

J10-18XD



**CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI
PER IMPIEGHI GRAVOSI**
Brochure del prodotto



SERIE J10-18XD

I carrelli elevatori elettrici ad alta portata Hyster® della serie J10-18XD offrono prestazioni analoghe a quelle che le aziende si aspettano dai carrelli termici, rappresentando al tempo stesso una soluzione alternativa e sostenibile ai carrelli con motore a combustione interna.

La progettazione modulare consente alla serie di carrelli elettrici di grande portata Hyster di adeguarsi e far fronte alle esigenze dei clienti, con le dimensioni dei pacchi batterie integrate agli ioni di litio configurabili per soddisfare le esigenze di ciclo di servizio e ricarica. Gli elevati livelli di compatibilità con gli equivalenti modelli diesel di Hyster contribuiscono ad agevolare il passaggio all'elettrificazione e a soluzioni a emissioni zero.

I carrelli elettrici di grande portata Hyster sono adatti per applicazioni interne ed esterne, con una lunga durata di esercizio in tutte le tipiche condizioni di lavoro dei settori del legname, metallurgico, portuale e di altre applicazioni impegnative. In questa serie Hyster offre 18 modelli con baricentri del carico di 600, 900 o 1200 mm nella gamma di portate da 10 a 18 tonnellate.

Le immagini dell'applicazione possono riflettere configurazioni precedenti o dotazioni opzionali





SOLUZIONI CORRETTAMENTE DIMENSIONATE

L'architettura a 350 volt offre una soluzione correttamente dimensionata quanto a prestazioni ed efficienza, fornendo prestazioni analoghe a quelle dei carrelli termici senza i costi aggiuntivi e la complessità dei sistemi con tensioni più elevate che caratterizzano le offerte della concorrenza. Questo sistema offre maggiore autonomia, riduce al minimo le perdite di energia e offre livelli di efficienza e rendimento superiori a quelli delle opzioni a bassa tensione, come i sistemi a 80 o 120 volt.

Hyster offre inoltre per tutta la serie un ampio assortimento di moduli batteria agli ioni di litio, configurabili da 70 a 280kW per soddisfare le esigenze dei clienti e scalabili per soddisfare le future esigenze aziendali.

GUARDA IL VIDEO



BATTERIE E RICARICHE



Mentre le applicazioni più impegnative devono affrontare la necessità di decarbonizzare, la tecnologia agli ioni di litio offre numerosi vantaggi che la rendono particolarmente adatta per contribuire a raggiungere gli obiettivi di sostenibilità e a sostenere i cicli di lavoro più gravosi. Le batterie integrate agli ioni di litio non solo non producono emissioni allo scarico, ma sono inoltre esenti da manutenzione, offrono lunghi tempi di funzionamento e possono essere ricaricate rapidamente mediante biberonaggi durante le pause.

Grazie alle elevate velocità di ricarica, gli operatori possono ripristinare rapidamente i livelli di carica delle batterie e tornare prontamente al lavoro. Se dotato dei pacchi batteria e del caricabatterie corretti, il carrello può operare approssimativamente per un'ulteriore ora di lavoro ogni 11 minuti di ricarica a 90 kW.

Di serie, i carrelli elettrici di grande portata Hyster, incorporano il protocollo Combined Charging System (Sistema di carica combinato) (CCS): uno standard globale comunemente utilizzato per la ricarica dei veicoli elettrici.

Il protocollo CCS consente agli operatori di avvalersi di un unico connettore di ricarica standardizzato adottato in numerosi settori industriali e regioni geografiche. L'utilizzo di questa tecnologia nelle attrezzature per la movimentazione dei materiali consente alle aziende di effettuare le ricariche in modo agevole, senza inconvenienti e a costi contenuti per molte applicazioni e flotte di varie dimensioni.

Le aziende possono monitorare lo stato della batteria e l'efficienza del sistema direttamente attraverso il display integrato delle prestazioni del carrello. Il sistema di gestione della batteria (BMS) fornisce dettagliate informazioni di stato per aiutare gli utenti a comprendere le prestazioni disponibili e ad ottimizzare lo stato complessivo di efficienza della batteria. Il sistema BMS è dotato di sette sensori di temperatura per ciascun pacco batterie per monitorare le condizioni di surriscaldamento, bilanciamento e sovraccarico, come pure le funzionalità di interdizione del sollevamento a bassi livelli di carica ed il sistema di stacco della batteria in caso di superamento di uno dei parametri.



CCS1



CCS2

PRODUTTIVITÀ E AFFIDABILITÀ

Passare a carrelli elevatori a emissioni zero non significa ripartire dall'inizio. L'approccio modulare e standardizzato alla progettazione di questi carrelli elettrici consente ai clienti con flotte miste di passare dal diesel all'elettrico con minimi inconvenienti, riutilizzando la ricambistica e i programmi di manutenzione sviluppati per le loro attività esistenti.



ASSALE STERZANTE PER IMPIEGHI GRAVOSI

L'assale sterzante ridisegnato è stato ricavato dalla versione diesel per offrire la maggiore robustezza complessiva necessaria per soddisfare le esigenze delle applicazioni più impegnative di oggi.

CATENA CINEMATICA ELETTRICA

I motori di trazione da 108kW e i motori di sollevamento da 166 kW fanno sì che la catena cinematica elettrica e i sistemi di sollevamento offrano una risposta di coppia istantanea ed elevati livelli di controllabilità, fornendo prestazioni analoghe a quelle dei carrelli termici e che si traducono in movimentazioni potenti ed accurate dei carichi.

MAGGIORE VALORE AGGIUNTO RISPETTO A MINORI COSTI DI PROPRIETÀ

IMPOSTAZIONI DELLA FUNZIONE RIGENERATIVA

Le diverse modalità di prestazione consentono agli operatori di scegliere tra la decelerazione variabile e la frenatura rigenerativa per personalizzare le prestazioni in base all'attività da svolgere. Le aziende possono accedere alle modalità di prestazione tramite il display integrato delle prestazioni, con cinque livelli di decelerazione da selezionare in funzione del livello di comfort e del comportamento di guida desiderati, ispirando fiducia nel comportamento del carrello e contribuendo ad aumentare la produttività complessiva.

In base al livello di decelerazione scelto, la frenatura rigenerativa ricarica la batteria utilizzando il motore di trazione per rallentare il carrello e frenare. La rigenerazione può aumentare il tempo di autonomia tra le ricariche, consentendo di conservare e ritrasmettere nella batteria l'energia che altrimenti sarebbe stata sprecata.

PROTEZIONE DEGLI INGRESSI

L'elevato grado di protezione degli ingressi (IP) consente alle batterie, ai cavi e ai fili di resistere alle condizioni dei contesti di lavoro più intensivi e gravosi, con tutti i sistemi esposti agli effetti avversi causati da umidità e polvere progettati e costruiti con materiali concepiti per durare a lungo.



I fari di lavoro a LED ad alte prestazioni offrono una soluzione efficiente dal punto di vista energetico per migliorare la visibilità in ambienti poco illuminati.

Di serie in alcune regioni, opzionale in altre. Per i dettagli, fare riferimento alla guida tecnica regionale.



PER HYSTER IL COMFORT DELL'OPERATORE È UNA PRIORITÀ



COMFORT DELLA CABINA

La cabina montata sui carrelli della serie Hyster J10-18XD, con l'accesso più ampio del settore, offre ampio spazio a disposizione per gli operatori di qualsiasi corporatura e ne facilita l'ingresso a bordo e l'uscita. Una volta a bordo, gli operatori potranno godersi il comfort di una cabina spaziosa con design di tipo automobilistico, che consente di avere a portata di mano i comandi e tutte le informazioni sul carrello.

L'ergonomico bracciolo con comandi, montato sul sedile, è completamente regolabile e comprende un poggiatesta e minileve TouchPoint™ per ridurre l'affaticamento durante l'azionamento delle funzioni idrauliche. Gli affidabili comandi in rete CANBUS per tutti i componenti principali e il design modulare del bracciolo di comando si adattano pressoché a qualsiasi configurazione del carrello e sono al tempo stesso facilmente manutenibili.

Il display delle prestazioni integrato con schermo touchscreen a colori da 7" registra tutte le attività del carrello, consente un facile accesso per modificare o calibrare le impostazioni del carrello ed è integrato con il sistema di telemetria Hyster Tracker™. Il display offre inoltre funzionalità diagnostiche di bordo di alto livello che consentono una ricerca guasti avanzata e rapida.

Sono disponibili svariate configurazioni di sedili per soddisfare le esigenze degli operatori, con sospensione meccanica o pneumatica, con rivestimento in tessuto o vinile, con supporto lombare e ventilati o riscaldati. L'impianto di condizionamento aria può essere preimpostato per il controllo automatico della climatizzazione e le esclusive bocchette di ventilazione superiori e posteriori assicurano un flusso d'aria diretto verso l'operatore.

Un vantaggio della transizione all'elettrico consiste nel fatto che l'operatore subisce un minore livello di vibrazioni trasmesse all'intero corpo, tale da ridurre l'affaticamento durante i lunghi turni di lavoro.

GUARDA IL VIDEO



VISIBILITÀ ANTERIORE E POSTERIORE

La configurazione aperta della piastra portaforche, l'installazione esterna delle catene del montante e l'ampio spazio tra i profilati migliorano sensibilmente la visibilità sulle punte delle forche. Inoltre, il posizionamento strategico del blocco valvole contribuisce a mantenere il campo visivo libero, facilitando le operazioni di guida e la movimentazione di carichi sollevati.

I vetri anteriori e posteriori ricurvi, temprati e anti-graffio, il vetro superiore blindato e le porte vetrate con intelaiatura monoblocco in acciaio offrono agli operatori un'eccellente visibilità circostante. All'esterno, contrappesi digradanti e il design della batteria integrata migliorano la visibilità sulle ruote sterzanti ottimizzando la manovrabilità e riducendo lo sfregamento delle gomme.

Sebbene per alcuni modelli selezionati sia necessario un dorso rialzato del coperchio motore se dotati di tre o quattro pacchi batterie e raffreddamento forzato ad aria, gli effetti sulla visibilità siano minimi come si vede nella foto di confronto.



Quando seduto al posto di guida l'operatore gode di una chiara visuale sulle punte delle forche



Dorso normale



Dorso rialzato

RIDOTTE ESIGENZE DI MANUTENZIONE. ALTE PRESTAZIONI.

MANUTENIBILITÀ

I carrelli della serie Hyster J10-18XD sono progettati tenendo conto delle esigenze dei tecnici, forniscono una protezione adeguata dei sistemi delle batterie ad alta tensione e rendono più veloci ed efficaci gli interventi di assistenza e manutenzione per i componenti non ad alta tensione. I tecnici possono eseguire controlli giornalieri senza dover ribaltare la cabina; tuttavia quando è necessario accedere a componenti idraulici, la cabina può essere ribaltata in pochi secondi. Ampie pedane zincate antiscivolo all'esterno del carrello consentono di accedere rapidamente al vano della catena cinematica. I tecnici sono tenuti ad osservare appropriate procedure di sicurezza per accedere ai componenti ad alta tensione e i circuiti ad alta tensione sono identificati da cavi di colore arancione.



SPIE LUMINOSE DEI FUSIBILI

Premendo un pulsante, una spia a LED accanto ai fusibili segnala se sono o meno malfunzionanti o bruciati. Senza queste spie luminose, sarebbe necessario controllare singolarmente ogni fusibile in base al numero, oppure procedere per tentativi rimuovendo un fusibile alla volta per individuare quello malfunzionante o bruciato.

ANGOLO MASSIMO DI STERZATA REGOLABILE

La riparazione e la sostituzione delle gomme rappresenta il secondo, in ordine di entità, dei costi totali di esercizio. Con questa esclusiva dotazione del settore, le aziende possono modificare il comportamento sterzante dei carrelli, impostandolo per configurazione predefinita sul massimo angolo di sterzata per avere la piena manovrabilità quando non vi sono problemi di usura delle gomme, oppure su di un angolo di sterzata ridotto per minimizzare le condizioni di attrito e di usura delle gomme e i conseguenti costi.

DIAGNOSTICA DI BORDO

La diagnostica di bordo in rete CANbus, con configurazione di tipo automobilistico e fusibili centralizzati situati dietro al sedile operatore, facilita gli interventi di assistenza, manutenzione e ricerca guasti. I codici di errore vengono visualizzati sul display integrato delle prestazioni per una rapida ed efficace identificazione dei componenti da sottoporre ad assistenza e manutenzione, consentendo, al tempo stesso, una rapida implementazione delle azioni correttive, riducendo i tempi di fermo macchina e i tempi medi per le riparazioni.



Spie luminose dei fusibili



Angolo massimo di sterzata regolabile

GUARDA IL VIDEO



Diagnostica di bordo



HYSTER EUROPE

Yale Europe, Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito

Visitateci online al sito www.hyster.com o chiamateci al numero +44 (0) 1276 538500.

Hyster-Yale Materials Handling, Inc. operante come HYSTER EUROPE.

Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., tutti i diritti riservati. Hyster e  sono marchi di Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza preavviso. I carrelli elevatori possono essere illustrati con attrezzature opzionali.



CE UK
CA

Sicurezza: questo carrello è conforme alle normative UE vigenti