



[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR  
UND LUFTREIFEN, 2.000–3.500 KG**

**PROSPEKT**

# **A-SERIE H2.0-3.5A**

---



# DIE HYSTER® A-SERIE: EINDEUTIG HYSTER, FÜR SIE GEBAUT

Hyster hat seinen Herstellungsprozess revolutioniert, um Ihnen den robusten Stapler zu bieten, den Sie erwarten – **individuell abgestimmt auf die Anwendungsanforderungen und Fahrerkompetenzen in Ihrem Betrieb.**

Die A-Serie von Hyster wurde ganz nach dem Hyster Motto „A+ Logic“ entworfen. Dank einer vollständig integrierten Reihe von skalierbaren und einstellbaren Funktionen können Sie Ihren Stapler auf einfache Weise an Ihre individuelle Anwendung anpassen. Wir wissen, dass jeder Kunde vor anderen Herausforderungen steht. Darum bieten wir Ihnen den Stapler, den Sie benötigen. Das ist nur logisch.



Ihre besonderen unternehmerischen Herausforderungen sind einzigartig, jedoch gewinnen Themen wie Produktivität, steigende Kosten und Mangel an Fahrern allgemein an Relevanz. Wenn es um Ihre Flurförderzeuge geht, **können Sie diese Probleme durch die Auswahl der richtigen Optionen für Ihre individuellen Ansprüche angehen.**

Durch die Gestaltung Ihres eigenen Hyster H2.0-3.5A-Staplers bekommen Sie den Komfort, die Kosten und die Leistungsvorteile, die den Betriebsabläufen und Fahreranforderungen in Ihrem Unternehmen gerecht werden. Außerdem erhalten Sie eine Materialhandlinglösung, die zu Ihrem Budget passt, da Sie nur die Funktionen auswählen, die Sie benötigen.



## FAHRERORIENTIERTE KONSTRUKTION

Sie müssen es erleben, um es zu glauben. Jedes Detail der Fahrerkabine wurde so entwickelt, dass optimaler Komfort und beste Sichtverhältnisse gewährleistet sind und der Fahrer es während der gesamten Schicht bequem hat und produktiv bleibt.

Das ist einer der Gründe, warum die Stapler der A-Serie von Hyster® bei den Archies Awards for Excellence 2022 der UK Material Handling Association (UKMHA) in der Kategorie für ergonomisches Design zum Sieger gekürt wurden.



## NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Bei jedem Stapler der H2.0-3.5A-Serie profitieren Sie vom serienmäßigen Telemetriesystem Hyster Tracker™, einer branchenführenden Kraftstoffeffizienz sowie langlebigen Komponenten und Systemen, um Ihre Wartungskosten zu reduzieren.



## FAHRERASSISTENZFUNKTIONEN ZUR STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Die branchenführenden Fahrerassistenzfunktionen wurden entworfen, um die Staplerwahrnehmung sowohl von Fahrern als auch von Fußgängern in der Nähe des Staplers zu unterstützen. Diese Funktionen können mit dem optionalen dynamischen Stabilitätssystem (DSS) von Hyster kombiniert werden, um von mehr Fahrer Vertrauen und höherer Produktivität zu profitieren.

# AUF DIE BEDÜRFNISSE DES FAHRERS ZUGESCHNITTEN

Die körperlichen Anforderungen an Staplerfahrer sollten nicht die Gesamtproduktivität von Stapler und Fahrer untergraben. Die H2.0-3.5A-Serie wurde im Hinblick auf ergonomisches Design und Komfort entwickelt. Die Stapler erlauben es Bedienern aller Größen, während des Betriebs eine bequeme Haltung einzunehmen. **Einfaches Ein- und Aussteigen. Jedes Mal. Den ganzen Tag.**



# DER STAPLER, DER HEUTE GEBAUT WIRD, UM DEN ANFORDERUNGEN VON MORGEN GERECHT ZU WERDEN



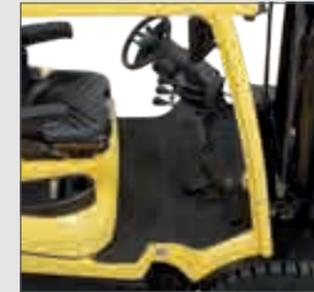
## GROSSFLÄCHIGERE TRITTSTUFEN

Haben Sie schon einmal gezählt, wie oft Sie täglich ein- und aussteigen? Mit bis zu 88 Prozent\* mehr Fußraum auf der Trittstufe als bei Modellen führender Mitbewerber entlastet die komfortable und sichere Plattform den Fahrer, indem weniger Bewegungen erforderlich sind, um in die Kabine ein- bzw. aus ihr auszusteigen.



## HOCHKLAPPBARE ARMLEHNEN

Die Armlehnen verbessern den Fahrerkomfort in sitzender Position, da der Fahrer seinen Arm ablegen kann, beispielsweise beim Bedienen von manuellen Hebeln. Sie bieten außerdem einen dritten Kontaktpunkt, der dazu beiträgt, die Belastung des Fahrers beim Ein- und Aussteigen zu verringern.



## GROSSZÜGIGERE BODENFLÄCHE

Die Fahrerkabine des H2.0-3.5A bietet bis zu 25 Prozent\* mehr Bodenfläche als die Kabinen führender Mitbewerber. Dank des großzügigen Fußraums kann der Fahrer eine ideale Position einnehmen, die Beine strecken oder bewegen und so über lange Schichten hinweg komfortabel arbeiten.



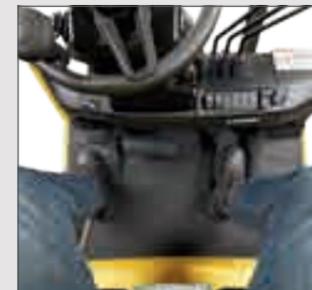
## ZUSÄTZLICHE KOPFFREIHEIT

Erleben Sie mehr Platz und Komfort in der Fahrerkabine mit bis zu 38 Millimetern mehr Kopffreiheit als bei führenden Mitbewerbern\*. Das Ein- und Aussteigen gestaltet sich einfacher (insbesondere für größere Fahrer oder Fahrer mit Schutzhelm) und der Stapler bietet auch auf unebenem Gelände, wo der Fahrer gegebenenfalls in die aufrechte Position gerüttelt würde, einen hohen Fahrkomfort.



## DYNAMISCHE SITZEINSTELLUNG

Bietet bis zu 25 Prozent\* mehr Möglichkeiten der Vorwärts- und Rückwärtseinstellung des Sitzes als bei führenden Mitbewerbern und wird so einer Vielzahl von Fahrerstaturen und -größen gerecht.



## GERÄUMIGE KABINE

Mehr Spielraum für Kopf und Schultern als bei vergleichbaren Staplern\* von Mitbewerbern – für mehr Bewegungsfreiheit während des Betriebs.



## FUSSBETÄTIGTE, HANDGELÖSTE FESTSTELLBREMSE

Erfordert weniger Kraftaufwand als eine handbetätigte Bremse und entlastet so den Rücken des Fahrers.



## TOUCHSCREENANZEIGE

Eine serienmäßige Farb-Touchscreenanzeige bietet schnellen und einfachen Zugriff auf wesentliche Staplerinformationen, z. B. Telemetriedaten und optionale Ausstattung wie die Lastgewichtsanzeige.

\* Ergonomische Daten gemäß Testdaten aus dem Jahr 2022 und im Vergleich zu Modellen mit gleichwertigen Spezifikationen führender Mitbewerber.

## SCHON GEWUSST?

Steigende Anforderungen sowie herausfordernde Arbeitszyklen und -umgebungen können die Betriebszeit reduzieren.

Wenn Ihre Stapler eine Aufgabe nicht erledigen können, kann sich das als unglaublich kostspielig und zeitaufwendig erweisen. Sie brauchen Flurförderzeuge, auf die Sie sich verlassen können, um Schicht für Schicht das Optimum zu leisten.

Die H2.0-3.5A-Serie schützt Ihren Reingewinn mit Funktionen, die dafür sorgen, dass ungeplante Stillstandzeiten vermieden, der Service vereinfacht und Kraftstoffkosten gesenkt werden.

Durch den Einsatz langlebiger Flurförderzeuge können Sie diese Herausforderungen meistern, indem Sie von längeren Betriebszeiten, erhöhter Flexibilität sowie einer auf Ihre Betriebsprozesse abgestimmten Leistung profitieren.



## GERINGERER WARTUNGS-AUFWAND



### HOCHWERTIGE KOMPONENTEN UND AUSFÜHRUNG

Robustheit liegt in der DNA von Hyster. Seit fast 100 Jahren entwickeln und bauen wir verlässliche Gabelstapler für anspruchsvolle Anwendungen. Langlebige Komponenten sorgen für eine Reduzierung des erforderlichen Wartungsumfanges sowie der Zeit, die Servicetechniker aufwenden müssen, um Prüfungen am Stapler durchzuführen.

### GERINGERER WARTUNGS-AUFWAND

Der Wartungsaufwand für die Hyster H2.0-3.5A-Modelle ist im Durchschnitt 14 Prozent geringer als bei den Vorgängermodellen. Damit tragen sie dazu bei, dass Sie Ihre Kosten in wirtschaftlich schwierigen Zeiten bei gleichbleibender Produktivität unter Kontrolle halten können.

## KOSTEN UNTER KONTROLLE BEHALTEN BEI GLEICHBLEIBENDER LEISTUNG



### ZAHLEN SIE NICHT FÜR FUNKTIONEN, DIE SIE NICHT BRAUCHEN

Starten Sie mit einer Basiskonfiguration und fügen Sie dann hinzu, was für Ihre Anwendungs- und Betriebsanforderungen erforderlich ist. Bezahlen Sie nur für das, was Ihre Fahrer und Ihr Unternehmen für eine optimale Leistung benötigen.



### KOSTENEINSPARUNGEN DURCH KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Egal, ob Sie Diesel oder Treibgas als Kraftstoff wählen – Sie profitieren von niedrigeren Kosten und geringeren Emissionen. Im Vergleich zu den Modellen führender Mitbewerber bieten die H2.0-3.5A-Stapler einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch und können bis zu 27 Prozent mehr Kraftstoffeffizienz erzielen. Sparen Sie bis zu 7.000 EUR\* pro Stapler, indem Sie das meiste aus jeder Tankfüllung herausholen – und reduzieren Sie dabei die CO<sub>2</sub>-Emissionen um bis zu 27 Prozent\*\*. Und das alles, ohne Ihren Stapler speziell konfigurieren oder Ihre Arbeitsweise ändern zu müssen.



### ECHTZEIT-EINBLICKE IN IHREN BETRIEB

Mit dem optionalen Hyster Tracker™-System können Sie Ihren Fuhrpark in Echtzeit verwalten und die Geräte einfach aus der Ferne überwachen und prüfen. Dadurch lässt sich der Einsatz von Technikern und manuellen Inspektionen zur Ermittlung von Instandhaltungsanforderungen reduzieren. Hyster Tracker™ ermittelt für Sie außerdem die tatsächlichen Staplerkosten, sobald die Geräte in Betrieb sind.



### VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE DES MOTORS

Die Treibgasmodelle erfordern weniger Wartung und kürzere Technikeinsätze. Das hält die Kosten niedrig und maximiert die Betriebszeit. Tatsächlich könnten Sie die Motorwartung halb so oft\* durchführen, wie Sie es erwarten würden.



### LASTABHÄNGIGES KÜHLSYSTEM MIT LÜFTERUMKEHR

Der optionale Lüfter kehrt den Luftstrom in regelmäßigen Intervallen oder auf Tastendruck um. Dadurch werden Fremdkörper automatisch aus dem Kühler entfernt, sodass der Fahrer diese Arbeit weniger häufig manuell durchführen muss und der Stapler auf Normaltemperatur bleibt. Der Lüfter läuft unabhängig vom Motor und sorgt so für die richtige Kühlung für die jeweilige Aufgabe, unabhängig davon, ob der Stapler mit Höchstgeschwindigkeit fährt oder stillsteht.

\*Basierend auf 5 Jahren, 1.500 Betriebsstunden pro Jahr bei einem 50 Prozent geringeren Verbrauch gemäß VDI-Zyklus, einem Dieselpreis von 1,66 EUR/Liter und Treibgaspreis von 2,20 EUR/Kilogramm. CO<sub>2</sub> basiert auf dem Kraftstoffverbrauch und entspricht somit der prozentualen Einsparung des Kraftstoffverbrauchs.

\*\* Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Toyota, Linde, Jungheinrich, Mitsubishi, Doosan. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen technischen Beschreibungen angegeben.

\*Im Vergleich zu ausgewählten Modellen von Mitbewerbern.

## HERVORRAGENDE SICHT

Die Möglichkeit, die Umgebung schnell und klar zu erkennen, ist für den Fahrer von zentraler Bedeutung.

Uneingeschränkte Sichtverhältnisse sind entscheidend, um Unfällen und Schäden vorzubeugen. Weitere Gabelstapler, Roboter, Fußgänger und andere Fahrzeuge stellen Risiken dar, die mit einer deutlichen Rundumsicht vermieden werden können.

## HOHE LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT DANK RUNDUMSICHT

### SICHT NACH OBEN

Ein hochfestes Dach aus Verbundglas gewährleistet beim Aufnehmen und Ablegen von Lasten in der Höhe einen ungehinderten Blick nach oben. Serienmäßig mit Kabine, optional bei anderen Konfigurationen.



### SICHT NACH VORN

Durch die im Vergleich zu führenden Mitbewerbermodellen breiteste Sicht auf das Hubgerüst\* sorgt die neue Hubgerüstkonstruktion der A-Serie beim Bewegen von Lasten für bessere Sicht auf die Gabelzinkenspitzen sowie auf die Umgebung während der Fahrt.

### SICHT NACH HINTEN

Die Kabinen sind für eine optimale Sicht bei allen Wetterbedingungen serienmäßig mit einer beheizten Heckscheibe ausgestattet. Darüber hinaus ist der Auspuff bei Dieselmodellen an der linken Seite positioniert, womit sich dem Fahrer beim Blick über die rechte Schulter und während der Rückwärtsfahrt eine bessere Sicht nach hinten bietet.



### SICHT AUF DIE GABELZINKEN

Eine Gabelausrichtungshilfe mit Laser kann dabei helfen, die Sichtbarkeit und Produktivität zu erhöhen. Hyster bietet diese Funktion jetzt als Option an, um bei Anwendungen in der Höhe oder mit wenig Licht Hilfestellung zu leisten. Die Gabelausrichtungshilfe mit Laser unterstützt den Fahrer dabei, schnell und einfach zu sehen, wo die Gabelzinkenspitzen in eine Last hineinfahren. Dies beugt Schäden an Produkten und der Einrichtung vor.

\*Basierend auf Testdaten aus dem Jahr 2022 im Vergleich zu vergleichbaren Modellen führender Mitbewerber.





# OPTIONALE FAHRERASSISTENZSYSTEME

Wählen Sie aus einer Reihe anwendungsspezifischer Funktionen, die entwickelt wurden, um die Aufmerksamkeit und Sicherheit sowohl von Fahrern als auch von Fußgängern zu unterstützen.

## DYNAMISCHES STABILITÄTSSYSTEM (DSS)

In der Flurförderbranche ist die Sicherheit von zentraler Bedeutung. Aus diesem Grund bieten wir zur Erfüllung anwendungsspezifischer Anforderungen das optionale dynamische Stabilitätssystem (DSS) von Hyster® für Ihren Stapler der A-Serie an. Die optionale, wartungsfreie DSS-Lösung trägt zur Reduzierung des Kipptrisikos eines Staplers bei und erinnert die Fahrer an die Richtlinien für sicheres Arbeiten, indem die Betriebsbedingungen überwacht werden und die Funktionalität des Staplers automatisch eingeschränkt wird, wenn potenziell unsichere Bedingungen erkannt werden.

■ **Fahrsteuerung bei hoher Hubhöhe:** Begrenzt die Staplergeschwindigkeit, wenn der Gabelträger über den Höhengrenzwert angehoben wird. Der Fahrer wird mit einem visuellen Signal in der Anzeige des Staplers und einem akustischen Warnsignal auf die Situation aufmerksam gemacht.\*

■ **Neigesteuerung bei hoher Hubhöhe:** Begrenzt die Neigegeschwindigkeit des Hubgerüsts und den Winkel der Vorwärtsneigung, wenn eine Last über den Höhengrenzwert hinaus angehoben wird. Der Fahrer wird mit einem visuellen Signal in der Anzeige des Staplers und einem akustischen Warnsignal auf die Situation aufmerksam gemacht.\*

■ **Kurvensteuerung:** Beim Fahren um unübersichtliche Ecken wird die Geschwindigkeit dynamisch und abhängig davon, wie stark der Lenkeinschlag des Staplers ist, begrenzt. Die Staplergeschwindigkeit wird nicht durch Einsatz der Bremsen beschränkt, sondern durch Drosselung des Motors, durch die sich eine sanfte Bremswirkung ergibt. Der Fahrer wird mit einem visuellen Signal in der Anzeige des Staplers und einem akustischen Warnsignal auf die Situation aufmerksam gemacht.\*\*

Das DSS arbeitet mit dem serienmäßigen seitlichen Stabilitätssystem zusammen, das die Staplerneigung bei Kurvenfahrten reduziert und damit die Seitenstabilität verbessert. Die innovative Lenkachsenkonstruktion sorgt für ein hervorragendes Fahrverhalten auf unebenem Untergrund. Das System ist zu 100 Prozent wartungsfrei und benötigt weder eine Steuerung noch Sensoren oder Kabelverbindungen.\*

## WEITERE OPTIONALE FAHRERASSISTENZFUNKTIONEN

Verschiedene optionale Fahrerassistenzfunktionen von Hyster bieten Warnungen und unterstützen den Fahrer in diversen Situationen, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität beizubehalten. Im Folgenden finden Sie einige Beispiele. Ihr Hyster Händler vor Ort berät Sie gerne zu weiteren Zusatzoptionen für Ihre spezielle Anwendung.

■ **Rückfahrkamera:** Mit dieser Kamera und der dazugehörigen LCD-Anzeige kann der hintere Bereich des Staplers während einer Manövrieraktion oder beim Richtungswechsel im Blick gehalten werden.

■ **Regalhöhenauswahl:** Diese Option erlaubt es dem Fahrer, eine voreingestellte Hubhöhe auszuwählen. Mit nur einer Betätigung der Hydraulikbedienelemente stoppt der Stapler den Hubvorgang automatisch bei der voreingestellten Höhe. Das ist ideal für Anwendungen mit hohen Hubhöhen und häufigem Einlagern.

■ **Punktstrahler und Fußgängerwarnleuchten:** Eine hochkonfigurierbare Reihe von Beleuchtungsoptionen, Montagepositionen, Farben und Steuerungsmethoden bietet stets die optimale Lösung, um die Sichtbarkeit und die Wahrnehmung in Bereichen mit wenig Licht oder überfüllten Zonen in jeder Anwendung zu verbessern.

■ **Schmale, am Hubgerüst montierte LED-Arbeitscheinwerfer:** Diese können als Zusatzbeleuchtung dienen, wenn eine Anwendung mehr Licht erfordert, als durch Arbeitscheinwerfer alleine bereitgestellt werden kann.

■ **Sicherheitsverriegelung für Treibgasflaschenhalterung:** Wenn der Stapler mit einer schwenkbaren oder herablassbaren Treibgasflaschenhalterung ausgestattet ist, warnt diese Funktion den Fahrer, wenn die Halterung nicht vollständig geschlossen ist. Der Stapler lässt sich dann nicht starten. Dadurch wird das Risiko von Schäden am Stapler sowie an umliegenden Ausrüstungen und der Infrastruktur verringert.

\*Ordnungsgemäß geschulte Fahrer von Hochhub-Gegengewichtsstaplern sollten (mit oder ohne Last) immer mit abgesenktem Gabelträger fahren. Fahrer sollten bei der Neigung von Lasten in der Höhe und bei der Beschleunigung (vorwärts oder rückwärts) vorsichtig vorgehen, wenn Lasten von hohen Regalen entnommen oder darauf positioniert werden.  
\*\*DSS-Ereignisse werden auch über die Telemetriefunktion erfasst.



HYSTER EUROPE  
Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Besuchen Sie uns online auf [www.hyster.com](http://www.hyster.com) oder rufen Sie uns an unter **+49 (0) 6102 3 68 68 0**.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom.  
Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.  
©2023 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.  
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.



Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen und ist UKCA-konform.