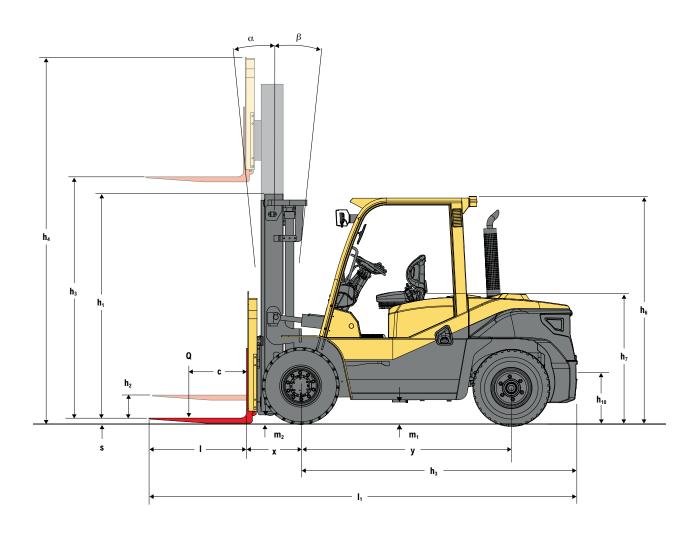
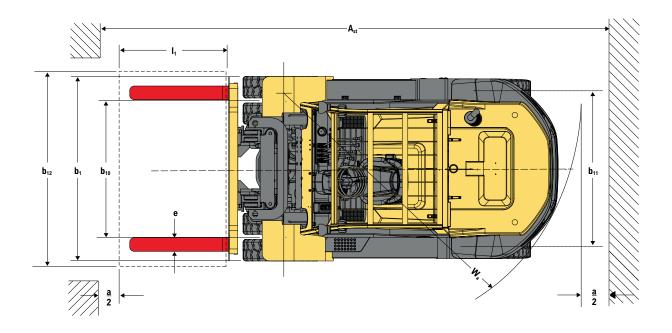
# H5.0-7.0UT6 SERIE



# CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL Y GLP GUÍA TÉCNICA DE PRODUCTO







## **ESPECIFICACIONES DIESEL H5.0-6.0UT6**

	1-1	Fabricante				HYS	TER		
	1-2	Designación del modelo			H5.0		H6.0	UT6	
	1-2-1	Conformidad CE / Norma sobre emisiones			Fase IIIA	Fase V	Fase IIIA	Fase V	
AL	1-3	Propulsión: batería, diésel, GLP, red eléctrica					esel		
GENERAL	1-4	Manejo: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recogedora de pedidos			Asie		nto		
GE	1-5	Capacidad de carga	Q	kg	50	00	60	00	
	1-6	Centro de carga	С	mm		60	00		
	1-8	Distancia de carga	х	mm		59	90		
	1-9	Batalla	у	mm		23	00		
0	2-1	Peso sin carga		kg	83	60	90	10	
PES0	2-2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero		kg	12 090	/ 1270	13 450	/ 1560	
	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	3840 /	4520	4380 /	4630	
	3-1	Ruedas: P = neumáticos, V = bandajes, SE = superelásticas				S	E		
S	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras					15NHS		
RUEDAS	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras					I5NHS		
2	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)					x 2		
	3-6	Anchura de vía, delantera	<b>b</b> 10	mm			89		
	3-7	Anchura de vía, trasera	b11	mm			00		
	4-1	Inclinación del mástil, hacia delante α / hacia atrás β	α/β	(0)			/12		
	4-2	Altura del mástil, descendido	h1	mm			00		
	4-3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm			05		
	4-4	Altura del mástil, extendido	h3	mm			00		
	4-5	Altura del mástil, extendido	h4	mm			25		
	4-7 4-8	Altura del tejadillo protector  Altura del asiento	h6 h7	mm mm			00		
	4-12	Altura del acoplamiento para remolcar	h <sub>1</sub>	mm			45		
	4-19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	47		47	85	
(0		Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	34				
Ä	4-21	Anchura total, Estándar / Doble	b1/b2	mm	01		3565 20		
DIMENSIONES	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l	mm			0/1220		
WE	4-23	Tablero de horquillas según DIN 15173. Clase, A / B		mm		ISC	) 4A		
夁	4-24	Anchura tablero horquillas	bз	mm		18	45		
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub>	mm		20	0		
	4-32	Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m <sub>2</sub>			23	30		
	4-33	Dimensiones de la carga b12 x l6 en sentido transversal	b12 x l6	mm		1000	(1000		
	4-34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	52	60	53	10	
	4-34-1	Anchura de pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	52	60	5310		
	4-34-2	Anchura de pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm en sentido	Ast	mm	52	60	5310		
		transversal							
	4-35 4-36	Radio de giro exterior Radio de giro interior	Wa	mm	32 11		3300 1105		
	4-30 5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 2	b13	mm km/h	29 / 30	24 / 25	29 / 30	24 / 25	
	5-1-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 2		km/h	9,5 / 9,5	9/9	9,5 / 9,5	9/9	
	5-1-2	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 2		km/h	29 / 30	24 / 25	29 / 30	24 / 25	
0	5-1-3	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 1		km/h	9,5 / 9,5	9/9	9,5 / 9,5	9/9	
NT0	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		mm/s	2,2 / 2,2		/ 460		
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		mm/s			/ 400		
RENDIMI	5-6	Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga		N	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000	
분	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h		%	33 / 20	30 / 20	30 / 20	26 / 20	
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		s	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)	
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		S	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)	
	5-10	Freno de servicio					ulicos		
	7-1	Fabricante / tipo de motor			Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR- TE5CB-HYM-1	Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR- TE5CB-HYM-1	
	7-2	Potencia del motor, según ISO1585		Kw	63,9	54,6	63,9	54,6	
	7-3	Velocidad de régimen		min-1	2300	2200	2300	2200	
MOTOR DE COMBUSTIÓN	7-4	Número de cilindros/cilindrada		(-) / (cm <sup>3</sup> )	6/4996	4/3769	6/4996	4/3769	
OB US	7-5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		., . ,	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h	
ē ₩	7-6	Volumen de movimientos de materiales		t/h	435 t/h	442 t/h	435 t/h	442 t/h	
<b>-</b> 8	7-7	Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales		I/h o kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h	
	7-8	Generador		Α	50	100	50	100	
	7-9	Tensión del sistema eléctrico del vehículo		V	24	12	24	12	
	7-10	Tensión/capacidad nominal de la batería		V/Ah	2-12/90	12/135	2-12/90	12/135	
ES	8-1	Tipo de unidad de tracción					idráulico		
₹	10-1	Presión de trabajo para accesorios		bares			95		
<u> </u>	10-2	Volumen de aceite para accesorios		I/min			0		
ā	10-4	Depósito de combustible, capacidad		dD(A)	00		40	04.4	
DATOS ADICIONALES	10-7	Nivel de petencia conora durante el ciclo de trabajo		dB(A)	86	81,4	86	81,4	
DAT	10-7-2	Nivel de potencia sonora durante el ciclo de trabajo  Acoplamiento de remolcado tipo DIN 15170		dB(A)	107,2	98,3 PAS/	107,2 ADOR	98,3	
	10-0	Acopiamiento de remoloado tipo Dila 10170				r'ASF	אטטוז		

# **ESPECIFICACIONES DIESEL H7.0UT6**

_	4.4	Fabricants			HYS	TED		
	1-1	Fabricante						
	1-2	Designación del modelo			H7.0			
	1-2-1	Conformidad CE / Norma sobre emisiones			Fase IIIA	Fase V		
GENERAL	1-3	Propulsión: batería, diésel, GLP, red eléctrica			Dié	sel		
	1-4	Manejo: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recogedora de pedidos			Asid	ento		
	1-5	Capacidad de carga	Q	kg	70	00		
	1-6	Centro de carga	С	mm	60	00		
	1-8	Distancia de carga	Х	mm	59	90		
	1-9	Batalla	у	mm	23	00		
	2-1	Peso sin carga	,	kg	96	50		
PESO	2-2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero		kg	14 900			
<u>=</u>	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	4050			
	3-1	Ruedas: P = neumáticos, V = bandajes, SE = superelásticas		Νg		E		
	3-1	Tamaño de las ruedas, delanteras			8.25-1			
SA.								
RUEDAS	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras			8.25-1			
₽	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)			4)			
	3-6	Anchura de vía, delantera	<b>b</b> 10	mm	14			
	3-7	Anchura de vía, trasera	b11	mm	17			
	4-1	Inclinación del mástil, hacia delante $\alpha$ / hacia atrás $\beta$	α/β	(0)		/12		
	4-2	Altura del mástil, descendido	h1	mm	26	25		
	4-3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	20			
	4-4	Altura de elevación	hз	mm	30	00		
	4-5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	44	25		
	4-7	Altura del tejadillo protector	h <sub>6</sub>	mm	24	50		
	4-8	Altura del asiento	h7	mm	14			
	4-12	Altura del acoplamiento para remolcar	h <sub>1</sub>	mm		45		
	4-19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	48			
ES	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	36			
O	4-21	Anchura total, Estándar / Doble	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	20			
NSI	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l	mm	65/150			
DIMENSIONES		Tablero de horquillas según DIN 15173. Clase, A / B	5/6/1		ISO			
	4-23	·	ba	mm	180			
		Anchura tablero horquillas	b <sub>3</sub>	mm				
		Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub>	mm	20			
	4-32	Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m <sub>2</sub>		23			
	4-33	Dimensiones de la carga b12 x l6 en sentido transversal	b12 x l6	mm	1000			
	4-34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	53			
	4-34-1	Anchura de pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	53			
		Anchura de pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	5370			
	4-35	Radio de giro exterior	Wa	mm	3360			
	4-36	Radio de giro interior	<b>b</b> 13	mm	11			
	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 2		km/h	29 / 30	24 / 25		
	5-1-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 1		km/h	9,5 / 9,5	9 / 9		
	5-1-2	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 2		km/h	29 / 30	24 / 25		
으	5-1-3	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 1		km/h	9,5 / 9,5	9/9		
MIENTO	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		mm/s	430 /	460		
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		mm/s	500 /	400		
REND	5-6	Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga		N	65 000 / 37 000	61 000 / 36 000		
분	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h		%	30 / 20	23 / 20		
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		S	6,47(S1) / 6,65(S2)	6,5(S1)/6,17(S2)		
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		s	5,83(S1) / 5,23(S2)	5,83(S1)/5,23(S2)		
	5-10	Freno de servicio			Hidrái			
	7-1	Fabricante / tipo de motor			Mitsubishi S6S-T	Kubota V3800-CR-TE5CB-HYM-1		
	7-2	Potencia del motor, según ISO1585		Kw	63,9	54,6		
	7-3	Velocidad de régimen		min-1	2300	2200		
Z	7-4	Número de cilindros/cilindrada		(-) / (cm <sup>3</sup> )	6/4996	4/3769		
ΞĔ	7-5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		I/h o kg/h	12,16 l/h / 10,2 kg/h	9,97 l/h / 8,36 kg/h		
βã	7-6	Volumen de movimientos de materiales		t/h	435 t/h	9,97 1/11 / 6,30 kg/11 442 t/h		
MOTOR DE Combustión								
_ 3	7-7	Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales		I/h o kg/h	12,47 l/h / 10,46 kg/h	12,5 l/h / 10,9 kg/h		
	7-8	Generador		A	50	100		
	7-9	Tensión del sistema eléctrico del vehículo		V	24	12		
	7-10	Tensión/capacidad nominal de la batería		V/Ah	2-12/90	12/135		
ES	8-1	Tipo de unidad de tracción			Electrohi			
₹	10-1	Presión de trabajo para accesorios		bares	19			
Ö	10-2	Volumen de aceite para accesorios		l/min		0		
90	10-4	Depósito de combustible, capacidad		1	14			
DATOS ADICIONALES	10-7	Nivel medio de ruido en el oído del operario, EN 12053		dB(A)	86	81,4		
2	10-7-2	Nivel de potencia sonora durante el ciclo de trabajo		dB(A)	107,2	98,3		
	40.0	Acoplamiento de remolcado tipo DIN 15170			PASA	DOR		
DA	10-8	Nooplamonto do fomoloado tipo Dife 10110						

## **ESPECIFICACIONES GLP H5.0-6.0UT6**

						10/07			
-	1-1	Fabricante Project Control of the Co			UE (	HYST		OUTC	
	1-2 1-2-1	Designación del modelo Conformidad CE / Norma sobre emisiones			Stage IIIA	OUT6	H6.0UT6 Stage IIIA Stage V		
GENERAL	1-2-1	Propulsión: batería, diésel, GLP, red eléctrica			Stage IIIA	Stage V GL		Stage v	
	1-4	Manejo: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recogedora de pedidos				Asie			
	1-5	Capacidad de carga	Q	kg	50	100		000	
	1-6	Centro de carga	C	mm		60			
	1-8	Distancia de carga	х	mm		59			
	1-9	Batalla	у	mm		230	00		
	2-1	Peso sin carga		kg	83	60	9	010	
PES0	2-2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero		kg	12090	/ 1270	1345	0 / 1560	
-	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	3840	/ 4520	4380	) / 4630	
	3-1	Ruedas: P = neumáticos, V = bandajes, SE = superelásticas				SE			
Ø	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras				8.25-1			
RUEDAS	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras				8.25-1			
₽.	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)				4 x			
-	3-6 3-7	Anchura de vía, delantera Anchura de vía, trasera	b10 b11	mm mm		148 170			
	3- <i>1</i> 4-1	Inclinación del mástil, hacia delante $\alpha$ / hacia atrás $\beta$	α/β	(°)		10/			
	4-2	Altura del mástil, descendido	h <sub>1</sub>	mm		250			
	4-3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm		20			
	4-4	Altura de elevación	hз	mm		300			
	4-5	Altura del mástil, extendido	h4	mm		442			
	4-7	Altura del tejadillo protector	h <sub>6</sub>	mm		245			
	4-8	Altura del asiento	h7	mm		140	00		
	4-12	Altura del acoplamiento para remolcar	h1	mm		34	5		
	4-19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	47	15	4	785	
ន	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas	<b>l</b> 2	mm	34	95	3	565	
DIMENSIONES	4-21	Anchura total, Estándar / Doble	b1/b2	mm		202			
SN		Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l	mm		65/150			
ME .	4-23	Tablero de horquillas según DIN 15173. Clase, A / B		mm		ISO 184			
-		Anchura tablero horquillas	b3	mm					
		Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m1	mm		20			
	4-32	Dimensiones de la carga b12 x l6 en sentido transversal	m2 b12 x l6	mm		230 1000x1000			
	4-34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	52	1600	5310		
	4-34-1	Anchura de pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm en sentido					5310		
	4-34-1	transversal	Ast	mm	52	160	3310		
	4-34-2	Anchura de pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	52	160	5310		
	4-35	Radio de giro exterior	Wa	mm	32	250	3	300	
	4-36	Radio de giro interior	<b>b</b> 13	mm	11	05	1105		
	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 2		km/h		30 /	31		
	5-1-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 1		km/h		9 /	9		
	5-1-2	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás -		km/h		30 /	31		
o l		Cambio 2 Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás -					_		
	5-1-3	Cambio 1		km/h		9 /	9		
RENDIMIEN	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		mm/s		440 /			
Q.	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		mm/s		500 /			
뿚	5-6	Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga		N		66000 /		1.400	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h		%	28	/ 20		1/20	
	5-9 5-9	Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		S		6.86 (S1) /			
	5-10	Freno de servicio		S		6.7 (S1) / Hidráu			
					Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	
	7-1	Fabricante / tipo de motor			WG3800-L-C	WG3800-L-E5C	WG3800-L-C	WG3800-L-E5C	
	7-2	Potencia del motor, según ISO1585		Kw		59,	2		
Z	7-3	Velocidad de régimen		min-1		240	00		
MOTOR DE Combustión	7-4	Número de cilindros/cilindrada		(-) / (cm <sup>3</sup> )		4/37			
	7-5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		I/h or kg/h		6.3			
<u> </u>	7-6	Volumen de movimientos de materiales		t/h		42			
ರ	7-7	Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales		I/h or kg/h		7.2			
	7-8	Generador Tanaján del ajetama elástrica del vahísula		A		10			
	7-9 7-10	Tensión del sistema eléctrico del vehículo		V		12			
40	7-10 8-1	Tensión/capacidad nominal de la batería Tipo de unidad de tracción		V/Ah		12 / Electrohic			
Ä	10-1	Presión de trabajo para accesorios		bar		19			
N O	10-1	Volumen de aceite para accesorios		I/min		80			
<u> </u>	10-4	Depósito de combustible, capacidad		1		14			
S AD	10-7	Nivel medio de ruido en el oído del operario, EN 12053		dB (A)		83			
DATOS ADICIONALES		Nivel de potencia sonora durante el ciclo de trabajo		dB (A)		10.			
DA	10-8	Acoplamiento de remolcado tipo DIN 15170		, ,		PASA			

# **ESPECIFICACIONES GLP H7.0UT6**

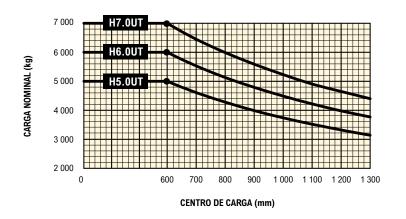
	1-1	Fabricante			HYSTER	
	1-2	Designación del modelo			H7.0UT6	
	1-2-1	Conformidad CE / Norma sobre emisiones			Stage IIIA Stage V	
₹	1-3	Propulsión: batería, diésel, GLP, red eléctrica			GLP	
GENERAL	1-4	Manejo: manual, a pie, a bordo de pie, sentado, recogedora de pedidos			Asiento	
99	1-5	Capacidad de carga	Q	kg	7000	
	1-6	Centro de carga	С	mm	600	
	1-8	Distancia de carga	Х	mm	590	
	1-9	Batalla	У	mm	2300	
	2-1	Peso sin carga	•	kg	9650	
PESO	2-2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero		kg	14900 / 1750	
Ä	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	4050 / 5600	
	3-1	Ruedas: P = neumáticos, V = bandajes, SE = superelásticas		Ng	SE	
		Tamaño de las ruedas, delanteras				
S	3-2				8.25-15NHS	
RUEDAS	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras			8.25-15NHS	
$\mathbb{S}$	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)			4 x 2	
	3-6	Anchura de vía, delantera	<b>b</b> 10	mm	1489	
	3-7	Anchura de vía, trasera	b11	mm	1700	
	4-1	Inclinación del mástil, hacia delante $\alpha$ / hacia atrás $\beta$	α/β	(0)	10/12	
	4-2	Altura del mástil, descendido	h1	mm	2625	
	4-3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	205	
	4-4	Altura de elevación	hз	mm	3000	
	4-5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	4425	
	4-7	Altura del tejadillo protector	h <sub>6</sub>	mm	2450	
	4-8	Altura del asiento	h7	mm	1400	
		Altura del acoplamiento para remolcar	h <sub>1</sub>	mm	345	
	4-19	Longitud total	l1		4830	
တ	4-19		12	mm	3610	
DIMENSIONES		Longitud hasta la cara de las horquillas		mm		
<u> </u>	4-21	Anchura total, Estándar / Doble	b1/ b2	mm	2020	
É	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO2331	s/e/l	mm	65/150/1220	
宣	4-23	Tablero de horquillas según DIN 15173. Clase, A / B		mm	ISO 4A	
	4-24	Anchura tablero horquillas	bз	mm	1845	
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub>	mm	200	
	4-32	Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	m <sub>2</sub>		230	
	4-33	Dimensiones de la carga b12 x l6 en sentido transversal	b12 x l6	mm	1000x1000	
	4-34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	5370	
	4-34-1	Anchura de pasillo con palés de 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	5370	
	4-34-2	Anchura de pasillo con palés de 800 mm x 1200 mm en sentido transversal	Ast	mm	5370	
	4-35	Radio de giro exterior	Wa	mm	3360	
	4-36	Radio de giro interior	b13	mm	1105	
	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 2		km/h	30 / 31	
	5-1-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga - Cambio 1		km/h	9/9	
	5-1-2			km/h	30 / 31	
		Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 2		km/h	30 / 3 1	
NT0	5-1-3 5-2	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás - Cambio 1			0.40	
	3-2				9/9	
≥		Velocidad de elevación con carga/sin carga		mm/s	430 / 460	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga		mm/s mm/s	430 / 460 500 / 400	
	5-3 5-6	Velocidad de descenso con carga/sin carga Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga		mm/s mm/s N	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000	
RENDIMI	5-3 5-6 5-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h		mm/s mm/s N %	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20	
REND	5-3 5-6	Velocidad de descenso con carga/sin carga Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga		mm/s mm/s N	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (\$1) / 4.9 (\$2)	
REND	5-3 5-6 5-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h		mm/s mm/s N %	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20	
REND	5-3 5-6 5-7 5-9	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		mm/s mm/s N %	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (\$1) / 4.9 (\$2)	
REND	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m		mm/s mm/s N %	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2)	
REND	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio		mm/s mm/s N %	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos	
REND	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor		mm/s mm/s N % s	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos Kubota WG3800-L-C Kubota WG3800-L-E5C	
E ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585		mm/s mm/s N % s s	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos Kubota WG3800-L-C Kubota WG3800-L-E5C 59,2	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen		mm/s mm/s N % s s Kw min-1 (-) / (cm³)	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos Kubota WG3800-L-C Kubota WG3800-L-E5C 59,2 2400	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) l/h or kg/h	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) l/h or kg/h t/h	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420	
E ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) l/h or kg/h t/h l/h or kg/h	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h A	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12	
MOTOR DE COMBUSTIÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h A	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135	
MOTOR DE COMBUSTIÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico	
MOTOR DE COMBUSTIÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C 59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195	
MOTOR DE Combustión	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1 10-2	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios  Volumen de aceite para accesorios		mm/s mm/s N % s s s Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195 80	
MOTOR DE Combustión	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1 10-2 10-4	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195 80 140	
MOTOR DE Combustión	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1 10-2 10-4 10-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios  Volumen de aceite para accesorios  Depósito de combustible, capacidad  Nivel medio de ruido en el oído del operario, EN 12053		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah  bar I/min I dB (A)	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195 80 140 83	
MOTOR DE COMBUSTIÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1 10-2 10-4 10-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios  Volumen de aceite para accesorios  Depósito de combustible, capacidad		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195 80 140	
DE 1ÓN	5-3 5-6 5-7 5-9 5-9 5-10 7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7 7-8 7-9 7-10 8-1 10-1 10-2 10-4 10-7	Velocidad de descenso con carga/sin carga  Esfuerzo máximo en barra de tracción, con carga/sin carga  Trepabilidad, con carga/sin carga a 1,6 km/h  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Tiempo de aceleración, con carga / sin carga (S) 15 m  Freno de servicio  Fabricante / tipo de motor  Potencia del motor, según ISO1585  Velocidad de régimen  Número de cilindros/cilindrada  Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI  Volumen de movimientos de materiales  Consumo de energía con el volumen de movimientos de materiales  Generador  Tensión del sistema eléctrico del vehículo  Tensión/capacidad nominal de la batería  Tipo de unidad de tracción  Presión de trabajo para accesorios  Volumen de aceite para accesorios  Depósito de combustible, capacidad  Nivel medio de ruido en el oído del operario, EN 12053		mm/s mm/s N % s s s  Kw min-1 (-) / (cm³) I/h or kg/h t/h I/h or kg/h A V V/Ah  bar I/min I dB (A)	430 / 460 500 / 400 66000 / 41000 24 / 20 6.86 (S1) / 4.9 (S2) 6.7 (S1) / 5.0 (S2) Hidráulicos  Kubota WG3800-L-C  59,2 2400 4 / 3769 6.3 420 7.2 100 12 12 / 135 Electrohidráulico  195 80 140 83	

# INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

#### H5.0UT6, H6.0UT6, H7.0UT6 CAPACIDAD NOMINAL A 600 MM DE CENTRO DE CARGA

	Máx	Máx. Altura total extendido				Elevación libre h2 + s							
Tipo de mástil	Elevación	Altı	ura	Al	tura de elevad	ción extendida	h4	Sin rejilla	sanarta	Con rejilla	sonorto		ción del
	de las horquillas	descendido h1		Sin rejilla soporte de carga		Con rejilla soporte de carga		de carga		de carga		mástil	
	(h3 + s) mm	5,0/6,0 t	7,0 t	5,0/6,0 t	7,0 t	5,0/6,0 t	7,0 t	5,0/6,0 t	7,0 t	5,0/6,0 t	7,0 t	hacia delante	hacia atrás
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(°)	(°)
	3000	2500	2625	3955	4080	4425	4425	20	5	20	)5	10	12
	3300	2650	2775	4255	4380	4725	4725	205	5	20	)5	10	12
	3500	2750	2875	4455	4580	4925	4925	20	5	20	15	10	12
	3750	2875	3000	4705	4830	5175	5175	205	5	20	15	10	12
2 etapas LFL	4000	3050	3175	4975	5100	5425	5425	205		20	15	10	12
LIL	4500	3300	3425	5475	5600	5925	5925	205	5	20	15	6	6
	5000	3550	3675	5975	6100	6425	6425	205	5	20	15	6	6
	5500	3850	3975	6525	6650	6925	6925	208	5	20	15	3	6
	6000	4100	4225	7025	7150	7425	7425	205	5	20	15	3	6
	3000	3000 2625		4110		4405		155	5	12	55	10	12
	3300	27	75	4410		4705		1705		14	05	10	12
2 etapas FFL	3500	28	75	4610		4905		1805		15	05	10	12
	3750	30	00	4860		5155		1930		16	30	10	12
	4000	31	75	51	110	5405		2105		18	05	10	12
	4000	25	05	50	080	5405		1460		11	35	6	6
	4350	26	30	54	130	57	55	158	5	12	60	6	6
	4500	26	80	55	580	59	05	163	5	13	10	6	6
3 etapas	4800	27	80	58	380	62	05	173	1735		10	6	6
FFL	5000	28	80	60	080	64	05	183	5	15	10	6	6
	5400	30	05	64	180	68	05	1960		16	35	3	6
	6000	33	05	70	)80	74	05	226	0	19	35	3	6
	6500	35	30	75	7580 790		05	2485		21	60	3	6

Tipo de mástil	Máx. Elevación de	Capacidad de	e carga sin despla	azador lateral	Capacidad d	e carga con ISS (	(tipo gancho)		carga con ISS y p quillas (tipo pasa	
	las horquillas	Rue	das delanteras do	bles	Ruedas delanteras dobles			Ruedas delanteras dobles		
ue masui	(h3 + s)	5,0 t	6,0 t	7,0 t	5,0 t	6,0 t	7,0 t	5,0 t	6,0 t	7,0 t
	mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
	3000	5000	6000	7000	4620	5550	6820	4620	5550	6820
	3300	5000	6000	7000	4610	5540	6810	4610	5540	6810
	3500	5000	6000	7000	4600	5540	6800	4600	5540	6800
	3750	5000	6000	7000	4590	5530	6800	4590	5530	6800
2 etapas LFL	4000	5000	6000	7000	4560	5500	6760	4560	5500	6760
	4500	5000	6000	7000	4550	5480	6750	4550	5480	6750
	5000	5000	6000	7000	4500	5460	6610	4500	5460	6610
	5500	4750	5820	6620	3690	4610	6210	3690	4610	6210
	6000	4410	5400	6420	3430	4250	6170	3430	4250	6170
	3000	5000	6000	7000	4580	5510	6450	4580	5510	6450
	3300	5000	6000	7000	4570	5500	6440	4570	5500	6440
2 etapas FFL	3500	5000	6000	7000	4560	5500	6430	4560	5500	6430
	3750	5000	6000	7000	4550	5490	6420	4550	5490	6420
	4000	5000	6000	7000	4530	5460	6400	4530	5460	6400
	4000	4830	5760	6650	4390	5220	6040	4390	5220	6040
	4350	4760	5670	6560	4740	5140	5960	4740	5140	5960
	4500	4730	5630	6510	4280	5100	5920	4280	5100	5920
3 etapas	4800	4660	5550	6430	4210	5030	5850	4210	5030	5850
FFL	5000	4620	5490	6370	4160	4970	5790	4160	4970	5790
	5400	4520	5380	6170	4060	4870	5680	4060	4870	5680
	6000	4310	5160	5540	3480	4270	5260	3480	4270	5260
	6500	3780	4620	4950	2920	3650	4670	2920	3650	4670



#### **ALTURA DE ELEVACIÓN < 3000 MM**

**Carga nominal** - Basada en mástiles verticales

#### Centro de carga -

Distancia desde la parte delantera de las horquillas hasta el centro de gravedad de la carga.

#### **ESPECIFICACIONES DEL MOTOR**

#### **DIESEL**

FASE IIIA - MITSUBIS	HI S6S-T, DIÉSEL	FASE V - KUBOTA 3,8L DIÉSEL V3800-CR-TE5CB			
Cilindros:	6	Cilindros:	4		
Cilindrada:	4,996 litros	Cilindrada:	3,769 litros		
Par Motor:	293 Nm / 1700 rpm	Par Motor:	310 Nm / 1500 rpm		
Potencia:	63,9 kW	Potencia:	54,6 kW		
Filtrado del aire:	Dos etapas, tipo seco	Filtrado del aire:	Elemento filtrante de papel, tipo seco, de dos etapas		
Inyección de combustible:	Sistema de inyección de combustible IDI	Inyección de combustible:	Sistema de conducto común		

#### **GLP**

FASE IIIA - KUBOTA 3	.8L GLP WG3800-L-C	FASE V - KUBOTA 3.8L GLP WG3800-L-E5C			
Cilindros:	Válvula en cabeza de 4 cilindros	Cilindros:	4		
Cilindrada:	3,769 litros	Cilindrada:	3,769 litros		
Par Motor:	300 Nm / 1,200rpm	Par Motor:	300 Nm / 1,200rpm		
Potencia:	59,2 kW @ 2,400rpm	Potencia:	59,2 kW		
Filtrado del aire:	tipo seco, de dos etapas	Filtrado del aire:	tipo seco, de dos etapas		
Inyección de combustible:	n/a	Inyección de combustible:	n/a		

#### NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster<sup>®</sup>.

#### AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Los operarios deben haber recibido la formación adecuada y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Ilsuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las carretillas elevadoras que aparecen en las ilustraciones pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CERTIFICACIÓN: Las carretillas elevadoras Hyster satisfacen los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, con arreglo a la Sección 1910.178(a)(2) de la OSHA, y cumplen también la revisión B56.1 en vigor en el momento de la fabricación. La certificación de conformidad con las normas ANSI aplicables aparece en la carretilla elevadora. Las especificaciones de rendimiento son para una carretilla equipada del modo indicado en Equipos Estándar en esta Guía Técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo y por la naturaleza y el estado de la zona de trabajo, así como por el servicio y mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones fueran criticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

NOTA: Las especificaciones, salvo que se indique lo contrario, son para una carretilla estándar sin equipos opcionales.

 $\epsilon$ 

**Seguridad:** Esta carretilla cumple con las normas vigentes de la UE y ANSI.

# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

	EST	OPC
Cilindros de inclinación - equipados con fundas de protección	х	
Alarma audible de marcha atrás	х	
Asiento sin suspensión	х	
Asiento de suspensión total / Sistema de presencia del operario		х
¡Escape de contrapeso!	х	
Rejilla soporte de carga	х	
Palancas hidráulicas manuales de 2 funciones	х	
El movimiento de inclinación depende del mástil	х	
Inclinación del mástil 6° Hacia Delante / 6° Hacia Atrás o 3º Hacia Delante / 6º Hacia Atrás		х
"Mástiles LFL de 2 etapas y FFL de 3 etapas (alturas de elevación de 3000 mm - 6500 mm)"		x
Tableros para 5-7 toneladas: 1845, 1905 y 2100 mm (clase IV)		Х
Longitudes de las horquillas 1370-2440 mm (5-7 toneladas)		Х
Desplazamiento lateral integral		х
Luces:	х	
2 x luces de trabajo delanteras	х	
2 x luces de señal de giro delanteras	х	
2 x luces traseras de señal de giro, parada, freno, marcha atrás	х	
Luz estroboscópica magnética de montaje bajo / alto	х	
Luz de trabajo trasera		х
Palanca direccional	х	
Monotrol®		х
Manual de usuario	х	
Ruedas de neumáticos		х
Ruedas superelásticas	х	
Soporte fijo de GLP con correas metálicas dobles y pasador de localización		х
Gama de cabinas adecuadas para todas las aplicaciones.		х
Disposición de 3 pedales (+ marcha lenta mecánica)	х	

	EST	OPC
Radiador con refrigerador de aceite de la transmisión	х	
Filtro de Aire Ciclónico	х	
Freno de estacionamiento manual	х	
Columna de dirección ajustable	х	
Admisión de aire con prepurificador		х
Cinturón de seguridad retráctil	х	
Asidero de entrada	Х	
Arranque con Interruptor de Llave de Contacto	х	
Espejos retrovisores	х	
Parabrisas superior de vidrio disponible con protección		х
Dirección asistida	Х	
Volante con pomo giratorio	х	
Caja de Herramientas	х	
Indicador de combustible	х	
Escape vertical	х	
Pasador de remolcado	х	
Puntos de carga USB dobles	х	
Garantía estándar 12 meses / 2000 horas	х	
Ambiente caliente (-10 grados C a 50 grados C) para Mitsubishi diésel no regulado solamente		x
Grupos de válvulas y mangueras – 3 o 4 vías		х
Disponibilidad de función de pinza		х
Mitsubishi S6S-T diésel nivel IIIA	х	
Kubota WG3800 3.8L GLP nivel IIIA		х
Kubota V3800 3.8L diésel fase V	x	
Kubota WG3800 3.8L GLP fase V		х
Manija de Conducción Trasera con Botón de Bocina		х









#### **HYSTER EUROPE**

Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al +44 (0) 1276 538500.



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, todos los derechos reservados. HYSTER y 🖁 son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional.