



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™**



ДИЗЕЛЬНЫЕ И ГАЗОВЫЕ ПОГРУЗЧИКИ

H2.0-3.0XT

2000 - 3000 кг



H2.0XT, H2.5XT

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	HYSTER		HYSTER		
	1.2	Тип производителя	H2.0XT		H2.0XT		
		Двигатель/ Коробка передач	Yanmar 2,6 л Базовая АКПП с 1 передачей		PSI 2,4 л Базовая АКПП с 1 передачей		
		Тип тормозов	Барabanные тормоза		Барabanные тормоза		
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	Дизельное топливо		СПГ		
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	С креслом		С креслом		
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	2,0		2,0		
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	500		500		
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	471		471		
	1.9	Колесная база	1623		1623		
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	3750		3710		
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	4984	767	4954	757	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	1767	1983	1747	1963	
ШИНЫ/МАССЫ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик	SE		SE		
	3.2	Размер шин, передние	7.00x12-12		7.00x12-12		
	3.3	Размер шин, задние	6.00x9		6.00x9		
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	2x	2	2x	2	
3.6	Колея передних колес	970		970			
3.7	Колея задних колес	993		993			
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/кареетки вил, вперед/назад	6		6		
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	2170		2170		
	4.3	Свободный ход □	140		140		
	4.4	Подъем □	3290		3290		
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦	4515		4515		
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине) ■	2228	2188	2228	2188	
	4.8	Высота по сиденью/платформы ◄	2236	2196	2236	2196	
	4.12	Высота муфты	1129		1129		
	4.19	Общая длина	349		349		
	4.20	Длина до спинки вил	3528		3528		
	4.21	Общая ширина	2528		2528		
	4.22	Размеры вил ISO 2331	1140		1140		
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	40x100x1000		40x100x1000		
	4.24	Ширина каретки ●	IIA		IIA		
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	1067		1067		
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	80		80		
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 x 1200 поперек	190		190		
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 x 1200 вдоль	3649		3649		
	4.35	Радиус разворота	3849		3849		
	4.36	Внутренний радиус разворота	2178		2178		
4.43	Высота ступеньки	629		629			
		415		415			
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	17,3	17,5	18,4	18,6	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	0,66	0,69	0,65	0,68	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	0,58	0,50	0,58	0,50	
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза *	15,0	12,2	18,6	12,2	
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза †	18,1	34,6	23,9	34,6	
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	4,6	4,2	4,7	4,4	
	5.10	Рабочий тормоз	Гидравлический		Гидравлический		
	ДВИГАТЕЛЬ ВУЛ-РЕННЕГО СТОРОНЫ	7.1	Производитель/тип двигателя	Yanmar 2.6L		PSI 2.4L	
		7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	33,0		46,0	
		7.3	Номинальное число оборотов	2350		2700	
7.4		Число цилиндров/рабочий объем	4	2659	4	2351	
7.5		Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	2,7 л/ч (дизельное топливо) или кг/ч (СПГ)		2,5		
ПРИВОД/ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСКАНИЯ	8.1	Тип узла привода	Автоматический		Автоматический		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	0-155		0-155		
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	60		60		
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	42		42		
	10.4	Топливный бак, емкость	69 л (дизельное топливо) или кг (СПГ)		15,2		
	10.7	Уровень шума на месте водителя ◊	79		79		
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN	Штифт		Штифт		

Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

Значения веса (линии 2.1, 2.2, 2.3) указаны на основе следующих спецификаций:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом и высотой подъема 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, стандартной кареткой и вилами 1000 мм с гидравлической системой с ручным управлением, защитной крышей оператора и шинами уперэластик ведущих и ведомых колес.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1
H2.5XT		H2.5XT		H2.5XT		1.2
Yanmar 2,6 л Базовая АКПП с 1 передачей		Yanmar 3,3 л Базовая АКПП с 1 передачей		PSI 2,4 л Базовая АКПП с 1 передачей		
Барабанные тормоза		Барабанные тормоза		Барабанные тормоза		
Дизельное топливо		Дизельное топливо		СПГ		1.3
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		1.4
2,5		2,5		2,5		1.5
500		500		500		1.6
471		471		471		1.8
1623		1623		1623		1.9

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПЕРЬЯКИ

4080		4080		4040		2.1
5704	876	5704	876	5674	866	2.2
1689	2391	1689	2391	1669	2371	2.3

МАССА

SE		SE		SE		3.1
7.00x12-12		7.00x12-12		7.00x12-12		3.2
6.00x9		6.00x9		6.00x9		3.3
2x	2	2x	2	2x	2	3.5
970		970		970		3.6
993		993		993		3.7

ШИРИНА/ПЛАТФОРМЫ

6		6		6		4.1
2170		2170		2170		4.2
140		140		140		4.3
3290		3290		3290		4.4
4515		4515		4515		4.5
2228	2188	2228	2188	2228	2188	4.7
2236	2196	2236	2196	2236	2196	4.7.1
1129		1129		1129		4.8
349		349		349		4.12
3589		3589		3589		4.19
2589		2589		2589		4.20
1140		1140		1140		4.21
40x100x1000		40x100x1000		40x100x1000		4.22
IIA		IIA		IIA		4.23
1067		1067		1067		4.24
80		80		80		4.31
190		190		190		4.32
3707		3707		3707		4.34.1
3907		3907		3907		4.34.2
2236		2236		2236		4.35
629		629		629		4.36
415		415		415		4.43

РАЗМЕРЫ

17,3		17,5		18,4		5.1
0,66	0,69	0,66	0,69	0,65	0,68	5.2
0,58	0,50	0,58	0,50	0,58	0,50	5.3
14,8	12,2	23,0	12,2	18,4	12,2	5.5
15,3	30,7	26,1	30,7	20,2	30,7	5.7
4,9	4,3	4,2	3,9	5,0	4,4	5.9
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		5.10

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Yanmar 2.6L		Yanmar 3.3L		PSI 2.4L		7.1
33,0		44,9		46,0		7.2
2350		2300		2700		7.3
4	2659	4	3319	4	2351	7.4
3,1		3,3		2,8		7.5

ДИНАМИКА ВИНТ-ПРЕМЕСЛА

Автоматический		Автоматический		Автоматический		8.1
----------------	--	----------------	--	----------------	--	-----

ПРЕИМУЩЕСТВА-МАШИНЫ

0-155		0-155		0-155		10.1
60		60		60		10.2
42		42		42		10.3
69		69		15.2		10.4
79		79		79		10.7
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое		10.8

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти спецификации критичны для Вас, предлагаемые условия эксплуатации и сферу применения погрузчика необходимо обсудить с Вашим дилером.

- Верхняя часть вилок
- ◆ Без защитного ограждения груза
- h₆ с допуском +/- 10 мм
- ◇ Полностью подвешенное кресло в нагруженном положении
- Добавьте 32 мм на решетку ограждения груза
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется исходя из стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер а) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- * При 1,6 км/ч. Рабочие показатели тягового усилия (строка 5.5 и 5.6) указаны примерно и приводятся для сравнения. Данные показатели действительны только в течение короткого периода времени.
- † При 4,8 км/ч. Значения преодолеваемого уклона даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют возможность эксплуатации машины на указанных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации машины на наклонных поверхностях.
- ◇ Значение L_{PAZ}, измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053

ТАБЛИЦЫ ДАННЫХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАЧТ:

- ✱ С решеткой ограждения груза
- Без защитного ограждения груза

ПРИМЕЧАНИЕ:

При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при подъеме грузов наклон грузоподъемной мачты в любом направлении сохранялся минимальным. Операторы должны пройти обучение, а также должны прочесть, понять и выполнять на практике инструкции, содержащиеся в руководстве по эксплуатации.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков. Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю. Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься без предварительного извещения.

Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

CE Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

НЗ.ОХТ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)		HYSTER	HYSTER	HYSTER	
	1.2	Тип производителя		НЗ.ОХТ	НЗ.ОХТ	НЗ.ОХТ	
		Двигатель/ Коробка передач		Yanmar 2,6 л Базовая АКПП с 1 передачей	Yanmar 3,3 л Базовая АКПП с 1 передачей	PSI 2,4 л Базовая АКПП с 1 передачей	
		Тип тормозов		Барabanные тормоза	Барabanные тормоза	Барabanные тормоза	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть		Дизельное топливо	Дизельное топливо	СПГ	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов		С креслом оператора	С креслом оператора	С креслом оператора	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)	3,0	3,0	3,0	
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)	500	500	500	
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)	478	478	478	
	1.9	Колесная база	y (мм)	1700	1700	1700	
МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	кг	4690	4690	4650	
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	кг	6586 / 1087	6586 / 1087	6556 / 1077	
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	кг	1892 / 2798	1892 / 2798	1872 / 2778	
ШИНЫ/МАССЫ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик		SE	SE	SE	
	3.2	Размер шин, передние		28 X 9 - 15	28 X 9 - 15	28 X 9 - 15	
	3.3	Размер шин, задние		6,50 X 10	6,50 X 10	6,50 X 10	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)	970	970	970	
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)	993	993	993	
				6 / 6	6 / 6	6 / 6	
РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)	2195	2195	2195	
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)	150	150	150	
	4.3	Свободный ход □	h ₂ (мм)	3105	3105	3105	
	4.4	Подъем □	h ₃ (мм)	4335	4335	4335	
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта ♦	h ₄ (мм)	2250 / 2210	2250 / 2210	2250 / 2210	
	4.7	Высота по ограждению безопасности (Высокая/Средняя) ■	h ₆ (мм)	2258 / 2218	2258 / 2218	2258 / 2218	
	4.7.1	Высота по кабине (Высокая/Средняя) ■	h ₆ (мм)	1149	1149	1149	
	4.8	Высота по сиденью/платформы ◇	h ₇ (мм)	369	369	369	
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)	3696	3696	3696	
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)	2696	2696	2696	
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)	1206	1206	1206	
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)	50x125x1000	50x125x1000	50x125x1000	
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)	IIIА	IIIА	IIIА	
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип А, В		1067	1067	1067	
	4.24	Ширина каретки ●	b ₃ (мм)	100	100	100	
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)	210	210	210	
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)	3802	3802	3802	
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек	A _{st} (мм)	4002	4002	4002	
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль	A _{st} (мм)	2324	2324	2324	
	4.35	Радиус разворота	W ₉ (мм)	618	618	618	
4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)	435	435	435		
4.43	Высота ступеньки	(мм)					
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч	18,7	18,9	19,8	
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с	0,58	0,61	0,57	
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с	0,58	0,50	0,58	
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза *	кН	13,4	13,8	16,8	
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза †	%	12,3	30,5	16,2	
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с	5,3	4,5	5,4	
	5.10	Рабочий тормоз		4,4	3,9	4,1	
				Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	
	ДВИГАТЕЛЬ Внут-РЕННЕГО СТРОЕНИЯ	7.1	Производитель/тип двигателя		Yanmar 2.6L	Yanmar 3.3L	PSI 2.4L
		7.2	Мощность двигателя в соответствии с ISO 1585	кВт	33,0	44,9	46,0
7.3		Номинальное число оборотов	мин.-1	2350	2300	2700	
7.4		Число цилиндров/рабочий объем	(-)/см ³	4 / 2659	4 / 3319	4 / 2351	
7.5		Потребление топлива в соответствии с циклом VDI	л/ч (дизельное топливо) или кг/ч (СПГ)	3,5	3,8	3,1	
ПРИВОД/ОСНОВНЫЕ ИСКАЗИИ	8.1	Тип узла привода		Автоматический	Автоматический	Автоматический	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар	0-155	0-155	0-155	
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	л/мин.	60	60	60	
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	литры	42	42	42	
	10.4	Топливный бак, емкость	л (дизельное топливо) или кг (СПГ)	69	69	15,2	
	10.7	Уровень шума на месте водителя ◇	дБ(А)	79	79	79	
	10.8	Тягово-сцепное устройство, тип DIN		Штифтовое	Штифтовое	Штифтовое	

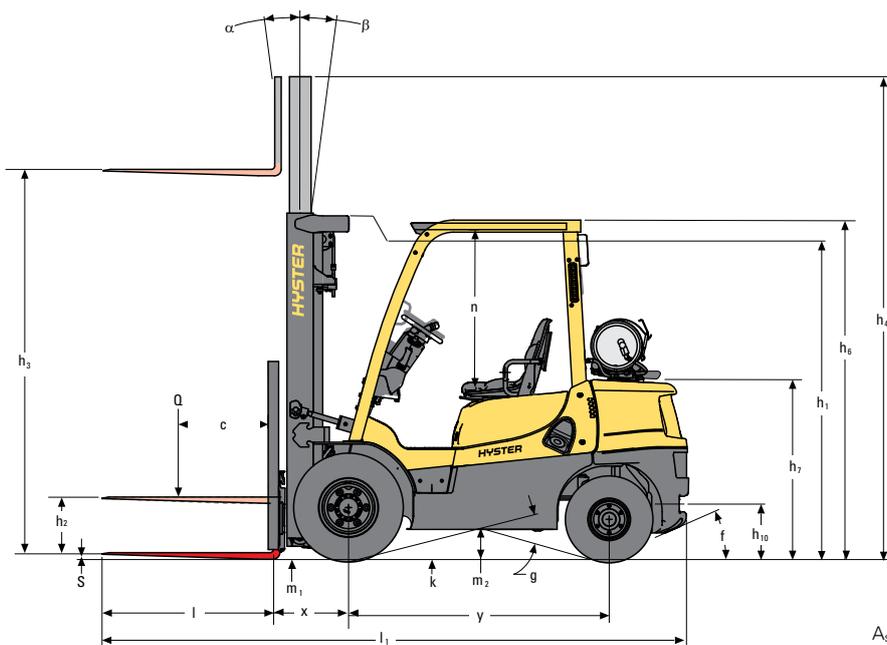
Технические данные на основании VDI 2198.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА:

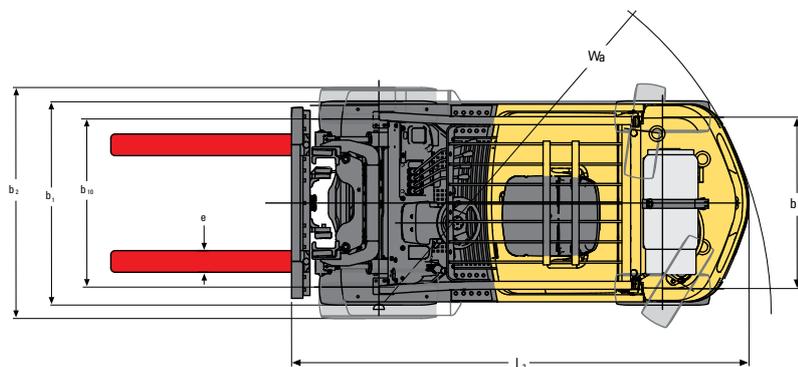
Значения веса (линии 2.1, 2.2, 2.3) указаны на основе следующих спецификаций:

Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом и высотой подъема 3292mm (Н2.0-2.5ХТ) / 3209mm (НЗ.ОХТ) ТОF, стандартной кареткой и вилами 1000 мм с гидравлической системой с ручным управлением, защитной крышей оператора и шинами уперэластик ведущих и ведомых колес.

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА

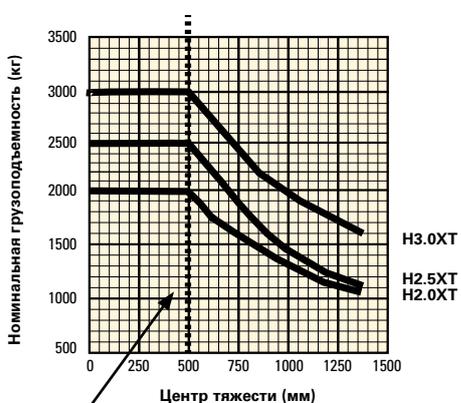


$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$ (см. строки 4.34.1 & 4.34.2)
 a = минимальный рабочий зазор
 (стандарт VDI = 200 мм Рекомендация ВІТА = 300 мм)
 l_6 = длина груза



НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Стандартная каретка



Стандартный центр тяжести 500 мм

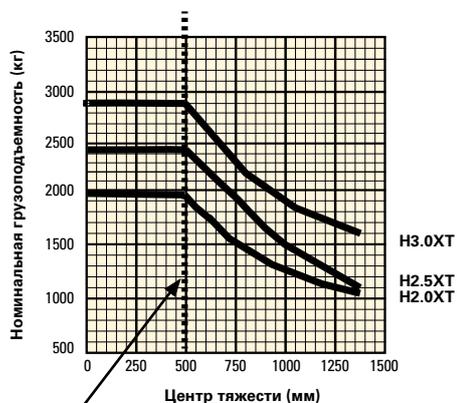
Центр тяжести груза

Расстояние от спинки вил до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

Для вертикальных мачт с высотой подъема до 3292 мм.

Каретка со встроенным устройством бокового смещения, с позиционером вил



Стандартный центр тяжести 500 мм

Центр тяжести груза

Расстояние от спинки вил до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

Для вертикальных мачт с высотой подъема до 3292 мм.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к Вашему дилеру Hyster.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ H2.0-2.5XT

Мачта	Максимальная высота вил (мм)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм) ✳	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
3-секционная Полный свободный ход	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
6000	6°	2620	7220	2030	

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ H3.0XT

Мачта	Максимальная высота вил (мм)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм) ✳	Свободный ход (верхняя кромка вил) (мм) □
2-секционная Ограниченный свободный подъем	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
	4015	6°	1995	5245	1315
3-секционная Полный свободный ход	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 500 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	2940	2900
	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940	2890
	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940	2890
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940	2870
3-секционная Полный свободный ход	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850	2760
	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940	2860
	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830	2740
	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790	2700
	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760	2660
	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690	2590
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430

H2.0-3.0XT – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 600 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	2760	2640
	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750	2640
	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750	2630
	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730	2610
3-секционная Полный свободный ход	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630	2510
	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730	2600
	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610	2490
	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570	2460
	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540	2430
	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470	2360
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210

H2.0-3.0XT – график грузоподъемности в кг с центром нагрузки 700 мм

ГРУЗОПОДЪЕМНАЯ МАЧТА	Шины суперэластик							
	Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки		C ISS & FP		Максимальная высота подъема вил (мм)	Без механизма бокового смещения каретки	
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
2-секционная Ограниченный свободный подъем	-	-	-	-	-	3105	2520	2420
	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520	2420
	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510	2410
	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500	2400
3-секционная Полный свободный ход	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400	2310
	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500	2390
	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390	2290
	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360	2260
	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330	2230
	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260	2170
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030

ПРИМЕЧАНИЕ: Для расчета грузоподъемности погрузчика на основании спецификаций погрузчика, отличных от указанных в вышеприведенных таблицах, используйте программное обеспечение Hy-Rater.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ

Прочный и надежный вилочный погрузчик модели H2.0-3.0XT разработан для работы в разнообразных условиях как вне, так и внутри помещений, и может применяться в логистике, на распределительных складах и на производстве.

Предприниматели могут полностью полагаться на этот дизельный погрузчик или газовый погрузчик, которые отличаются максимальным временем безотказной работы и позволяет перевозить грузы весом до трех тонн.

Малые эксплуатационные затраты при ежедневной эксплуатации.

ВЫСОЧАЙШАЯ НАДЕЖНОСТЬ И МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ

Прочный и надежный вилочный погрузчик модели XT создан с использованием компонентов гарантированного качества, производимых компанией Hyster в соответствии с самыми высокими стандартами качества, что обеспечивает его длительную и надежную эксплуатацию.

Высокопроизводительные двигатели промышленного назначения рассчитаны на эффективную эксплуатацию, при проведении обслуживания через каждые 500 часов.

Все двигатели имеют конструкцию, состоящую из чугунных блоков и пяти коренных подшипников; двигатели, работающие на СПГ, отличаются конструкцией, основанной на технологии "coil over plug" ("катушка на свече зажигания"), а также оснащаются особо прочными впускными и выхлопными клапанами, обеспечивающими продолжительный срок службы.

Двигатели полностью изолированы от рамы и оси, для предотвращения непосредственной передачи шума и вибрации, что позволяет обеспечивать низкие уровни шумовой и вибрационной нагрузки.

- Дизельный двигатель Yanmar 2.6л. или 3.3л.

Высокопроизводительные дизельные двигатели Yanmar имеют свечи накаливания сверхбыстрого действия, обеспечивающие быстрый и надежный запуск двигателя в условиях низкой температуры, что дает более чистые выхлопы за счет установки опережения момента впрыска топлива исходя из температуры воды.

- Двигатель на СПГ PSI 2.4л.

Прочные и надежные двигатели PSI имеют два режима эксплуатации: режим HiP, обеспечивающий максимальную производительность, и режим ECO-eLo с оптимальным расходом топлива. Имеются также модели машин, работающие на двух видах топлива, в них используется двигатель PSI 2.4л.

Чтобы снизить вероятность утечек масла из гидравлической системы на погрузчиках устанавливаются фитинги с торцовыми уплотнительными кольцами.

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Быстрое перемещение грузов благодаря мощной тяговой и гидравлической системам.

Отличающиеся превосходной видимостью, исключительной прочностью и меньшими значениями времени успокоения при подъеме грузов, лучшие в данном классе грузоподъемные мачты Hyster обеспечивают точную и уверенную работу в течение длительного срока службы.

Улучшенная поперечная устойчивость, не ухудшающая возможностей движения по неровной поверхности. Механизм HSM™, не требующий технического обслуживания, снижает скорость движения погрузчика на неустойчивой поверхности, ограничивая возможность поворота управляемых колес.

Встроенный механизм бокового смещения позволяет точно устанавливать грузы с минимальной потерей производительности.

Опция ограничения скорости движения не влияет на ускорение погрузчика или скорость работы подъемного механизма.

Позиционирующее устройство смещения вил (встроенное) позволяет оператору постоянно находиться в кресле и сохранять производительность в течение всего времени работы без дополнительных затрат. Оно также ограничивает подъем и нагрузку на оператора.

Если требуются навесные орудия, четвертая функция гидравлики с блокировкой позволяет использовать зажимное навесное оборудование.

Конфигурируемые системы охлаждения и фильтрации позволяют достигать максимальной производительности при выполнении специализированных задач.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ ЭРГОНОМИКА

Работа оператора становится легкой и комфортной, при этом в течение всей смены сохраняется высокая производительность.

Благодаря оптимальному положению кресла, а также соответствующей конструкции грузоподъемной мачты и узким стойкам защитной крыши обеспечивается превосходный круговой обзор, а также превосходный обзор груза между профилями мачты.

Уровень шумов минимален как для операторов, так и для других сотрудников, работающих в данной зоне.

Уровни вибрации, действующие на оператора, являются низкими, а полностью подвесное кресло можно регулировать в соответствии с ростом и весом оператора, полный ход подвески составляет 80 мм.

Спинка кресла регулируется, что позволяет оператору занять удобное положение, углы расположения подлокотников также регулируются в соответствии с предпочтениями конкретного оператора.

Органы управления располагаются удобно, а большая низкая ступенька позволяет легко подняться на погрузчик и также легко спускаться с него.

На рукоятке заднего хода находится управляемая большим пальцем кнопка включения клаксона, с помощью которой оператор может предупредить посторонних о присутствии погрузчика, не снимая рук с рулевого колеса и не теряя из вида направления движения.

Существует обширный ассортимент кабин, которые можно без затруднений устанавливать и снимать с машин. Кабины можно приобрести на предприятии-изготовителе, либо в службе послепродажного обслуживания компании Hyster

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Этот недорогой погрузчик является экономичным с точки зрения расхода топлива, простым в обслуживании и надежным, а благодаря послепродажной поддержке Hyster он будет служить вам длительное время и будет иметь достаточно высокую ликвидационную стоимость.

Система контроля присутствия оператора останавливает работу гидравлических устройств и переключает трансмиссию в нейтральное положение, если оператор покидает кресло, благодаря чему снижаются эксплуатационные расходы.

Погрузчик серии XT можно регулировать в зависимости от конкретных условий на площадке. Такие опции, как управление скоростью движения, комплекты светильников (галогеновых или светодиодных), световые сигналы для предупреждения пешеходов (PAL), каретки бокового смещения, позиционирующее устройство смещения вил, телеметрические системы и прочее оборудование поставляются непосредственно с предприятия-изготовителя.

ПРОСТОТА В ОБСЛУЖИВАНИИ

Простая в эксплуатации машина с интервалом между техническими обслуживаниями 500 часов, что позволяет снизить эксплуатационные расходы.

Легкая сервисная доступность всех узлов, а также упрощенная разводка электрических и гидравлических соединений позволяют снизить время на проведение внепланового ремонта и регулярного технического обслуживания.

Отличная система фильтрации, надежные пакеты муфт, герметичные электрические разъемы и торцевые уплотнения с уплотнительными кольцами круглого сечения – все это снижает потребности в обслуживании.

Все запчасти для технического обслуживания постоянно доступны.

Продажа погрузчиков XT, как и другой продукции Hyster, осуществляется через дилерскую сеть, в которую входит более 150 дилерских пунктов в Европе, на Среднем Востоке и в Африке, в которых работают более 3000 квалифицированных технических специалистов, готовых помочь вам в решении проблем, связанных с техническим обслуживанием.

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ РЕСУРСОЕМКИХ ОПЕРАЦИЙ.

Hyster предоставляет полный модельный ряд оборудования для складских хозяйств, автопогрузчики с двигателями внутреннего сгорания и электропогрузчики с противовесами, вилочные погрузчики для контейнеров и штабелеры. Hyster – это не просто компания-поставщик автопогрузчиков.

Мы предлагаем нашим клиентам полный спектр решений по выполнению погрузочно-разгрузочных операций: Компания Hyster может предоставлять профессиональные консультации по управлению вашим парком автопогрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечивать надежные поставки запчастей.

Наша профессиональная дилерская сеть предоставляет высококвалифицированную и надежную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и программы техобслуживания с эффективным управлением для предоставления вам максимально выгодных условий. Мы выполним ваши запросы по погрузочно-разгрузочному оборудованию, а вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Англия

Тел.: +44 (0) 1276 538500, Факс: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED, осуществляющая коммерческую деятельность под именем Hyster Europe. Юридический адрес: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom (Великобритания). Зарегистрирована в Англии и Уэльсе. Регистрационный номер компании: 02636775. HYSTER,  и FORTENS являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях. MONOTROL® является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях. Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.