



WWW.HYSTER.COM

**CHARIOTS THERMIQUES
SUR PNEUS GONFLABLES 2000 À 3500 KG**

BROCHURE PRODUIT

SÉRIE A H2.0-3.5A



CHARIOTS DE LA SÉRIE A HYSTER® : ASSURÉMENT DES HYSTER, CONÇUS POUR VOUS

Hyster a révolutionné son procédé de fabrication afin de proposer un chariot non seulement robuste, comme on peut s'y attendre, **mais aussi conçu pour répondre spécifiquement aux besoins de l'application et de l'opérateur.**

La série A Hyster est conçue selon notre philosophie A+ Logic et réunit un ensemble entièrement intégré de fonctionnalités évolutives et configurables qui vous permettent de mettre au point la solution convenant exactement à votre application. Nous savons que chacun de nos clients doit relever des défis très spécifiques. C'est pourquoi, au lieu de vous vendre un chariot que nous avons construit, nous construisons le chariot dont vous avez besoin. Rien de plus logique.



Les défis auxquels votre entreprise est confrontée sont uniques. Néanmoins, certaines problématiques comme la productivité, l'augmentation des coûts et le manque d'opérateurs sont de plus en plus pressantes. En matière d'équipements de manutention, **faire le bon choix pour vos besoins spécifiques peut vous aider à surmonter ces difficultés.**

En concevant votre propre chariot élévateur H2.0-3.5A Hyster, vous bénéficiez de réels avantages en termes de confort de travail, de coût et de performances, qui répondent aux exigences de votre activité et aux besoins de vos opérateurs. De plus, vous disposez d'une solution de manutention en adéquation avec votre budget, puisque vous n'y ajoutez aucune fonctionnalité dont vous n'avez pas besoin.



CONCEPTION PENSÉE EN FONCTION DE L'OPÉRATEUR

Il faut en faire l'expérience pour le croire. Chaque détail du poste de conduite a été développé avec précision pour assurer un confort de travail optimal et une visibilité hors pair, afin d'offrir aux opérateurs un environnement confortable et productif tout au long des cycles de travail.

C'est une des raisons pour lesquelles les chariots élévateurs de la nouvelle série A Hyster® ont été distingués dans la catégorie Ergonomie lors des Archies Awards for Excellence 2022 de l'UKMHA (UK Material Handling Association).



FAIBLE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

Équipé de série de la télémétrie Hyster Tracker™ ainsi que d'éléments durables et de systèmes qui contribuent à réduire les coûts de maintenance, chaque chariot élévateur H2.0-3.5A permet de faire de réelles économies de carburant.



AIDE À LA CONDUITE BOOSTANT LA PRODUCTIVITÉ

Plusieurs fonctionnalités de pointe d'aide à la conduite ont été conçues pour favoriser la perception du chariot, à la fois pour les opérateurs et pour les piétons, qu'ils se trouvent sur le chariot ou autour de celui-ci. Il est possible de les associer à notre système de stabilité dynamique Hyster proposé en option, afin de booster la confiance et d'améliorer la productivité des opérateurs.

DES CHARIOTS CENTRÉS SUR LES BESOINS DE L'OPÉRATEUR

Il n'est pas question de laisser les contraintes physiques qui pèsent sur les opérateurs de chariots élévateurs compromettre la productivité générale du chariot et de l'opérateur. La conception ergonomique et pratique de la série H2.0-3.5A offre aux opérateurs de toutes statures ou presque un confort de travail idéal. **La montée et la descente sont facilitées. En toutes circonstances. Toute la journée.**



LE CHARIOT CONÇU AUJOURD'HUI POUR LES BESOINS DE DEMAIN



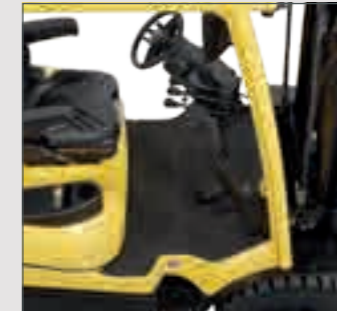
MARCHE D'ACCÈS PLUS GRANDE

Avez-vous déjà compté combien de fois par jour on monte dans un chariot et on en descend ? Grâce à une marche d'accès offrant jusqu'à 88 %* de place supplémentaire par rapport aux principaux concurrents, l'opérateur dispose d'une plate-forme confortable et sûre qui peut contribuer à réduire les tensions et les torsions.



ACCOUDOIRS RABATTABLES

Les opérateurs peuvent optimiser leur confort de travail lorsqu'ils sont en position assise, car ils peuvent faire reposer leur bras sur l'accoudoir tout en utilisant les leviers manuels, par exemple. L'accoudoir offre également un troisième point de contact, ce qui contribue à réduire les tensions sur le corps de l'opérateur lorsqu'il monte dans le chariot et en descend.



ESPACE AU PLANCHER PLUS GÉNÉREUX

Le poste de conduite des chariots H2.0-3.5A offre un espace au plancher jusqu'à 25 %* plus important que chez nos concurrents les plus sérieux. L'espace pour les pieds, généreux, permet aux opérateurs de trouver une position idéale, d'étirer leurs jambes ou de bouger leurs pieds pour rester à l'aise sur les longues équipes de travail.



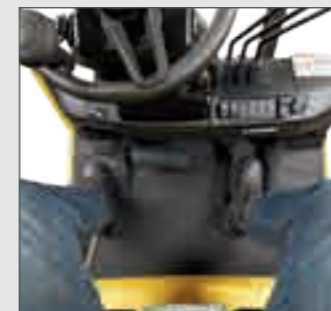
GARDE AU TOIT PLUS IMPORTANTE

Faites l'expérience d'une plus grande sensation d'espace et de confort dans le poste de travail, grâce à une garde au toit jusqu'à 38 mm plus importante que chez nos concurrents les plus sérieux. Il est plus simple de monter dans le chariot et d'en descendre (en particulier pour les opérateurs de grande stature ou qui portent un casque) et le confort de travail reste optimal même sur terrain difficile, où les opérateurs peuvent subir des secousses verticales en raison des chocs.



SIÈGE À RÉGLAGE DYNAMIQUE

La plage de réglage du siège vers l'avant et vers l'arrière est jusqu'à 25 %* plus importante que chez les principaux concurrents, afin de convenir à de plus nombreuses corpulences et statures d'opérateurs.



POSTE DE TRAVAIL SPACIEUX

Avec davantage d'espace pour la tête et les épaules que sur les chariots concurrents de hauteur comparable*, les opérateurs disposent d'une plus grande liberté de mouvement pour travailler.



FREIN DE PARKING À ACTIVATION AU PIED ET À DÉVERROUILLAGE MANUEL

Ce frein demande moins d'effort qu'un frein à main ; l'opérateur a moins besoin de se pencher, ce qui réduit les tensions au niveau du dos.



AFFICHEUR TACTILE

L'écran tactile couleur de série permet d'accéder rapidement et aisément aux informations essentielles concernant le chariot, comme à la télémétrie et aux équipements en option tels que l'afficheur du poids de la charge.

LE SAVIEZ-VOUS ?

Des exigences toujours plus importantes, des cycles de travail éprouvants et des environnements difficiles peuvent réduire les temps de fonctionnement effectifs.

Si vos chariots ne peuvent pas accomplir une tâche, cela peut s'avérer extrêmement coûteux et chronophage. Vous avez besoin d'équipements de manutention sur lesquels vous pouvez vraiment compter, jour après jour.

La série H2.0-3.5A préserve votre rentabilité grâce à des fonctionnalités conçues pour éviter les temps d'immobilisation imprévus, simplifier l'entretien et réduire les coûts de carburant.

Si vous disposez d'équipements de manutention durables, les temps de fonctionnement effectifs, la souplesse et les performances sont améliorés et adaptés à votre activité : vous pouvez relever ces enjeux.



UNE MAINTENANCE RÉDUITE



ÉLÉMENTS ET CONCEPTION DE QUALITÉ

La solidité fait partie de l'ADN d'Hyster, grâce à près d'un siècle de conception et de construction de chariots élévateurs fiables conçus pour les applications ardues. Les éléments durables réduisent le nombre d'interventions de maintenance nécessaires et le temps passé par les techniciens de service à effectuer des contrôles sur le chariot.

MOINS DE MAINTENANCE

Avec une réduction moyenne de 14 % du temps de maintenance par rapport aux modèles précédents, les modèles H2.0-3.5A Hyster permettent – en cette période de difficultés économiques – de maîtriser les coûts tout en permettant aux entreprises de maintenir des niveaux de productivité élevés.

GARDEZ LA MAÎTRISE DE VOS COÛTS TOUT EN MAINTENANT VOS PERFORMANCES



N'ACHETEZ PAS CE DONT VOUS N'AVEZ PAS BESOIN

Commencez par une configuration de base unique, puis ajoutez ce dont vous avez besoin et ce qui convient le mieux à votre application ou à vos exigences opérationnelles. Vous n'investissez que dans ce dont vos opérateurs et votre activité ont besoin pour une efficacité optimale.



ÉCONOMIES DE COÛTS GRÂCE AU RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

Que vous choisissiez le diesel ou le GPL, vous pouvez réduire vos coûts et vos émissions. Par rapport leurs principaux concurrents, les modèles H2.0-3.5A offrent une plus faible consommation de carburant et peuvent afficher de série jusqu'à 27 % de rendement énergétique en plus. Vous tirez le meilleur parti de chaque réservoir de carburant et économisez jusqu'à 7000 €* par chariot grâce à des émissions de CO2** réduites – jusqu'à 27 % de moins. Et tout cela sans avoir à concevoir votre chariot sur mesure ni changer votre façon de travailler.



VISIBILITÉ EN TEMPS RÉEL DE VOTRE ACTIVITÉ

Avec l'option Hyster Tracker™, vous décidez d'accéder en direct à votre parc, en surveillant les équipements et en réalisant les diagnostics à distance, ce qui permet de réduire les interventions des techniciens et les contrôles manuels pour déterminer les besoins en maintenance préventive. Hyster Tracker™ vous donne également accès au coût réel des chariots une fois qu'ils sont en service.



INTERVALLES D'ENTRETIEN DU MOTEUR PLUS LONGS

Les modèles GPL nécessitent moins de maintenance et sont moins chronophages pour votre technicien, ce qui contribue à réduire les coûts et à optimiser le temps de fonctionnement effectif. En fait, il est même possible d'effectuer l'entretien de votre moteur deux fois moins souvent* que la normale.



REFROIDISSEMENT À LA DEMANDE AVEC UN VENTILATEUR À INVERSION

Ce ventilateur disponible en option change de sens à intervalles réguliers ou après un appui sur un bouton. Ce concept facilite l'élimination des débris du radiateur, ce qui permet au chariot de ne pas surchauffer tout en limitant la fréquence à laquelle les opérateurs doivent retirer eux-mêmes les débris. Le ventilateur fonctionne indépendamment du moteur, ce qui assure un refroidissement adapté à la tâche, que le chariot travaille à sa vitesse maximale ou soit à l'arrêt.

* Sur la base d'une durée de vie de 5 ans, 1500 heures par an pour une utilisation à 50 % selon VDI, diesel à 1,66 €/L et GPL à 2,2 €/kg. Les chiffres de CO2 sont basés sur la consommation de carburant, ce qui permet de réaliser le même pourcentage d'économies que pour le carburant.

** Selon l'essai normalisé EN 16796, défini par la norme VDI, qui compare toutes les valeurs de consommation de carburant publiées par chacun des constructeurs suivants basés en Europe : Toyota, Linde, Jungheinrich, Mitsubishi, Doosan. Si le constructeur n'est pas dans la liste, cette valeur ne figure pas sur son guide technique.

* Par rapport à certains modèles concurrents

UNE VISIBILITÉ EXCEPTIONNELLE

Pour l'opérateur, il est vital de voir **clairement et rapidement ce qui l'entoure**.

Un champ de vision dégagé est donc essentiel pour éviter incidents et dégâts. Une excellente visibilité panoramique permet d'éviter les dangers que représentent les autres chariots élévateurs, les chariots robotisés, les piétons et les autres véhicules.

UNE VISIBILITÉ PANORAMIQUE POUR DES PERFORMANCES ET UNE PRODUCTIVITÉ DE TOUT PREMIER PLAN

VISIBILITÉ VERS LE HAUT

Le panneau de toit en verre feuilleté haute résistance offre une visibilité vers le haut totalement dégagée lors du prélèvement et de la dépose de charges en hauteur. De série sur les cabines, en option avec les autres configurations.



VISIBILITÉ VERS L'AVANT

Avec une visibilité* plus large que sur le principal modèle concurrent, le nouveau modèle de mât qui équipe la série A améliore la visibilité sur l'extrémité des fourches lors de la manutention de charges ainsi que la perception de l'environnement lors des déplacements.

VISIBILITÉ VERS L'ARRIÈRE

Les options de cabine sont dotées de série d'une vitre arrière chauffante, qui optimise la visibilité quelles que soient les conditions météorologiques. Pour les modèles diesel, grâce à un échappement positionné du côté gauche, les opérateurs bénéficient en outre d'une plus grande visibilité vers l'arrière lorsqu'ils regardent par-dessus leur épaule droite et qu'ils conduisent en marche arrière.



VISIBILITÉ SUR LES FOURCHES

Une ligne de niveau laser pour les fourches peut aider à améliorer la visibilité et la productivité. Hyster propose désormais cette fonctionnalité en option, afin d'aider l'opérateur dans les applications impliquant de grandes hauteurs de levage ou une faible luminosité. Grâce à la ligne de niveau laser pour les fourches, l'opérateur peut voir rapidement et aisément l'endroit où les extrémités des fourches vont entrer dans une charge, réduisant ainsi les risques de dégâts sur les produits et les installations.





SYSTÈMES D'AIDE À LA CONDUITE

Il existe de nombreuses fonctionnalités spécifiques qui visent à encourager les comportements vertueux et à améliorer la perception du chariot, à la fois pour les opérateurs et pour les piétons.

SYSTÈME DE STABILITÉ DYNAMIQUE

Dans le secteur de la manutention, la sécurité est primordiale. C'est pourquoi il est possible d'intégrer le système de stabilité dynamique Hyster® aux chariots de la série A afin de répondre aux besoins spécifiques d'une application. Le système de stabilité dynamique, disponible en option, est une solution sans maintenance qui permet de réduire la probabilité de basculements et veille à ce que les opérateurs aient des pratiques de travail sécurisées, en surveillant les conditions d'utilisation et en limitant automatiquement le fonctionnement du chariot lorsqu'il détecte des conditions potentiellement dangereuses.

■ Maîtrise de la traction lors du levage à grande hauteur-

Limite la vitesse du chariot lorsque le tablier est levé au-dessus du seuil de hauteur. Les opérateurs reçoivent une indication visuelle sur l'afficheur du chariot et une alarme sonore est émise. *

■ Maîtrise de l'inclinaison lors du levage à grande hauteur

– Limite la vitesse d'inclinaison et l'angle d'inclinaison vers l'avant lorsqu'une charge est levée au-dessus du seuil de hauteur. Les opérateurs reçoivent une indication visuelle sur l'afficheur du chariot et une alarme sonore est émise. *

■ Maîtrise en virage

– Limite de manière dynamique la vitesse du chariot en virage en fonction de l'angle de braquage. La vitesse du chariot n'est pas limitée par l'utilisation des freins mais par la coupure de gaz, ce qui produit une décélération tout en douceur. L'opérateur reçoit une indication visuelle sur l'afficheur du chariot et une alarme sonore est émise. **

Le système de stabilité dynamique fonctionne de manière concomitante avec le système de stabilité latérale standard : les chariots penchent moins en virage, ce qui améliore la stabilité latérale. La conception innovante de l'essieu directeur assure une meilleure qualité de déplacement sur les surfaces irrégulières. Ce système est 100 % sans maintenance et ne comporte ni variateur, ni capteurs, ni câblage. *

AUTRES FONCTIONS D'AIDE EN OPTION

Diverses autres fonctions d'aide à la conduite, disponibles en option, déclenchent des alertes dans les conditions suivantes, afin d'aider l'opérateur à adopter des pratiques de conduite adaptées et de maintenir le niveau de productivité. En voici quelques exemples parmi bien d'autres. Pour découvrir d'autres solutions supplémentaires pouvant s'avérer utiles pour votre application, contactez votre concessionnaire Hyster le plus proche.

■ Caméra orientée vers l'arrière

– Associée à l'afficheur LCD correspondant, cette solution aide à surveiller l'arrière du chariot pendant les manœuvres ou les changements de sens de marche.

■ Sélecteur de hauteur de rayonnage

– Il s'agit d'une option qui permet à l'opérateur de sélectionner une hauteur de levage prédéfinie. D'une simple pression sur les commandes hydrauliques, le chariot arrête automatiquement le levage à la hauteur prédéfinie, ce qui est idéal pour les applications impliquant des hauteurs de levage élevées et des chargements fréquents dans des rayonnages.

■ Projecteurs et feux destinés à attirer l'attention des piétons

– De nombreuses possibilités de configuration des options d'éclairage, des positions de montage, des couleurs et des modes de commande permettent de créer la solution la mieux adaptée pour améliorer la visibilité requise par l'application et la perception nécessaire dans les zones peu éclairées ou encombrées.

■ Feux de travail à LED profilés montés sur le mât

– Ils peuvent être ajoutés pour les applications nécessitant un éclairage plus important que celui fourni par les feux de travail seuls.

■ Verrouillage du support de réservoir GPL


– Si le chariot comporte un support de réservoir GPL simplement pivotant ou pivotant et s'abaissant, un système de verrouillage du support avertit l'opérateur quand le support de réservoir n'est pas complètement fermé et empêche le fonctionnement du chariot. Cette fonction contribue à réduire le risque d'endommagement du chariot et des équipements et infrastructures environnants.

* Des opérateurs de chariots à contrepoids à levée haute dûment formés doivent toujours déplacer leur chariot (en charge ou à vide) avec le tablier abaissé. Les opérateurs doivent faire preuve de prudence lorsqu'ils inclinent des charges en hauteur et en cours d'accélération (vers l'avant ou vers l'arrière) lorsqu'ils prélèvent ou déposent des charges positionnées sur des rayonnages hauts. ** Les événements du système de stabilité dynamique sont également enregistrés par télémetrie



HYSTER EUROPE
Regus, 14 avenue de l'Europe, 77144 MONTEVRAIN, France

Rendez-vous sur notre site Web www.hyster.com ou appelez-nous au +33 (0) 1 60 43 58 70.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.
Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.
© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, tous droits réservés. Hyster et  sont des marques d'Hyster-Yale Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être équipés d'options.



Sécurité : ce chariot est conforme aux normes relatives au courant alternatif en vigueur en Europe et au Royaume-Uni.