

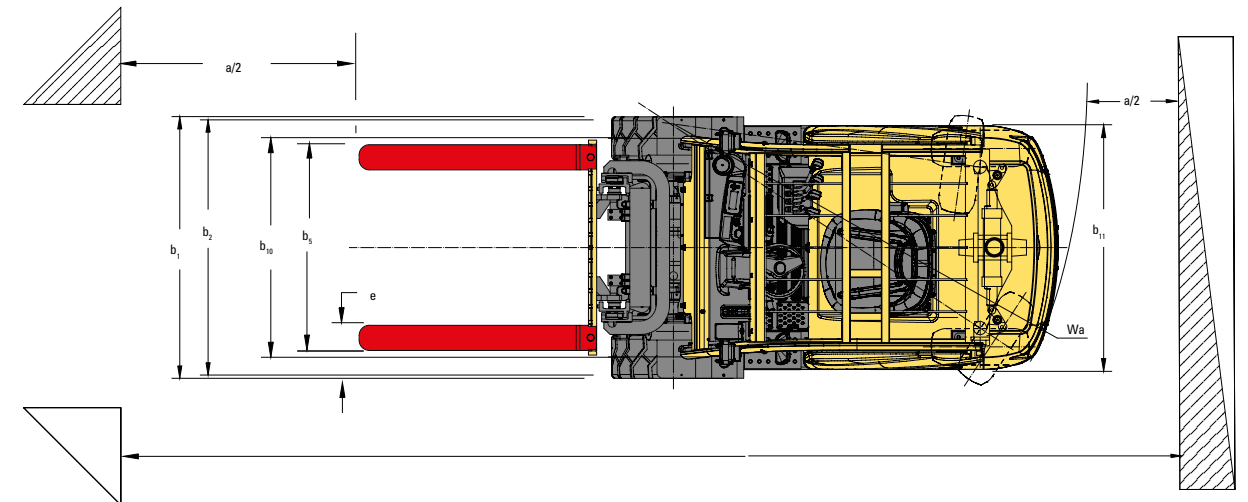
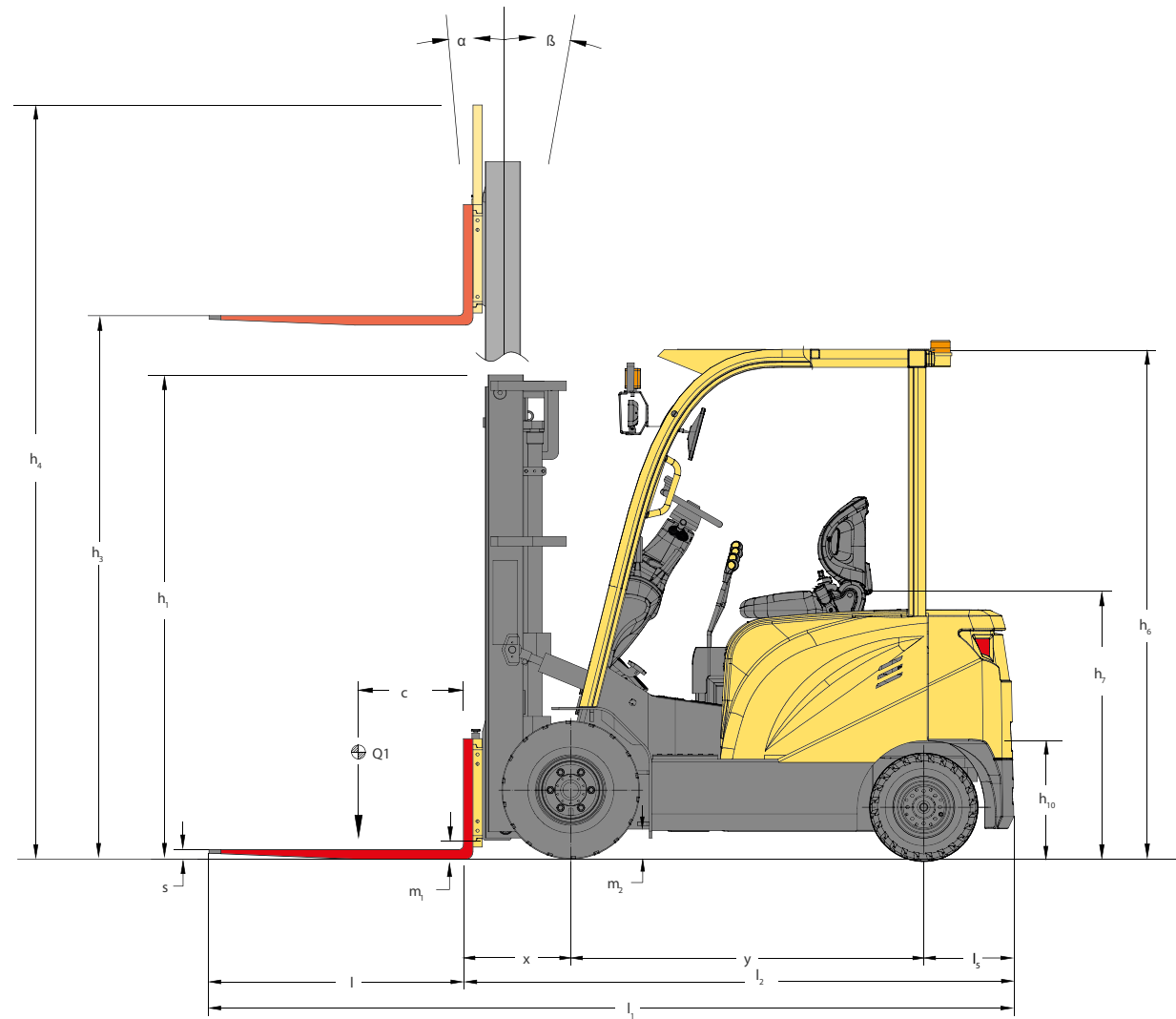
# J1.5-3.5UT SÉRIE J1.5-3.5UTL

---



**CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES**  
**GUIDE TECHNIQUE**





# SPÉCIFICATIONS DES MODÈLES J1.5-2.OUT/J1.5-2.UTL

GÉNÉRALITÉS	1-1	Constructeur		HYSTER				
	1-2	Désignation du modèle		J1.5UT (L)		J2.0UT (L)		
POIDS	1-3	Énergie		Électrique (batterie)				
	1-4	Type d'opérateur		Assis				
ROUES	1-5	Capacité nominale/charge nominale	Q <sub>1</sub>	t	1500	1800	2000	
	1-6	Distance du centre de charge	c	mm	500	50	500	
DIMENSIONS	1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x	mm	410		454	
	1-9	Empattement	y	mm	1380		1485	
PERFORMANCES	2-1	Poids en service		kg	3030		3310	
	2-2	Charge par essieu en charge, avant/arrière		kg	3940	590	4594	
MOTEUR	2-3	Charge par essieu à vide, avant/arrière		kg	1490	1590	1431	
	3-1	Pneus, avant / arrière			Pneus pleins souples			
AUTRES	3-2	Taille des pneus, avant			6.00-9		21x8-9	
	3-3	Taille des pneus, avant			5.00-8		18x7-8	
ROUES	3-5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)			2 x / 2			
	3-6	Voie, avant	b <sub>10</sub>	mm	955		1058	
DIMENSIONS	3-7	Voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm	920		960	
	4-1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches vers l'avant/vers l'arrière		(°)	5 / 10			
PERFORMANCES	4-2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm	2000		2015	
	4-3	Levée libre (1)	h <sub>2</sub>	mm	135		140	
MOTEUR	4-4	Levée	h <sub>3</sub>	mm	3000			
	4-5	Hauteur, mât déployé (3)	h <sub>4</sub>	mm	3980			
AUTRES	4-7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) (4)	h <sub>6</sub>	mm	2155		2152	
	4-8	Hauteur du siège par rapport au point de repère du siège (2)	h <sub>7</sub>	mm	1080			
ROUES	4-12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub>	mm	290		250	
	4-19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub>	mm	3026		3372	
DIMENSIONS	4-20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	2106		2302	
	4-21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1120		1285	
PERFORMANCES	4-22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l	mm	35 / 100 / 920		40 / 122 / 1070	
	4-23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		mm	2A			
MOTEUR	4-24	Largeur du tablier porte-fourches (3)	b <sub>3</sub>	mm	1040			
	4-25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs	b <sub>5</sub>	mm	200 / 890		25 / 1000	
AUTRES	4-31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub>	mm	95			
	4-32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	105			
ROUES	4-34-1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal	Ast	mm	3580		3879	
	4-34-4	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens longitudinal	Ast	mm	3780		4009	
PERFORMANCES	4-35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1970		2155	
	4-36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub>	mm	703		599	
MOTEUR	5-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km	h	15,0 / 15,7		14,8 / 15,7	
	5-2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm	s	370 / 512		315 / 512	
AUTRES	5-3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm	s	400 / 502		390 / 502	
	5-6	Force de traction maxi, en charge/à vide, puissance nominale 3 minutes	N		10 800 / 8700		10 800 / 8700	
ROUES	5-7	Pente maxi surmontable, en charge/à vide, puissance nominale 3 minutes	%		16 / 23		20 / 23	
	5-9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s		5,12 / 4,75		5,25 / 4,75	
PERFORMANCES	5-10	Frein de service			Hydraulique			
	6-1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW		6,5		8,5	
MOTEUR	6-2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW		8,6		11,0	
	6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	m	s	non			
AUTRES	6-4-1	Tension batterie/capacité nominale K5 (plomb-acide)	V	Ah	48 / 420		48 / 600	
	6-4-2	Tension batterie/capacité nominale K5 (lithium-ion)	V	Ah	51,2 / 250-375-500			
ROUES	6-5	Poids de la batterie	kg		720		970	
	6-5-1	Dimensions du compartiment batterie	L/l/h	mm	993 / 478 / 795		1041 / 510 / 785	
PERFORMANCES	6-6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh	h	4,15		4,35	
	8-1	Type d'unité motrice			CA / Curtis			
MOTEUR	10-1	Pression de service pour les accessoires (5)	bar		138		180	
	10-3	Volume d'huile pour les accessoires	L	mini	38			
AUTRES	10-4	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur LPAZ (6)	dB	R	70,4		67,9	
	10-5	Crochet d'attelage, type DIN			Oui / à broche			

- (1) Dessous des fourches  
(2) Siège à suspension totale en position surbaissée.  
(3) Sans dossier d'appui de charge  
(4) h6 avec une tolérance de +/- 5 mm.  
(5) Variable  
(6) LPAZ, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053.  
Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

# SPÉCIFICATIONS DES MODÈLES J2.5-3.5UT/J2.5-3.5UTL

GÉNÉRALITÉS	1-1	Constructeur		HYSTER				
	1-2	Désignation du modèle		J2.5UT (L)		J3.5UT (L)		
POIDS	1-3	Énergie		Électrique (batterie)				
	1-4	Type d'opérateur		Assis				
ROUES	1-5	Capacité nominale/charge nominale	Q <sub>1</sub>	t	2500	3000	3500	
	1-6	Distance du centre de charge	c	mm	500			
DIMENSIONS	1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x	mm	454		475	
	1-9	Empattement	y	mm	1485		1670	
PERFORMANCES	2-1	Poids en service		kg	4226		4910	
	2-2	Charge par essieu en charge, avant/arrière		kg	5720	1006	6830	
MOTEUR	2-3	Charge par essieu à vide, avant/arrière		kg	1748	2478	2220	
	3-1	Pneus, avant / arrière			Pneus pleins souples			
ROUES	3-2	Taille des pneus, avant			23x9-10		23x10-12	
	3-3	Taille des pneus, avant			18x7-8		200/50-10	
DIMENSIONS	3-5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)			2 x / 2			
	3-6	Voie, avant	b <sub>10</sub>	mm	1058		1065	
PERFORMANCES	3-7	Voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm	960		980	
	4-1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches vers l'avant/vers l'arrière		(°)	5 / 10			
MOTEUR	4-2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm	2015		2045	
	4-3	Levée libre (1)	h <sub>2</sub>	mm	140		165	
ROUES	4-4	Levée	h <sub>3</sub>	mm	3000			
	4-5	Hauteur, mât déployé (3)	h <sub>4</sub>	mm	3980			
DIMENSIONS	4-7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) (4)	h <sub>6</sub>	mm	2152		2138	
	4-8	Hauteur du siège par rapport au point de repère du siège (2)	h <sub>7</sub>	mm	1080			
PERFORMANCES	4-12	Hauteur du crochet	h <sub>10</sub>	mm	250		270	
	4-19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub>	mm	3387		3614	
MOTEUR	4-20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	2317		2544	
	4-21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1285		1285	
ROUES	4-22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/e/l	mm	40 / 122 / 1070		45 / 122 / 1070	
	4-23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		mm	2A		3A	
PERFORMANCES	4-24	Largeur du tablier porte-fourches (3)	b <sub>3</sub>	mm	1040			
	4-25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs	b <sub>5</sub>	mm	250 / 1000		290 / 1060	
MOTEUR	4-31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub>	mm	95		65	
	4-32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	95			
ROUES	4-34-1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal	Ast	mm	3879		4025	
	4-34-4	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens longitudinal	Ast	mm	4009		4225	
PERFORMANCES	4-35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	2155		2349	
	4-36	Rayon de braquage intérieur	b <sub>13</sub>	mm	599		830	
MOTEUR	5-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide	km	h	14,9 / 15,7		15,0 / 16,0	
	5-2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm	s	307 / 500		385 / 500	
ROUES	5-3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm	s	405 / 415		420 / 475	
	5-6	Force de traction maxi, en charge/à vide, puissance nominale 3 minutes	N		14 400 / 10 500		21 000 / 11 500	
DIMENSIONS	5-7	Pente maxi surmontable, en charge/à vide, puissance nominale 3 minutes	%		18,0 / 22,0		20,0 / 23,0	
	5-9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s		5,25 / 4,78		5,05 / 4,86	
PERFORMANCES	5-10	Frein de service			Hydraulique			
	6-1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW		8,5		11,5	
MOTEUR	6-2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW		11,0		15,0	
	6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	m	s	non			
ROUES	6-4-1	Tension batterie/capacité nominale K5 (plomb-acide)	V	Ah	48 / 600		80 / 500	
	6-4-2	Tension batterie/capacité nominale K5 (lithium-ion)	V	Ah	51,2 / 250-375-500			
DIMENSIONS	6-5	Poids de la batterie	kg		970		1422	
	6-5-1	Dimensions du compartiment batterie	L/l/h	mm	1041 / 510 / 785		1041 / 684 / 785	
PERFORMANCES	6-6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh	h	6,13		6,32	
	8-1	Type d'unité motrice			CA / Curtis			
MOTEUR	10-1	Pression de service pour les accessoires (5)	bar		180		180	
	10-3	Volume d'huile pour les accessoires	L	mini	38			
AUTRES	10-4	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur LPAZ (6)	dB	R	67,9		70,0	
	10-5	Crochet d'attelage, type DIN			Oui / à broche			

- (1) Dessous des fourches  
(2) Siège à suspension totale en position surbaissée.  
(3) Sans dossier d'appui de charge  
(4) h6 avec une tolérance de +/- 5 mm.  
(5) Variable  
(6) LPAZ, mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053.  
Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.

J1.5-1.8UT/J1.5-1.8UTL – CAPACITÉ NOMINALE EN KG À UN CENTRE DE CHARGE DE 500 MM

	Hauteur maximale des fourches h <sub>3</sub> + s (mm)	Inclinaison du mât		Hauteur mât abaissé h <sub>1</sub> (mm)		Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) avec dossier d'appui de charge		Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) sans dossier d'appui de charge		Levée libre levée libre h <sub>2</sub> + s (m) (1)	Centre de charge 500 mm	
		Inclinaison vers l'avant (°)	Inclinaison vers l'arrière (°)	J1.5UT	J1.8UT	J1.5UT	J1.8UT	J1.5UT	J1.8UT		J1.5UT	J1.8UT
DUPLIX À LEVÉE LIBRE LIMITÉE	3300	5	10	2140	2140	4284	4284	3813	3813	135	1500	1800
	3500	5	10	2240	2240	4484	4484	4013	4013	135	1500	1800
	4000	5	10	2540	2540	4984	4984	4513	4513	135	1500	1800
TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE	4500	5	6	2040	2040	5484	5484	5013	5013	1516	1410	1740
	4800	5	6	2140	2140	5784	5784	5313	5313	1616	1370	1710
	5500	3	6	2405	2405	6484	6484	6013	6013	1886	990	1370
	6000	3	6	2590	2590	6984	6984	6513	6513	2066	760	1080

J2.0-2.5UT/J2.0-2.5UTL – CAPACITÉ NOMINALE EN KG À UN CENTRE DE CHARGE DE 500 MM

	Hauteur maximale des fourches h <sub>3</sub> + s (mm)	Inclinaison du mât		Hauteur mât abaissé h <sub>1</sub> (mm)		Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) avec dossier d'appui de charge		Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) sans dossier d'appui de charge		Hauteur de levée libre h <sub>2</sub> + s (m) (1)	Centre de charge 500 mm	
		Inclinaison vers l'avant (°)	Inclinaison vers l'arrière (°)	J2.0UT	J2.5UT	J2.0UT	J2.5UT	J2.0UT	J2.5UT		J2.0UT	J2.5UT
DUPLIX À LEVÉE LIBRE LIMITÉE	3300	5	10	2180	2180	4315	4315	4317	4317	140	2000	2500
	3500	5	10	2280	2280	4515	4515	4517	4517	140	2000	2500
	4000	5	10	2580	2580	5015	5015	5017	5017	140	2000	2500
TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE	4500	5	6	2090	2090	5515	5515	5115	5115	1440	1910	2400
	4800	5	6	2190	2190	5815	5815	5415	5415	1540	1860	2290
	5500	3	6	2455	2455	6515	6515	6115	6115	1800	1480	1630
	6000	3	6	2640	2640	7015	7015	6615	6615	1990	1150	1230

J3.0UT/J3.0UTL – CAPACITÉ NOMINALE EN KG À UN CENTRE DE CHARGE DE 500 MM

	Hauteur maximale des fourches h <sub>3</sub> + s (mm)	Inclinaison du mât		Hauteur mât abaissé h <sub>1</sub> (mm)	Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) avec dossier d'appui de charge	Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) sans dossier d'appui de charge	Hauteur de levée libre h <sub>2</sub> + s (m) (1)	Centre de charge 500 mm
		Inclinaison vers l'avant (°)	Inclinaison vers l'arrière (°)					
DUPLIX À LEVÉE LIBRE LIMITÉE	3300	5	10	2195	3940	3970	165	3000
	3500	5	10	2295	4140	4170	165	3000
	4000	5	10	2595	4640	4670	165	2960
TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE	4500	5	6	2095	5640	5225	1390	2860
	4800	5	6	2195	5940	5525	1490	2800
	5500	3	6	2460	6640	6225	2180	2180
	6000	3	6	2645	7140	6725	1590	1590

J3.5UT(L) – CAPACITÉ NOMINALE EN KG À UN CENTRE DE CHARGE DE 500 MM

	Hauteur maximale des fourches h <sub>3</sub> + s (mm)	Inclinaison du mât		Hauteur mât abaissé h <sub>1</sub> (mm)	Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) avec dossier d'appui de charge	Hauteur mât déployé h <sub>4</sub> (mm) sans dossier d'appui de charge	Hauteur de levée libre h <sub>2</sub> + s (m) (1)	Centre de charge 500 mm
		Inclinaison vers l'avant (°)	Inclinaison vers l'arrière (°)					
DUPLIX À LEVÉE LIBRE LIMITÉE	3300	5	10	2270	4440	4040	170	3500
	3500	5	10	2370	4640	4240	170	3500
	4000	5	6	2670	5140	4740	170	3360
TRIPLEX À LEVÉE LIBRE TOTALE	4500	5	6	2170	5640	5310	1380	3200
	4800	5	6	2270	5940	5610	1480	3110
	5500	3	6	2535	6640	6310	1735	2270
	6000	3	6	2720	7140	6810	1930	1690

REMARQUES :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster®.


REMARQUE :

La manutention des charges à grandes hauteurs exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198.

 Sécurité : ce chariot est conforme aux normes européennes et ANSI en vigueur.

SPÉCIFICATIONS DE LA BATTERIE LITHIUM-ION		48 volts J1.5-1.8UT(L)		
Type de batterie		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensions (L x l x H) (sans contrepoids)	mm	754 X 470 X 610		
Poids (sans contrepoids)	kg	276	276	276
Couleur de batterie		HYG HCE-51 noir		
Tension nominale	V	51,2		
Tension maximale	V	57,9		
Tension minimum	V	40,8		
Capacité nominale	Ah	250	375	500
Capacité utilisable	Ah	225	356	475
Énergie	kWh	12,8	19,2	25,6
Intensité de décharge nominale	A	220		
Intensité de décharge maximum – 5 s	A	400		
Intensité de charge nominale	A	100	150	200
Intensité de charge maximum – 5 s	A	200	300	400
Température de fonctionnement	C	-10° – 45°	-25° – 45°	
Température de charge	C	0° – 45°		
Connecteur d'alimentation		DIN 160 A		
Position du connecteur d'alimentation		Flottante sur le dessus		
Connecteur de charge		DIN 160 A		
Position du connecteur de charge		Fixe sur le côté ou sur le dessus		
Type protection anti-arc		s/o		
Protocole CANbus		HYG		
Vitesse CANbus		125 kbps pour chargeur et chariot		
Chimie		LFP		

SPÉCIFICATIONS DE LA BATTERIE LITHIUM-ION		48 volts J2.0-2.5UT(L)		
Type de batterie		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensions (L x l x H) (sans contrepoids)	mm	754 x 470 x 610		
Poids (sans contrepoids)	kg	276	276	276
Couleur de batterie		HYG HCE-51 noir		
Tension nominale	V	51,2		
Tension maximale	V	57,9		
Tension minimum	V	40,8		
Capacité nominale	Ah	250	375	500
Capacité utilisable	Ah	225	356	475
Énergie	kWh	12,8	19,2	25,6
Intensité de décharge nominale	A	220		
Intensité de décharge maximum – 5 s	A	400		
Intensité de charge nominale	A	100	150	200
Intensité de charge maximum – 5 s	A	200	300	400
Température de fonctionnement	C	-10° – 45°	-25° – 45°	
Température de charge	C	0° – 45°		
Connecteur d'alimentation		DIN 320 A		
Position du connecteur d'alimentation		Flottante sur le dessus		
Connecteur de charge		DIN 320 A		
Position du connecteur de charge		Fixe sur le côté ou sur le dessus		
Type protection anti-arc		s/o		
Protocole CANbus		HYG		
Vitesse CANbus		125 kbps pour chargeur et chariot		
Chimie		LFP		



## INFORMATIONS RELATIVES À LA BATTERIE

SPÉCIFICATIONS DE LA BATTERIE LITHIUM-ION		80 volts J3.0-3.5UT(L)		
Type de batterie		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Dimensions (L x l x H) (sans contrepoids)	mm	1078 x 470 x 610		
Poids (sans contrepoids)	kg	400		
Couleur de batterie		HYG HCE-51 noir		
Tension nominale	V	77,2		
Tension maximale	V	86,8		
Tension minimum	V	61,2		
Capacité nominale	Ah	250	375	500
Capacité utilisable	Ah	225	356	475
Énergie	kWh	19,3	28,9	38,6
Intensité de décharge nominale	A	220	300	
Intensité de décharge maximum – 5 s	A	400	500	
Intensité de charge nominale	A	100	150	200
Intensité de charge maximum – 5 s	A	200	300	400
Température de fonctionnement	C	-10° – 45°	-25° – 45°	
Température de charge	C	0° – 45°		
Connecteur d'alimentation		DIN 320 A		
Position du connecteur d'alimentation		Flottante sur le dessus		
Connecteur de charge		DIN 320 A		
Position du connecteur de charge		Fixe sur le côté		
Type protection anti-arc		s/o		
Protocole CANbus		HYG		
Vitesse CANbus		125 kbps pour chargeur et chariot		
Chimie		LFP		

## INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEUR DE BATTERIE

SPÉCIFICATIONS DU CHARGEUR LITHIUM-ION CACTI		48 volts J1.5-1.8UT(L)		
Pour le type de batterie lithium-ion correspondant		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Description du chargeur CACTi		HWCD18-48V		
Type de chargeur		Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi avec connecteur 160 A		
Type de chargeur		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	
Temps de charge		250 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	375 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	500 Ah : 1 chargeur – 3,2 h, 2 chargeurs – 1,9 h
Plage de tension de sortie		18 à 60 V CC		
Plage réglable de limite d'intensité		2 A–100 A	2 A–150 A	
Plage de tension d'entrée à CA		320–475 V CA		
Fréquence d'entrée à CA		45 Hz–65 Hz		
Facteur de puissance CA		≥ 0,99		
Distribution d'intensité de courant alternatif (THD)		≤ 5 %		
Bruit de crête à crête (sortie CC)		≤ 1 %		
Précision de stabilisation (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Précision de débit fixe (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Partage de courant (sortie CC)		≤ ± 5 %		
Efficacité (sortie CC)		Sortie 18 à 60 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 93 % Sortie 70 à 100 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 94 %		
Protection (sortie CC)		Court-circuit, surintensité, surtension, connexion inverse, protection contre le retour de courant		
Température de fonctionnement	C	-30° à 55° en fonctionnement normal ; 57° à 75° en mode réduction de puissance ; 75° ou plus en mode protection contre les coupures		
Température de stockage	C	-40° – 75°		
Humidité relative		0 – 95 %		
Altitude		≤ 2000 m pleine puissance ; 2000 à 3000 m conformément à la norme GB/T3859.2-1993 5.11.2 réduction de puissance prédéterminée		
Spécifications de la prise de sortie		Conformément à la norme GB/T 20234-2015.3		
Méthode de refroidissement		Refroidissement par air forcé		
Dimensions (L x l x H)	mm	558 x 330 x 617		
Poids	kg	54		
Niveau de protection		IP23		

## INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEUR DE BATTERIE

SPÉCIFICATIONS DU CHARGEUR LITHIUM-ION CACTI		48 volts J2.0-2.5UT(L)		
Pour le type de batterie lithium-ion correspondant		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Description du chargeur CACTi		HWCD18-48V		
Type de chargeur		Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi avec connecteur 320 A		
Type de chargeur		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	48 V 200 A (9,6 kW)
Temps de charge		250 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	375 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	500 Ah : 1 chargeur – 3,2 h, 2 chargeurs – 1,9 h
Plage de tension de sortie		18 à 60 V CC		
Plage réglable de limite d'intensité		2 A–100 A	2 A–150 A	2 A–200 A
Plage de tension d'entrée à CA		320–475 V CA		
Fréquence d'entrée à CA		45 Hz–65 Hz		
Facteur de puissance CA		≥ 0,99		
Distribution d'intensité de courant alternatif (THD)		≤ 5 %		
Bruit de crête à crête (sortie CC)		≤ 1 %		
Précision de stabilisation (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Précision de débit fixe (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Partage de courant (sortie CC)		≤ ± 5 %		
Efficacité (sortie CC)		Sortie 18 à 60 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 93 % Sortie 70 à 100 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 94 %		
Protection (sortie CC)		Court-circuit, surintensité, surtension, connexion inverse, protection contre le retour de courant		
Température de fonctionnement	C	-30° à 55° en fonctionnement normal ; 57° à 75° en mode réduction de puissance ; 75° ou plus en mode protection contre les coupures		
Température de stockage	C	-40° – 75°		
Humidité relative		0 – 95 %		
Altitude		≤ 2000 m pleine puissance ; 2000 à 3000 m conformément à la norme GB/T3859.2-1993 5.11.2 réduction de puissance prédéterminée		
Spécifications de la prise de sortie		Conformément à la norme GB/T 20234-2015.3		
Méthode de refroidissement		Refroidissement par air forcé		
Dimensions (L x l x H)	mm	558 x 330 x 617		
Poids	kg	54		
Niveau de protection		IP23		

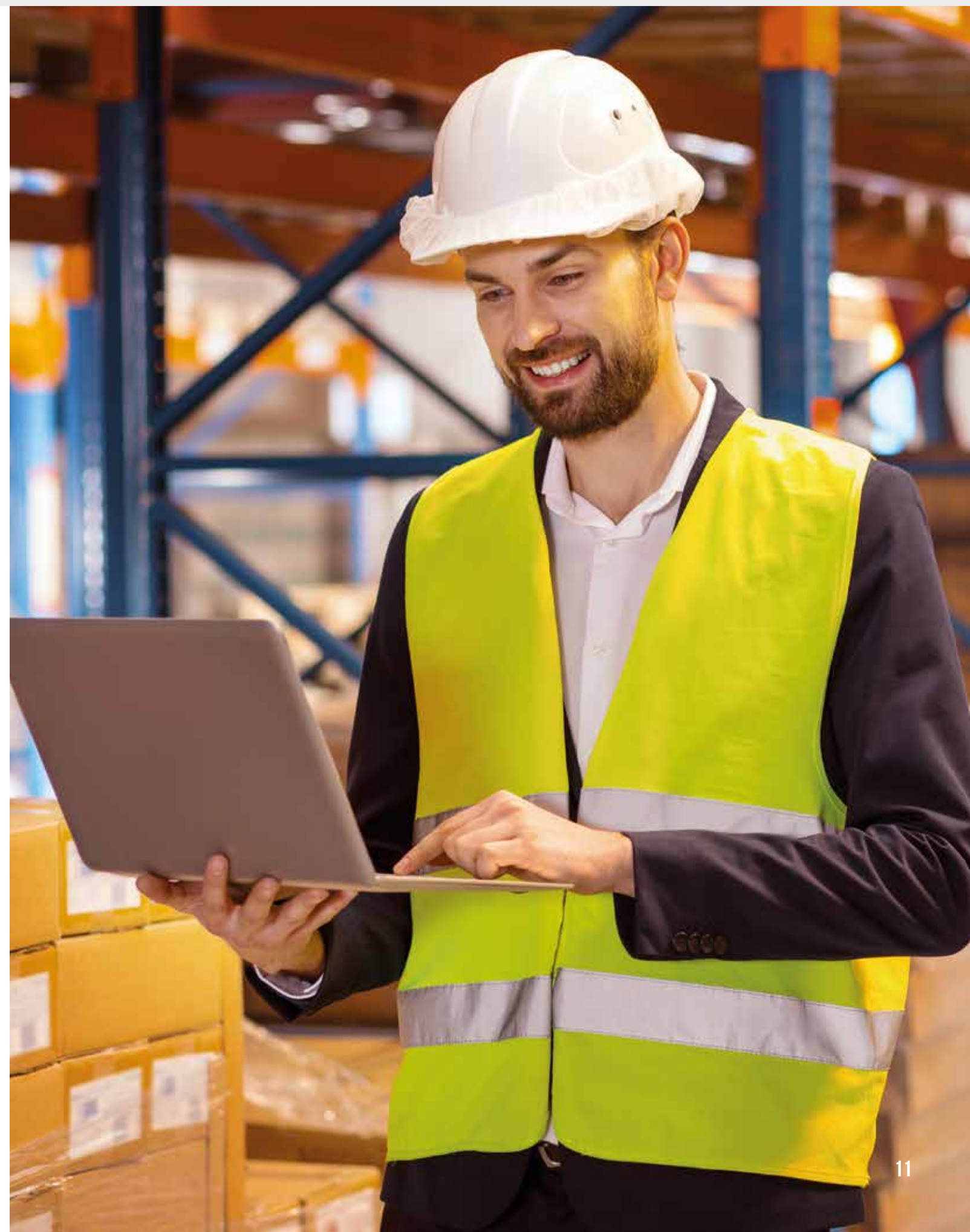
SPÉCIFICATIONS DU CHARGEUR LITHIUM-ION CACTI		80 volts J3.0-3.5UT(L)		
Pour le type de batterie lithium-ion correspondant		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Description du chargeur CACTi		HWCD18-80V		
Type de chargeur		Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi avec connecteur 320 A		
Type de chargeur		80 V 100 A (8 kW)	80 V 150 A (12 kW)	80 V 200 A (16 kW)
Temps de charge		250 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	375 Ah : 1 chargeur – 2,5 h, 2 chargeurs – 1,5 h	500 Ah : 1 chargeur – 3,2 h, 2 chargeurs – 1,9 h
Plage de tension de sortie		18 à 60 V CC		
Plage réglable de limite d'intensité		2 A–100 A	2 A–150 A	2 A–200 A
Plage de tension d'entrée à CA		36 à 100 V CC		
Fréquence d'entrée à CA		45 Hz–65 Hz		
Facteur de puissance CA		≥ 0,99		
Distribution d'intensité de courant alternatif (THD)		≤ 5 %		
Bruit de crête à crête (sortie CC)		≤ 1 %		
Précision de stabilisation (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Précision de débit fixe (sortie CC)		≤ ± 0,5 %		
Partage de courant (sortie CC)		≤ ± 5 %		
Efficacité (sortie CC)		Sortie 18 à 60 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 93 % Sortie 70 à 100 V CC, charge ≥ 50 % de la valeur nominale, efficacité globale ≥ 94 %		
Protection (sortie CC)		Court-circuit, surintensité, surtension, connexion inverse, protection contre le retour de courant		
Température de fonctionnement	C	-30° à 55° en fonctionnement normal ; 57° à 75° en mode réduction de puissance ; 75° ou plus en mode protection contre les coupures		
Température de stockage	C	-40° – 75°		
Humidité relative		0 – 95 %		
Altitude		≤ 2000 m pleine puissance ; 2000 à 3000 m conformément à la norme GB/T3859.2-1993 5.11.2 réduction de puissance prédéterminée		
Spécifications de la prise de sortie		Conformément à la norme GB/T 20234-2015.3		
Méthode de refroidissement		Refroidissement par air forcé		
Dimensions (L x l x H)	mm	558 x 330 x 617		
Poids	kg	54		
Niveau de protection		IP23		

## ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

PERFORMANCES	DE SÉRIE	EN OPTION
Connecteur REMA 160 A, système électrique 48 V, pour J1.5-1.8UT(L)	X	
Connecteur REMA 320 A, système électrique 48 V, pour J2.0-2.5UT(L)	X	
Connecteur REMA 320 A, système électrique 80 V, pour J3.0-3.5UT(L)	X	
Configuration standard	X	
Extraction verticale de la batterie sans rouleaux – par le haut	X	
Sans batterie sur les modèles plomb-acide	X	
Sans chargeur sur les modèles plomb-acide	X	
Batterie intégrée lithium-ion sur les modèles L	X	
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		X
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		X
Batterie lithium-ion intégrée 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		X
Batterie lithium-ion intégrée 80 V 250 Ah (19,4 kWh)		X
Batterie lithium-ion intégrée 80 V 375 Ah (29,1 kWh)		X
Batterie lithium-ion intégrée 80 V 500 Ah (38,8 kWh)		X
Chargeur lithium-ion sur les modèles L	X	
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 100 A (4,8 kW) avec connecteur 160 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 150 A (7,2 kW) avec connecteur 160 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 100 A (4,8 kW) avec connecteur 320 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 150 A (7,2 kW) avec connecteur 320 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 48 V 200 A (9,6 kW) avec connecteur 320 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 80 V 100 A (8 kW) avec connecteur 320 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 80 V 150 A (12 kW) avec connecteur 320 A		X
Chargeur triphasé lithium-ion LFP CACTi 80 V 200 A (16 kW) avec connecteur 320 A		X
Sans chargeur lithium-ion		X
TRACTION	DE SÉRIE	EN OPTION
Commutateur de commande du sens de marche intégré	X	
Pédale de commande du sens de marche MONOTROL®		X
Pneus pleins souples	X	
Pneus pleins souples – non marquants		X
Pneus gonflables		X
Voie standard	X	
Direction assistée et colonne de direction réglable en inclinaison	X	
Volant avec boule de volant	X	
LEVÉE	DE SÉRIE	EN OPTION
Mât duplex à levée libre limitée 3300 mm	X	
Disponible avec gamme de mâts duplex à levée libre limitée et duplex ou triplex à levée libre totale		X
Inclinaison du mât de 5° vers l'avant / 10° vers l'arrière	X	
Inclinaison du mât de 5° vers l'avant / 6° vers l'arrière		X
MANUTENTION	DE SÉRIE	EN OPTION
Avec caches de vérin d'inclinaison	X	
Tablier à crochet standard de 970 mm de large classe II sur J1.5-1.8UT(L), de 1040 mm de large classe II sur J2.0-2.5UT(L) ou de 1100 mm de large classe III sur J3.0-3.5UT(L)	X	
Tablier à crochet à déplacement latéral intégré		X
Dossier d'appui de charge de 930 mm de haut classe II sur J1.5-1.8UT(L), de 940 mm de haut classe II sur J2.0-2.5UT(L) ou de 1080 mm de haut classe III sur J3.0-3.5UT(L)	X	

MANUTENTION (suite)	DE SÉRIE	EN OPTION
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 920 mm x 100 mm x 35 mm	X	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1070 mm x 100 mm x 35 mm		X
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1220 mm x 100 mm x 35 mm		X
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1070 mm x 122 mm x 45 mm	X	
Fourches à crochet, à dessous de fourche standard – 1220 mm x 122 mm x 45 mm		X
Distributeur hydraulique à 3 fonctions (1 auxiliaire)	X	
Distributeur hydraulique à 4 fonctions (2 auxiliaires)		X
VISIBILITÉ	DE SÉRIE	EN OPTION
Alarme sonore de recul		X
Feu à éclat orangé – activé par contact à clé	X	
Alarme de frein de parking	X	
Feux de travail : 2 feux de travail avant à LED ; feux stop, arrière, clignotants et de recul à LED	X	
Kit de deux feux de travail avant / un feu de travail arrière à LED avec feux stop, feux arrière, feux de recul et clignotants		X
Projecteurs à lumière bleue		X
ERGONOMIE	DE SÉRIE	EN OPTION
Protège-conducteur – 2152 mm/2155 mm ou nouveau 2192 mm/2195 mm	X	
Housse anti-pluie pour protège-conducteur		X
Panneaux de cabine avant/supérieurs avec moteur d'essuie-glace avant, tous châssis		X
Moteur d'essuie-glace arrière, tous châssis		X
Cabine modulaire en acier avec portes PVC		X
Cabine tout en acier		X
Système de chauffage et de désembuage		X
Deux rétroviseurs latéraux	X	
Deux ports USB	X	
Sortie 12 V – prise sous le tableau de bord semblable à celle de l'industrie automobile	X	
Poignée de marche arrière avec bouton d'avertisseur sonore		X
Siège à suspension totale en vinyle	X	
Siège à suspension totale en tissu		X
Ceinture de sécurité – noire – avec verrouillage de la traction	X	
Ceinture de sécurité standard		X
Prise de charge latérale pour les modèles lithium-ion	X	
UTILISATION	DE SÉRIE	EN OPTION
Démarrage par contact à clé	X	
Limiteur de vitesse de traction		X
Détecteur de présence de l'opérateur	X	
Frein de parking manuel	X	
Maîtrise/réduction de vitesse en virage	X	
AUTRES	DE SÉRIE	EN OPTION
Garantie constructeur 12 mois / 2000 heures	X	
Garantie de batterie lithium-ion intégrée de 60 mois / 7500 heures	X	
Garantie de chargeur lithium-ion CACTI 12 mois	X	
Documentation	X	

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances.








**HYSTER EUROPE**  
Regus, 14 avenue de l'Europe, 77144 MONTEVRAIN, France

Rendez-vous sur notre site Web [www.hyster.com](http://www.hyster.com) ou appelez-nous au **+33 (0) 1 60 43 58 70**.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.  
Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.  
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.  
© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, tous droits réservés. Hyster et  sont des marques d'Hyster-Yale Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être équipés d'options.



Sécurité : ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.