



DOELEN VOOR NETTO-NULUITSTOOT REALISEREN MET HYSTER EN HVO

DE UITDAGING

Peel Ports in Liverpool, Verenigd Koninkrijk, ligt aan de rivier de Mersey. Het maakt deel uit van de Peel Ports Group, de op één na grootste havenexploitant van het Verenigd Koninkrijk, en het is een enorm scheepvaartknooppunt met diverse bedrijfsactiviteiten, een lange geschiedenis en een diepwatercontainerterminal genaamd Liverpool2. De vestiging is gevestigd in de drukke haven van Liverpool, met een totaal volume van ongeveer 900.000 twintig-voets containers per jaar. De locatie van de haven biedt een vitale verbinding voor vracht en heeft strategische verbindingen met de Britse snelwegen en spoorwegnetwerken.

Het bedrijf verwerkt verschillende soorten vracht in een omgeving met een hoge intensiteit, en heeft zich ambitieuze emissiereductiedoelen gesteld. Het was een grote uitdaging om aan de ESG-doelstellingen (Environmental, Social & Governance) te voldoen en tegelijkertijd de productiviteit en veiligheid in drukke havens te handhaven.

Chris Ingham, Group Environment, Health and Safety Director bij Peel Ports Group, legt uit: "Onze ESG-doelen zijn van vitaal belang. We begrijpen onze verantwoordelijkheid om de impact van onze activiteiten op het milieu te minimaliseren ten behoeve van onze planeet en de lokale gemeenschappen. Daarom willen

we een toonaangevend voorbeeld zijn met netto-nuluitstoot in 2040 - tien jaar eerder dan de doelstelling van de Britse regering."

Peel Ports had een oplossing nodig die de emissies direct kan reduceren zonder dat dit ten koste zou gaan van de betrouwbaarheid of de ervaring van de chauffeur, en die een belangrijke stap was op de lange weg naar emissieloze materials handling-vloten.

UITDAGING: De ESG-doelstellingen van het bedrijf halen, waaronder netto-nuluitstoot in 2040, met behoud van de productiviteit in drukke havens.

OPLOSSING: Hyster®-heftrucks, lege-containertrucks en reachstackers met HVO100 als brandstof.

RESULTATEN: Dit draagt bij aan een vermindering van 37% van de CO₂-emissies van scope 1 en 2 in 4 jaar.

DOELEN VOOR NETTO-NULUITSTOOT REALISEREN MET HYSTER EN HVO



DE OPLOSSING

Peel Ports wendde zich tot Hyster en de plaatselijke dealer, [Briggs Equipment](#), om manieren te verkennen om de emissies op de vestiging in Liverpool te verlagen, met behoud van hoge efficiëntie, operationele veiligheidsnormen en comfort voor de chauffeur.

Het Briggs Equipment-team werkte nauw samen met Peel Ports om de volledige vloot te beoordelen en manieren te evalueren om de emissies te verlagen. Bij de uitgebreide analyse van machines en machineparken werd vastgesteld welke machines kunnen helpen om netto-nuluitstoot te bereiken en in overeenstemming te brengen met de waarden en ESG-doelstellingen van Peel Ports.

Vermogen stond centraal bij de gevonden oplossing, waarbij het machinepark van Hyster werd overgezet op HVO100-brandstof (Hydrotreated Vegetable Oil) in plaats van traditionele dieselbrandstof.

Tot op heden zijn 118 van de 136 machines bij pionier Peel Ports nu overgezet op HVO. Dit zijn onder andere Hyster-heftrucks, lege-containertrucks en reachstackers, die zware taken op zich nemen, van het verwerken van staal en containers tot het verplaatsen van ladingen papier en hout.

Alle machines zijn voorzien van Stage V/Tier V-motoren die naadloos zijn aangepast op HVO-brandstof. Dit efficiënte brandstoftype kan de uitstoot van uitlaatgassen vergeleken met normale diesel met ongeveer 90% verlagen.

De oplossing levert meer voor Peel Ports dan alleen emissiereducties, zoals Tony Worrall, National Account Manager bij Briggs Equipment,

zegt: "Hyster past als fabrikant zeer goed bij havens en terminals. Hyster maakt alles, van elektrische pallettrucks tot reachstackers. We kunnen bij één fabrikant terecht en het is voor onze technici gemakkelijker om machines van één merk te onderhouden. Ze maken extreem veel uren, en de truck kan dat."

Matt Lea, Big Truck Sales Manager voor Hyster in het Verenigd Koninkrijk, België en Nederland, benadrukt de bredere voordelen van de Hyster-vloot die de werkzaamheden bij Peel Ports ondersteunt: "Iedereen is op zoek naar de volgende stap vooruit. Hoe kunnen we in een markt met groeiende concurrentie trucks efficiënter en productiever maken en de total cost of ownership voor de eindgebruiker verlagen? Omdat de machines veel gemeen hebben en vertrouwdheid aanvoelen, is het voor chauffeurs gemakkelijker om over te stappen tussen verschillende machines en taken."

"Veiligheid maakt deel uit van alles wat we doen bij Peel Ports Group, daarom werken we met het merk Hyster. Een andere reden waarom we Hyster hebben, is het zicht van de chauffeur en de ergonomie voor de gebruiker."

MALCOLM WHITE

GROUP HEAD OF ASSET MANAGEMENT, PEEL PORTS GROUP

DOELEN VOOR NETTO-NULUITSTOOT REALISEREN MET HYSTER EN HVO



DE RESULTATEN

Briggs Equipment en Hyster hebben bijgedragen aan het leveren van meetbare voordelen voor Peel Ports door de overgang naar HVO-brandstof mogelijk te maken voor de Hyster materials handling-vloot in Liverpool. Dankzij de implementatie van alternatieve brandstof op Hyster-machines en investeringen in infrastructuur kon Peel Ports de afgelopen vier jaar de emissies van Scope 1 en 2 met 37% verlagen, een belangrijke stap in de richting van de netto-nuldoelstelling.

Ondersteuning door ervaren monteurs van Briggs Equipment zorgde ook voor snelle service en onderhoud voor de Hyster HVO-machines, waardoor de stilstandtijd wordt geminimaliseerd en bedrijven in beweging blijven. Malcolm White, Group Head of Asset Management bij Peel Ports Group, legt uit: "Als er iets uitvalt, moeten we het zo snel mogelijk weer aan de praat krijgen. Hyster-onderdelen zijn relatief gemakkelijk te vinden."

De samenwerking tussen Hyster, Briggs Equipment en Peel Ports laat zien hoe nieuwe benaderingen van energie voor robuuste industriële apparatuur, bedrijven kunnen ondersteunen bij het leveren van duurzame resultaten. Peel Ports' invoering van HVO effent de weg naar een toekomst met emissieloze apparatuur, dat deel uitmaakt van het decarbonisatieproces, terwijl het ook een inspirerend voorbeeld is van een groenere haven die anderen kunnen volgen.

Chris Ingham concludeert: "De Hyster-apparatuur in Liverpool is robuust, gebouwd voor de toepassing en zorgt ervoor dat de klus efficiënt wordt geklaard."

