

J10-18XD



**CHARIOTS ÉLÉVATEURS ÉLECTRIQUES
POUR APPLICATIONS ARDUES**

Brochure produit



SÉRIE J10-18XD

Les modèles de la série J10-18XD Hyster® sont des chariots électriques grande capacité dont les performances sont dignes de ce que les entreprises attendent d'équipements thermiques. Ils représentent une réelle alternative durable aux chariots thermiques.

La conception modulaire des gros chariots électriques Hyster leur permet d'évoluer en fonction des besoins des clients, grâce à un bloc de batteries lithium-ion intégré dont la taille peut être configurée pour s'adapter aux exigences des cycles de travail et des mises en charge. Des niveaux élevés de communalité avec les modèles diesel Hyster équivalents facilitent le passage à l'électrique et à une solution zéro émission.

Les gros chariots électriques Hyster sont parfaitement adaptés aux applications en intérieur comme en extérieur. Ils auront une longue durée de vie dans toutes les conditions de travail qui vont généralement de pair avec les environnements exigeants de la filière bois, de l'industrie métallurgique et des ports, entre autres. Cette série Hyster compte 18 modèles dotés d'un centre de charge de 600, 900 ou 1200 mm et proposés dans une plage de capacités allant de 10 à 18 tonnes.

Les images des applications peuvent correspondre à des modèles précédents ou à des fonctionnalités disponibles en option.





UNE SOLUTION BIEN DIMENSIONNÉE

L'architecture 350 volts constitue une solution idéalement dimensionnée pour des performances et une efficacité comparables à celles d'un moteur thermique sans les surcoûts ni la complexité des systèmes à plus haute tension des offres concurrentes. Par rapport aux options de tension inférieure, comme les systèmes 80 ou 120 volts, ce système offre une plus longue autonomie, permet de limiter les pertes d'énergie et assure une meilleure efficacité.

Hyster propose également sur l'ensemble de cette série le plus grand choix de modules de batteries lithium-ion, configurables de 70 à 280 kW en fonction des exigences des clients et évolutifs pour satisfaire les besoins futurs de leur activité.

REGARDER
LA VIDÉO



BATTERIES ET RECHARGE



Les applications ardues sont incitées à la décarbonation, et la technologie lithium-ion présente plusieurs avantages qui en font un choix intéressant pour parvenir à atteindre les objectifs fixés en matière de durabilité et assumer des cycles de travail difficiles. Non seulement les batteries lithium-ion intégrées ne produisent aucune émission d'échappement, mais elles ne nécessitent aucun entretien, peuvent être utilisées sur de longues durées, offrent des temps de charge rapides et permettent le biberonnage pendant les pauses.

Grâce aux vitesses de charge rapides, les opérateurs peuvent recharger les batteries et reprendre le travail rapidement. Équipés du bloc de batteries et du chargeur appropriés, les chariots peuvent effectuer environ une heure de travail en plus dès 11 minutes de charge à 90 kW.

De série, les gros chariots électriques Hyster sont dotés du système de charge combinée CCS, un standard international couramment utilisé pour recharger les véhicules électriques. Le protocole CCS permet de disposer

d'un connecteur de charge unique et standardisé qui a été adopté dans un grand nombre de secteurs d'activité et de régions du monde. L'utilisation de cette technologie dans les équipements de manutention permet une mise en charge en toute sérénité ; elle est à la fois évolutive et économique, adaptée à de nombreuses applications et à différentes tailles de parc.

Les opérateurs peuvent suivre l'état de la batterie et l'état de santé du système directement sur l'afficheur intégré. Le système de gestion de la batterie donne des informations détaillées sur l'état du chariot qui permettent aux utilisateurs de connaître le niveau de performances dont ils disposent et protègent la santé globale de la batterie. Le système de gestion de la batterie possède sept capteurs de température par bloc de batteries, ce qui permet de surveiller la surchauffe, l'équilibrage, les commandes, les surcharges et la coupure de l'élévation lorsque la charge de la batterie est faible. En outre, le système déconnecte la batterie si la limite d'un paramètre est dépassée.



CCS1



CCS2

PRODUCTIVITÉ ET FIABILITÉ

Passer à des chariots élévateurs zéro émission ne signifie pas réinventer la roue. L'approche de modularité et de communalité adoptée pour la conception de ces chariots électriques permet aux clients qui possèdent des parcs mixtes de passer du diesel à l'électrique sans trop d'encombres, en transférant les programmes de fourniture de pièces détachées et de maintenance mis en place dans le cadre de leur activité existante.



ESSIEU DIRECTEUR ULTRA-RÉSISTANT

L'essieu directeur repris du chariot diesel équivalent a été repensé dans l'optique d'accroître sa robustesse générale, afin de répondre aux besoins des applications exigeantes d'aujourd'hui.

CHAÎNE CINÉMATIQUE ÉLECTRIQUE

Alimentés par un moteur de traction de 108 kW et un moteur de levage de 166 kW, la chaîne cinématique et les systèmes de levage affichent un couple instantané, une excellente maniabilité et des performances à la hauteur des modèles thermiques, qui se traduisent par une manutention des charges précise, puissante et fiable.

PLUS DE FONCTIONNALITÉS POUR UN COÛT D'EXPLOITATION RÉDUIT

PARAMÈTRES DE RÉGÉNÉRATION

Grâce aux multiples modes de fonctionnement, les opérateurs sont à même de choisir les variables de décélération et de régénération qui offriront des performances adaptées à la tâche à accomplir. Les opérateurs peuvent accéder aux modes de fonctionnement via l'afficheur intégré et choisir entre cinq niveaux de décélération celui qui convient le mieux au niveau de confort souhaité et à leurs habitudes de conduite. Le résultat ? Une confiance accrue dans le comportement du chariot et une amélioration de la productivité générale.

En fonction du niveau de décélération choisi, le freinage par régénération renvoie de l'énergie dans la batterie en utilisant le moteur de traction pour ralentir le chariot et pour freiner. La régénération peut allonger le temps d'utilisation entre les recharges, puisqu'elle permet de conserver et de récupérer dans la batterie une énergie qui, sans cela, aurait été perdue.

PROTECTION CONTRE LA PÉNÉTRATION DE POUSSIÈRES

Le niveau élevé de protection contre la pénétration de poussières permet aux batteries, câbles et fils d'endurer les contraintes d'environnements de fonctionnement intensifs et difficiles. En effet, tous les systèmes vulnérables aux effets pernicioeux de l'humidité et de la poussière ont été conçus et fabriqués avec des matériaux qui leur confèrent une durabilité à long terme.



Les feux de travail à LED hautes performances constituent une solution économe en énergie pour améliorer la visibilité dans les environnements faiblement éclairés.

De série dans certaines régions du monde, en option dans d'autres. Pour plus de détails, reportez-vous au guide technique de votre région du monde.



HYSTER FAIT DU CONFORT DE TRAVAIL DE L'OPÉRATEUR UNE PRIORITÉ



CONFORT DE LA CABINE

La cabine qui équipe les chariots de la série J10-18XD Hyster possède la zone d'accès à la cabine la plus ample du marché. Elle offre un espace généreux pour les opérateurs de toutes statures, pour qu'ils puissent monter dans la cabine et en descendre facilement et confortablement. Une fois dans l'habitacle, les opérateurs apprécient le confort d'une spacieuse cabine de style cockpit, où toutes les informations sur le chariot et toutes les commandes sont bien en vue et à portée de main.

L'accoudoir de commande de conception ergonomique, monté sur le siège, est entièrement réglable. Il est doté d'un repose-poignet et de mini-leviers TouchPoint™ qui contribuent à réduire la pénibilité lors de l'actionnement des fonctions hydrauliques. Les commandes CANbus, fiables, de tous les éléments principaux et l'accoudoir de conception modulaire permettent pratiquement toutes les configurations tout en étant simples à entretenir.

L'afficheur couleur tactile intégré de 7" donne le suivi de toute l'activité du chariot ; facilement accessible pour modifier ou étalonner les paramètres du chariot, il est intégré au système de télémétrie Hyster Tracker™. Cet afficheur intègre également un système de diagnostic embarqué de haut niveau permettant une résolution avancée et rapide des pannes.

Un large choix de configurations du siège – notamment suspension mécanique ou pneumatique, revêtement en tissu ou en vinyle, soutien lombaire et siège ventilé ou chauffant – permet de répondre au mieux aux préférences des opérateurs. Le système de climatisation peut être préprogrammé pour réguler automatiquement la climatisation. Les grilles de ventilation arrière surélevées, spécifiquement conçues, envoient un flux d'air direct sur l'opérateur.

Grâce à la chaîne cinématique électrique, l'opérateur est moins exposé aux vibrations transmises à l'ensemble du corps, ce qui réduit la pénibilité sur de longs cycles de travail.

**REGARDER
LA VIDÉO**



VISIBILITÉ VERS L'AVANT ET L'ARRIÈRE

La conception ouverte du tablier, les chaînes de mât montées à l'extérieur du mât, le plastron surbaissé, l'espace plus important entre les cadres de mât et le bloc distributeur contribuent à une meilleure visibilité sur l'extrémité des fourches lors des déplacements et lorsque la charge est en hauteur.

Les pare-brise avant et arrière incurvés en verre trempé et résistant aux rayures, la vitre supérieure en verre blindé et les portes en verre avec structure en acier d'un seul tenant offrent aux opérateurs une excellente visibilité panoramique. À l'extérieur, le contrepoids incliné et la batterie intégrée permettent de mieux voir les roues directrices, pour une meilleure maniabilité et un moindre frottement des pneus.

L'intégration des batteries en conservant les mêmes lignes que sur les modèles de chariots existants assure le même niveau de visibilité vers l'arrière que sur la plupart des modèles thermiques équivalents. Le capot doit être surélevé sur certains modèles équipés de trois ou quatre blocs de batteries et du refroidissement par air forcé, mais cela a peu de conséquences sur la visibilité, comme le montre la photo comparative.



Depuis son siège, l'opérateur a une excellente visibilité sur l'extrémité des fourches.



Capot standard



Capot surélevé

MAINTENANCE RÉDUITE, PERFORMANCES ÉLEVÉES

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Les chariots de la série J10-18XD Hyster ont été conçus en tenant compte du technicien ; ils sont dotés des systèmes adéquats de protection de la batterie haute tension et permettent aussi un entretien rapide et efficace des éléments qui ne font pas partie du circuit haute tension. Les techniciens peuvent effectuer les contrôles quotidiens sans incliner la cabine. Cela dit, s'ils ont besoin d'accéder aux éléments hydrauliques, ils peuvent incliner la cabine en quelques secondes. Les larges marchepieds galvanisés et antidérapants situés à l'extérieur du chariot permettent d'accéder rapidement au compartiment de la chaîne cinématique. Pour accéder aux éléments haute tension, les techniciens doivent suivre les procédures de sécurité appropriées et les circuits haute tension sont identifiés par des câbles orange.



TÉMOINS DE FUSIBLES

D'un simple appui sur un bouton, un témoin à LED placé à côté du fusible lui-même identifie celui qui est défectueux. Sans ces témoins, il faudrait vérifier chaque fusible par référence, ou alors les retirer un à un pour déterminer par tâtonnement lequel est défaillant.

ANGLE DE BRAQUAGE MAXIMUM RÉGLABLE

La réparation et le remplacement des pneus représentent le deuxième poste le plus important du coût total d'exploitation. Avec cette caractéristique exclusive, le client peut régler les comportements de la direction. L'angle de braquage maximal assure une grande liberté de manœuvre lorsque l'usure des pneus n'est pas un souci, ce qui est la configuration par défaut. Quant à l'angle de braquage réduit, il diminue le frottement, réduisant ainsi l'usure et le coût des pneus.

SYSTÈME DE DIAGNOSTIC EMBARQUÉ

Le diagnostic embarqué via CANbus, similaire à celui d'une automobile avec les fusibles centralisés derrière le siège opérateur, facilite l'entretien et le dépannage. Les codes d'anomalie sont indiqués sur l'afficheur intégré, pour une identification immédiate et efficace des points d'entretien et une mise en œuvre rapide des actions correctives, ce qui réduit les temps d'immobilisation et la durée moyenne des réparations.



Témoins de fusibles



Angle de direction maximum réglable



Système de diagnostic embarqué



HYSTER EUROPE

Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni

Rendez-vous sur notre site Web www.hyster.com ou appelez-nous au +44 (0) 1276 538500.



Sécurité : ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

Hyster-Yale Materials Handling, Inc. opérant sous la dénomination HYSTER EUROPE.

Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc. tous droits réservés. Hyster et  sont des marques déposées d'Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être équipés d'options.