



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



CHARIOTS ÉLÉVATEURS DIESEL ET GPL

H2.0-3.0XT

2000 À 3000 KG



H2.0XT, H2.5XT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)	HYSTER		HYSTER	
	1.2	Désignation constructeur	H2.0XT		H2.0XT	
		Moteur / Transmission	Yanmar 2,6 L Powershift de base à 1 vitesse		PSI 2,4 L Powershift de base à 1 vitesse	
		Type de freins	Freins à tambour		Freins à tambour	
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Diesel		GPL	
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	Assis		Assis	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	2,0		2,0	
	1.6	Distance du centre de charge	500		500	
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	471		471	
	1.9	Empattement	1623		1623	
POIDS	2.1	Poids en service	3750		3710	
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	4984	767	4954	757
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	1767	1983	1747	1963
PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	SE		SE	
	3.2	Dimensions des pneus avant	7.00x12-12		7.00x12-12	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	6.00x9		6.00x9	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	2x	2	2x	2
	3.6	Voie, avant	970		970	
	3.7	Voie, arrière	993		993	
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	6	6	6	6
	4.2	Hauteur, mât abaissé	2170		2170	
	4.3	Levée libre □	140		140	
	4.4	Levage □	3290		3290	
	4.5	Hauteur, mât déployé ♦	4515		4515	
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (Haute / Intermédiaire) ■	2228	2188	2228	2188
	4.7.1	Hauteur du cabine (Haute / Intermédiaire) ■	2236	2196	2236	2196
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ◇	1129		1129	
	4.12	Hauteur d'accouplement	349		349	
	4.19	Longueur hors-tout	3528		3528	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	2528		2528	
	4.21	Largeur hors-tout	1140		1140	
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	40x100x1000		40x100x1000	
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	IIA		IIA	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	1067		1067	
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	80		80	
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	190		190	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	3649		3649	
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	3849		3849	
	4.35	Rayon de braquage	2178		2178	
	4.36	Rayon de braquage intérieur	629		629	
	4.43	Marche d'accès	415		415	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	17,3	17,5	18,4	18,6
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	0,66	0,69	0,65	0,68
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	0,58	0,50	0,58	0,50
	5.5	Force de traction, en charge/à vide *	15,0	12,2	18,6	12,2
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide †	18,1	34,6	23,9	34,6
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	4,6	4,2	4,7	4,4
	5.10	Frein de service	Hydraulique		Hydraulique	
MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	Yanmar 2,6 L		PSI 2,4 L	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 / DIN 6271	33,0		46,0	
	7.3	Vitesse nominale	2350		2700	
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	4	2659	4	2351
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	2,7		2,5	
MÉCANISME DE TRACTION/LEVÉE	8.1	Type d'unité motrice	Automatique		Automatique	
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	10.1	Pression de service pour les accessoires	0-155		0-155	
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	60		60	
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	42		42	
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	69		15,2	
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur ◇	79		79	
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	À broche		À broche	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1, 2.2 et 2.3) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) au dessus des fourches, avec tablier standard, fourches de 1000 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples sur les roues motrices et directrices.

HYSTER	HYSTER	HYSTER	1.1	CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES
H2.5XT	H2.5XT	H2.5XT	1.2	
Yanmar 2,6 L Powershift de base à 1 vitesse	Yanmar 3,3 L Powershift de base à 1 vitesse	PSI 2,4 L Powershift de base à 1 vitesse		
Freins à tambour	Freins à tambour	Freins à tambour		
Diesel	Diesel	GPL	1.3	
Assis	Assis	Assis	1.4	
2,5	2,5	2,5	1.5	
500	500	500	1.6	
471	471	471	1.8	
1623	1623	1623	1.9	

4080	4080	4040	2.1	POIDS
5704	876	5704	876	
1689	2391	1689	2391	

SE	SE	SE	3.1	PHIUS/CHÂSSIS
7.00x12-12	7.00x12-12	7.00x12-12	3.2	
6.00x9	6.00x9	6.00x9	3.3	
2x	2	2x	2	
970	970	970	3.6	
993	993	993	3.7	

6	6	6	6	4.1	DIMENSIONS
2170	2170	2170	2170	4.2	
140	140	140	140	4.3	
3290	3290	3290	3290	4.4	
4515	4515	4515	4515	4.5	
2228	2188	2228	2188	4.7	
2236	2196	2236	2196	4.7.1	
1129	1129	1129	1129	4.8	
349	349	349	349	4.12	
3589	3589	3589	3589	4.19	
2589	2589	2589	2589	4.20	
1140	1140	1140	1140	4.21	
40x100x1000	40x100x1000	40x100x1000	40x100x1000	4.22	
IIA	IIA	IIA	IIA	4.23	
1067	1067	1067	1067	4.24	
80	80	80	80	4.31	
190	190	190	190	4.32	
3707	3707	3707	3707	4.34.1	
3907	3907	3907	3907	4.34.2	
2236	2236	2236	2236	4.35	
629	629	629	629	4.36	
415	415	415	415	4.43	

17,3	17,5	17,3	17,5	18,4	18,6	5.1	DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES
0,66	0,69	0,66	0,69	0,65	0,68	5.2	
0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	5.3	
14,8	12,2	23,0	12,2	18,4	12,2	5.5	
15,3	30,7	26,1	30,7	20,2	30,7	5.7	
4,9	4,3	4,2	3,9	5,0	4,4	5.9	
Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	5.10	

Yanmar 2,6 L	Yanmar 3,3 L	PSI 2,4 L	7.1	MOTEUR THERMIQUE
33,0	44,9	46,0	7.2	
2350	2300	2700	7.3	
4	2659	4	2351	
3,1	3,3	2,8	7.5	

Automatique	Automatique	Automatique	8.1	MÉCANISME TRACTION/LEVAGE
-------------	-------------	-------------	-----	---------------------------

0-155	0-155	0-155	10.1	DONNÉES COMPLÉMENTAIRES
60	60	60	10.2	
42	42	42	10.3	
69	69	15.2	10.4	
79	79	79	10.7	
À broche	À broche	À broche	10.8	

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limites, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- ☐ Haut des fourches
- ◆ Sans dossier de charge
- h₆ avec une tolérance de +/- 10 mm
- ◇ Siège à suspension totale en position surbaissée
- Ajouter 32 mm avec dossier de charge
- ◆ La largeur des allées entre rayonnages (lignes 4.34.1 et 4.34.2) est basée sur les calculs de la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- * à 1,6 km/h. Les chiffres relatifs aux performances de la force de traction (ligne 5.4) ne sont donnés qu'à titre indicatif pour comparaison. Ces performances sont uniquement possibles sur une courte durée.
- † à 4,8 km/h. Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Se reporter aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour l'utilisation en pente.
- ◇ LPAZ, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053

TABLEAUX DES MÂTS :

- ✖ Avec dossier de charge
- ☐ Sans dossier de charge

REMARQUE :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CE Sécurité :

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

H3.0XT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)			
	1.2	Désignation constructeur			
		Moteur / Transmission			
		Type de freins			
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL			
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande			
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)		
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)		
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)		
	1.9	Empattement	y (mm)		
POIDS	2.1	Poids en service	kg		
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg		
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg		
PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins			
	3.2	Dimensions des pneus avant			
	3.3	Dimensions des pneus arrière			
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)			
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)		
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)		
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α /β (°)		
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)		
	4.3	Levée libre □	h ₂ (mm)		
	4.4	Levage ▣	h ₃ (mm)		
	4.5	Hauteur, mât déployé ♦	h ₄ (mm)		
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (Haute / Intermédiaire) ■	h ₆ (mm)		
	4.7.1	Hauteur du cabine (Haute / Intermédiaire) ■	h ₆ (mm)		
	4.8	Hauteur du siège/ Hauteur de plancher ◇	h ₇ (mm)		
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)		
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)		
	4.21	Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)		
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s / e / l (mm)		
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)		
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)		
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)		
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal	A _{st} (mm)		
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{stl} (mm)		
	4.35	Rayon de braquage	W _s (mm)		
	4.36	Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)		
	4.43	Marche d'accès	(mm)		
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h		
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s		
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s		
	5.5	Force de traction, en charge/à vide *	N		
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide †	%		
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	secondes		
	5.10	Frein de service			
MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type			
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 / DIN 6271	kW		
	7.3	Vitesse nominale	tr/min		
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	(-)/cm ³		
	7.5	Consommation de carburant selon cycle VDI	l/h (diesel) ou kg/h (GPL)		
MÉCANISME DE TRACTION/LEVÉE	8.1	Type d'unité motrice			
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar		
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min		
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	litres		
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	litres		
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur ◇	dB (A)		
	10.8	Axe de remorquage, type DIN			

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1, 2.2 et 2.3) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex à levée libre limitée de 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) au dessus des fourches, avec tablier standard, fourches de 1000 mm avec hydraulique manuelle, protège-conducteur et pneus pleins souples sur les roues motrices et directrices.

INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT ET À LA CAPACITÉ

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

MÂTS H2.0-2.5XT

Mât	la hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison	Hauteur hors-tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors-tout mât déployé (mm) ✱	Levée libre (au-dessus des fourches)(mm) □
Duplex à levée libre limitée	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
Triplex à levée libre totale	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

MÂTS H3.0XT

Mât	la hauteur maximale des fourches (mm)	Inclinaison	Hauteur hors-tout mât abaissé (mm)	Hauteur hors-tout mât déployé (mm) ✱	Levée libre (au-dessus des fourches)(mm) □
Duplex à levée libre limitée	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
Triplex à levée libre totale	4015	6°	1995	5245	1315
	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 500 mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	2940	2900
	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940	2890
	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940	2890
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940	2870
	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850	2760
Triplex à levée libre totale	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940	2860
	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830	2740
	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790	2700
	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760	2660
	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690	2590
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430

H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 600 mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	2760	2640
	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750	2640
	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750	2630
	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730	2610
	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630	2510
Triplex à levée libre totale	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730	2600
	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610	2490
	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570	2460
	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540	2430
	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470	2360
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210

H2.0-3.0XT – Tableau de capacité en kg à un centre de charge de 700 mm

MÂT	Pneus pleins souples							
	Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches		Hauteur maximale des fourches (mm)	Sans déplacement latéral	Avec déplacement latéral intégré et positionneur de fourches
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Duplex à levée libre limitée	-	-	-	-	-	3105	2520	2420
	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520	2420
	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510	2410
	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500	2400
	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400	2310
Triplex à levée libre totale	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500	2390
	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390	2290
	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360	2260
	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330	2230
	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260	2170
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030

REMARQUE : Pour calculer les capacités d'un chariot dont les spécifications sont différentes de celles indiquées dans les tableaux ci-dessus, veuillez utiliser le logiciel Hy-Rater.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Solides et fiables, les chariots élévateurs de la série H2.0-3.0XT ont été conçus pour faire face à une grande diversité d'applications en intérieur et en extérieur, en particulier les applications de logistique, de distribution et de fabrication.

Les entreprises peuvent compter sur ces chariots élévateurs diesel ou GPL pour s'assurer des temps de fonctionnement effectif maximums dans des configurations de levage de charges pouvant atteindre jusqu'à trois tonnes.

Et les coûts de fonctionnement quotidiens restent minimes !

UNE FIABILITÉ ET UN TEMPS DE FONCTIONNEMENT EFFECTIF OPTIMISÉS

La série XT, robuste et d'une grande longévité, intègre des éléments éprouvés, fabriqués par Hyster selon les normes de qualité les plus strictes, garantissant des performances et une fiabilité à long terme.

Les puissants moteurs industriels qui équipent ces chariots resteront très performants avec des intervalles d'entretien de 500 heures.

Tous les moteurs présentent des blocs en fonte et une conception à 5 paliers principaux. Les moteurs GPL sont dotés d'un allumage par bobine sur bougie et de sièges de soupapes d'admission et d'échappement spécialement trempés qui leur assurent une longue durée de service.

Les moteurs sont parfaitement isolés du châssis et de l'essieu, ce qui empêche toute transmission de bruits et de vibrations et se traduit par de faibles niveaux sonores et vibratoires à l'intérieur du chariot.

■ Moteur diesel Yanmar 2,6 L ou 3,3 L

Les puissants moteurs diesel Yanmar possèdent des bougies de préchauffage ultra-rapide qui permettent au moteur de démarrer à froid rapidement et en toute fiabilité. Grâce au dispositif de démarrage à froid, les gaz d'échappement sont plus propres, car il avance l'amorçage de l'injection de carburant en fonction de la température de l'eau.

■ Moteur GPL PSI 2,4 L

Les moteurs PSI, robustes et fiables, offrent deux modes de fonctionnement : le mode HiP (hautes performances) pour une productivité maximale, et le mode ECO-eLo (basse consommation énergétique) pour les meilleures économies de carburant possibles. Des chariots bi-carburant utilisant le moteur PSI 2,4 L sont également disponibles.

Pour réduire les possibilités de fuite d'huile du circuit hydraulique, ces chariots sont dotés de raccords à joints toriques.

UNE PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉE

Grâce à la puissance de la traction et des circuits hydrauliques, le déplacement des charges se fait avec rapidité.

Grâce à la visibilité optimale qu'ils offrent, à leur excellente rigidité et à leur faible temps de stabilisation lors de l'élévation, les mâts Hyster, les meilleurs de leur catégorie, sont garants d'un fonctionnement sûr et précis sur une longue durée de service.

La stabilité latérale a été améliorée et permet une conduite qui ne laisse la place à aucun compromis sur des surfaces irrégulières. Le mécanisme de stabilisation HSM™, sans entretien, réduit les torsions subies par le chariot en limitant l'articulation de l'essieu directeur.

Une option de déplacement latéral intégré assure un positionnement précis de la charge avec une perte minime de capacité.

L'option de limitation de la vitesse de déplacement n'a aucune incidence sur l'accélération ni sur la vitesse de levage du chariot.

Autre option synonyme d'économies : un positionneur de fourches à déplacement latéral (intégré) qui permet au cariste de ne pas quitter son siège. Le cariste reste toujours productif, puisqu'il n'a pas à se lever et a moins d'efforts à faire.

Dans le cas où des accessoires s'avèrent nécessaires, la quatrième fonction hydraulique avec verrouillage permet l'utilisation de ces accessoires.

Les systèmes de refroidissement et de filtration configurables contribuent à l'obtention de performances maximales dans les applications spécialisées.

LA MEILLEURE ERGONOMIE DE L'INDUSTRIE

Les caristes aiment conduire leur chariot en toute fluidité et confortablement installés : ils restent ainsi productifs pendant toute leur journée de travail.

La vision panoramique est excellente, grâce au positionnement optimal du siège et aux montants du protège-conducteur profilés, ainsi qu'une excellente des charges à travers le mât de charge.

L'exposition aux nuisances sonores est minimale, tant pour les opérateurs que pour les autres personnes se trouvant à proximité immédiate.

Les niveaux de vibrations transmis à l'opérateur sont faibles. Le siège à suspension totale est réglable en fonction de sa stature et de son poids et dispose de 80 mm de course de suspension.

Le dossier du siège se règle en fonction des préférences des différents caristes. L'accoudoir est réglable en inclinaison pour s'adapter à chaque opérateur.

Les commandes sont bien positionnées ; une marche d'accès de grande taille et surbaissée permet de monter et de descendre régulièrement du chariot.

La poignée arrière proposée en option comprend un bouton d'avertisseur sonore que l'opérateur active à l'aide du pouce pour alerter les autres personnes de sa présence sans avoir à lâcher le volant ou sans que ses yeux ne quittent le sens de marche.

Une gamme complète de cabines s'adapte aisément sur les chariots et se démonte tout aussi facilement. Les cabines sont disponibles en sortie d'usine ou par le biais de l'après-vente Hyster.

UN FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION

D'un coût abordable, ce chariot est productif, peu gourmand en énergie, facile d'entretien et fiable. Et grâce à l'assistance après-vente Hyster, il vous assurera de longues années de tranquillité et une bonne valeur résiduelle.

Le détecteur de présence de l'opérateur permet de stopper les fonctions hydrauliques et de positionner la transmission sur le neutre lorsque l'opérateur n'est pas sur son siège, ce qui contribue à réduire les coûts de fonctionnement.

Vous pouvez personnaliser le XT en fonction de la complexité des défis de votre site. Des options telles que le contrôle de la vitesse de traction, les kits d'éclairage (feux halogène ou à LED), le projecteur destiné à attirer l'attention des piétons, les déplacements latéraux, le positionneur de fourches à déplacement latéral, les systèmes de télémétrie, pour n'en citer que quelques-uns, sont livrables directement en sortie d'usine.

UN ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Ce chariot est d'une grande simplicité d'entretien. Les intervalles d'entretien de 500 heures contribuent à diminuer les coûts sur le cycle de vie.

Un accès aisé pour la maintenance et la disposition simplifiée des câbles et de l'hydraulique facilitent sensiblement l'accès aux divers éléments. Le temps nécessaire aux réparations non planifiées et à la maintenance régulière est donc réduit.

Un système de filtration sophistiqué, des embrayages résistants, des connecteurs électriques étanches et des joints toriques contribuent à réduire les interventions d'entretien nécessaires.

Toutes les pièces de service détachées sont disponibles immédiatement.

Comme tous les produits Hyster, le chariot XT bénéficie du soutien d'un réseau de plus de 150 concessionnaires implantés en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique, et des compétences de plus de 3000 techniciens de maintenance qualifiés prêts à intervenir.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.