



OXELÖSUNDS HAMN

DE UITDAGING

De haven van Oxelösund is een diepwaterhaven in Zweden die profiteert van een gunstige locatie en infrastructuur, doordat deze haven het hele jaar toegankelijk is omdat deze niet bevroert. Verder is er direct toegang tot het spoor en snelweg om vracht in en uit de terminal te verplaatsen. Naast het ontvangen van grote schepen en het verwerken van zowel vloeibare als droge bulkgoederen, heeft Oxelösund een speciale staalhaven.

Oxelösunds Hamn, de werkmaatschappij van de haven, zocht een complete, toepassingsspecifieke oplossing om de productiviteit in hun staalhaven te verhogen. Ze wendden zich tot Hyster om de efficiëntie van hun werkzaamheden met 200 werknemers te helpen verbeteren.

Normaal gesproken worden spoelen verplaatst door meerdere, erg kostbare en gespecialiseerde machines met speciaal opgeleide chauffeurs. Bij Oxelösund komen metalen spoelen per trein aan in de haven en worden gelost met een kraan, klaar om door een heftruck te worden opgepakt en verplaatst. Als er een schip binnenkomt, vervoeren de exploitanten van de haven de metalen spoelen naar de havenkranen die de spoelen op de schepen laden.

Het bedrijf had heavy-duty apparatuur op maat nodig die niet alleen betrouwbaar zou zijn in de zware omstandigheden van de haven, maar ook efficiëntiewinst zou opleveren. Om de productiviteit verder te beschermen, en tevens te beschermen tegen langdurige stilstandtijd, zocht de vestiging naar beschikbaarheid van onderdelen en onderhoud, waarmee snel routinematig onderhoud of reparaties kunnen worden uitgevoerd om het bedrijf op volle capaciteit te laten werken.

UITDAGING: Ondersteun de vereisten voor het verwerken van metalen spoelen in zware havenomgevingen

OPLOSSING: Hyster®-heftrucks en ReachStackers uitgerust met Hyster Tracker draadloos beheer van bedrijfsmiddelen voor beter zicht, ergonomie en prestaties

RESULTATEN: Optimale efficiëntie om de productiviteitsdoelstellingen te bereiken, de verwerking van grote metalen ladingen in veeleisende werkcycli

DE OPLOSSING

Oxelösunds Hamn vond bij Hyster en hun lokale dealer een sterke partner. Samen ontwikkelden ze een complete oplossing met een vloot Hyster-heftrucks, ReachStackers en Hyster Tracker-vlootmanagement, met volledige ondersteuning op het gebied van onderdelen en service.



OVERZICHT VAN DE MACHINES

- 2 Hyster H32XM-12 heftrucks
- 1 Hyster H20XM-9 heftruck
- 2 Hyster RS46-36XD ReachStackers
- Hyster Tracker draadloos beheer van bedrijfsmiddelen
- Camerasysteem voor zicht voor de chauffeur

Om de juiste oplossing te specificeren, heeft de dealer meerdere bezoeken op locatie afgelegd om de specifieke vereisten van de haven te begrijpen en rechtstreeks input van chauffeurs te verzamelen. Ze hebben ook afgesproken dat vertegenwoordigers van Oxelösund andere gebruikers van Hyster en de dichtstbijzijnde fabriek bezoeken om de heftrucks en ReachStackers te bekijken om er zeker van te zijn dat ze geschikt zijn voor hun specifieke toepassing.

Een van de uitdagingen bij het verwerken van de grote metalen ladingen in de haven is dat ze het zicht van de chauffeur naar voren en naar achteren kunnen belemmeren, waardoor chauffeurs ongemakkelijke posities innemen in een poging om hun zichtlijn te verbeteren. Hyster hielp de haven deze uitdaging te overwinnen door camera's aan de achter- en voorkant te installeren op de heftrucks, zowel boven als onder de vorksteun.

Om de operationele efficiëntie nog verder te verhogen, implementeerde de haven Hyster Tracker, een complete telemetrieoplossing die gebruikmaakt van op apparatuur gemonteerde sensoren voor real-time toezicht en een breed scala aan functies voor effectief vlootbeheer. De haven kan de locatie van de truck en hoe hij gebruikt wordt bekijken, zodat analyse mogelijk uitdagende verkeerssituaties kan identificeren en efficiëntere rijroutes kan bepalen.

De haven maakt ook gebruik van Hyster Tracker om de naleving van de veiligheidsvoorschriften te verbeteren. Chauffeurs moeten hun unieke identificatiekaart voor het systeem tonen om te bevestigen dat ze goed zijn opgeleid en bevoegd zijn om de specifieke apparatuur te bedienen, of het nu gaat om heftrucks of om ReachStackers. Dagelijkse controles voorafgaand aan het gebruik, waarschuwingen voor overschrijdingen van snelheidslimieten en impactdetectie helpen ook om de verantwoordelijkheid van de chauffeur te verbeteren en de veiligheidsprotocollen na te leven.

Oxelösunds Hamn vertrouwt op Hyster voor onderhoudsondersteuning en een snelle levering van reserveonderdelen.

"Voor zowel praktische als zakelijke aangelegenheden zijn we over de hele lijn tevreden over de ondersteuning. Ik zou anderen zeker aanraden om met Hyster trucks te rijden", zegt Christian Vallin, production engineer bij Oxelösunds Hamn.

DE OPLOSSING

Het verwerken van spoelen is geen kinderspel – nieuwe spoelen kunnen tot 43 ton wegen en 240 cm breed zijn. Maar de haven van Oxelösund maakt hun zware ladingen lichter met Hyster-trucks.

De chauffeurs van de haven zijn zeer enthousiast over de naar achteren en naar voren gerichte camera's, waarbij ze een verbeterd zicht melden waardoor ze ladingen gemakkelijker, efficiënter en nauwkeuriger over het terrein kunnen manoeuvreren. Het ontwerp en de prestaties van de heftrucks zijn gericht op de chauffeur, zodat de chauffeurs hun hele dienst comfortabel en productief kunnen werken.

“Wat ik erg prettig aan de Hyster-trucks vind, is dat ze vlot draaien en dat de remmen gedoseerd en niet te hard remmen, vertelt één van de chauffeurs in de haven. Ik stap niet stijf uit de machine, ik heb geen last van mijn nek, helemaal niets. Ze zijn ergonomisch en stil.”

Ondanks de uitdagende toepassing leveren de heftrucks de combinatie van prestaties, ergonomie en zicht die hun chauffeurs nodig hebben voor maximale productiviteit. Hyster Tracker en uitgebreide service en ondersteuning helpen om de werkzaamheden op volle kracht te laten verlopen. Daarom is Hyster de juiste keuze voor de veeleisende werkzaamheden in de haven.



"We hebben machines die betrouwbaar en sterk zijn. We vonden dat Hyster een oplossing had om elk probleem op te lossen, inclusief de levering van reserveonderdelen. Het was een totaaloplossing die ons aansprak."

CHRISTIAN VALLIN,
PRODUCTION ENGINEER, OXELÖSUNDS HAMN