

# SÉRIE H5.0-7.0UT6

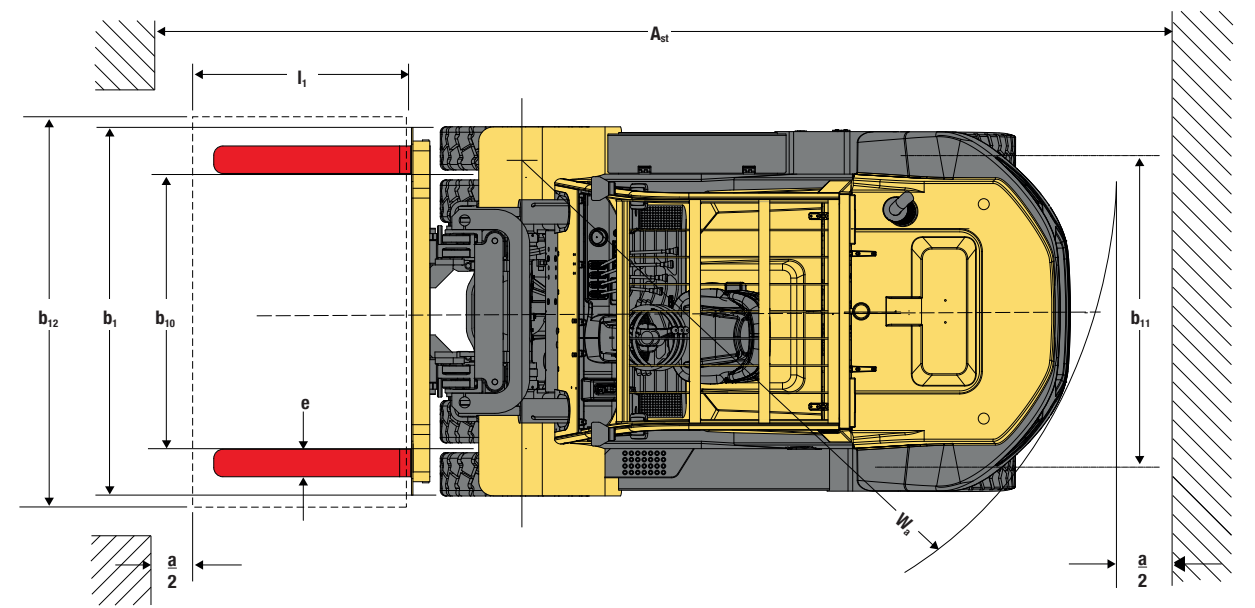
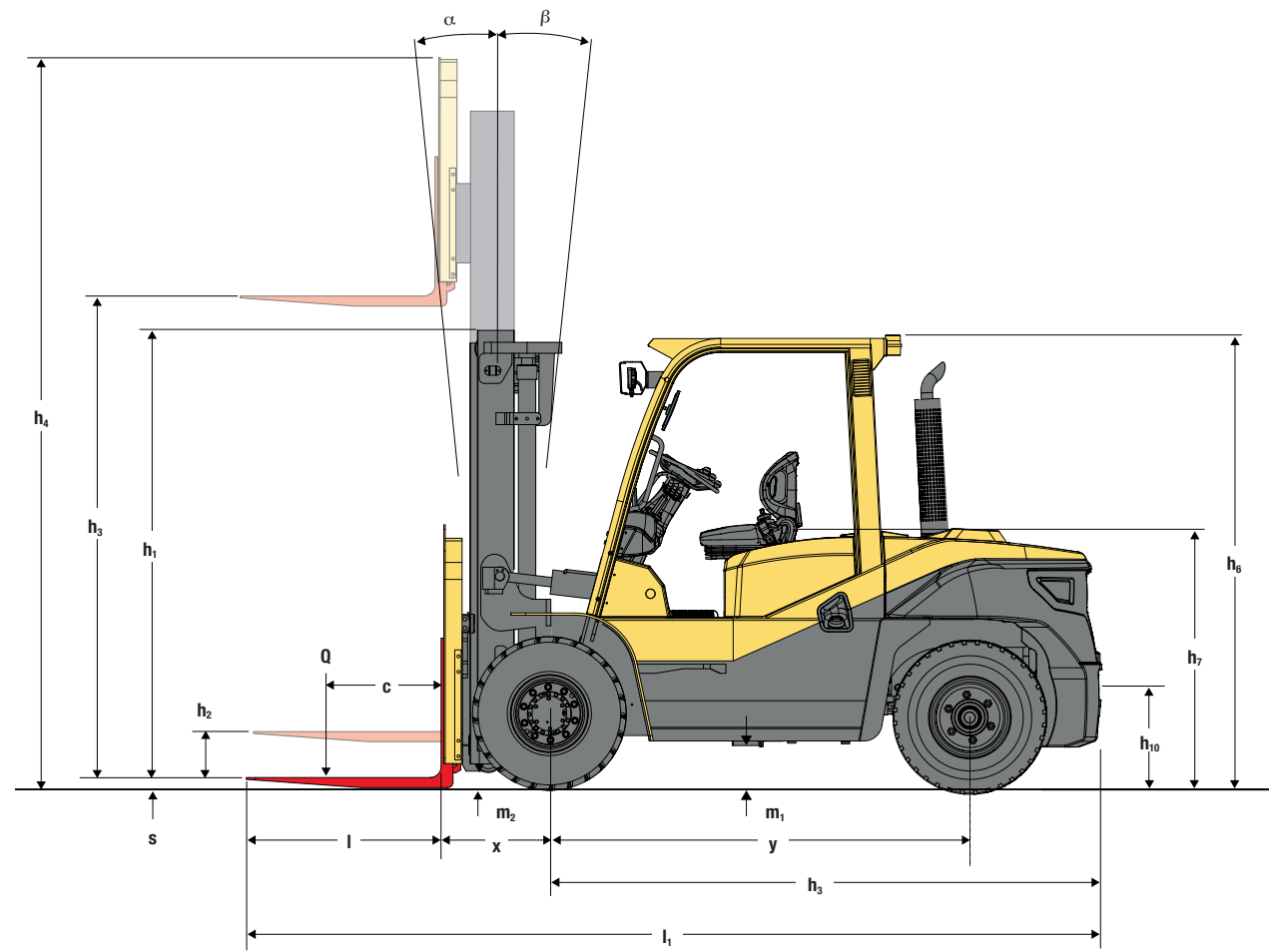
---



**CHARIOTS ÉLÉVATEURS DIESEL ET GPL**  
**GUIDE TECHNIQUE**



[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)



# SPÉCIFICATIONS DES MODÈLES H5.0-6.OUT6 DIESEL

GÉNÉRALITÉS	HYSTER						
	H5.0UT6			H6.0UT6			
1.1	Constructeur	HYSTER					
1.2	Désignation du modèle	H5.0UT6			H6.0UT6		
1.2.1	Conformité CE / Norme sur les émissions	Stage IIIA	Stage V	Diesel	Stage IIIA	Stage V	
1.3	Énergie : batterie, diesel, GPL, secteur	Diesel					
1.4	Type d'opérateur : manuel, conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes	Assis					
1.5	Capacité de charge	Q	kg	5000	6000		
1.6	Centre de charge	c	mm	600			
1.8	Distance de la charge	x	mm	590			
1.9	Empattement	y	mm	2300			
POIDS	2.1	Poids à vide	kg	8360	9010		
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	12 090 / 1270	13 450 / 1560		
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	3840 / 4520	4380 / 4630		
ROUES	3.1	Pneus : P = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins	SE				
	3.2	Taille des pneus, avant	8.25-15NHS				
	3.3	Taille des pneus, arrière	8.25-15NHS				
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	4 x 2				
	3.6	Largeur de voie, avant	b10	mm	1489		
3.7	Largeur de voie, arrière	b11	mm	1700			
DIMENSIONS	4.1	Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β	α / β	(°)	10/12		
	4.2	Hauteur du mât abaissé	h1	mm	2500		
	4.3	Levée libre	h2	mm	205		
	4.4	Hauteur de levage	h3	mm	3000		
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4	mm	4425		
	4.7	Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur	h6	mm	2450		
	4.8	Hauteur du siège	h7	mm	1400		
	4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h1	mm	345		
	4.19	Longueur hors tout	l1	mm	4715	4785	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	3495	3565	
	4.21	Largeur totale, voie standard/double	b1/ b2	mm	2020		
	4.22	Dimensions des fourches ISO2331	s/e/l	mm	65/150/1220		
	4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe, A/B	ISO 4A				
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3	mm	1845		
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1	mm	200			
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	mm	230			
4.33	Dimension de la charge b12 x l6 dans le sens transversal	b12 x l6	mm	1000x1000			
4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminées	Ast	mm	5260	5310		
4.34.1	Largeur d'allée avec palettes 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	Ast	mm	5260	5310		
4.34.2	Largeur d'allée avec palettes 800 x 1200 mm dans le sens transversal	Ast	mm	5260	5310		
4.35	Rayon de braquage extérieur	Wa	mm	3250	3300		
4.36	Rayon de braquage intérieur	b13	mm	1105	1105		
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 2	km/h	29 / 30	24 / 25	29 / 30	24 / 25
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 1	km/h	9,5 / 9,5	9 / 9	9,5 / 9,5	9 / 9
	5.1.2	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 2	km/h	29 / 30	24 / 25	29 / 30	24 / 25
	5.1.3	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 1	km/h	9,5 / 9,5	9 / 9	9,5 / 9,5	9 / 9
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm/s	430 / 460			
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm/s	500 / 400			
	5.6	Force de traction maximale en charge / à vide	N	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide à 1,6 km/h	%	33 / 20	30 / 20	30 / 20	26 / 20
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m	s	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m	s	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)
MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	Mitsubishi S6S-T		Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1	Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	63,9	55,4	63,9	55,4
	7.3	Régime moteur (tr/min)	tr/min	2300	2200	2300	2200
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	(-) / cm <sup>3</sup>	6/4996	4/3769	6/4996	4/3769
	7.5	Consommation de carburant selon le cycle VDI	l/h ou kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h
	7.6	Productivité maximale	t/h	435 t/h	442 t/h	435 t/h	442 t/h
	7.7	Consommation d'énergie en conditions de productivité maximale	l/h ou kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h
	7.8	Générateur	A	50	100	50	100
	7.9	Tension du circuit électrique du chariot	V	24	12	24	12
	7.10	Tension batterie/capacité nominale	V/Ah	2-12/90	12/120	2-12/90	12/120
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	E-hydraulique				
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	195			
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	80			
	10.4	Réservoir de carburant, capacité	l	140			
	10.7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur EN 12053	dB (A)	86	81,4	86	81,4
	10.7.2	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	107,2	98,3	107,2	98,3
10.8	Crochet d'attelage, type DIN 15170	À BROCHE					

# SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE H7.OUT6 DIESEL

GÉNÉRALITÉS	HYSTER						
	H7.0UT6			Stage V			
1.1	Constructeur	HYSTER					
1.2	Désignation du modèle	H7.0UT6					
1.2.1	Conformité CE / Norme sur les émissions	Stage IIIA	Diesel	Stage V			
1.3	Énergie : batterie, diesel, GPL, secteur	Diesel					
1.4	Type d'opérateur : manuel, conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes	Assis					
1.5	Capacité de charge	Q	kg	7000			
1.6	Centre de charge	c	mm	600			
1.8	Distance de la charge	x	mm	590			
1.9	Empattement	y	mm	2300			
POIDS	2.1	Poids à vide	kg	9650			
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	14 900 / 1750			
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	4050 / 5600			
ROUES	3.1	Pneus : P = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins	SE				
	3.2	Taille des pneus, avant	8.25-15NHS				
	3.3	Taille des pneus, arrière	8.25-15NHS				
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	4 x 2				
	3.6	Largeur de voie, avant	b10	mm	1489		
3.7	Largeur de voie, arrière	b11	mm	1700			
DIMENSIONS	4.1	Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β	α / β	(°)	10/12		
	4.2	Hauteur du mât abaissé	h1	mm	2625		
	4.3	Levée libre	h2	mm	205		
	4.4	Hauteur de levage	h3	mm	3000		
	4.5	Hauteur du mât déployé	h4	mm	4425		
	4.7	Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur	h6	mm	2450		
	4.8	Hauteur du siège	h7	mm	1400		
	4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h1	mm	345		
	4.19	Longueur hors tout	l1	mm	4830		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	3610		
	4.21	Largeur totale, voie standard/double	b1/ b2	mm	2020		
	4.22	Dimensions des fourches ISO2331	s/e/l	mm	65/150/1220		
	4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe, A/B	ISO 4A				
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3	mm	1845		
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1	mm	200			
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	mm	230			
4.33	Dimension de la charge b12 x l6 dans le sens transversal	b12 x l6	mm	1000x1000			
4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminées	Ast	mm	5370			
4.34.1	Largeur d'allée avec palettes 1000 x 1200 mm dans le sens transversal	Ast	mm	5370			
4.34.2	Largeur d'allée avec palettes 800 x 1200 mm dans le sens transversal	Ast	mm	5370			
4.35	Rayon de braquage extérieur	Wa	mm	3360			
4.36	Rayon de braquage intérieur	b13	mm	1105			
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 2	km/h	29 / 30	24 / 25		
	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 1	km/h	9,5 / 9,5	9 / 9		
	5.1.2	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 2	km/h	29 / 30	24 / 25		
	5.1.3	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 1	km/h	9,5 / 9,5	9 / 9		
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm/s	430 / 460			
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm/s	500 / 400			
	5.6	Force de traction maximale en charge / à vide	N	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000		
	5.7	Performances en rampe en charge/à vide à 1,6 km/h	%	30 / 20	23 / 20		
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m	s	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)		
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m	s	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)		
MOTEUR THERMIQUE	7.1	Fabricant du moteur/type	Mitsubishi S6S-T		Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1	Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585	kW	63,9	55,4	63,9	55,4
	7.3	Régime moteur (tr/min)	tr/min	2300	2200	2300	2200
	7.4	Nombre de cylindres/cylindrée	(-) / cm <sup>3</sup>	6/4996	4/3769	6/4996	4/3769
	7.5	Consommation de carburant selon le cycle VDI	l/h ou kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h
	7.6	Productivité maximale	t/h	435 t/h	442 t/h	435 t/h	442 t/h
	7.7	Consommation d'énergie en conditions de productivité maximale	l/h ou kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h
	7.8	Générateur	A	50	100	50	100
	7.9	Tension du circuit électrique du chariot	V	24	12	24	12
	7.10	Tension batterie/capacité nominale	V/Ah	2-12/90	12/120	2-12/90	12/120
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	E-hydraulique				
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar	195			
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	80			
	10.4	Réservoir de carburant, capacité	l	140			
	10.7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur EN 12053	dB (A)	86	81,4		
	10.7.2	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail	dB (A)	107,2	98,3		
10.8	Crochet d'attelage, type DIN 15170	À BROCHE					

# SPÉCIFICATIONS DES MODÈLES H5.0-6.OUT6 GPL

GÉNÉRALITÉS	H5.0-6		H6.0-6	
	Stage IIIA	Stage V	Stage IIIA	Stage V
1.1	Constructeur			
1.2	HYSTER			
1.2.1	Conformité CE / Norme sur les émissions			
1.3	Énergie : batterie, diesel, GPL, secteur			
1.4	Type d'opérateur : manuel, conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes			
1.5	Capacité de charge			
1.6	Centre de charge			
1.8	Distance de la charge			
1.9	Empattement			
2.1	Poids à vide			
2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière			
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière			
3.1	Pneus : P = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins			
3.2	Taille des pneus, avant			
3.3	Taille des pneus, arrière			
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)			
3.6	Largeur de voie, avant			
3.7	Largeur de voie, arrière			
4.1	Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β			
4.2	Hauteur du mât abaissé			
4.3	Levée libre			
4.4	Hauteur de levage			
4.5	Hauteur du mât déployé			
4.7	Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur			
4.8	Hauteur du siège			
4.12	Hauteur du crochet d'attelage			
4.19	Longueur hors tout			
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches			
4.21	Largeur totale, voie standard/double			
4.22	Dimensions des fourches ISO2331			
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe, A/B			
4.24	Largeur du tablier porte-fourches			
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge			
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement			
4.33	Dimension de la charge b12 x l6 dans le sens transversal			
4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminées			
4.34.1	Largeur d'allée avec palettes 1000 x 1200 mm dans le sens transversal			
4.34.2	Largeur d'allée avec palettes 800 x 1200 mm dans le sens transversal			
4.35	Rayon de braquage extérieur			
4.36	Rayon de braquage intérieur			
5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 2			
5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 1			
5.1.2	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 2			
5.1.3	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 1			
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide			
5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide			
5.6	Force de traction maximale en charge / à vide			
5.7	Performances en rampe en charge/à vide à 1,6 km/h			
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m			
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m			
5.10	Frein de service			
7.1	Fabricant du moteur/type			
7.2	Puissance moteur selon ISO 1585			
7.3	Régime moteur (tr/min)			
7.4	Nombre de cylindres/cylindrée			
7.5	Consommation de carburant selon le cycle VDI			
7.6	Productivité maximale			
7.7	Consommation d'énergie en conditions de productivité maximale			
7.8	Générateur			
7.9	Tension du circuit électrique du chariot			
7.10	Tension batterie/capacité nominale			
8.1	Type d'unité motrice			
10.1	Pression de service pour les accessoires			
10.2	Volume d'huile pour les accessoires			
10.4	Réservoir de carburant, capacité			
10.7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur EN 12053			
10.7.2	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail			
10.8	Crochet d'attelage, type DIN 15170			

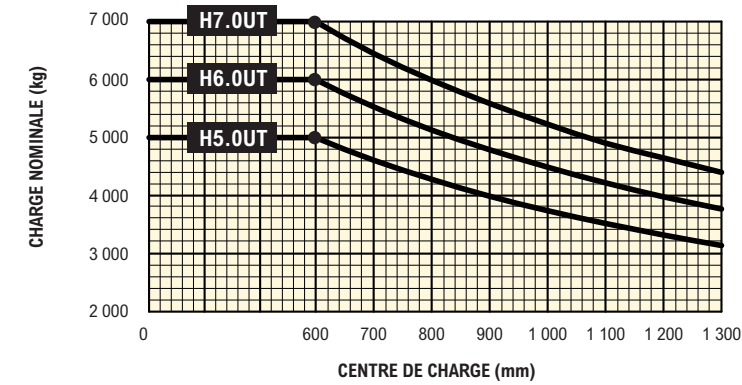
# SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE H7.OUT6 GPL

GÉNÉRALITÉS	H7.0-6		H7.0-6	
	Stage IIIA	Stage V	Stage IIIA	Stage V
1.1	Constructeur			
1.2	HYSTER			
1.2.1	Conformité CE / Norme sur les émissions			
1.3	Énergie : batterie, diesel, GPL, secteur			
1.4	Type d'opérateur : manuel, conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes			
1.5	Capacité de charge			
1.6	Centre de charge			
1.8	Distance de la charge			
1.9	Empattement			
2.1	Poids à vide			
2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière			
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière			
3.1	Pneus : P = gonflables, V = bandages, SE = pneus pleins			
3.2	Taille des pneus, avant			
3.3	Taille des pneus, arrière			
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)			
3.6	Largeur de voie, avant			
3.7	Largeur de voie, arrière			
4.1	Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β			
4.2	Hauteur du mât abaissé			
4.3	Levée libre			
4.4	Hauteur de levage			
4.5	Hauteur du mât déployé			
4.7	Hauteur jusqu'au-dessus du protège-conducteur			
4.8	Hauteur du siège			
4.12	Hauteur du crochet d'attelage			
4.19	Longueur hors tout			
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches			
4.21	Largeur totale, voie standard/double			
4.22	Dimensions des fourches ISO2331			
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe, A/B			
4.24	Largeur du tablier porte-fourches			
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge			
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement			
4.33	Dimension de la charge b12 x l6 dans le sens transversal			
4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminées			
4.34.1	Largeur d'allée avec palettes 1000 x 1200 mm dans le sens transversal			
4.34.2	Largeur d'allée avec palettes 800 x 1200 mm dans le sens transversal			
4.35	Rayon de braquage extérieur			
4.36	Rayon de braquage intérieur			
5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 2			
5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide - Équipe 1			
5.1.2	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 2			
5.1.3	Vitesse de déplacement en charge / à vide, vers l'arrière - Équipe 1			
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide			
5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide			
5.6	Force de traction maximale en charge / à vide			
5.7	Performances en rampe en charge/à vide à 1,6 km/h			
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m			
5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (S) 15 m			
5.10	Frein de service			
7.1	Fabricant du moteur/type			
7.2	Puissance moteur selon ISO 1585			
7.3	Régime moteur (tr/min)			
7.4	Nombre de cylindres/cylindrée			
7.5	Consommation de carburant selon le cycle VDI			
7.6	Productivité maximale			
7.7	Consommation d'énergie en conditions de productivité maximale			
7.8	Générateur			
7.9	Tension du circuit électrique du chariot			
7.10	Tension batterie/capacité nominale			
8.1	Type d'unité motrice			
10.1	Pression de service pour les accessoires			
10.2	Volume d'huile pour les accessoires			
10.4	Réservoir de carburant, capacité			
10.7	Niveau sonore moyen à l'oreille de l'opérateur EN 12053			
10.7.2	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail			
10.8	Crochet d'attelage, type DIN 15170			



## H5.OUT6, H6.OUT6, H7.OUT6 - CAPACITÉ NOMINALE À UN CENTRE DE CHARGE DE 600 MM

Type de mât	Levée maxi des fourches (h3 + s) mm	Hauteur hors tout mât déployé						Levée libre h2 + s				Inclinaison du mât	
		Hauteur mât abaissé h1		Hauteur mât déployé h4				Sans dossier d'appui de charge		Avec dossier d'appui de charge			
		5,0/6,0 t	7,0 t	Sans dossier d'appui de charge		Avec dossier d'appui de charge		Sans dossier d'appui de charge		Avec dossier d'appui de charge		Av.	Ar.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(°)	(°)	
Duplex à levée libre limitée	3000	2500	2625	3955	4080	4425	4425	205	205	205	205	10	12
	3300	2650	2775	4255	4380	4725	4725	205	205	205	205	10	12
	3500	2750	2875	4455	4580	4925	4925	205	205	205	205	10	12
	3750	2875	3000	4705	4830	5175	5175	205	205	205	205	10	12
	4000	3050	3175	4975	5100	5425	5425	205	205	205	205	10	12
	4500	3300	3425	5475	5600	5925	5925	205	205	205	205	6	6
	5000	3550	3675	5975	6100	6425	6425	205	205	205	205	6	6
	5500	3850	3975	6525	6650	6925	6925	205	205	205	205	3	6
6000	4100	4225	7025	7150	7425	7425	205	205	205	205	3	6	
Duplex à levée libre totale	3000	2625	2625	4110	4110	4405	4405	1555	1255	1555	1255	10	12
	3300	2775	2775	4410	4410	4705	4705	1705	1405	1705	1405	10	12
	3500	2875	2875	4610	4610	4905	4905	1805	1505	1805	1505	10	12
	3750	3000	3000	4860	4860	5155	5155	1930	1630	1930	1630	10	12
	4000	3175	3175	5110	5110	5405	5405	2105	1805	2105	1805	10	12
Triplex à levée libre totale	4000	2505	2505	5080	5080	5405	5405	1460	1135	1460	1135	6	6
	4350	2630	2630	5430	5430	5755	5755	1585	1260	1585	1260	6	6
	4500	2680	2680	5580	5580	5905	5905	1635	1310	1635	1310	6	6
	4800	2780	2780	5880	5880	6205	6205	1735	1410	1735	1410	6	6
	5000	2880	2880	6080	6080	6405	6405	1835	1510	1835	1510	6	6
	5400	3005	3005	6480	6480	6805	6805	1960	1635	1960	1635	3	6
	6000	3305	3305	7080	7080	7405	7405	2260	1935	2260	1935	3	6
6500	3530	3530	7580	7580	7905	7905	2485	2160	2485	2160	3	6	



HAUTEUR DE LEVAGE < 3000 MM

Charge nominale - basée sur un mât vertical.

Centre de charge - distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

## SPÉCIFICATIONS DU MOTEUR

### DIESEL

Stage IIIA - MITSUBISHI S6S-T, DIESEL	Stage V - KUBOTA 3.8L DIESEL V3800-CR-TE5CB
Cylindres : 6	Cylindres : 4
Cylindrée : 4,996 litres	Cylindrée : 3,769 litres
Couple : 293 Nm à 1700 tr/min	Couple : 310 Nm à 1500 tr/min
Puissance : 63,9 kW	Puissance : 55,4 kW
Filtration de l'air : Deux niveaux, à sec	Filtration de l'air : Deux niveaux, à sec, élément filtrant en papier
Injection de carburant : Injection indirecte de carburant	Injection de carburant : Circuit à rampe commune

### GPL

Stage IIIA - KUBOTA 3.8L GPL WG3800-L-C	Stage V - KUBOTA 3.8L GPL WG3800-L-E5C
Cylindres : Soupapes en tête 4 cylindres	Cylindres : 4
Cylindrée : 3,769 litres	Cylindrée : 3,769 litres
Couple : 300Nm à 1,200rpm	Couple : 300Nm à 1,200rpm
Puissance : 63,2kW à 2,400rpm	Puissance : 63,2kW
Filtration de l'air : Deux niveaux, à sec	Filtration de l'air : Deux niveaux, à sec
Injection de carburant : n/a	Injection de carburant : n/a

#### REMARQUES :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster®.

#### REMARQUE :

La manutention des charges à grandes hauteurs exige une attention particulière. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

**CERTIFICATION :** Les chariots Hyster satisfont aux exigences de conception et de construction de la norme B56.1-1969 selon l'OSHA, section 1910.178(a)(2), et sont également conformes à la révision B56.1 en vigueur au moment de la fabrication. La certification de la conformité aux normes ANSI en vigueur apparaît sur le chariot. Les spécifications de performances sont valables pour un chariot doté des équipements de série décrits dans le présent guide technique. Ces spécifications de performances dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, du site où il est utilisé, de son bon entretien et de sa bonne maintenance. Si ces spécifications sont limitées, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

**REMARQUE :** sauf mention contraire, les spécifications sont indiquées pour un chariot standard sans équipements en option.

**CE** Sécurité : ce chariot est conforme aux normes européennes et ANSI en vigueur.

Type de mât	Levée maxi des fourches (h3 + s) mm	Capacité de charge sans déplacement latéral			Capacité de charge avec tablier à déplacement latéral intégré (à crochet)			Capacité de charge avec tablier à déplacement latéral intégré et positionneur de fourches (à broche)		
		Roues jumelées à l'avant			Roues jumelées à l'avant			Roues jumelées à l'avant		
		5,0 t	6,0 t	7,0 t	5,0 t	6,0 t	7,0 t	5,0 t	6,0 t	7,0 t
kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Duplex à levée libre limitée	3000	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3300	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3500	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3750	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	4000	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	4500	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	5000	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	5500	4750	5700	6600	4350	5300	6200	4350	5300	6200
6000	4400	5400	6400	4000	5000	6000	4000	5000	6000	
Duplex à levée libre totale	3000	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3300	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3500	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
	3750	5000	6000	7000	4600	5600	6600	4600	5600	6600
Triplex à levée libre totale	4000	4500	5500	6400	4100	5100	6000	4100	5100	6000
	4350	4500	5500	6400	4100	5100	6000	4100	5100	6000
	4500	4500	5500	6400	4100	5100	6000	4100	5100	6000
	4800	4500	5500	6300	4100	5100	5900	4100	5100	5900
	5000	4500	5500	6300	4100	5100	5900	4100	5100	5900
	5400	4300	5300	6100	3900	4900	5700	3900	4900	5700
	6000	4000	5000	5500	3600	4600	5100	3600	4600	5100
6500	3500	4200	4700	3100	3800	4300	3100	3800	4300	

## ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE ET EN OPTION

	DE SÉRIE	EN OPTION
Vérins d'inclinaison dotés de soufflets de protection	x	
Alarme sonore de recul	x	
Siège sans suspension	x	
Siège à suspension totale et détecteur de présence de l'opérateur		x
Échappement sur le contrepoids	x	
Dosseret d'appui de charge	x	
Leviers hydrauliques manuels 2 fonctions	x	
Inclinaison dépendante du mât	x	
Inclinaison du mât à 6° vers l'avant/6° vers l'arrière ou 3° vers l'avant/6° vers l'arrière		x
Mât duplex à levée libre limitée et mât triplex à levée libre totale (hauteurs de levage 3000 mm à 6500 mm)		x
Tabliers pour modèles 5 à 7 tonnes : 1845, 1905 et 2100 mm (classe IV)		x
*Longueurs de fourches 1370 à 2440 mm (5 à 7 tonnes)*		x
Déplacement latéral intégré		x
Feux :	x	
2 feux de travail avant	x	
2 clignotants avant	x	
2 clignotants arrière, feux stop, feux de recul	x	
Feu à éclat à fixation magnétique basse/haute	x	
Feu de travail arrière		x
Levier de sens de marche	x	
Monotrol®		x
Manuel d'utilisation	x	
Pneus gonflables		x
Pneus pleins souples	x	
Support de réservoir GPL fixe équipé de deux sangles métalliques et d'une goupille de positionnement		x
Gamme de cabines pour convenir à toutes les applications		x
Configuration triple pédale (+ marche lente mécanique)	x	

	DE SÉRIE	EN OPTION
Radiateur avec refroidisseur d'huile de transmission	x	
Filtre à air cyclone	x	
Frein de parking manuel	x	
Colonne de direction réglable	x	
Prise d'air avec préfiltre		x
Ceinture de direction rétractable	x	
Poignée d'accès	x	
Démarrage par contact à clé	x	
Rétroviseurs	x	
Vitre supérieure en verre disponible avec protection		x
Direction assistée	x	
Volant avec boule de volant	x	
Boîte à outils	x	
Jauge de carburant	x	
Échappement vertical	x	
Goupille de remorquage	x	
Deux points de charge USB	x	
Garantie standard 12 mois / 2000 heures	x	
Température ambiante élevée (-10°C à 50°C) pour moteur diesel non réglementé Mitsubishi uniquement		x
Distributeur et groupes de flexibles – 3 ou 4 voies		x
Fonction de serrage disponible		x
Mitsubishi S6S-T Diesel Tier IIIA	x	
Kubota WG3800 3.8L GPL Tier IIIA		x
Kubota V3800 3.8L Diesel stage V	x	
Kubota WG3800 3.8L GPL stage V		x
Poignée de marche arrière avec bouton d'avertisseur sonore		x






HYSTER-YALE FRANCE,  
Regus, 14 avenue de l'Europe, 77144 MONTEVRAIN, France

Rendez-vous sur notre site Web [www.hyster.com](http://www.hyster.com) ou appelez-nous au **+33 (0) 1 60 43 58 70**.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.

Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, tous droits réservés. Hyster et  sont des marques d'Hyster-Yale Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être équipés d'options.



Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.