



ATTEINDRE LES OBJECTIFS DE ZÉRO ÉMISSION NETTE GRÂCE À HYSTER ET AU CARBURANT HVO

LE DÉFI

Peel Ports à Liverpool, au Royaume-Uni, s'étend le long de la rivière Mersey. La société fait partie de Peel Ports Group, le deuxième opérateur portuaire britannique. C'est une importante plate-forme de transport maritime existant depuis longtemps et aux activités diversifiées, dotée d'un terminal à conteneurs en eaux profondes connu sous le nom de Liverpool2. Les opérations se déroulent sur le port de Liverpool, un centre d'activité effervescent qui voit passer quelque 900 000 EVP chaque année. Le port se situe à un emplacement stratégique pour le transport de marchandises et de fret, à proximité des axes autoroutiers et ferroviaires britanniques.

La société, qui traite une grande diversité de marchandises dans des environnements d'intense activité, s'était donné pour mission de diminuer drastiquement ses émissions. Son ambition d'atteindre ses objectifs ESG (environnementaux, sociaux et de gouvernance) sans nuire à la productivité et à la sécurité des opérations portuaires à forte activité constituait un défi de taille.

C'est ce qu'explique Chris Ingham, directeur Groupe Environnement, Santé et Sécurité chez Peel Ports Group : "Nos objectifs ESG revêtent une importance cruciale. Nous savons que nous avons la responsabilité de minimiser l'impact environnemental de nos opérations pour préserver la planète et les communautés

locales. Nous avons donc défini un objectif ambitieux de zéro émission nette d'ici 2040, c'est-à-dire dix ans avant l'objectif fixé par le gouvernement britannique."

Peel Ports était à la recherche d'une solution lui permettant de réduire immédiatement ses émissions sans transiger sur la fiabilité ou sur l'expérience des opérateurs. Il s'agissait d'une étape importante de sa transition vers un parc d'équipements zéro émission.

LE DÉFI : atteindre les objectifs ESG de la société, notamment l'objectif de zéro émission nette d'ici 2040, sans nuire à la productivité d'un site portuaire à l'activité intense.

LA SOLUTION : des équipements Hyster® tels que des chariots élévateurs, des chariots de manutention de conteneurs vides et des ReachStackers fonctionnant avec du carburant HVO100.

LE RÉSULTAT : Hyster a contribué à une réduction de 37 % des émissions de carbone de Scopes 1 et 2 sur 4 ans.

ATTEINDRE LES OBJECTIFS DE ZÉRO ÉMISSION NETTE GRÂCE À HYSTER ET AU CARBURANT HVO

LA SOLUTION

Peel Ports a pris contact avec Hyster et le concessionnaire Briggs Equipment pour étudier des solutions permettant de réduire les émissions du site de Liverpool tout en préservant la productivité, le respect des normes de sécurité opérationnelle et le bien-être des opérateurs.

L'équipe de Briggs Equipment a travaillé en collaboration étroite avec Peel Ports, a passé en revue l'ensemble de son parc et a évalué les solutions envisageables pour diminuer les émissions. Une étude détaillée des chariots et du parc a permis d'identifier les équipements pouvant contribuer à atteindre l'objectif de zéro émission nette en accord avec les valeurs et les enjeux ESG de Peel Ports.

L'énergie a été l'une des questions centrales de la solution définie pour assurer le passage du parc d'équipements Hyster au carburant HVO100 (huile végétale hydrotraitée) à la place du diesel traditionnel.

À ce jour, la société Peel Ports figure parmi les premières à avoir adopté cette technologie, avec 118 équipements fonctionnant au carburant HVO sur les 136 que compte le parc. Ces équipements incluent des chariots élévateurs, des chariots de manutention de conteneurs vides et des ReachStackers de marque Hyster adaptés aux tâches ardues, de la manutention d'acier à la manutention de conteneurs, en passant par le déplacement de charges de papier et de bois.

Tous les équipements sont dotés de moteurs Stage V / Tier V qui ont été adaptés sans aucun souci pour fonctionner au carburant HVO. Ce type de carburant performant peut réduire les émissions d'échappement de près 90 % par rapport au diesel traditionnel.

Cette solution assure à Peel Ports bien plus qu'une simple diminution des émissions. Tony Worrall, National Account Manager chez Briggs Equipment, le confirme : "Hyster est un constructeur qui répond aux aspirations des ports et des terminaux. Hyster propose toute une gamme de modèles, du transpalette électrique au ReachStacker. Nous pouvons donc nous approvisionner auprès d'un seul constructeur ; pour nos opérateurs, c'est confortable d'avoir affaire à seule marque de chariots. Les opérateurs enchaînent les heures de travail, et les chariots suivent le rythme."



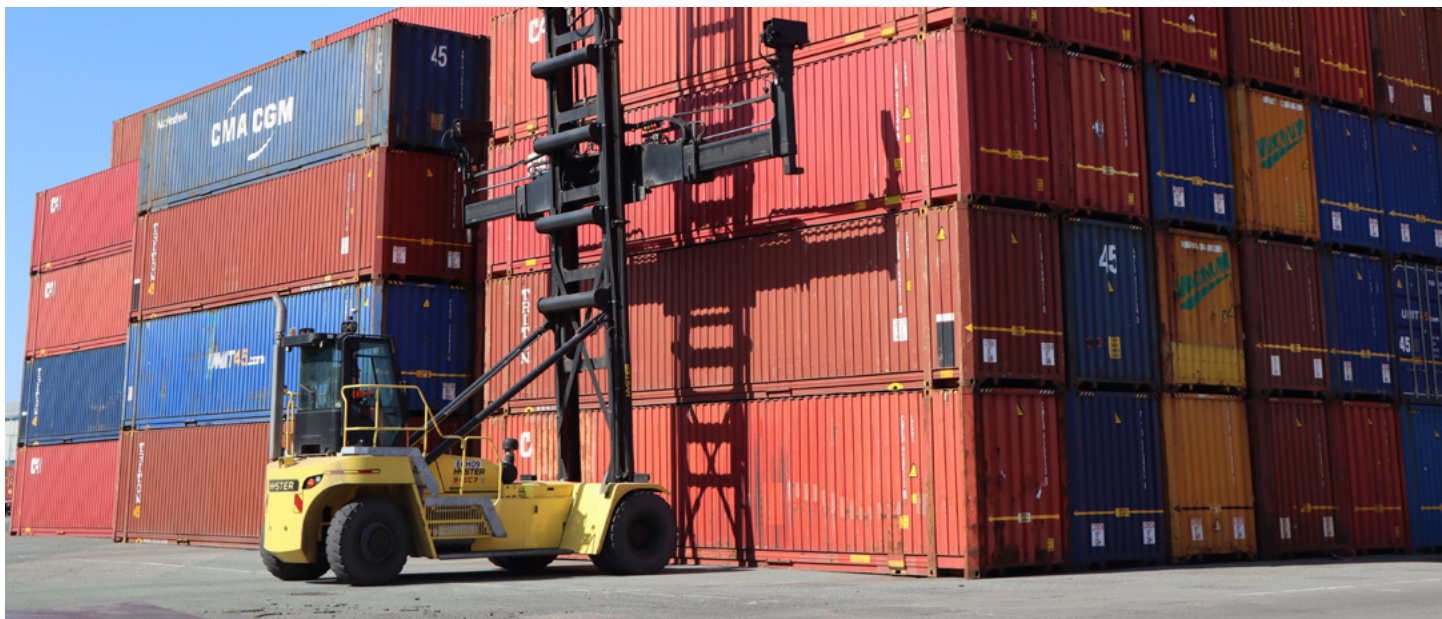
Matt Lea, Big Truck Sales Manager pour le Royaume-Uni, la Belgique et les Pays-Bas chez Hyster, met l'accent sur l'étendue des atouts du parc Hyster pour optimiser l'activité de Peel Ports : "Tout le monde attend impatiemment la suite. Sur un marché de plus en plus concurrentiel, comment améliorer l'efficacité et la productivité des chariots élévateurs tout en réduisant le coût total d'exploitation pour l'utilisateur ? Comme les chariots sont composés d'éléments communs et qu'ils tous sont conçus selon la même philosophie, les opérateurs passent facilement d'un chariot à un autre et d'une tâche à une autre."

"Chez Peel Ports Group, la sécurité est au cœur de nos préoccupations. C'est la raison pour laquelle nous travaillons avec la marque Hyster. La visibilité pour les opérateurs et l'ergonomie pour les utilisateurs sont d'autres raisons d'opter pour Hyster."

MALCOLM WHITE

RESPONSABLE GROUPE DE LA GESTION DES ACTIFS, PEEL PORTS GROUP

ATTEINDRE LES OBJECTIFS DE ZÉRO ÉMISSION NETTE GRÂCE À HYSTER ET AU CARBURANT HVO



LE RÉSULTAT

Briggs Equipment et Hyster ont contribué à obtenir des résultats quantifiables pour Peel Ports en permettant le passage au carburant HVO pour l'ensemble du parc de manutention Hyster utilisé par Peel Ports à Liverpool. Grâce à la mise en place de ce carburant alternatif sur les équipements Hyster parallèlement aux investissements réalisés en infrastructures, Peel Ports a réussi à réduire de 37 % ses émissions de Scopes 1 et 2 sur les quatre dernières années, marquant ainsi un grand pas vers l'atteinte de son objectif de zéro émission nette.


L'assistance assurée par des techniciens expérimentés de Briggs Equipment garantit également des interventions de réparation et d'entretien rapides pour les équipements Hyster fonctionnant au carburant HVO, ce qui réduit les temps d'immobilisation et assure la continuité de l'activité. Malcolm White, responsable Groupe de la gestion des actifs chez Peel Ports Group précise : "En cas de défaillance, l'équipement doit être à nouveau opérationnel le plus rapidement possible. Les pièces Hyster sont faciles à se procurer."

La collaboration entre Hyster, Briggs Equipment et Peel Ports démontre comment de nouvelles approches énergétiques, associées à des équipements industriels d'une grande robustesse, aident les entreprises à atteindre des résultats durables. En adoptant le carburant HVO dans le cadre de sa démarche de

décarbonation, la société Peel Ports avance à grands pas vers un avenir où les chariots ne rejettent plus aucune émission, tout en offrant l'exemple d'un port plus respectueux de l'environnement que d'autres pourront suivre.

"Les équipements Hyster de notre site de Liverpool sont robustes et adaptés à l'application. Ils garantissent une efficacité de travail optimale", conclut Chris Ingham.



©2026 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., tous droits réservés. HYSTER et  sont des marques d'Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots peuvent être présentés avec des équipements en option et/ou des caractéristiques qui ne sont pas disponibles dans toutes les régions du monde.