

TRANSPORT EN DISTRIBUTIE
TRANSPORT EN LOGISTIEK
BAKSTENEN
PAPIER EN VERPAKKINGEN
ETEN EN DRINKEN
HAVENS EN TERMINALS
PRODUCTIE
ZWARE INDUSTRIE
FARMACEUTISCH



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

BARGE CENTER WAALHAVEN



LOCATIE

Rotterdam

Barge Center Waalhaven Rotterdam is een van de drie terminals van de Waalhaven Group

ACHTERGROND

Barge Center Waalhaven in Rotterdam is een van de drie terminals van de Waalhaven Group en wordt gebruikt voor containers voor 'short-sea' en scheepscontainers.

Barge Center Waalhaven is strategisch tussen de stad en de Delta gelokaliseerd en heeft een capaciteit van 200.000 TEU's. Het is een kostenefficiënte terminal waar veel containers worden verwerkt. Hier kunnen containerschepen met een maximale capaciteit van 1200 TEU's en een diepgang van 9,5 meter aanleggen. De terminal maakt deel uit van het 'Intermodal Transportation Concept' en biedt hierdoor diensten die andere terminals vaak niet kunnen leveren.

De Barge and Rail Terminal in Born (Limburg) biedt multimodaal transport voor continentaal, 'deep sea' en 'short-sea' transport per container en daar worden nu nieuwe machines van Hyster bij die werkzaamheden gebruikt.

HOE HEEFT HYSTER GEHOLPEN?

1. Aanbieden van een rendabele oplossing waarmee de brandstofkosten kunnen worden verlaagd, zelfs bij de zware en veeleisende werkzaamheden in een terminal
2. Ervoor zorgen dat Waalhaven voldoet aan de emissienormen van Tier 4i/Stage IIIB dankzij de nieuwste Cummins QSL9-dieselmotor met Hyster-technologieën
3. Levering van machines met een volledig service- en onderhoudscontract, met een snelle reactie bij service-ondersteuning en hoogstaand onderhoud

OVERZICHT VAN DE MACHINES

De machines van Hyster moeten containers in en uit vrachtwagens laden en lossen, en containers die klaar staan voor transport per schip stapelen en verplaatsen. De materials handling-machines bestaan onder meer uit:

- > **Hyster RS 45-31CH ReachStacker**
- > **Hyster lege-containertruck**

VOORDELEN VAN HYSTER VOOR BARGE CENTER WAALHAVEN

- > De brandstofkosten per jaar zijn aanzienlijk gedaald dankzij de nieuwe Hyster ReachStackers, die aan de emissienormen van Tier 4i/Stage IIIB voldoen en die dezelfde prestaties leveren als de vorige modellen, maar dan met een veel lager brandstofverbruik. Waalhaven heeft besparingen van 4 liter per uur gemeten ten opzichte van andere reachstackers die in dezelfde toepassing worden gebruikt. Daarnaast hebben ze de Hyster lege-containertruck 2 over 4'9"6" besteld, die dezelfde brandstofbesparingen levert
- > Bij Barge Center Waalhaven zijn de emissies verlaagd en wordt er aan Tier 4i/Stage IIIB voldaan dankzij de Hyster ReachStackers, die zijn voorzien van de nieuwe Cummins QSL9-dieselmotor, geïntegreerd met Hyster-technologieën. Door gekoelde uitlaatgasrecirculatie (EGR) te combineren met een verbeterd HPCR-brandstofsysteem (High Pressure Common Rail) is de verbranding schoner en efficiënter, en wordt de uitstoot van NOx effectief onder controle gehouden. Daarnaast beschikt de machine over functies zoals 'Cooling on Demand', hydraulica met lastdetectie, toerentalbeheer en verlaagd stationair motortoerental, om het totale brandstofverbruik in alle toepassingen verder te verlagen
- > De bestuurder heeft maximaal zicht dankzij de 'Vista'-cabine op de Hyster ReachStacker. De cabine schuift over de volledige lengte van de ReachStacker voor optimaal zicht en de machine is voorzien van een gewichtsdisplay voor de containers (waarbij ook de afstand en hoogte worden aangegeven). De Hyster lege-containertruck is ook voorzien van de 'Vista'-cabine, die op de achterkant is gemonteerd voor optimaal zicht voor de bestuurder, zodat containers tot 8 hoog kunnen worden gestapeld met de beste hefsnelheden in deze klasse
- > Ook Hyster ReachStacker is uitgerust met de 'Vista'-cabine zodat de bestuurder comfortabel kan werken. Dit is een van de stilste cabines in zijn klasse. De wensen van de bestuurder hebben ook een grote rol gespeeld bij de aankoop



- > De operationele efficiëntie is gedeeltelijk verbeterd door de efficiënte en betrouwbare Hyster ReachStacker, die volgens het bedrijf alle prestatieniveaus van de concurrentie overstijgt
- > Ook de inzetijd is verbeterd onder meer door de responstijd bij serviceondersteuning en het uitstekende onderhoud dat door de plaatselijke distributiepartner van Hyster wordt voorzien en dat waren belangrijke factoren bij de beslissing tot aankoop
- > Lagere emissies en een hogere productiviteit zijn binnen de volledige Waalhaven Group haalbaar, omdat de Barge Terminal Born, een ander onderdeel van de groep, nog een Hyster RS 45-31CH ReachStacker heeft besteld. Deze machine kan containers van 45.000 kg op de eerste rij, 31.000 kg op de tweede rij en 16.000 kg op de derde rij opheffen en wegzetten