

STOCCAGGIO E DISTRIBUZIONE
TRASPORTO E LOGISTICA
MATTONI E BLOCCHI
CARTA E IMBALLAGGI
SETTORE ALIMENTARE
PORTE E TERMINALI
INDUSTRIA MANIFATTURIERA
INDUSTRIA PESANTE
INDUSTRIA FARMACEUTICA



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)



LOCALITÀ

**Nijmegen e Den
Bosch,
Paesi Bassi**

BCTN gestisce gli hub del
trasporto intermodale

INFORMAZIONI GENERALI

BCTN gestisce gli hub del trasporto intermodale nei principali centri economici di Gelderland, Brabant, Noord-Limburg, Overijssel e dell'adiacente territorio tedesco, con volumi di oltre 400.000 TEU, ovvero circa il 10% del volume totale di container olandesi.

L'azienda desiderava ridurre le spese operative totali.

IN CHE MODO HYSTER È STATA DI AIUTO?

1. Ha fornito attrezzature efficienti per la movimentazione di materiali, per consentire di ridurre i costi di carburante e pneumatici.
2. Ha contribuito a fare in modo che BCTN sia conforme alle normative sulle emissioni Tier 4i / Stage IIIB.
3. Ha fornito le attrezzature con un contratto di assistenza completata attraverso il partner Hyster locale per la distribuzione

RIEPILOGO DELLE ATTREZZATURE

Le attrezzature Hyster sono necessarie per lo svolgimento delle operazioni di movimentazione di container nel terminale. Le attrezzature per la movimentazione di materiali includono:

> Carrelli per container vuoti Hyster

VANTAGGI CHE HYSTER HA FORNITO A BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)

- > I costi per il carburante sono stati notevolmente ridotti, grazie al motore Cummins QSB 6.7 conforme allo standard Tier 4i / Stage IIIB e all'ottimizzazione delle prestazioni, quali raffreddamento a richiesta, impianto idraulico load sensing, gestione del regime e velocità di minimo del motore
- > I costi operativi sono stati ridotti grazie al premiato assale montato sul nuovo carrello per container vuoti Hyster, che consente di ridurre l'usura fino a un terzo. Il differenziale è montato alle estremità delle ruote a ciascun lato dell'assale, un'innovazione che permette alle ruote di girare in maniera indipendente, contribuendo a ridurre in misura significativa l'usura dei pneumatici. Questo non soltanto riduce i costi dei pneumatici, ma aiuta anche l'ambiente
- > L'efficienza energetica ottimale è assicurata dall'impostazione ECO-eLo sui carrelli per container vuoti Hyster, che dispone della tecnologia EGR (Exhaust Gas Recirculation, ricircolo dei gas di scarico), che permette agli operatori di riempire normalmente il serbatoio del carburante
- > La produttività è aumentata grazie ai carrelli per container vuoti Hyster, che sono in grado di movimentare container doppi in settima altezza, (2 su 5 da 9'6")
- > L'ottimo comfort dell'operatore e una visibilità ottimale sono assicurati dalla cabina Vista montata sulla parte posteriore, per consentire l'accatastamento fino all'8a fila, con una velocità di sollevamento ai vertici della categoria. Oltre ai container standard da 20' e 40' nel terminale, è possibile movimentare anche i container da 45', grazie a un nuovo tipo di spreader Hyster, munito di perno a pistone. I container vengono fissati saldamente e possono essere spostati con sicurezza e rapidità
- > Tra BCTN, Hyster e il distributore locale è stata sviluppata una relazione a lungo termine, grazie all'ottimo livello di assistenza che è stato preso in considerazione nel processo di investimento

