



## IMPULSANDO LOS OBJETIVOS DE CERO EMISIONES NETAS CON HYSTER Y HVO

### EL RETO

Peel Ports, en Liverpool (Reino Unido), está situado a orillas del río Mersey. Perteneciente al Peel Ports Group, el segundo operador portuario más grande del Reino Unido, es un importante centro de transporte marítimo con operaciones muy variadas, una larga trayectoria y una terminal de contenedores de aguas profundas denominada Liverpool2. La operación tiene su sede en el concurrido puerto de Liverpool, que registra un volumen total de aproximadamente 900 000 TEU al año. La ubicación del puerto constituye un enlace fundamental para el transporte de mercancías, con conexiones estratégicas a las autopistas y redes ferroviarias del Reino Unido.

Dado que sus operaciones abarcan diversos tipos de carga y entornos de gran intensidad, la empresa se fijó unos ambiciosos objetivos de reducción de emisiones. Cumplir con este compromiso respecto a sus objetivos ESG (medioambientales, sociales y de gobernanza) sin dejar de garantizar la productividad y la seguridad en las ajetreadas operaciones portuarias supuso un reto considerable.

Chris Ingham, director de Medio Ambiente, Salud y Seguridad del Grupo Peel Ports, explica: "Nuestros objetivos ESG son de vital importancia. Somos conscientes de nuestra responsabilidad de minimizar el impacto medioambiental de nuestras actividades

en beneficio del planeta y de nuestras comunidades locales. Por eso nos hemos fijado el objetivo, líder en el sector, de alcanzar las cero emisiones netas para 2040, diez años antes de la fecha prevista por el gobierno del Reino Unido."

Peel Ports necesitaba una solución que permitiera reducir las emisiones de forma inmediata sin comprometer la fiabilidad ni la experiencia del operario, lo que supuso un paso importante en el largo camino hacia la transición a flotas de manutención con cero emisiones.

**DESAFÍO:** cumplir los objetivos ESG de la empresa, incluido el objetivo de cero emisiones netas para 2040, sin dejar de mantener la productividad en una operación portuaria de gran actividad.

**SOLUCIÓN:** Carretillas elevadoras, manipuladores de contenedores vacíos y reachstackers de Hyster® que utilizan HVO100 como combustible.

**RESULTADOS:** Contribución a una reducción del 37 % de las emisiones de carbono de los alcances 1 y 2 en un periodo de 4 años.

# IMPULSANDO LOS OBJETIVOS DE CERO EMISIONES NETAS CON HYSTER Y HVO



## LA SOLUCIÓN

Peel Ports recurrió a Hyster y a su distribuidor local, [Briggs Equipment](#), para estudiar formas de reducir las emisiones en sus instalaciones de Liverpool, sin dejar de lado la alta eficiencia, los estándares de seguridad operativa y la comodidad de los operarios.

El equipo de Briggs Equipment colaboró estrechamente con Peel Ports para revisar toda su flota y evaluar formas de reducir las emisiones. El análisis exhaustivo de la maquinaria y la flota permitió identificar qué equipos podrían contribuir a alcanzar el objetivo de cero emisiones netas y ajustarse a los valores y objetivos ESG de Peel Ports.

La energía fue un elemento clave en la solución adoptada para que la flota de maquinaria Hyster pasara a funcionar con combustible HVO100 (aceite vegetal hidrotratado) en lugar del gasóleo convencional.

Peel Ports, que fue una de las primeras empresas en adoptar este enfoque, cuenta actualmente con 118 de las 136 máquinas de su flota que funcionan con HVO. Esto incluye carretillas elevadoras Hyster, manipuladores de contenedores vacíos y ReachStackers, que se encargan de tareas exigentes, desde la manipulación de acero y contenedores hasta el traslado de cargas de papel y madera.

Todos los equipos cuentan con motores de Fase V / Nivel V que se han adaptado a la perfección para funcionar con combustible HVO. Este tipo de combustible eficiente permite reducir las emisiones de escape en aproximadamente un 90 % en comparación con el gasóleo convencional.

La solución ofrece a Peel Ports mucho más que una simple reducción de emisiones, tal y como afirma Tony Worrall, director de cuentas nacionales de Briggs Equipment: "Hyster, como fabricante, encaja muy bien con los puertos y las terminales. Hyster fabrica todo tipo de productos, desde transpaletas eléctricas hasta ReachStackers. Podemos adquirirlo todo de un único fabricante, por lo que a nuestros ingenieros les resulta más fácil ocuparse de una sola marca de máquinas. Están trabajando muchísimas horas, y la carretilla lo aguanta."

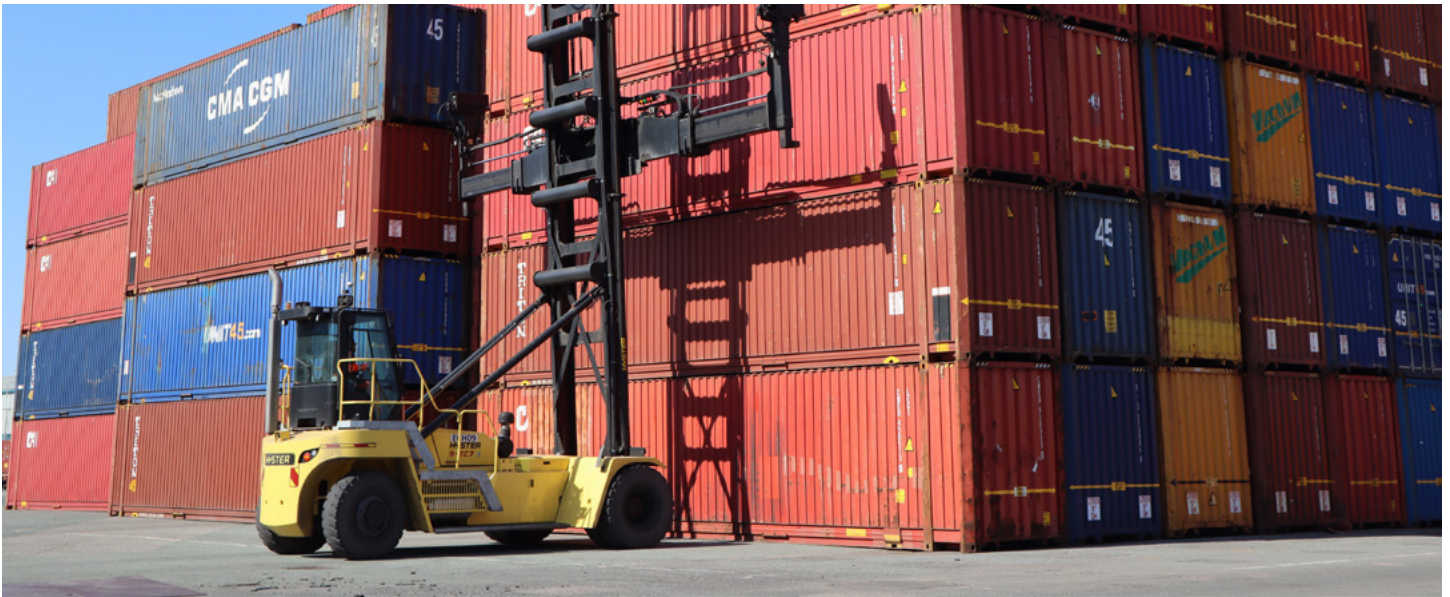
Matt Lea, director de ventas de Carretillas de Gran Tonelaje de Hyster para el Reino Unido, Bélgica y los Países Bajos, destaca las ventajas generales de la flota de Hyster que impulsa las operaciones en Peel Ports: "Todo el mundo busca dar un paso más hacia delante. En un mercado cada vez más competitivo, ¿cómo podemos hacer que las carretillas sean más eficientes y productivas, y reducir el coste total de propiedad para el usuario final? El grado de uniformidad y familiaridad facilita a los operarios la transición entre diferentes máquinas y diferentes operaciones."

"La seguridad es parte de todo lo que hacemos en Peel Ports Group, por eso trabajamos con la marca Hyster. Otra razón por la que contamos con Hyster es la visibilidad que ofrece al conductor y al operario, así como la ergonomía para el usuario,"

**MALCOLM WHITE**

JEFE DE GRUPO DE GESTIÓN DE RECURSOS, PEEL PORTS GROUP

# IMPULSANDO LOS OBJETIVOS DE CERO EMISIONES NETAS CON HYSTER Y HVO



## LOS RESULTADOS

Briggs Equipment y Hyster han contribuido a generar beneficios cuantificables para Peel Ports al facilitar la transición al combustible HVO en toda su flota de mantenimiento de Hyster en Liverpool. La implantación de combustibles alternativos en la maquinaria de Hyster, junto con la inversión en infraestructuras, ha permitido a Peel Ports lograr una reducción del 37 % en las emisiones de alcance 1 y 2 durante los últimos cuatro años, lo que supone un gran paso hacia su objetivo de cero emisiones netas.

El apoyo de los ingenieros expertos de Briggs Equipment también facilita la reparación y el mantenimiento rápidos de los equipos Hyster que funcionan con HVO, lo que contribuye a minimizar el tiempo de inactividad y a mantener las operaciones en marcha. Como explica Malcolm White, director de gestión de activos del Grupo Peel Ports: "Si algo falla, tenemos que volver a ponerlo en funcionamiento lo antes posible. Las piezas de Hyster son relativamente fáciles de conseguir."

La colaboración entre Hyster, Briggs Equipment y Peel Ports pone de manifiesto cómo los nuevos enfoques en materia de energía, con el respaldo de equipos industriales resistentes, pueden ayudar a las empresas a lograr resultados sostenibles. La adopción del HVO por parte de Peel Ports está allanando el camino hacia un futuro con equipos de cero emisiones como parte de su proceso de descarbonización, al tiempo que ofrece un ejemplo inspirador de puerto más ecológico que otros pueden seguir.

Como concluye Chris Ingham: "La maquinaria de Hyster en Liverpool es resistente, está diseñada para esta aplicación y realiza el trabajo de forma eficiente".

