		4105		4105		4105		4105		4105	
2160		2160		2160		2160		2160		2160	
970		970		970		970		970		970	
295		295		295		295		295		295	
3200		3240		3240		3240		3240		3275	
2280		2320		2320		2320		2320		2355	
1070	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1190	
35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		40 / 122 / 920		40 / 122 / 920	
II		II		II		II		II		II	
920		920		920		920		920		920	
110		110		110		110		110		110	
120		120		120		120		120		120	
3565		3605		3605		3605		3605		3640	
3365		3405		3405		3405		3405		3440	
1960		1995		1995		1995		1995		2030	
1845		1895		1895		1895		1895		1920	
390		390		390		390		390		390	
240		240		240		240		240		240	

17	18.0	17	18.5	17	18.5
17	18.0	17	18.5	17	18.5
675	710	665	710	655	710
495	520	495	520	495	520
17500		17400		17500	
36	24	32	22	29	20
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

Yanmar/4TNE92		Yanmar/4TNE92		Yanmar/4TNE92	
29		29		29	
2050		2050		2050	
143	1400	143	1400	143	1400
4	2659	4	2659	4	2659
2.3		2.4		2.5	
12	92	12	92	12	92

Automatique		Automatique		Automatique	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	
Manuel		Manuel		Manuel	
181		181		181	
62		62		62	
23.5		23.5		23.5	
52.0		52.0		52.0	
83.5		83.5		83.5	
Crochet		Crochet		Crochet	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée 3000 mm haut des fourches, tablier à crochet standard, fourches de 920 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples standard sur les roues motrices et directrices.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS – GPL

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)
	1.2	Désignation constructeur
		Désignation du modèle
		Moteur/Transmission
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande
	1.5	Capacité nominale/charge nominale Q (t)
	1.6	Distance du centre de charge c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches x (mm)
1.9	Empattement y (mm)	

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins
	3.2	Dimensions des pneus avant (bande de roulement standard)
	3.2.1	Dimensions des pneus avant (bande de roulement double)
	3.3	Dimensions des pneus arrière
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)
	3.6	Voie, avant b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière α/β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶ h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶ h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ♦ h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) h ₅ (mm)
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ○ h ₆ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout ◊ b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331 s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B
	4.24	Largeur fourches-tablier ● b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement m ₂ (mm)
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ◆ A ₃₁ (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur ◆ A ₃₂ (mm)
	4.35	Rayon de braquage W ₀ (mm)
4.41	Allée pour rotation à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)	
4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied)	
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)	

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide †	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide ††	%
	5.10	Frein de service	

MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 ✕	kW
	7.3	Vitesse nominale	min-1
	7.3.1	Couple à 1/min	Nm/min-1
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	cm ³
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h
	7.10	Tension batterie/capacité nominale ◆	(V)/(Ah)

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	8.1.1	Frein de service	
	8.1.2	Frein de parking	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	VOLUME d'huile pour les accessoires ¶	l/min
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L _{PAZ} ◆ ▽ ◊	dB (A)
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.5XT - AL		H1.8XT - AL		H2.0XTS - AL	
K21 2.1L		K21 2.1L		K21 2.1L	
Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse	
GPL		GPL		GPL	
Assis		Assis		Assis	
1.5		1.75		2.0	
500		500		500	
410		410		415	
1410		1410		1410	

2640	2670	2880	2880	3090	3090
3630	510	4010	620	4410	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

SE		SE		SE	
6.0-9		21x8-9		21x8-9	
21x8-9		21x8-9		21x8-9	
5.0-8		18x7-8		18x7-8	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6		10		6		10		6		10	
1995		1995		1995		1995		1995		1995	
145		145		145		145		145		145	
3035		3035		3035		3035		3035		3035	
4105		4105		4105		4105		4105		4105	
2160		2160		2160		2160		2160		2160	
970		970		970		970		970		970	
295		295		295		295		295		295	
3200		3240		3240		3275		3275		3275	
2280		2320		2320		2355		2355		2355	
1070	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1190	
35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		40 / 122 / 920		40 / 122 / 920		40 / 122 / 920	
II		II		II		II		II		II	
920		920		920		920		920		920	
110		110		110		110		110		110	
120		120		120		120		120		120	
3565		3605		3605		3640		3640		3640	
3365		3405		3405		3440		3440		3440	
1960		1995		1995		2030		2030		2030	
1845		1895		1895		1920		1920		1920	
390		390		390		390		390		390	
240		240		240		240		240		240	

18	19	18	19.5	18	19.5
18	19	18	19.5	18	19.5
625	680	615	680	615	680
495	520	495	520	495	520
19200		19100		19200	
37	24	33	22	30	20
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
31		31		31	
2250		2250		2250	
144	1600	144	1600	144	1600
4	2065	4	2065	4	2065
1.5		1.6		1.7	
12	55	12	55	12	55

Automatique		Automatique		Automatique	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	
Manuel		Manuel		Manuel	
181		181		181	
59		59		59	
23.5		23.5		23.5	
-		-		-	
78		78		78	
Crochet		Crochet		Crochet	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée 3000 mm haut des fourches, tablier à crochet standard, fourches de 920 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples standard sur les roues motrices et directrices.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS – ESSENCE

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
		Désignation du modèle	
		Moteur/Transmission	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)	

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant (bande de roulement standard)	
	3.2.1	Dimensions des pneus avant (bande de roulement double)	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ◆	h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h ₅ (mm)
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ○	h ₇ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout ◊	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2321	s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ◆	A ₁ (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur ◆	A ₂ (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W ₀ (mm)
	4.41	Allée pour rotation à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)	
	4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied)	
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)		

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide †	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide ††	%
	5.10	Frein de service	

MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 ✖	kW
	7.3	Vitesse nominale	min ⁻¹
	7.3.1	Couple à 1/min	Nm/min ⁻¹
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	cm ³
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h
	7.10	Tension batterie/capacité nominale ●	(V)/(Ah)

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	8.1.1	Frein de service	
	8.1.2	Frein de parking	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ¶	l/min
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L _{PAZ} ◆ ▽ ◊	dB (A)
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.5XT - AG		H1.8XT - AG		H2.0XTS - AG	
K21 2,1L		K21 2,1L		K21 2,1L	
Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse	
Essence		Essence		Essence	
Assis		Assis		Assis	
1,5		1,8		2,0	
500		500		500	
410		410		415	
1410		1410		1410	

2640	2670	2880	2880	3090	3090
3630	510	4010	620	4410	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

SE		SE		SE	
6.0-9		21x8-9		21x8-9	
21x8-9		21x8-9		21x8-9	
5.0-8		18x7-8		18x7-8	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6	10	6	10	6	10
1995	1995	1995	1995	1995	1995
145	145	145	145	145	145
3035	3035	3035	3035	3035	3035
4105	4105	4105	4105	4105	4105
2160	2160	2160	2160	2160	2160
970	970	970	970	970	970
295	295	295	295	295	295
3200	3200	3200	3200	3200	3200
2280	2280	2280	2280	2280	2280
1070	1190	1135	1190	1135	1190
35 / 100 / 920	35 / 100 / 920	35 / 100 / 920	35 / 100 / 920	40 / 122 / 920	40 / 122 / 920
11	11	11	11	11	11
920	920	920	920	920	920
110	110	110	110	110	110
120	120	120	120	120	120
3565	3605	3605	3605	3640	3640
3365	3405	3405	3405	3440	3440
1960	1995	1995	1995	2030	2030
1845	1895	1895	1895	1920	1920
390	390	390	390	390	390
240	240	240	240	240	240

18	19	18	19,5	18	19,5
18	19	18	19,5	18	19,5
625	680	615	680	615	680
495	520	495	520	495	520
19200		19100		19200	
37	24	33	22	30	20
Hydraulic		Hydraulic		Hydraulic	

GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
31		31		31	
2250		2250		2250	
144	1600	144	1600	144	1600
4	2065	4	2065	4	2065
2.3		2.4		2.6	
12	28	12	28	12	28

Automatique		Automatique		Automatique	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	
Manuel		Manuel		Manuel	
181		181		181	
59		59		59	
23.5		23.5		23.5	
52.0		52.0		52.0	
78		78		78	
Crochet		Crochet		Crochet	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

EQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée 3000 mm haut des fourches, tablier à crochet standard, fourches de 920 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples standard sur les roues motrices et directrices.

H1.5XT, H1.8XT, H2.0XTS – BI-CARBURANT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	
	1.2	Désignation constructeur	
		Désignation du modèle	
		Moteur/Transmission	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)	

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant (bande de roulement standard)	
	3.2.1	Dimensions des pneus avant (bande de roulement double)	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α/β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶¶	h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ◆	h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine)	h ₅ (mm)
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ○	h ₇ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout ◆	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ◆	A ₁ (mm)
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur ◆	A ₂ (mm)
	4.35	Rayon de braquage	W ₀ (mm)
4.41	Allée pour rotation à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longueur = 1 000 mm)		
4.42	Marche d'accès (du sol au marchepied)		
4.43	Marche d'accès (entre les marches intermédiaires entre le marchepied et le plancher)		

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide †	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide ††	%
	5.10	Frein de service	

MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 ✖	kW
	7.3	Vitesse nominale	min ⁻¹
	7.3.1	Couple à 1/min	Nm/min ⁻¹
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	cm ³
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h ou kg/h
	7.10	Tension batterie/capacité nominale ◆	(V)/(Ah)

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	8.1.1	Frein de service	
	8.1.2	Frein de parking	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ¶	l/min
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L _{PAZ} ◆ ▽ ⊕	dB (A)
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H1.5XT - AT		H1.8XT - AT		H2.0XTS - AT	
K21 2,1L		K21 2,1L		K21 2,1L	
Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse		Powershift de base 1 vitesse	
Bi-carburant		Bi-carburant		Bi-carburant	
Assis		Assis		Assis	
1,5		1,8		2,0	
500		500		500	
410		410		415	
1410		1410		1410	

2640	2670	2880	2880	3090	3090
3630	510	4010	620	4410	680
1160	1480	1130	1750	1110	1980

SE		SE		SE	
6.0-9-10PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
21x8-9-14PR		21x8-9-14PR		21x8-9-14PR	
5.0-8-8PR		18x7-8-10PR		18x7-8-10PR	
2x	2	2x	2	2x	2
915	1000	950	1000	950	1000
905		930		930	

6		10		6		10		6		10	
1995		1995		1995		1995		1995		1995	
145		145		145		145		145		150	
3035		3035		3035		3035		3035		3040	
4105		4105		4105		4105		4105		4105	
2160		2160		2160		2160		2160		2160	
970		970		970		970		970		970	
295		295		295		295		295		295	
3200		3240		3240		3240		3240		3275	
2280		2320		2320		2320		2320		2355	
1070	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1135	1190	1190	
35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		35 / 100 / 920		40 / 122 / 920		40 / 122 / 920	
II		II		II		II		II		II	
920		920		920		920		920		920	
110		110		110		110		110		110	
120		120		120		120		120		120	
3565		3605		3605		3605		3605		3640	
3365		3405		3405		3405		3405		3440	
1960		1995		1995		1995		1995		2030	
1845		1895		1895		1895		1895		1920	
390		390		390		390		390		390	
240		240		240		240		240		240	

18	19	18	19.5	18	19.5
18	19	18	19.5	18	19.5
625	680	615	680	615	680
495	520	495	520	495	520
19200		19100		19200	
37	24	33	22	30	20
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

GCT/K21		GCT/K21		GCT/K21	
31		31		31	
2250		2250		2250	
144	1600	144	1600	144	1600
4	2065	4	2065	4	2065
2.3	1.5	2.4	1.6	2.6	1.7
12	28	12	28	12	28

Automatique	Automatique	Automatique
Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Manuel	Manuel	Manuel
181	181	181
59	59	59
23.5	23.5	23.5
52.0	52.0	52.0
78	78	78
Crochet	Crochet	Crochet

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée 3000 mm haut des fourches, tablier à crochet standard, fourches de 920 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples standard sur les roues motrices et directrices.

INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT ET À LA CAPACITÉ

MÂTS H1.5KT

	Hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison arrière	Hauteur hors tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors tout mât déployé (mm)↔	Hauteur hors tout mât déployé (mm)▽	Levée libre (haut des fourches) ⚡
Duplex à levée libre limitée	3035	10	1995	3610	4105	145
	3335	10	2145	3910	4405	145
	3535	10	2245	4110	4305	145
	3735	10	2345	4310	4805	145
	4035	6	2595	4610	5105	145
	4335	6	2745	4910	5405	145
	4535	6	2845	5110	5605	145
	4835	6	2995	5410	5905	145
	5035	6	3095	5610	6105	145
Duplex à levée libre totale	3025	10	1995	3630	4095	890
	3325	10	2145	3930	4395	1040
	3525	10	2245	4130	4595	1140
	3725	10	2345	4330	4795	1240
	4125	6	2595	4730	5195	1490
Triplex Levée libre totale	4025	6	1895	4630	5095	790
	4375	6	1995	4980	5445	890
	4527	6	2045	5130	5595	940
	4825	6	2145	5430	5895	1040
	5125	6	2245	5730	6195	1140
	5425	6	2345	6030	6495	1240
	6025	6	2595	6630	7095	1490

MÂTS H1.8KT

	Hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison arrière	Hauteur hors tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors tout mât déployé (mm)↔	Hauteur hors tout mât déployé (mm)▽	Levée libre (haut des fourches) ⚡
Duplex à levée libre limitée	3035	10	1995	3610	4105	145
	3335	10	2145	3910	4405	145
	3535	10	2245	4110	4305	145
	3735	10	2345	4310	4805	145
	4035	6	2595	4610	5105	145
	4335	6	2745	4910	5405	145
	4535	6	2845	5110	5605	145
	4835	6	2995	5410	5905	145
	5035	6	3095	5610	6105	145
Duplex à levée libre totale	3025	10	1995	3630	4095	890
	3325	10	2145	3930	4395	1040
	3525	10	2245	4130	4595	1140
	3725	10	2345	4330	4795	1240
	4125	6	2595	4730	5195	1490
Triplex à levée libre totale	4025	6	1895	4630	5095	790
	4375	6	1995	4980	5445	890
	4527	6	2045	5130	5595	940
	4825	6	2145	5430	5895	1040
	5125	6	2245	5730	6195	1140
	5425	6	2345	6030	6495	1240
	6025	6	2595	6630	7095	1490

MÂTS H2.0XTS

	Hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison arrière	Hauteur hors tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors tout mât déployé (mm)↔	Hauteur hors tout mât déployé (mm)▽	Levée libre (haut des fourches) ⚡
Duplex Levée libre limitée	3040	10	1995	3610	4105	145
	3340	10	2145	3910	4405	145
	3540	10	2245	4110	4305	145
	3740	10	2345	4310	4805	145
	4040	6	2595	4610	5105	145
	4340	6	2745	4910	5405	145
	4540	6	2845	5110	5605	145
	4840	6	2995	5410	5905	145
	5040	6	3095	5610	6105	145
Duplex Levée libre totale	3030	10	1995	3630	4095	890
	3330	10	2145	3930	4395	1040
	3530	10	2245	4130	4595	1140
	3730	10	2345	4330	4795	1240
	4130	6	2595	4730	5195	1490
Triplex Levée libre totale	4030	6	1895	4630	5095	790
	4380	6	1995	4980	5445	890
	4532	6	2045	5130	5595	940
	4832	6	2145	5430	5895	1040
	5130	6	2245	5730	6195	1140
	5430	6	2345	6030	6495	1240
	6030	6	2595	6630	7095	1490

REMARQUES

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des mâts en position verticale sur des chariots équipés d'un tablier standard ou à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale. Les mâts au-dessus de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme des mâts à grande levée qui peuvent, suivant la configuration des pneus et de la voie, nécessiter une réduction de capacité, une inclinaison arrière limitée ou une voie élargie.

Caractéristiques basées sur tablier standard, dossier d'appui de charge et fourches de 920 mm.

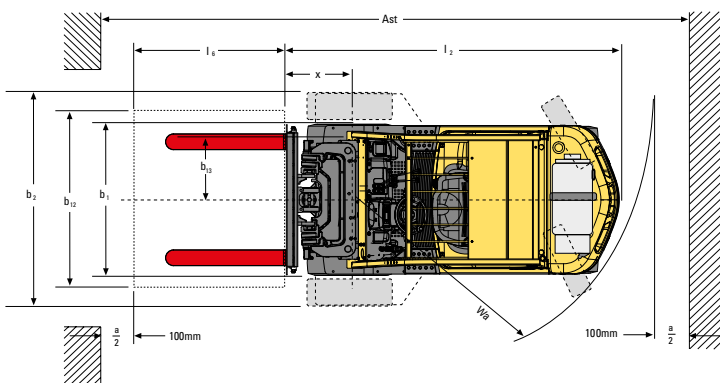
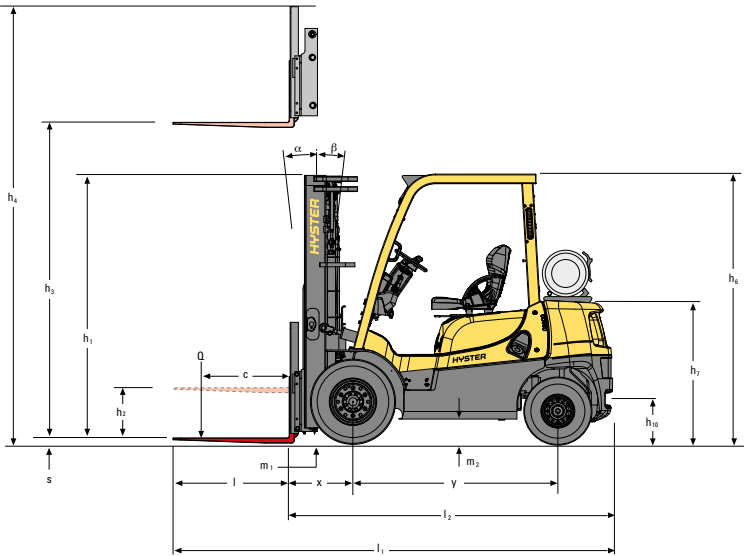
H1.5-1.8XT – Tableau des capacités en kg

Pneus pleins souples														
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral						Hauteur maximale des fourches (mm)	Avec déplacement latéral intégré					
		H1.5XT			H1.8XT				H1.5XT			H1.8XT		
		500 LC	600 LC	700 LC	500 LC	600 LC	700 LC		500 LC	600 LC	700 LC	500 LC	600 LC	700 LC
Duplex à levée libre limitée	3035	1500	1460	1320	1750	1690	1490	3035	1500	1400	1270	1750	1630	1480
	3335	1500	1450	1320	1750	1690	1490	3335	1500	1400	1270	1750	1620	1480
	3535	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3535	1500	1390	1270	1750	1620	1480
	3735	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3735	1500	1390	1270	1750	1620	1470
	4035	1500	1440	1310	1750	1670	1490	4035	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4335	1500	1430	1300	1750	1670	1490	4335	1500	1380	1260	1750	1600	1460
	4535	1450	1410	1270	1700	1630	1470	4535	1450	1340	1220	1700	1560	1430
	4835	1410	1340	1220	1660	1560	1430	4835	1410	1290	1180	1660	1500	1380
5035	1360	1290	1180	1610	1520	1380	5035	1360	1250	1130	1610	1470	1340	
Duplex à levée libre totale	3025	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3025	1500	1390	1270	1750	1620	1480
	3325	1500	1450	1320	1750	1680	1490	3325	1500	1390	1270	1750	1610	1470
	3525	1500	1440	1310	1750	1680	1490	3525	1500	1390	1260	1750	1610	1470
	3725	1500	1440	1310	1750	1670	1490	3725	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4125	1500	1430	1300	1750	1660	1490	4125	1500	1370	1250	1750	1600	1460
Triplex Levée libre totale	4025	1500	1440	1310	1750	1680	1490	4025	1500	1380	1260	1750	1610	1470
	4375	1500	1440	1310	1680	1610	1470	4375	1500	1380	1260	1680	1540	1410
	4527	1470	1410	1270	1660	1590	1430	4527	1470	1360	1220	1660	1520	1380
	4825	1410	1340	1220	1590	1520	1380	4825	1410	1290	1180	1590	1450	1340
	5125	1360	1290	1180	1520	1450	1320	5125	1360	1220	1130	1520	1410	1270
	5425	1290	1220	1110	1470	1380	1250	5425	1290	1160	1070	1470	1320	1200
6025	1090	1070	980	1270	1220	1130	6025	1110	1020	930	1270	1180	1090	

H2.0XTS – Tableau des capacités en kg

Pneus pleins souples								
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral			Hauteur maximale des fourches (mm)	Avec déplacement latéral intégré		
		H2.0XTS				H2.0XTS		
		500 LC	600 LC	700 LC		500 LC	600 LC	700 LC
Duplex Levée libre limitée	3040	2000	1930	1750	3040	2000	1850	1690
	3340	2000	1920	1750	3340	2000	1850	1690
	3540	2000	1920	1750	3540	2000	1850	1680
	3740	2000	1920	1740	3740	2000	1840	1680
	4040	2000	1910	1740	4040	2000	1840	1670
	4340	2000	1900	1730	4340	2000	1830	1670
	4540	1950	1860	1700	4540	1950	1790	1630
	4840	1880	1790	1630	4840	1880	1720	1560
5040	1840	1750	1590	5040	1840	1680	1540	
Duplex Levée libre totale	3030	2000	1920	1750	3030	2000	1850	1680
	3330	2000	1910	1740	3330	2000	1840	1680
	3530	2000	1910	1740	3530	2000	1840	1680
	3730	2000	1910	1740	3730	2000	1840	1670
	4130	2000	1900	1730	4130	2000	1830	1670
Triplex Levée libre totale	4030	2000	1910	1740	4030	2000	1840	1670
	4380	1930	1840	1680	4380	1930	1770	1610
	4532	1900	1810	1660	4532	1900	1750	1590
	4832	1840	1750	1590	4832	1840	1680	1520
	5130	1720	1680	1520	5130	1720	1610	1470
	5430	1540	1560	1450	5430	1540	1540	1410
	6030	1200	1220	1200	6030	1200	1220	1200

DIMENSIONS DU CHARIOT



= Centre de gravité du chariot à vide

$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a \text{ (voir lignes 4.34.1 et 4.34.2)}$$

a = Espace de travail minimal

(selon la norme VDI = 200 mm, selon la recommandation BITA = 300 mm)

l_6 = longueur de la charge

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du transpalette et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le transpalette. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre transpalette Hyster.

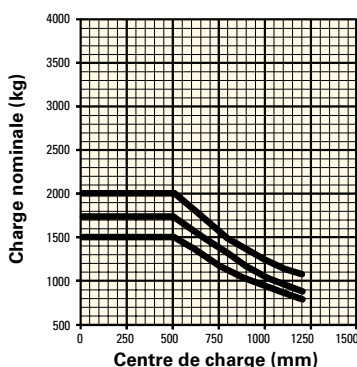
- ◇ Standard/larges/jumelées
- †† Haut des fourches
- ◆ Ajouter 32 mm avec dossier d'appui de charge
- Siège à suspension totale en position surbaissée
- Sans dossier d'appui de charge, ajouter 32 mm avec dossier d'appui de charge.
- ◆ La largeur des allées entre rayonnages (lignes 4.34, 4.34.1 et 4.34.2) est basée sur les calculs de la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- ✱ Entrées de puissance du moteur sont présentés valeurs nettes.
- †† à 1,6 km/h
- † à 4,8 km/h. Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Se reporter aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour l'utilisation en pente.
- à 15 m (selon norme VDI 2198 décembre 2012)
- ◆ Les capacités nominales de batterie en ampère-heure (Ah) sont des estimations.
- ✱ Variable
- ◆ Avec et sans cabine
- ▽ Les niveaux sonores sont réduits de 3 dB(A) avec le mode ECO-eLo (basse consommation énergétique) activé.
- ⊙ L_{PAZ} mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053.

TABLEAUX DES MÂTS :

- ◇ sans dossier d'appui de charge
- ▽ avec dossier d'appui de charge

CAPACITÉS NOMINALES

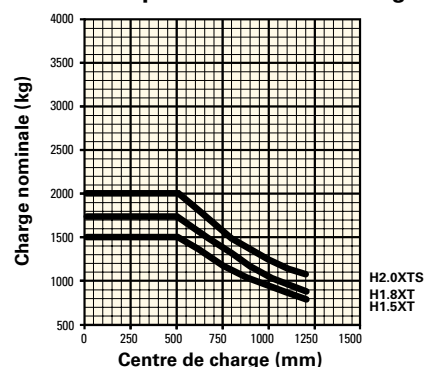
Tablier de série



Centre de charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Tablier à déplacement latéral intégré



Charge nominale

Basée sur des mâts verticaux, jusqu'à 4340 mm de levée

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du transpalette est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des transpalettes illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET OPTIONS

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

Chariot complet avec :

- Mât duplex Vista™ à levée libre limitée avec hauteur de levage de 3035 mm
- Tablier à crochet avec dossier d'appui de charge de 1070 mm de haut
- Fourches longues de 920 mm
- Moteur diesel Yanmar 2,6 L ou moteur **essence / GPL / bi-carburant** GCT K21
- **Transmission à simple vitesse Powershift**
- Levier de commande du sens de marche
- Pédale de marche lente et de frein simple
- **Siège à suspension totale**
- Pneus pleins
- **2 cowl mounted hydraulic levers**
- Afficheur tableau de bord standard intégré
 - + Écran LCD monochrome
 - Horloge en temps réel
 - Horamètre
 - Attacher la ceinture de sécurité
 - Niveau de carburant avec alarme sonore de niveau bas de carburant (diesel et essence uniquement)
 - + Témoins d'entretien
 - Entretien requis
 - Température du liquide de refroidissement avec alarme sonore de température élevée
 - Alternateur avec alarme sonore
 - Température de l'huile de transmission avec alarme sonore
 - Température de l'huile moteur avec alarme sonore
 - Témoin de préchauffage (moteur diesel uniquement)
 - Message d'erreur
- Démarrage par clé avec fonction anti-redémarrage
- **Steering Wheel with Spinner Knob**
- **Synchronous Steering**
- Avertisseur électrique
- Colonne de direction réglable à l'infini
- Tapis de sol en caoutchouc
- Prise d'air en hauteur
- Échappement sur le contrepoids
- **Ceinture de sécurité noire**
- Radiateur de type faisceau
- Mécanisme de stabilité Hyster (HSM™)
- Support de réservoir GPL pivotant vers le bas (H1.8-2.0XTS)

Cabine

- Protège-conducteur standard avec gouttière et porte-boissons
- Niveau sonore standard de 78 dB(A) pour les options de moteur essence / GPL / bi-carburant
- Niveau sonore standard de 83.5 dB(A) pour les options de moteur diesel
- Garantie constructeur 12 mois ou 2000 heures
- Manuel d'utilisation
- Conforme aux normes ISO 3691/JIS D 6202

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Mâts

- Mât duplex Vista™ à levée libre limitée avec hauteur de levage jusqu'à 4835 mm
- Mât duplex Vista™ à levée libre totale avec hauteur de levage jusqu'à 3325 mm
- Mât triplex Vista™ à levée libre totale avec hauteur de levage jusqu'à 6025 mm

Tabliers

- Tablier à déplacement latéral intégré

Clapet et leviers hydrauliques

- Leviers de commande hydraulique 3 fonctions montés sur le plastron avec ou sans verrouillage pour le serrage
- Leviers de commande hydraulique 4 fonctions montés sur le plastron avec ou sans verrouillage pour le serrage

Fourches

- Longueurs de fourches disponibles de 1070 mm à 2120 mm

Commandes

- Pédales séparées de marche lente/frein, pour une manutention en toute sécurité en pentes fortes.
- **Pédale MONOTROL™**
- **Return to Set Tilt**

Afficheur tableau de bord

- Compteur de vitesse avec alarme de vitesse et alarme sonore
- **Limiteur de vitesse de traction**
- Afficheur numérique du poids de la charge

Lumières

- **Light Kit consisting of 2 Front Halogen Work Light, Brake / Tail / Back-Up Lights with Turn Signals and reverse alarm**
- **LED Front Work Light**
- **LED Rear Combination Light**
- **Rear Work Light - Reverse Operated**
- **Rear Work Light - Switch Operated**

Environnement

- Échappement vertical
- Silencieux catalytique 2 voies
- Silencieux pare-étincelle
- Radiateur grande capacité
- **Anti Clog Radiator with Lint Screen**
- **Tilt Cylinder Boots**
- Préfiltre surélevé
- Filtre à air 2 éléments pour les options de moteur **essence / GPL / bi-carburant**
- Filtre à air double pour les options de moteur diesel

Autres

- Coupure de l'hydraulique verrouillée par le siège (empêche le déplacement lorsque la ceinture de sécurité de l'opérateur n'est pas attachée)
- **Lexan Overhead Guard Cover**
- **Rear Drive Handle with Horn Button**
- **Rotating LED beacon**
- 2 rétroviseurs
- **Audible reverse alarm**
- Feu de travail arrière (activé par interrupteur ou en marche arrière)

DES PARTENAIRES PUISSANTS, DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS ET LES UTILISATEURS EXIGENTS, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de Reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires – des experts parfaitement formés – vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.



HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)





[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.