

# J10-18XD

---



**CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA  
DE TRABAJO INTENSIVO**

Folleto del producto



# SERIE J10-18XD

La serie J10-18XD de Hyster® es una carretilla elevadora eléctrica de gran capacidad que ofrece el rendimiento similar al de las carretillas de combustión interna que las operaciones esperan, a la vez que representa una alternativa sostenible a las carretillas de combustión interna.

Un enfoque de diseño modular permite a la serie de carretillas elevadoras eléctricas de Hyster adaptarse a las demandas de los clientes, con el tamaño del paquete de baterías de ion de litio integrado configurable para adaptarse al ciclo de trabajo y a los requisitos de carga. Los altos niveles de homogeneidad con los modelos diésel equivalentes de Hyster ayudan a facilitar la transición a la electrificación y a una solución de cero emisiones.

Las carretillas elevadoras eléctricas de gran tonelaje de Hyster son adecuadas para aplicaciones de interior y exterior, capaces de una larga vida útil en todas las condiciones típicas de trabajo en madera, metales, puertos y otros entornos exigentes. Hyster ofrece 18 modelos de esta serie con centros de carga de 600, 900 ó 1200 mm en la gama de capacidades de 10 a 18 toneladas.

Las imágenes de la aplicación pueden reflejar diseños anteriores o características opcionales





# SOLUCIÓN DE TAMAÑO CORRECTO

---

Una arquitectura de 350 voltios proporciona la solución adecuada en cuanto a rendimiento y eficiencia, con prestaciones similares a las de un motor de combustión interna sin los costes adicionales y la complejidad de los sistemas de mayor voltaje de la competencia. Este sistema proporciona tiempos de funcionamiento más largos, minimiza la pérdida de energía y ofrece una eficiencia superior a las opciones de voltaje más bajo, como los sistemas de 80 o 120 voltios.

Hyster también ofrece la mayor selección de módulos de baterías de ion de litio en toda la serie, configurables de 70-280 kW para adaptarse a los requisitos del cliente y escalables para satisfacer futuras necesidades empresariales.

VER EL VÍDEO

---



# BATERÍAS Y CARGA



A medida que las aplicaciones exigentes se enfrentan a la presión de la descarbonización, la tecnología de ion de litio ofrece varias ventajas que la hacen idónea para ayudar a cumplir los objetivos de sostenibilidad y alimentar los ciclos de trabajo más rigurosos. Las baterías de ion de litio integradas no solo producen cero emisiones de gases de escape, sino que no requieren mantenimiento, ofrecen largos tiempos de funcionamiento y permiten tiempos de carga rápida y recarga durante los descansos.

Gracias a las rápidas velocidades de carga, los operarios pueden recargar y volver al trabajo rápidamente. Equipada con el paquete de baterías y el cargador adecuados, la carretilla puede sumar aproximadamente una hora de trabajo en 11 minutos de carga a 90 kW.

De serie, las carretillas eléctricas de gran tonelaje de Hyster incorporan el Sistema de Carga Combinada (CCS), un estándar global de uso común para la carga de vehículos eléctricos. El protocolo CCS permite que las operaciones

cuenten con un único conector de carga normalizado que se ha adoptado en numerosos sectores y zonas geográficas. Aprovechar esta tecnología en los equipos de manipulación de materiales permite a las empresas dimensionar la carga de forma rentable para múltiples aplicaciones y flotas de distintos tamaños con un mínimo de complicaciones.

Las operaciones pueden supervisar el estado de la batería y la salud del sistema directamente a través de la pantalla de rendimiento integrada de las carretillas. El Sistema de Gestión de la Batería (BMS) proporciona información detallada sobre el estado para ayudar a los usuarios a comprender el rendimiento disponible y proteger la salud general de la batería. El BMS dispone de siete sensores de temperatura por batería para ayudar a vigilar el sobrecalentamiento, el equilibrado, controla la sobrecarga y la interrupción por carga baja, y el sistema desconecta la batería si se supera un parámetro.



CCS1



CCS2

# PRODUCTIVIDAD Y FIABILIDAD

---

Pasar a las carretillas elevadoras de cero emisiones no significa reinventar la rueda. El enfoque modular y común del diseño de estas carretillas eléctricas permite a los clientes con flotas mixtas realizar la transición de diésel a eléctricas con un mínimo de complicaciones, conservando las piezas de repuesto y los programas de mantenimiento desarrollados a través de sus operaciones existentes.



## EJE DE DIRECCIÓN DE TRABAJO INTENSIVO

El eje direccional rediseñado, adoptado del equivalente diésel, está diseñado para ofrecer una mayor robustez general y satisfacer las necesidades de las exigentes aplicaciones actuales.

## TREN DE TRACCIÓN ELÉCTRICA

Accionados por motores de tracción de 108 kW y de elevación de 166 kW, los sistemas eléctricos de tracción y elevación proporcionan un par motor instantáneo y una gran capacidad de control, ofreciendo un rendimiento similar al de los motores de combustión interna que se traduce en movimientos de carga precisos, potentes y exactos.

# MÁS VALOR CON UN MENOR COSTE DE PROPIEDAD

## AJUSTES DE REGENERACIÓN

Los múltiples modos de rendimiento permiten a los operarios elegir entre deceleración y regeneración variables para adaptar el rendimiento a la tarea en cuestión. Las operaciones pueden acceder a los modos de rendimiento a través de la pantalla de rendimiento integrada, con cinco niveles de deceleración para adaptarse a su comodidad y comportamiento de conducción deseados, inspirando confianza en el comportamiento de la carretilla y ayudando a aumentar la productividad general.

En función del nivel de deceleración elegido, el frenado regenerativo devolverá energía a la batería utilizando el motor de tracción para reducir la velocidad de la carretilla y frenar. La regeneración puede aumentar el tiempo de funcionamiento entre cargas, al permitir que la energía que de otro modo se habría perdido se conserve y se capture de nuevo en la batería.

## PROTECCIÓN DE ESTANQUIDAD

El alto grado de protección IP permite a las baterías, cables e hilos soportar las exigencias de entornos operativos intensos y duros, con todos los sistemas vulnerables a los efectos adversos de la humedad y el polvo diseñados y contruidos con materiales para una durabilidad a largo plazo.



Las luces de trabajo LED de alto rendimiento ofrecen una solución energéticamente eficiente para mejorar la visibilidad en entornos con poca luz.

Estándar en algunas regiones, opcional en otras. Consulte la guía técnica regional para más detalles.



# HYSTER HACE DEL CONFORT DEL OPERARIO UNA PRIORIDAD

---



## CONFORT EN LA CABINA

Con el área de entrada a la cabina más grande del sector, la cabina del operario de la serie Hyster J10-18XD proporciona un amplio espacio para que los operarios de cualquier talla puedan entrar y salir de la cabina con facilidad y comodidad. Una vez dentro, los operarios disfrutan de la comodidad de una espaciosa cabina estilo cabina de piloto que mantiene toda la información y los controles de la carretilla al alcance de la mano.

El brazo de control ergonómico montado en el asiento es totalmente ajustable e incluye un cojín para la muñeca y minipalancas TouchPoint™ para ayudar a reducir la fatiga al manejar el sistema hidráulico. Los fiables controles CAN bus para todos los componentes principales y el diseño modular del brazo de control permiten cubrir casi cualquier configuración posible de la carretilla, siendo fácilmente reparables.

La pantalla de rendimiento integrada de 7" y táctil a todo color realiza un seguimiento de toda la actividad de la carretilla, permite un fácil acceso para cambiar o calibrar los ajustes de la carretilla y está integrada con el sistema de telemetría Hyster Tracker™. La pantalla también ofrece diagnósticos de a bordo de alto nivel que permiten la localización de averías avanzada y rápida.

Se ofrece una gran variedad de configuraciones de asiento para adaptarse a las preferencias del operario, incluida la suspensión mecánica o neumática, la cubierta de tela o vinilo, el apoyo lumbar y los asientos ventilados o calefactados. El sistema de aire acondicionado puede preajustarse para el control automático de la climatización y las exclusivas rejillas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operario.

Una ventaja de cambiar a un tren de tracción eléctrica es que el operario experimenta menos vibraciones en todo el cuerpo, lo que reduce la fatiga durante los turnos largos.

## VER EL VÍDEO

---



## VISIBILIDAD HACIA DELANTE Y HACIA ATRÁS

Un diseño de tablero abierto, cadenas de mástil montadas en el exterior del mástil y un mayor espacio entre los canales del mástil y el bloque de válvulas permiten una mejor visión delantera de las puntas de las horquillas en altura de desplazamiento y de carga.

Los parabrisas delantero y trasero con cristal templado curvado y resistente a los arañazos, la ventana superior de cristal blindado y las puertas de cristal de una sola pieza con marco de acero proporcionan a los operadores una excelente visibilidad panorámica. En el exterior, los contrapesos inclinados y el diseño de la batería integrada mejoran la visibilidad de las ruedas de dirección para mejorar la maniobrabilidad y reducir el rozamiento de los neumáticos.

Al integrar las baterías en el diseño existente de la carretilla, la visibilidad trasera es la misma en la mayoría de los modelos equivalentes con motor de combustión interna. En algunos modelos es necesario elevar el eje central del capó cuando están equipados con paquetes de tres o cuatro baterías y refrigeración por aire forzado, aunque los efectos sobre la visibilidad son mínimos, como se aprecia en la foto comparativa.



El operario tiene una visión clara de las puntas de las horquillas cuando está en el asiento del operario



Eje central normal



Eje central alto

# BAJO MANTENIMIENTO. ALTO RENDIMIENTO.

## FACILIDAD DE SERVICIO

Las carretillas de la serie J10-18XD de Hyster están diseñadas pensando en el técnico, proporcionando una protección adecuada de los sistemas de baterías de alta tensión al tiempo que permiten un servicio rápido y eficaz de las piezas que no son de alta tensión. Los técnicos pueden realizar las comprobaciones diarias sin inclinar la cabina, aunque cuando es necesario acceder a los componentes hidráulicos, pueden inclinar la cabina en cuestión de segundos. Los amplios estribos antideslizantes galvanizados situados en el exterior de la carretilla facilitan el acceso rápido al compartimento del tren de tracción. El acceso a los componentes de alta tensión requiere que los técnicos sigan los procesos de seguridad adecuados, y los circuitos de alta tensión están identificados con cables de color naranja.



## LUCES DE ADVERTENCIA DE FUSIBLES

Con solo pulsar un botón, una luz LED situada junto al propio fusible identificará cuál está averiado. Sin luces de advertencia de fusibles, sería necesario buscar cada fusible individualmente por número, o quitar uno por uno para determinar cuál está roto por ensayo y error.

## ÁNGULO DE GIRO MÁXIMO AJUSTABLE

La reparación y sustitución de neumáticos es el segundo gasto más importante del coste total de explotación. Con esta función exclusiva del sector, las operaciones pueden ajustar los comportamientos de dirección, con un ángulo de dirección máximo para una mayor libertad de maniobra cuando el desgaste de los neumáticos no es una preocupación como configuración predeterminada, mientras que un ángulo de dirección reducido disminuye la fricción para reducir el desgaste y el coste de los neumáticos.

## DIAGNÓSTICOS A BORDO

El sistema de diagnóstico a bordo CANbus, con un diseño de tipo automovilístico y los fusibles situados en el centro, detrás del asiento del operario, facilitan el mantenimiento y la localización de averías. En la pantalla de rendimiento integrada se proporcionan códigos de error para una identificación rápida y eficaz de los elementos de servicio, permitiendo al mismo tiempo una rápida implementación de soluciones, reduciendo el tiempo de inactividad y el tiempo medio de reparación.



Luces de advertencia de fusibles



Ángulo de dirección máximo ajustable



Diagnósticos a bordo



**HYSTER EUROPE**

Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,  
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Reino Unido

Visítenos en línea en [www.hyster.com](http://www.hyster.com) o llámenos al +44 (0) 1276 538500.

Hyster-Yale Materials Handling, Inc. comercializando como HYSTER EUROPE.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775.

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales registradas de Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.