



PEEL PORTS

O DESAFIO

A Peel Ports, em Liverpool (Reino Unido), está localizada no rio Mersey. Parte do Peel Ports Group, o segundo maior operador portuário do Reino Unido, é um importante hub de transporte marítimo com operações diversificadas, longa história e um terminal de contêineres de águas profundas chamado Liverpool2. A operação está sediada no movimentado Porto de Liverpool, que movimenta aproximadamente 900.000 TEU por ano. A localização do porto oferece uma ligação vital para cargas e fretes, com conexões estratégicas às rodovias e redes ferroviárias do Reino Unido.

Com operações que abrangem diversos tipos de carga e ambientes de alta intensidade, a empresa estabeleceu metas ambiciosas de redução de emissões. Cumprir esse compromisso com suas metas ESG (Ambiental, Social e Governança), sem deixar de lado a produtividade e a segurança em operações portuárias movimentadas, foi um desafio significativo.

Chris Ingham, Diretor de Meio Ambiente, Saúde e Segurança do Grupo Peel Ports, explica: “Nossas metas ESG são de extrema importância. Entendemos nossa responsabilidade de minimizar o impacto ambiental de nossas operações em benefício do planeta e das comunidades locais. É por isso que estabelecemos uma meta líder no setor de emissões líquidas zero até 2040 – dez anos antes da meta do Governo do Reino Unido.”

O Peel Ports precisava de uma solução capaz de proporcionar reduções imediatas de emissões sem comprometer a confiabilidade ou a experiência do operador – um passo importante na jornada de longo prazo rumo à transição para frotas de movimentação de materiais com emissão zero.

DESAFIO: Alcançar as metas ESG da empresa, incluindo Net Zero até 2040, enquanto se mantém a produtividade em uma operação portuária movimentada.

SOLUÇÃO: Empilhadeiras, manipuladores de contêineres vazios e ReachStackers Hyster® utilizando HV0100 como combustível.

RESULTADOS: Contribuição para uma redução de 37% nas emissões de carbono dos Escopos 1 e 2 ao longo de 4 anos.

PEEL PORTS



A SOLUÇÃO

A Peel Ports recorreu à Hyster e ao distribuidor local [Briggs Equipment](#) para explorar maneiras de reduzir as emissões em suas instalações de Liverpool, mantendo altos níveis de eficiência, padrões de segurança operacional e conforto para o operador.

A equipe da Briggs Equipment trabalhou em estreita colaboração com a Peel Ports para revisar toda a frota e avaliar formas de reduzir as emissões. A análise abrangente das máquinas e da frota identificou quais equipamentos poderiam contribuir para alcançar as emissões líquidas zero e alinhar-se aos valores e metas ESG da Peel Ports.

A energia foi o ponto central da solução identificada para a transição da frota de equipamentos Hyster para operar com combustível HVO100 (óleo vegetal hidrotratado) em vez do diesel tradicional.

Pioneira na adoção dessa abordagem, até o momento, 118 das 136 máquinas da frota da Peel Ports já operam com HVO. Isso inclui empilhadeiras, manipuladores de contêineres vazios e ReachStackers da Hyster, que realizam tarefas pesadas, desde o manuseio de aço e contêineres até a movimentação de cargas de papel e madeira.

Todos os equipamentos possuem motores Stage V / Tier V, que foram perfeitamente adaptados para operar com combustível HVO. Esse tipo de combustível eficiente pode reduzir as emissões de escape em cerca de 90% em comparação com o diesel convencional.

A solução oferece mais à Peel Ports do que apenas a redução de emissões, como afirma Tony Worrall, Gerente de Contas Nacionais da Briggs Equipment: “A Hyster, como fabricante, se encaixa muito bem em portos e terminais. A Hyster fabrica de tudo, desde transpaletas elétricas até ReachStackers. Podemos adquirir tudo de um único fabricante e nossos engenheiros ficam confortáveis em cuidar de uma única marca de máquinas. Elas operam por muitas horas seguidas, e o equipamento dá conta disso.”

Matt Lea, Gerente de Vendas de Máquinas Pesadas para o Reino Unido, Bélgica e Países Baixos na Hyster, enfatiza os benefícios mais amplos da frota Hyster que movimenta as operações na Peel Ports: “Todos estão em busca do próximo passo. Em um mercado cada vez mais competitivo, como podemos tornar as empilhadeiras mais eficientes, mais produtivas e reduzir o custo total de propriedade para o usuário final? O nível de padronização e familiaridade facilita a transição dos operadores entre diferentes máquinas e operações.”

“A segurança faz parte de tudo o que fazemos no Peel Ports Group, por isso trabalhamos com a marca Hyster. Outro motivo para termos a Hyster é a visibilidade do condutor e a ergonomia para o operador.”

MALCOLM WHITE
CHEFE DE GESTÃO DE ATIVOS DO PEEL PORTS GROUP

PEEL PORTS



OS RESULTADOS

A Briggs Equipment e a Hyster têm contribuído para gerar benefícios mensuráveis à Peel Ports, permitindo a transição para o combustível HVO em toda a frota de equipamentos de movimentação de materiais Hyster em Liverpool. A implementação do combustível alternativo nos equipamentos Hyster, juntamente com investimentos em infraestrutura, permitiu à Peel Ports alcançar uma redução de 37% nas emissões dos Escopos 1 e 2 nos últimos quatro anos, um passo importante rumo à sua meta de emissões líquidas zero.


O suporte de engenheiros experientes da Briggs Equipment também garante serviços e manutenção rápidos para os equipamentos Hyster movidos a HVO, ajudando a minimizar o tempo de inatividade e a manter as operações em movimento. Como explica Malcolm White, Chefe de Gestão de Ativos do Peel Ports Group: “Se algo para de funcionar, precisamos colocá-lo em operação novamente o quanto antes. A Hyster tem peças relativamente fáceis de serem obtidas.”

A colaboração entre Hyster, Briggs Equipment e Peel Ports demonstra como novas abordagens em relação à energia, apoiadas por equipamentos industriais robustos, podem ajudar empresas a alcançar resultados sustentáveis. A adoção do HVO pela Peel

Ports está abrindo caminho para um futuro com equipamentos de emissão zero como parte de sua jornada de descarbonização, ao mesmo tempo em que oferece um exemplo inspirador de porto mais verde para outros seguirem.

Como conclui Chris Ingham: “Os equipamentos Hyster em Liverpool são resistentes, projetados para a aplicação e realizam o trabalho de forma eficiente.”



© 2026 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos os direitos reservados. HYSTER e  são marcas comerciais da Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Os produtos Hyster estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. As empilhadeiras podem ser ilustradas com equipamentos e/ou recursos opcionais, que não estão disponíveis em todas as regiões.