



WWW.HYSTER.COM

MANIPULADOR DE CONTENEDORES VACÍOS

FOLLETO DE PRODUCTO

SERIE H8-11XD-EC(D)



FIABILIDAD EN EL MANEJO DE CONTENEDORES VACÍOS

La serie Hyster® H8-11XD-EC(D) se beneficia de más de 50 años de herencia en manipulación de contenedores y diseño de zapatas. Estas máquinas de manipulación de contenedores vacíos ofrecen una manipulación rápida, componentes fiables de eficacia probada y proporcionan un excelente rendimiento de su inversión.

Los manipuladores de contenedores vacíos Hyster H8-11XD-EC(D) pueden manejar hasta 11 000 kg de capacidad, lo que permite a las carretillas recoger fácilmente dos unidades de contenedores frigoríficos de 40 pies a la vez. Estas carretillas están diseñadas para responder y durar mientras manipulan pesadas cargas de contenedores dobles. Con componentes diseñados para la manipulación doble, imagine lo que pueden hacer en su aplicación de manipulación simple.

Las ventajas de productividad que ofrecen las zapatas simples o dobles de Hyster le dan más opciones que nunca para mover contenedores adicionales en menos tiempo. Características como la inclinación lateral motorizada, la extensión-retracción automática de la zapata, la aceleración automática y el avance a escasos centímetros permiten un posicionamiento más seguro, preciso y suave de los contenedores, – incluso hasta 9 alturas.



**VEA LA
PELÍCULA**



EL RENDIMIENTO ES CLAVE

Tren de potencia integrado de Fase V

El motor diésel Mercedes 7.7L Fase V ofrece 180 kW y 1000 Nm de par máximo, con tecnología de recirculación de gases de escape refrigerados (EGR) con reducción catalítica selectiva (SCR) y un sistema integrado de suministro de líquido de escape diésel (DEF). También se incluye un catalizador de oxidación diésel (DOC) de 2 etapas para la reducción de partículas (PM).

Los innovadores modos de rendimiento ECO seleccionables, más la transmisión de 5 velocidades y las bombas de caudal variable, ofrecen un excelente ahorro de combustible y la máxima productividad. El ralentí hibernado también puede ahorrar combustible al reducir el régimen del motor cuando no se utilizan las funciones.

El apagado automático del motor ahorra combustible apagando el motor si el conductor abandona el asiento o el motor permanece al ralentí durante demasiado tiempo, después de un tiempo preestablecido (ajustable). El sistema hidráulico a demanda mantiene la temperatura del aceite más baja para proteger los componentes hidráulicos. Además, existe un sistema opcional de protección de la temperatura hidráulica que reduce la potencia de la carretilla cuando se alcanza el umbral de temperatura.

- El tren de tracción se protege a sí mismo de temperaturas y presiones excesivas:
 - Altas temperaturas del refrigerante y niveles bajos
 - Altas temperaturas de entrada de aire
 - Presión baja de aceite del motor

- Altas temperaturas del aceite de transmisión y baja presión
- Turbocompresor de geometría variable, refrigerado con agua
- Servotransmisión ZF 5WG 211 de 5 velocidades, robusta y capaz, con experiencia y fiabilidad demostradas en el campo
- Sistema eléctrico de 24 V con alternador de 120 amperios
- La aceleración automática en elevación e inclinación permite que el motor funcione en el rango de rpm más eficiente

Fase IIIA

El motor diésel Cummins QSB de 6 cilindros ofrece 172 kw de potencia máxima y 949 Nm de par máximo.

- Servotransmisión ZF 5 velocidades 5WG 211
- Turbocompresor con puerta de descarga, refrigerado por agua
- Aumento de régimen del motor automático
- Sistema hidráulico a demanda
- Sistema eléctrico de 24 V con alternador de 120 amperios

Combustible HVO

Los manipuladores de contenedores vacíos de Hyster tienen la opción de funcionar con HVO100 según la norma EN15940. HVO (aceite vegetal hidrotratado) es un combustible más limpio que reduce las emisiones de CO2 hasta en un 90 %. El HVO100 puede servir como sustituto transitorio del gasóleo a medida que se avanza hacia la consecución de las emisiones cero.

LA ZAPATA ADECUADA PARA SU OPERACIÓN

Hay disponible una completa selección de zapatas de manipulación de contenedores sencillos y dobles para dar respuesta a sus necesidades específicas, zapatas equipadas con cierres giratorios verticales, ganchos y pinzas laterales. Estas zapatas permiten que las operaciones manejen la mayoría de los tipos de contenedores, incluidos los conformes a las normas ISO, WTP y nacionales.

- El sistema de detección de contenedores favorece una manipulación segura cuando se transportan dos contenedores.
- El engrase centralizado en la zapata reduce el número de puntos de engrase para facilitar el mantenimiento.
- Los sistemas de cámaras inteligentes están disponibles para una ayuda adicional al operario.
- El amplio desplazamiento lateral permite a los operarios recolocar fácilmente las cargas desplazadas y manejar dos frigoríficos con el grupo electrógeno en el mismo lado.
- El innovador diseño de la zapata permite que el operario pueda ver los cierres giratorios o los ganchos en todas las posiciones de la carga.
- La funcionalidad opcional de extensión-retracción automática supone una ayuda adicional para el operario ajustando la zapata para contenedores de 20 pies o de 40 pies de tamaño con el toque de un botón.



EL MÁXIMO CONFORT PARA EL CARRETILLERO

Hyster es conocida por sus robustas carretillas elevadoras, pero también es reconocida por sus carretillas elevadoras ergonómicamente avanzadas. El entorno del operador, espacioso y cómodo, y la interfaz con controles de diseño ergonómico ayudan a aumentar la productividad a la vez que minimizan la fatiga del operador.

La cabina del operario de la serie H8-11XD-EC(D) es una cabina de pilotaje espaciosa donde toda la información y los controles de la carretilla están al alcance de la mano.

Se ofrece una variedad de configuraciones de asiento para adaptarse a las preferencias del operario, incluyendo suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o vinilo y soporte lumbar. El sistema de aire acondicionado puede preajustarse para un control automático de la climatización y las rejillas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operario.

El brazo de control ergonómico montado en el asiento es totalmente ajustable e incluye una almohadilla para la muñeca y un joystick rediseñado para ayudar a reducir la fatiga al manejar el sistema hidráulico. El joystick intuitivo, integrado en el reposabrazos, está diseñado para facilitar el manejo preciso del mástil y la zapata. El diseño modular del brazo de control permite prácticamente cualquier configuración posible de la carretilla, y es de fácil mantenimiento. El fiable sistema CAN bus controla todos los componentes principales.

La pantalla de rendimiento integrada de 7" y táctil a todo color muestra toda la actividad de la carretilla, permite un fácil acceso para cambiar o calibrar los ajustes de la carretilla y está integrada con el sistema de telemetría Hyster Tracker.



Dispone de una pantalla secundaria opcional específica para la manipulación doble.



Se muestra el asiento opcional.



VISIBILIDAD

La excelente visibilidad a través del mástil permite colocar fácilmente los contenedores a cualquier altura para una manipulación de la carga más precisa y eficaz. Una cabina elevada opcional permite al operario ver e inspeccionar la parte superior del contenedor cuando está colocado sobre un bastidor.



Cabina clásica disponible para determinados modelos de carretilla en mercados específicos.

El diseño estructural de la cabina y el cristal superior templado crean una visibilidad óptima para el apilamiento de contenedores. La visibilidad hacia atrás es sobresaliente con la ubicación de la cabina diseñada para permitir amplias vistas tanto sobre el hombro izquierdo como sobre el derecho.



Optimice el punto de vista del operario con la cabina basculante automática opcional, que puede proporcionar una mayor comodidad al operario cuando apile contenedores de más de 4 alturas. También hay disponibles opciones de cámaras inteligentes y sistemas de radar para ayudar a la visibilidad de las zonas clave.

**VEA LA
PELÍCULA**



FACILIDAD DE SERVICIO SIMPLIFICADA

Las carretillas Hyster se han diseñado teniendo siempre presente al técnico de servicio. La facilidad de acceso al motor, los hidráulicos y otros componentes principales se consigue gracias al gran capó con bisagras y con cubiertas delanteras extraíbles. La cabina de inclinación hacia atrás proporciona un amplio acceso para servicio a componentes situados debajo de la cabina.

Las comprobaciones diarias del operario se completan con facilidad gracias al fácil acceso a todos los elementos comprobados, los indicadores de filtro y la mirilla del depósito de aceite hidráulico. El intervalo de servicio de mantenimiento preventivo es de 1000 horas para el motor de Fase V y de 500 horas para el motor de Fase IIIA. El intervalo de servicio del aceite hidráulico puede prolongarse hasta las 10 000 horas mediante un muestreo periódico del aceite. La pantalla de rendimiento integrada ofrece un diagnóstico a bordo de alto nivel que permite una

localización de averías avanzada y rápida sin tener que conectar un ordenador portátil a la carretilla.

Mejoras adicionales

- Estribos anchos y resistentes al deslizamiento
- Caja de herramientas de tipo general y compartimento de almacenamiento opcionales
- El depósito de aceite hidráulico dispone de una mirilla de cristal para ver el nivel de aceite, así como de tapones de drenaje magnéticos para facilitar el mantenimiento.
- Limpio encaminamiento y fijación de mangueras hidráulicas y mazos de cableado eléctricos

Engrase automático

Hay disponible un sistema de engrase automático opcional. El engrase automático reducirá significativamente el coste total de propiedad eliminando los costes de mantenimiento del engrase manual de cada componente. Asegurándose de que se completa el engrase, se puede prolongar la vida útil de los componentes.

Hyster Tracker™: Gestión de los recursos inalámbricos

Lleve las operaciones de su flota al siguiente nivel con la gestión de recursos inalámbricos de Hyster, de serie en todas las carretillas de gran tonelaje de Hyster. Hyster Tracker proporciona una solución escalable para flotas. Desde la monitorización de la utilización de la carretilla hasta la limitación del acceso del operario, Hyster Tracker le permite realizar un seguimiento de su flota al alcance de su mano.





Caja de herramientas de tipo general y compartimento de almacenamiento opcionales



Estribos anchos y resistentes al deslizamiento

Productividad para trabajo intensivo

Las carretillas de manipulación de contenedores Hyster H8-11XD-EC(D) ofrecen una alta productividad.

Para conseguir un rendimiento y una durabilidad óptimos, el mástil de superposición variable cuenta con lo siguiente:

- Fuerzas del rodillo de carga significativamente menor
- Menor desviación del mástil
- Mayor rigidez de torsión
- Sistema de 2 cadenas para servicio pesado con poleas de gran diámetro

Este diseño mejora la resistencia estructural, lo que contribuye a reducir los costes y el tiempo de inactividad.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

20 km/h - con carga
25 km/h - sin carga

VELOCIDADES DE ELEVACIÓN

0,51 m/s - con carga
0,67 m/s - sin carga

VELOCIDADES DE DESCENSO

0,55 m/s - con carga
0,55 m/s - sin carga

**Velocidad media calculada utilizando: velocidad de elevación en carga a plena capacidad nominal; velocidad de elevación en vacío; velocidad de descenso en carga a plena capacidad nominal; velocidad de descenso en vacío.*



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales Número de registro de la empresa: 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Todos los derechos reservados. HYSTER,  y SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales de HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las carretillas elevadoras ilustradas pueden mostrarse con equipamiento opcional.

