

S1.5UT



ELEKTRO-GEH-GABELHOCHHUBWAGEN
Technische Beschreibung



S1.5UT TECHNISCHE DATEN

ALLOEMEINES	1.1	Hersteller		HYSTER	
	1.2	Modellbezeichnung		S1.5UT	
	1.3	Antrieb		Elektro (Batterie)	
	1.4	Bedienung		Geh	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q _t	t	1,5
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	697
	1.9	Radstand	y	mm	1.383
GEWICHT	2.1	Eigengewicht		kg	1.260/1.280/1.300
	2.2.1	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1.440 1.280
	2.3.1	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	870 350
RÄDER	3.1	Bereifung			Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn			250 x 70
	3.3	Reifengröße, hinten			80 x 84
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)			150 x 60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 1/4
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	520
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	404/525
GRUNDMABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2.050/2.210/2.410
	4.3	Freihub	h ₂	mm	1.570/1.740/1.940
	4.4	Hub	h ₃	mm	4.500/5.000/5.600
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	5.030/5.510/6.110
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	670 1.300
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	90
	4.19.1	Gesamtlänge	l ₁	mm	1.950
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	878
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	820
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1.150
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	31
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast2	mm	2.450
	4.34.4	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast2	mm	2.420
	4.35.1	Wenderadius (Geh)	W ₃ 2	mm	1.575
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5,8 6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,06 0,13
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,15 0,13
	5.9	Max. Steigfähigkeit (1,6 km/h) mit/ohne Last		%	8,0 15,0
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
ELEKTROMOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1,2 kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3 kW
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24 V/240 Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg	220
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h bei Anzahl Zyklen	0,57
	10.7	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß EN 12053		dB(A)	65

HINWEISE:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster® Staplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

HINWEIS:

Beim Handling angehobener Lasten ist Vorsicht geboten.
Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden. Sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.
Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

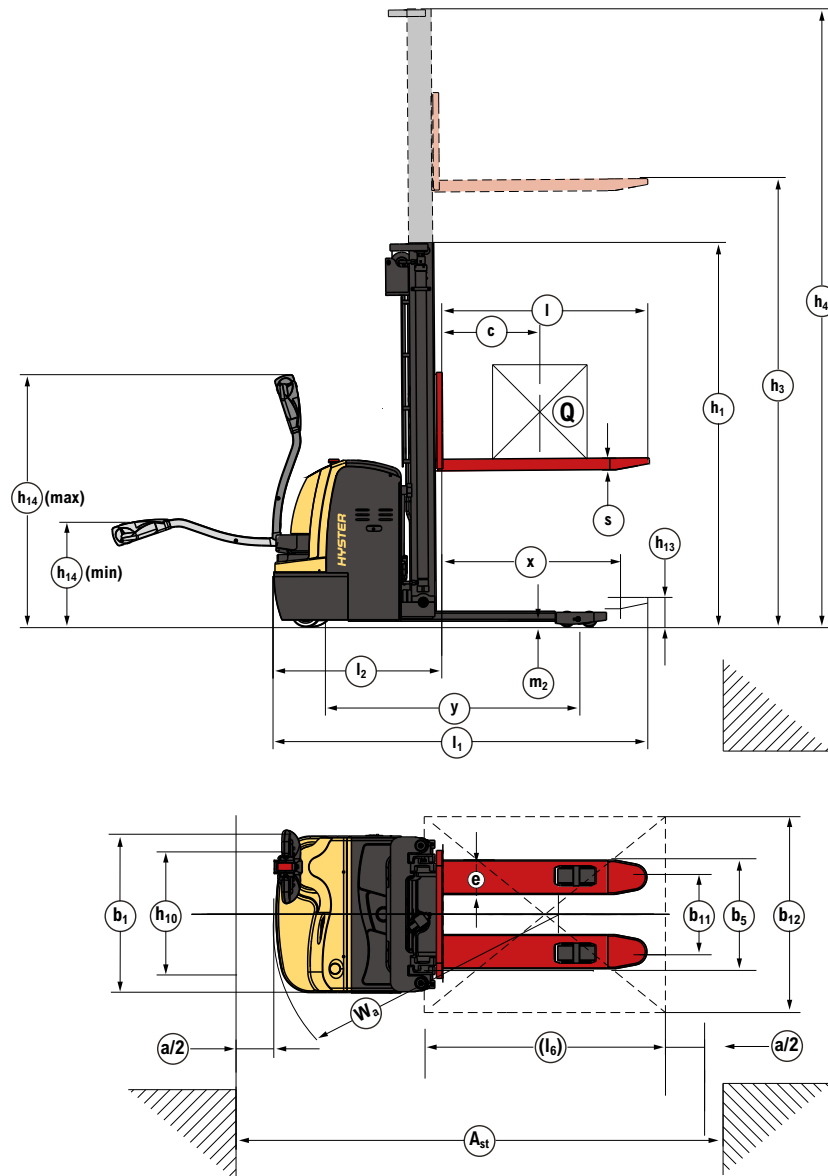
Abbildungen von Gabelstaplern zeigen möglicherweise Sonderausstattungen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Die Werte variieren eventuell je nach Konfiguration.



Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den aktuellen EU-Anforderungen.

S1.5UT STAPLERABMESSUNGEN



PRODUKTMERKMALE

Der Hyster® S1.5UT liefert hohe Produktivität zu den Betriebskosten eines Elektro-Geh-Gabelhochhubwagens. Mit verschiedenen Leistungsmodi und hilfreichen Features steigert der Stapler die Benutzerproduktivität.

PRODUKTIVITÄT

- Wartungsfreier Drehstrommotor
- Multifunktionsanzeige mit Batterieentladeanzeige und Betriebsstundenzähler
- Nottaste für Richtungsumkehr
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung
- Schalter für langsame Fahrt
- Variable Geschwindigkeitsregelung
- Seitliche Batterieentnahme mit Laufrollen

- Integriertes Druckentlastungsventil schützt den Stapler vor Überlasten
- Notaus-Batterietrennschalter

OPTIMALE KONSTRUKTION

- Niedriger Schwerpunkt sorgt für mehr Standsicherheit
- Hubgerüstooptionen mit Vollfreihub für Arbeiten bei niedriger Deckenhöhe
- Verstellbares Stützrad verbessert die Standsicherheit
- Strapazierfähige Kunststoffabdeckungen

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Niederspannungsschutzoption verlängert die Batterielebensdauer
- CANbus-Technologie
- Effizientere Fehlersuche und Wartung dank einfacher elektronischer Komponenten
- Hall-Effekt-Sensoren für geringeren Verschleiß und längere Lebensdauer der Komponenten



HYSTER EUROPE

**Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich**

Besuchen Sie uns online auf www.hyster.com oder rufen Sie uns an unter +44 (0) 1276 538500.



Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den aktuellen EU-Anforderungen.

Hyster-Yale Materials Handling, Inc. unter dem Handelsnamen HYSTER EUROPE.

Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.

Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und  sind eingetragene Marken von Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.