



## CARRETILLAS HYSTER® PARA CONTENEDORES ESPECIALES

Desde 2001, ELA Container GmbH en Haren an der Ems, Alemania, ha confiado en las carretillas elevadoras Hyster®. Lo que comenzó con la compra de una carretilla de trabajo intensivo para una operación intralógica es ahora una flota de 65 vehículos con 21 variantes. Utilizando estas carretillas, ELA, que es especialista en soluciones espaciales móviles, cubre una amplia variedad de tareas en sus depósitos de todo el mundo.

En 2022, ELA celebró su 50.º aniversario. La compañía empezó transformando contenedores marítimos, principalmente para su uso como almacenamiento seguro de herramientas en obras

de construcción. Hoy en día, con 1200 empleados en 20 ubicaciones, la compañía desarrolla habitaciones individuales y edificios completos utilizando contenedores del tamaño deseado, totalmente equipados, como solución de alquiler o compra.

En la mayoría de los casos, los contenedores que suministra ELA están pensados como una solución temporal. Los contenedores suelen utilizarse varias veces. Por ejemplo, como aula, luego como almacén, despacho o incluso consulta médica. Las posibilidades son casi ilimitadas.



## CARRETILLAS HYSTER® PARA CONTENEDORES ESPECIALES

### // LAS CARRETILLAS HYSTER® SE UTILIZAN PARA APLICACIONES MUY VARIADAS

Los camiones con grúa suelen depositar los contenedores equipados individualmente donde se necesitan. Después, cuando los contenedores vuelven a ELA, se reacondicionan para el siguiente uso.

En el proceso de reacondicionamiento, las carretillas industriales Hyster manipulan eficientemente el contenedor y otros materiales. De hecho, las carretillas Hyster se utilizan para diversas tareas en todas las ubicaciones de ELA en todo el mundo.

El transporte de contenedores y accesorios entre la zona al aire libre y la sala es el trabajo de las carretillas de gran tonelaje Hyster: carretillas elevadoras diésel H16XD-6 y H16XM-6 de trabajo intensivo. Equipadas con zapatas especiales, agarran los contenedores. Otras cargas de gran tamaño, como escaleras, plataformas o la base sobre la que se apoyan los contenedores en el lugar de la operación, también pueden descansar de forma segura sobre las horquillas de las carretillas elevadoras Hyster.

En ELA, los contenedores pasan por varias estaciones. Primero van a la estación de limpieza y luego a la estación de mobiliario o a la estación de montaje. Por ejemplo, si hay que mover paredes o ampliar ventanas para el siguiente trabajo. Al final está el puesto de pruebas higiénicas y eléctricas.

### // UN AGARRE SEGURO DE LAS CARGAS GRACIAS AL CAN BUS

"Incluso un contenedor marítimo normal debe manipularse con sumo cuidado, dependiendo de la carga", afirma Holger Schwenen, gerente de flota en ELA. "Con nuestros contenedores especiales, la precisión es aún más importante, desde la carga de la carretilla hasta el transporte en las instalaciones de la compañía".

Desde el principio de la relación con el cliente, Hyster suministró una carretilla con una zapata que puede agarrar perfectamente las

esquinas de los contenedores. Esto permite a las carretillas elevadoras de trabajo intensivo recoger contenedores de 5015 a 10 000 mm de anchura y de 2500 a 3000 mm de profundidad. Las cámaras y los sensores ayudan a posicionar con exactitud las pinzas. Esto ahorra tiempo. Además, el operario de la carretilla elevadora puede ver inmediatamente si el contenedor está correctamente "bloqueado", es decir, conectado de forma segura a la zapata.

En las carretillas de nueva generación, un sistema CAN bus procesa los datos de las cámaras y los sensores. Esto permite agarrar y transportar con precisión los contenedores sin dañar las paredes laterales, donde están instalados los conductos de suministro del agua y la electricidad.

Además, unos paneles de plástico protectores especiales evitan que se rayen las superficies sensibles de la parte superior e inferior del contenedor.





## CARRETILLAS HYSTER® PARA CONTENEDORES ESPECIALES

### // FUNCIONAMIENTO ÓPTIMO - INTERIOR Y EXTERIOR

Tanto la preparación como la producción de nuevos contenedores tienen lugar en interiores en ELA. Las carretillas industriales transportan material como bastidores, suelos, paredes u otros componentes desde almacenes interiores y exteriores.

Para transportar materiales más pequeños, entran en juego los apiladores de operario a pie Hyster S1,6S. Para cargas superiores a 1,6 toneladas, las carretillas elevadoras eléctricas compactas y maniobrables de la serie J (J3.0XN o J5.5XN) pueden tomar el relevo, junto con otras. En función de la aplicación, se eligen carretillas eléctricas o con motor de combustión interna.

"Las carretillas elevadoras eléctricas son óptimas cuando el conductor rara vez cambia", afirma Holger Schwenen para explicar su concepto.

"Para operaciones con interrupciones frecuentes, las carretillas elevadoras de CI funcionan actualmente mejor".

Las carretillas elevadoras, apiladores y carretillas elevadoras de trabajo intensivo distribuidas por todos los centros forman una flota de 65 vehículos, de los cuales los más antiguos llevan en uso más de 20 años. En conjunto, la flota cubre un área total de 650 000 m<sup>2</sup> y alcanza un kilometraje anual de hasta 1500 horas de funcionamiento.

Las carretillas elevadoras de trabajo intensivo H16XD-6 consumen hasta un 20 por ciento menos de combustible que sus predecesoras. Por término medio, estas carretillas elevadoras de trabajo intensivo están en funcionamiento durante ocho horas al día, mientras que una carretilla elevadora que trabaja en interiores lo hace entre cinco y ocho horas.





## CARRETILLAS HYSTER® PARA CONTENEDORES ESPECIALES

### // UN FUTURO CON HYSTER

"Actualmente, adquirimos todas nuestras carretillas elevadoras a Hyster", explica Holger Schwenen, para quien, por ejemplo, el funcionamiento silencioso de los equipos es un factor clave.

"Los conductores no sufren sacudidas, sino que pueden conducir tranquilamente en sus rutas".

Esto es importante para él porque muchos empleados pasan la mayor parte de su tiempo de trabajo en la carretilla elevadora. Además de la comodidad y la facilidad de manejo, la seguridad es otro factor crucial.

"Los equipos Hyster ofrecen una excelente visibilidad en todas las direcciones", dice. "Eso desempeña un papel clave en la prevención de accidentes".

A nivel operativo, la fiabilidad del vehículo está entre los criterios principales. "Ya nadie puede permitirse largos periodos de inactividad porque falte una pieza de repuesto en una reparación", dice Schwenen, al tiempo que elogia el servicio prestado por el distribuidor de Hyster, Agravis "Tanto si se trata de una reparación como de un pedido, podemos confiar en que será una tramitación rápida".

Este fue el caso de la reciente adquisición de cinco carretillas elevadoras Hyster H3.0A y cinco H16XD6, todas ellas destinadas a diversos depósitos. ELA está ampliando sus instalaciones en Frankenberg. Continúa el crecimiento conjunto entre Hyster y ELA.

