

METALL  
PAPIER UND RECYCLING  
HOLZ  
AUTOMOBILBAU  
LOGISTIK  
GETRÄNKE  
BAUSTOFFE  
CHEMIE  
LEBENSMITTEL  
EINZELHANDEL  
MIETSTAPLER  
HÄFEN UND TERMINALS



STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™

# RADMACHER KALKSANDSTEINE



## STANDORT

Wendeburg,  
Deutschland

2017

## HINTERGRUND

Das Familienunternehmen Radmacher Kalksandsteine betreibt ein Kalksandsteinwerk in Wendeburg bei Braunschweig. Seit 1963 produziert das Werk Kalksandsteine aus Sand, ungelöschtem Kalk und Wasser.

In Druckkesseln werden die Steinblöcke bei einem Druck von 15 Bar gehärtet. Über 60 Mitarbeiter sorgen im Drei-Schicht-Betrieb rund um die Uhr für eine kontinuierliche Produktion.

Die Kalksandsteine werden nicht nur in den klassischen Größen hergestellt, sondern je nach Bedarf auch passend zum Bauplan in der gewünschten Länge und Größe.

Aufgrund der hohen Anforderungen im Werk, wie den Temperaturschwankungen von minus 15 °C im Winter bis über plus 30 °C im Sommer, testete das Unternehmen vor Auswahl der neuen Stapler verschiedene Modelle gründlich.

## WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Der Hyster® Händler bot Radmacher Kalksandsteine eine ausführliche Beratung, schnellen Service und optimale Lösungen.
2. Er informierte das Unternehmen über neueste Technologien wie den Hyster® „Cool Truck“.
3. Dank der verlässlichen Partnerschaft werden Stillstandzeiten in der Produktion vermieden.



## ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Die Kaufentscheidung für die Hyster® Stapler fiel erst, nachdem das Unternehmen unterschiedliche Modelle namhafter Hersteller getestet hatte.

Der Fuhrpark umfasst nun:

- > **ZWEI HYSTER® SCHWERLASTSTAPLER VOM TYP H13XM-6**
- > **VIER HYSTER® FORTENS®-STAPLER VOM TYP H3.0FT MIT VERBRENNUNGSMOTOR**

## MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR RADMACHER KALKSANDSTEINE

- > „Ohne Hyster® Stapler geht hier kein Stein vom Hof“, sagt Christian Baars, Produktionsleiter im Kalksandsteinwerk Wendeburg. Besonders stolz ist Baars auf die beiden neuen Hyster® Schwerlaststapler vom Typ H13XM-6. Die Hyster® Stapler stellen einen kontinuierlichen, reibungslosen Betrieb von der Herstellung bis zur Lagerung der Steine sicher.
- > Die Schwerlaststapler der neuesten Generation verbrauchen im Vergleich zu ihren Vorgängern rund 20 Prozent weniger Kraftstoff.
- > Hyster® Stapler sind für einen Betrieb bei Temperaturen von minus 18 °C bis plus 50 °C ausgelegt.
- > Die ergonomische Hyster® VISTA™-Kabine des H13XM-6 sowie das Hubgerüst mit außenliegenden Ketten und nur drei statt vier Hydraulikleitungen sorgen für eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- > Vier Hyster® Fortens®-Stapler vom Typ H3.0FT mit Verbrennungsmotor werden von Radmacher Kalksandsteine bis an ihre Leistungsgrenze beansprucht und erreichen bis zu 3.500 Betriebsstunden pro Jahr.
- > Ausgestattet mit Superelastikreifen und dem wartungsfreien Hyster® Stabilitätsmechanismus (HSM), der die Seitenstabilität verbessert, unterstützen die robusten Hyster® Fortens®-Stapler die hohen Anforderungen des Betriebs.
- > Bei aktiviertem ECO-eLO-Kraftstoff-Effizienzmodus zählen die Stapler zu den Modellen mit der höchsten Kraftstoffeffizienz am Markt.

## HYSTER EUROPE

©2018 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.  
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.