



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



CHARIOTS ELÉVATEURS ELECTRIQUES À CONTREPOIDS, QUATRE ROUES

E1.6-2.0XN

1 600-2 000 KG



E1.6XN, E1.8XN, E2.0XN

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur	
	1.2	Désignation modèle	
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique	
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (kg)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	(mm)
	1.9	Empattement	y (mm)

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ■	h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) †	h ₆ (mm)
	4.8	Hauteur de la cabine (cabine ouverte) ●	h ₇ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout	l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout	b ₇ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)
4.33	Dimensions de la charge b ₁₂ x l _e dans le sens transversal ◆	b ₁₂ x l _e (mm)	
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ◆	Ast (mm)	
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	Ast (mm)	
4.36	Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)	

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide △	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide **	N
	5.6	Force de traction maxi., en charge/à vide ***	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide **** †	%
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide †	%
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide △	s
	5.10	Frein de service	

MOTEUR ÉLECTRIQUE	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)
	6.5	Poids de la batterie	kg
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h @Nb de cycles

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ◆	l/min
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur LPAZ ☼	dB(A)
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E1.6XN		E1.8XN		E2.0XN	
Électrique (batterie)		Électrique (batterie)		Électrique (batterie)	
Assise		Assise		Assise	
1600		1800		2000	
500		500		500	
360		360		360	
1220		1220		1220	

3414		3532		3719	
4233	782	4547	786	4881	838
1506	1908	1479	2053	1473	2246

V		V		V	
18 x 6 x 12.125		18 x 6 x 12.125		18 x 7 x 12.125	
15 x 5 x 1.25		15 x 5 x 11.25		15 x 5 x 11.25	
2X	2	2X	2	2X	2
788	939	788	939	808	906
822		822		817	

5		5		5		5		5	
2180		2180		2180		2180		2180	
100		100		100		100		100	
3390		3390		3390		3390		3390	
4006		4006		4006		4006		4006	
2250		2250		2250		2250		2250	
1161		1161		1161		1161		1161	
232		232		232		232		232	
2908		2929		2968		2968		2968	
1908		1929		1968		1968		1968	
945		1091		945		1091		986	
40	80	1000	40	80	1000	40	100	1000	1000
2A		2A		2A		2A		2A	
907		907		907		907		907	
87		87		87		87		87	
92		92		92		92		92	
3216		3226		3261		3261		3261	
3404		3417		3452		3452		3452	
1644		1657		1692		1692		1692	
417		447		447		447		447	

18.4		18.4		18.4		18.4		18.4	
0.53		0.72		0.49		0.72		0.47	
0.51		0.47		0.51		0.47		0.51	
3156		2862		3088		2804		3023	
12964		12422		12709		12178		12459	
5.8		7.4		5.6		7.4		5.4	
24.2		34.0		23.5		33.8		23.2	
4.8		4.4		4.9		4.4		5.0	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

18.4		18.4		18.4	
15.9		15.9		15.9	
non		non		non	
48	690	48	690	48	690
943	1132	943	1132	943	1132
4.50		4.93		5.35	

AC Electronique		AC Electronique		AC Electronique	
180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
68		68		68	
Axe		Axe		Axe	

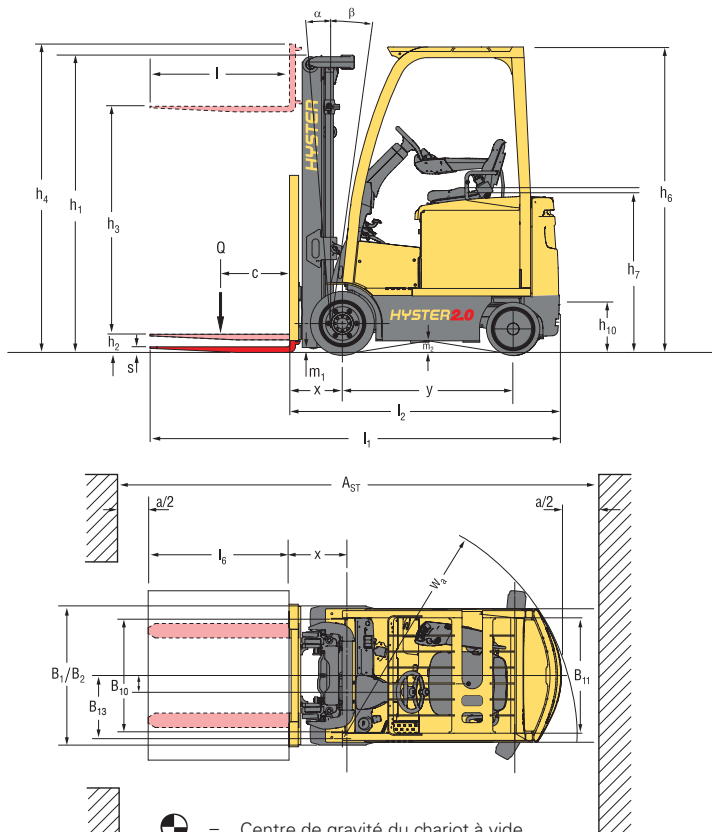
Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

** Puissance nominale 60 minutes *** Puissance nominale 5 minutes **** Puissance nominale 30 minutes

EQUIPEMENT ET POIDS:

Les poids (ligne 2.1) indiqués ci-dessus sont calculés en fonction des spécifications suivantes:
Le chariot complet avec mât Vista duplex de 3 390 mm à levée libre limitée, tablier porte-fourches type à crochets de 910 mm avec dossier de charge et fourches de 1 000 mm. Toit protecteur et pneus bandages.

DIMENSIONS DU CHARIOT



- = Centre de gravité du chariot à vide
- $A_{ST} = wa + x + l_6 + a$ (voir lignes 4.34.1 & 4.34.2)
- a = Jeu de fonctionnement minimum
(Norme VDI = 200 mm recommandation BITA = 300 mm)
- l_6 = Longueur de la charge
- *Voie standard indiquée. Voir ligne 3.6 pour voie optionnelle

REMARQUE:

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où le chariot opère. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre distributeur.

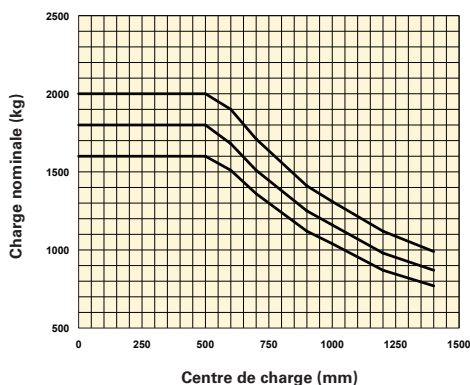
- † Dessous des fourches
- Sans dossier de protection de charge
- + h_6 avec une tolérance de +/- 5 mm
- Siège entièrement suspendu spécifié
- ◆ La largeur des allées de rayonnage (lignes 4.34.1 & 4.34.2) se base sur le calcul prévu par la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- † Les chiffres de performances (lignes 5.7 & 5.8) sont fournis à titre de comparaison des performances de traction, mais ne sont pas prévus pour l'utilisation du véhicule sur les rampes spécifiées. Respectez les instructions du Manuel d'utilisation concernant la conduite sur rampes.
- Déduire 43 mm sans dossier de charge
- △ Configuration eLo
- ◇ Variable. Débit maximal programmable par le biais de l'afficheur tableau de bord.
- ⊗ L_{PAZ} , mesuré selon les cycles de test et basé sur les valeurs de pondération contenues dans EN 12053

TABLEAUX DES MÂTS:

- ◆ Ajouter 649 mm avec dossier de charge
- Déduire 649 mm avec dossier de charge
- Voie élargie requise.

Dimensions (mm)	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
d	673	703	725
f	616	616	618
k	438	438	438
n	1 046	1 046	1 046

CAPACITÉ NOMINALES



Centre de charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale

Etablie pour des mats en position verticale jusqu'à 4 000 mm de levée au dessus des fourches.

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque la charge est en élévation, la stabilité du chariot est réduite. Il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre lorsque les charges sont en élévation.

Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

La Société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains chariots élévateurs en illustration peuvent présenter des équipements en option.

CE Conformité:

Ce chariot est conforme à la réglementation CE actuelle.

INFORMATION MÂT ET CAPACITÉ

Les valeurs indiquées concernent un équipement standard, ces valeurs peuvent changer. Veuillez contacter votre concessionnaire Hyster pour information.

VISTA MÂTS E1.6-2.0XN

	Hauter de forche maximale (mm) (h ₃ + s)	Inclinaison	Hauteur hors-tout mâts abaissé (mm)	Hauteur hors-tout mâât déployé (mm)	Levée libre (dessus des forches) (mm) (h ₂ + s)
Vista Duplex levée libre limitée	3 430	5	2 180	4 006 ★	140
	4 830	5	2 380	4 406 ★	140
	4 330	5	2 730	5 906 ★	140
Vista Duplex grande levée libre	3 415	5	2 180	4 012 ★	1 516 ○
Vista Triplex grande levée libre	4 900	5	2 130	5 474 ★	1 466 ○
	5 200	5	2 280	5 774 ★	1 616 ○
	5 500	5	2 380	6 074 ★	2 716 ○

E1.6-2.0XN - capacité en kg @ 500mm centre de charge

	Hauter de forche maximale (mm) ❖	Bandages					
		Sans déplacement latéral			Avec déplacement latéral		
		E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
Vista Duplex levée libre limitée	3 430	1 600	1 800	2 000	1 600	1 790	2 000
	3 830	1 600	1 800	2 000	1 600	1 780	1 990
	4 330	1 600	1 760	1 950	1 560	1 690	1 920
Vista Duplex grande levée libre	3 415	1 600	1 800	2 000	1 600	1 790	1 980
Vista Triplex grande levée libre	4 900	1 520 □	1 670 □	1 800 □	1 520 □	1 650 □	1 810 □
	5 200	1 400 □	1 460 □	1 560 □	1 410 □	1 470 □	1 570 □
	5 500	1 400 □	1 460 □	1 560 □	1 240 □	1 280 □	1 360 □

E1.6-2.0XN - capacité en kg @ 600mm centre de charge

	Hauter de forche maximale (mm) ❖	Bandages					
		Sans déplacement latéral			Avec déplacement latéral		
		E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN	E1.6XN	E1.8XN	E2.0XN
Vista Duplex levée libre limitée	3 430	1 530	1 900	1 900	1 450	1 610	1 800
	3 830	1 520	1 890	1 890	1 440	1 600	1 790
	4 330	1 510	1 760	1 840	1 430	1 560	1 750
Vista Duplex grande levée libre	3 415	1 530	1 880	1 880	1 450	1 610	1 790
Vista Triplex grande levée libre	4 900	1 440 □	1 570 □	1 780 □	1 360 □	1 480 □	1 680 □
	5 200	1 400 □	1 460 □	1 560 □	1 320 □	1 440 □	1 570 □
	5 500	1 240 □	1 280 □	1 360 □	1 240 □	1 280 □	1 360 □

REMARQUE: Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des chariots équipés : d'un tablier standard ou à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale. Les mâts au-dessus de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme des mâts à grande levée qui peuvent suivant la configuration de pneus et de la voie nécessiter une réduction de capacité, une inclinaison AR limitée ou une voie élargie.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

FIABILITÉ

- Le nouveau mât, robuste, offre une excellente visibilité et d'excellentes performances de levage, en toute fiabilité.
- Un châssis solide, des composants fiables et de longue durée assurent une excellente résistance et une parfaite stabilité. L'opérateur a davantage confiance en lui et sa productivité augmente.
- Le moteur à courant alternatif sur la traction et le levage, avec système de régulation thermique intégré, permet au chariot de fonctionner de façon fiable sur de longues périodes et sur des cycles de travail exigeants, ce qui réduit considérablement les temps d'immobilisation.
- Le système électrique est équipé d'un réseau de communication CANbus et de capteurs à effet Hall, pour une meilleure fiabilité.
- La protection IP65 des commandes empêche la pénétration d'eau et de poussière. Résultat : moins de temps d'immobilisation du chariot.

PRODUCTIVITÉ

- Le moteur de traction à courant alternatif autorise une accélération en douceur, un déplacement et des changements de direction rapides et un excellent couple. Le tout est associé à un freinage par régénération : la manutention des charges est efficace, même pour les applications les plus ardues.
- Les dimensions compactes offrent un faible rayon de braquage extérieur et la meilleure maniabilité qui soit dans les espaces confinés, dans les allées ou les aires de chargement/déchargement encombrées ou pour les applications de gerbage par accumulation de charges de 1000 mm.
- La puissante batterie 48 V présente une autonomie accrue. Elle est dotée du changement latéral de batterie en option. Elle assure une traction et un levage extrêmement performants, pour une manutention rapide, efficace et continue des charges ainsi qu'une mise en charge aisée et rapide minimisant les temps d'immobilisation.

- Les modes de fonctionnement programmables (HiP – Hautes Performances et eLo – Basse consommation énergétique) permettent de configurer le chariot afin de répondre aux besoins fluctuants des applications et d'offrir le juste équilibre entre performances et rendement énergétique.

ERGONOMIE

- Le compartiment opérateur, qui bénéficie d'une conception ergonomique, offre un environnement confortable et très productif à l'opérateur, grâce à un vaste espace pour les pieds et à un accès aisé pour la montée et la descente.
- Une diminution du niveau sonore et des vibrations transmises à l'ensemble du corps allée à un nouveau siège à suspension totale - avec 80 mm de course de suspension et une plage de réglages - assurent à l'opérateur un confort constant sur les longues équipes de travail.
- La colonne de direction à inclinaison entièrement réglable, dotée des options télescopique et de mémoire d'inclinaison, permet à l'opérateur de monter et de descendre rapidement et aisément tout au long de l'équipe de travail, garantissant ainsi un confort de travail optimal et une productivité accrue.
- Le nouvel accoudoir mini-leviers, avec commandes hydrauliques et commande du sens de marche intégrées, et équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un avertisseur sonore, offre le nec plus ultra en matière de confort de travail et de maîtrise du chariot. Les leviers de commande manuels permettent aussi une manutention aisée des charges.
- L'afficheur "tête haute" offre à l'opérateur un champ de vision dégagé tout en lui permettant d'obtenir d'un seul coup d'œil des informations sur l'état et les paramètres de fonctionnement du chariot.
- Une poignée de marche arrière, dotée d'un avertisseur sonore intégré et un frein de parking automatique contribuent également à l'agrément de conduite et au confort de travail de l'opérateur.

FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION

- L'autonomie prolongée réduit le besoin de rechargement de la batterie, ce qui permet de gagner du temps et de l'argent et d'augmenter le temps de fonctionnement effectif.
- Le gestionnaire des systèmes du véhicule (VSM) permet le réglage des paramètres de fonctionnement du chariot et surveille les fonctions clés afin d'adapter les performances à l'application et de réduire la maintenance.
- Les informations de diagnostic obtenues rapidement permettent un dépannage précis et une planification simplifiée de l'entretien, ce qui contribue à réduire les coûts.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- L'intervalle d'entretien standard est de 1000 heures.
- L'accès pour l'entretien est rapide et sans entraves, avec une plaque de plancher en deux parties facilement démontable donnant accès au liquide de frein, au filtre hydraulique et aux clapets, au gestionnaire des systèmes du véhicule (VSM), aux vérins d'inclinaison et au relâchement du frein de parking automatique.
- La batterie est facilement accessible grâce à un capot bien conçu qui s'ouvre amplement avec un minimum d'efforts.
- Un accès aux informations de diagnostic via l'afficheur tableau de bord ou le point de branchement sur la colonne de direction permet aux techniciens de maintenance de contrôler le fonctionnement du chariot et de planifier les opérations d'entretien nécessaires.
Les voyants LED sont conçus pour durer aussi longtemps que le chariot

LES OPTIONS COMPRENNENT :

- Mini-leviers avec fonctions de déplacement et hydrauliques intégrées à l'accoudeur
- Colonne de direction avec réglage télescopique et mémoire d'inclinaison.
- Retour au point d'inclinaison programmé
- Déplacement latéral intégré
- Fonction de verrouillage pour les accessoires de serrage.
- Indicateur du poids de la charge
- Détecteur de chocs
- Rétroviseurs
- Alarme de recul
- Extraction latérale de la batterie
- Pédale Monotrol
- Kits d'éclairage
- Démarrage sans clé et mot de passe opérateur
- Rappel programmable d'entretien
- Liste de contrôles quotidiens opérateur
- Surveillance du système
- Protège-conducteur pour stockage par accumulation

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)





[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option