



OXELÖSUNDS HAMN

DIE HERAUSFORDERUNG

Der Hafen von Oxelösund ist ein Tiefwasserhafen in Schweden, der von einer vorteilhaften Lage und Infrastruktur profitiert. Es gibt das ganze Jahr über kein Eis und der Standort verfügt über eine direkte Bahn- und Autobahnanbindung für den Gütertransport in das und aus dem Terminal. Neben der Abfertigung großer Schiffe und dem Handling von flüssigem und trockenem Schüttgut hat Oxelösund einen eigenen Stahlhafen.

Angesichts des wachsenden Handelsvolumens suchte Oxelösunds Hamn, das Betreiberunternehmen des Hafens, nach einer anwendungsspezifischen Gesamtlösung zur Steigerung der Produktivität im Stahlhafen. Das Unternehmen wandte sich an Hyster mit dem Ziel, die Effizienz seines Betriebs mit 200 Mitarbeitenden zu erhöhen.

Der herkömmliche Coil-Transport erfordert in manchen Fällen mehrere, äußerst kostspielige, aufgabenspezifische Maschinen und Personal. In Oxelösund kommen die Metall-Coils per Zug im Hafen an. Die Züge werden mit einem Kran entladen und Stapler nehmen die Coils auf und befördern sie dann weiter. Läuft ein Schiff ein, transportieren die Fahrer die Coils zu den Hafenkränen, welche diese auf die Schiffe laden.

Das Unternehmen benötigte maßgeschneiderte Schwerlaststapler, die sich unter den harten Bedingungen am Hafen nicht nur als zuverlässig erweisen würden, sondern auch Effizienzsteigerungen ermöglichen. Um die Produktivität zu erhalten und längere Stillstandzeiten zu vermeiden, benötigte das Unternehmen außerdem zuverlässige Ersatzteil- und Serviceleistungen, um regelmäßige Wartungen oder Reparaturarbeiten schnell durchführen zu können und den Betrieb mit voller Kapazität am Laufen zu halten.

HERAUSFORDERUNG: Unterstützung der Anforderungen des Metall-Coil-Transports in einer anspruchsvollen Hafenumgebung

LÖSUNG: Hyster® Stapler und ReachStacker mit drahtlosem Maschinen-Management-System
Hyster Tracker für optimale Sicht, Ergonomie und Leistung

ERGEBNISSE: Optimale Effizienz zur Erreichung der Produktivitätsziele beim Handling großer Metalllasten in anspruchsvollen Arbeitszyklen

DIE LÖSUNG

Oxelösunds Hamn hat mit Hyster und seinem lokalen Händler starke Partner gefunden. Gemeinsam entwickelten die Unternehmen eine umfassende Lösung bestehend aus Hyster Staplern, ReachStackern und dem Fuhrparkmanagementsystem Hyster Tracker sowie umfangreichen Ersatzteil- und Serviceleistungen.



ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

- 2 Hyster Stapler H32XM-12
- 1 Hyster Stapler H20XM-9
- 2 Hyster ReachStacker RS46-36XD
- Drahtloses Maschinen-Management-System Hyster Tracker
- Kamerasystem für bessere Sicht

Um die richtige Lösung zu finden und die spezifischen Anforderungen des Hafens zu verstehen, suchte der Händler den Standort mehrmals auf und holte direkt Informationen von den Fahrern ein. Außerdem wurden Mitarbeitende von Oxelösund dazu eingeladen, andere Hyster Kunden und das nächstgelegene Werk zu besuchen, um sich persönlich ein Bild von den Staplern und ReachStackern zu machen und sicherzustellen, dass sie für ihre spezielle Anwendung optimal geeignet sind.

Eine der Herausforderungen beim Handling großer Metalllasten im Hafen besteht darin, dass die Lasten die Sicht nach vorne und hinten behindern können, was dazu führt, dass Fahrer beim Versuch, besser zu sehen, unbequeme Positionen einnehmen müssen. Hyster löste dieses Problem durch nach vorne und hinten gerichtete Kameras – sowohl oberhalb als auch unterhalb des Gabelträgers.

Um die betriebliche Effizienz noch weiter zu steigern, wurde mit Hyster Tracker eine umfassende Telemetrielösung implementiert, die mithilfe von am Stapler montierten Sensoren eine Echtzeitüberwachung ermöglicht und eine Vielzahl von Funktionen für ein effektives Fuhrparkmanagement bietet. Das Unternehmen sieht nun, wo sich die Stapler befinden und wie sie gefahren werden. Durch die Analyse dieser Daten lassen sich potenziell schwierige Verkehrssituationen identifizieren und effizientere Fahrwege ermitteln.

Der Hafen nutzt Hyster Tracker auch, um die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften zu verbessern. Die Fahrer müssen ihre eindeutige Identifizierungskarte dem System vorlegen, um zu bestätigen, dass sie ordnungsgemäß geschult und berechtigt sind, die jeweilige Ausrüstung zu bedienen, unabhängig davon, ob es sich um Gabelstapler oder ReachStacker handelt. Tägliche Kontrollen vor der Verwendung, Warnungen bei Geschwindigkeitsüberschreitungen und die Aufprallerkennung tragen ebenfalls dazu bei, die Verantwortlichkeit des Fahrers und die Einhaltung der Sicherheitsprotokolle zu fördern.

Wenn es um die Unterstützung bei der Wartung und eine schnelle Ersatzteilversorgung geht, vertraut Oxelösunds Hamn auf Hyster, um die Betriebszeit zu maximieren.

„Wir sind hinsichtlich der praktischen Umsetzung und der Abwicklung des gesamten Prozesses mit dem Umgang durch Hyster sehr zufrieden. Ich würde die Stapler von Hyster auf jeden Fall weiterempfehlen“, so Christian Vallin, Production Engineer bei Oxelösunds Hamn.

DIE LÖSUNG

Das Handling von Coils ist keine leichte Aufgabe – neue Coils können bis zu 43 Tonnen wiegen und 240 Zentimeter breit sein. Doch am Hafen von Oxelösund ist der Transport von schweren Lasten dank der Hyster Stapler ein leichtes Spiel.

Die Fahrer am Hafen sind von den nach hinten und nach vorne gerichteten Kameras begeistert und berichten von einer verbesserten Sicht, die es ihnen ermöglicht, Lasten in der Dockanlage einfacher, effizienter und präziser zu transportieren. Das fahrerorientierte Design und die Leistung der Stapler sorgen dafür, dass die Fahrer während der gesamten Schicht komfortabel und produktiv arbeiten können.

„Was ich besonders an den Hyster Staplern mag, ist ihre sanfte Kurvenfahrt und dass die Bremsen sicher, aber nicht zu stark bremsen“, so einer der Fahrer. „Mein Rücken ist nicht steif, wenn ich aus dem Stapler steige, und ich habe auch keine Nackenschmerzen oder ähnliche Beschwerden. Die Maschinen sind ergonomisch und leise.“

Trotz der anspruchsvollen Anwendung bieten die Stapler die Kombination aus Leistung, ergonomischem Design und freier Sicht, die die Fahrer benötigen, um maximale Produktivität zu erzielen. Hyster Tracker sowie ein umfassender Service und Support sorgen dafür, dass der Betrieb stets auf Hochtouren läuft. Aus diesem Grund hat sich Hyster als die richtige Wahl für die anspruchsvollen Anwendungen im Hafen erwiesen.



„Wir haben Maschinen, die zuverlässig und robust sind. Hyster hatte außerdem eine Lösung für jedes Problem parat, einschließlich der Bereitstellung von Ersatzteilen. Sie bieten einfach ein Gesamtpaket, das zu uns passt.“

CHRISTIAN VALLIN,
PRODUCTION ENGINEER, OXELÖSUNDS HAMN