

METALES
PAPEL Y RECICLAJE
MADERA
AUTOMOCIÓN
LOGÍSTICA
BEBIDAS
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN
PRODUCTOS QUÍMICOS
ALIMENTOS
VENTA AL POR MENOR
ALQUILER
PUERTOS Y TERMINALES



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

CAMBRIDGE FOOD



UBICACIÓN

Johannesburgo, Sudáfrica

El nuevo Centro de Distribución de Cambridge Food suministra productos no perecederos a 10 tiendas en un radio situado a cinco horas de Johannesburgo

ANTECEDENTES

Cambridge Food es parte de la división Masscash de Massmart, filial de Walmart en Sudáfrica. El centro de distribución (DC) de Cambridge Food es el primero en el grupo de Masscash y es parte de la estrategia de Masscash para fomentar eficiencias en el crecimiento de su cadena de Cambridge Food, que se centra en la venta al por menor de alimentos en el mercado más económico. El número de tiendas de Cambridge Food por todo el país está previsto que aumente de 25 a 100 para 2015. Para 2016, el número de tiendas atendidas desde este DC habrá aumentado a 50.

Cambridge Food eligió a Hyster y a su distribuidor en Sudáfrica como socios para los equipos de manutención porque proporcionaban la mejor solución específica y también porque en Cambridge Food se sentían satisfechos sabiendo que recibirían los niveles requeridos de servicio posventa a través del socio de distribución local de Hyster.

¿CÓMO AYUDÓ HYSTER?

1. Suministró los equipos más idóneos para los objetivos que se pretendían alcanzar
2. Los equipos se suministraron en un tiempo reducido y al precio justo
3. El socio de distribución local proporciona un contrato de mantenimiento de servicio integral, asegurando una rápida respuesta y un tiempo máximo de actividad ininterrumpida
4. Todos los operarios recibieron formación y licencia a través del socio de distribución local

RESUMEN DE EQUIPOS

El DC tiene una disposición estándar con pasillos de tres metros de anchura y con estanterías de hasta 11 metros de altura. Tiene reservas para 12 600 palés y 6 500 posiciones de recogida. Para ayudar a maximizar la productividad del almacén, Cambridge Food seleccionó una flota mixta de Hyster, incluyendo:

- > **Carretillas retráctiles eléctricas de Hyster**
- > **Carretillas elevadoras eléctricas de tres ruedas de Hyster**
- > **Transpaletas motorizadas de Hyster**
- > **Recogedoras de pedidos de nivel bajo de Hyster**
- > **Carretillas elevadoras diésel de Hyster para uso al aire libre**

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS APORTADOS A LA OPERACIÓN CAMBRIDGE FOOD

- > Se ha aumentado el nivel de eficiencia gracias a la fiable gama de carretillas Hyster, que satisfacen los requisitos operativos, en particular las carretillas retráctiles eléctricas de Hyster con capacidad para trabajar en alturas de hasta 11 metros y las recogedoras de pedidos de nivel bajo, que pueden recoger desde el segundo nivel
- > Los niveles de productividad han aumentado gracias, en parte, a un avanzado sistema de gestión de flotas, suministrado por el socio de distribución local y montado en los equipos Hyster. La tecnología de monitorización de equipos a distancia ayuda a aumentar aún más la eficiencia general de la flota



HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group, todos los derechos reservados. HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.
Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.
Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775