

S1.5UT



STOCCATORE AD ALTO SOLLEVAMENTO CON OPERATORE A TERRA

Guida tecnica del prodotto



SPECIFICHE TECNICHE MODELLO S1.5UT

INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Costruttore		HYSTER	
	1-2	Designazione modello		S1.5UT	
	1-3	Gruppo propulsore		Elettrica (batteria)	
	1-4	Tipo di operatore		A terra	
	1-5	Portata/carico nominale	Q ₁	t	1,5
	1-6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600
	1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x	mm	697
	1-9	Interasse	y	mm	1383
PESO	2-1	Peso di servizio		kg	1260 / 1280 / 1300
	2-2-1	Carico sull'assale con carico, ant./post.		kg	1440 1280
	2-3-1	Carico sull'assale senza carico, ant./post.		kg	870 350
RUOTE	3-1	Gommatura		Poliuretano	
	3-2	Dimensioni pneumatici anteriori		250 x 70	
	3-3	Dimensioni pneumatici posteriori		80 x 84	
	3-4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		150 x 60	
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)		1x+1/4	
	3-6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	520
	3-7	Battistrada posteriore	b ₁₁	mm	404 / 525
DIMENSIONI	4-2	Altezza, montante abbassato	h ₁	mm	2050 / 2210 / 2410
	4-3	Sollevamento libero	h ₂	mm	1570 / 1740 / 1940
	4-4	Sollevamento	h ₃	mm	4500 / 5000 / 5600
	4-5	Altezza, con montante esteso	h ₄	mm	5030 / 5510 / 6110
	4-9	Altezza timone in posizione di guida min./max.	h ₁₄	mm	670 1300
	4-15	Altezza, abbassato	h ₁₃	mm	90
	4-19-1	Lunghezza totale	l ₁	mm	1950
	4-20	Lunghezza compresa spalla forche	l ₂	mm	878
	4-21	Larghezza totale	b ₁	mm	820
	4-22	Dimensioni forche DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1150
	4-25	Distanza fra bracci-forca	b ₅	mm	570
	4-32	Altezza dal suolo, al centro dell'interasse	m ₂	mm	31
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast2	mm	2450
	4-34-4	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast2	mm	2420
	4-35-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	W ₃₂	mm	1575
PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	5,8 6,0
	5-2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0,06 0,13
	5-3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0,15 0,13
	5-9	Pendenza max. superabile - 1,6 km/h, con/senza carico		%	8,0 15,0
	5-10	Freno di servizio			Elettromagnetico
MOTORE ELETTRICO	6-1	Motore di trazione, potenza S2 60 min.		kW	1,2KW
	6-2	Potenza S3 15% del motore di sollevamento		kW	3 kW
	6-4	Tensione batteria/capacità nominale K5		V/Ah	24 V / 240 Ah
	6-5	Peso batteria		kg	220
	6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h al numero di cicli		0,57
	10-7	Livello sonoro medio all'orecchio del conducente in conformità alla direttiva EN 12053		dB (A)	65

NOTE:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni del carrello e il tipo di equipaggiamento oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Quando si acquista il proprio carrello elevatore Hyster®, illustrare al concessionario il tipo e le condizioni previste nell'area di impiego.

ATTENZIONE:

è necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza preavviso.

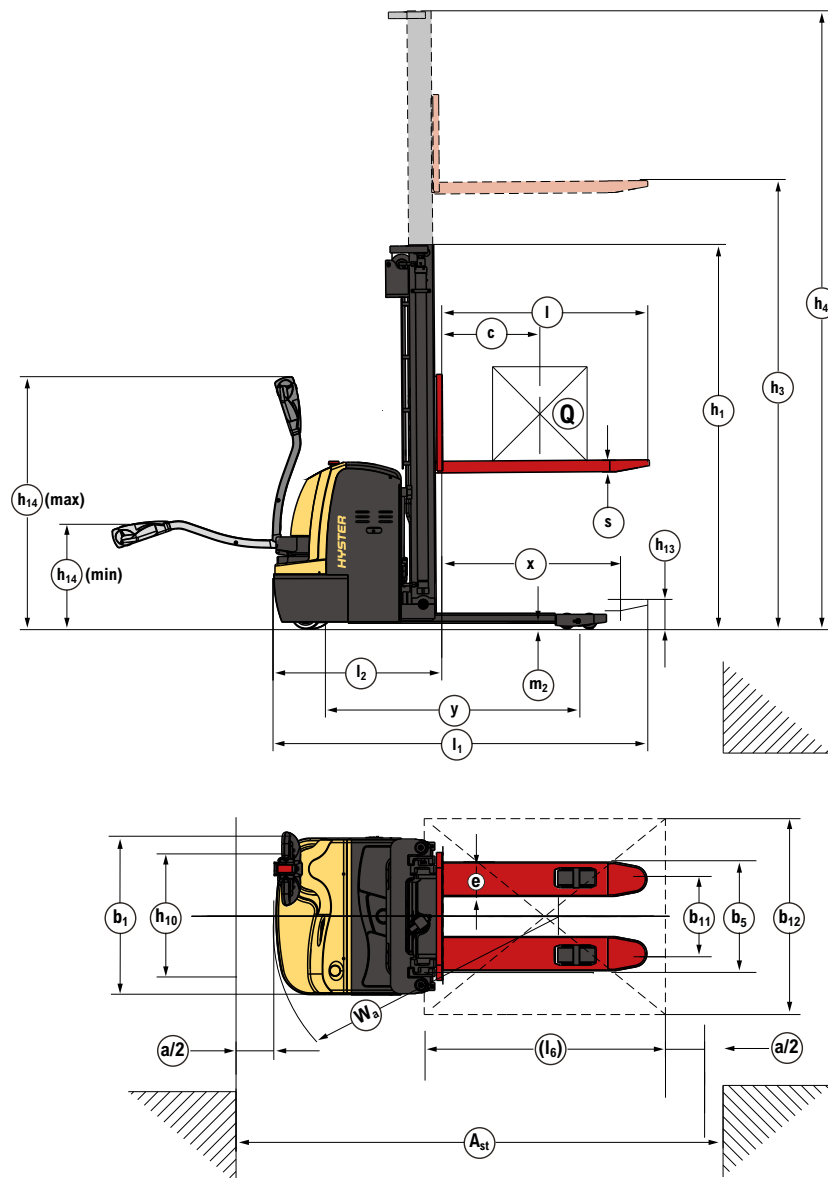
I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.



Sicurezza: questo carrello è conforme alle attuali normative CE.

DIMENSIONI DEL CARRELLO S1.5UT



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Lo stoccatore con operatore a terra Hyster® S1.5UT offre all'operatore rilevanti capacità produttive con il costo operativo di uno stoccatore con operatore a terra. La versatilità delle modalità di prestazioni selezionabili unita alle utili funzioni consente di aumentare la produttività dell'operatore.

PRODUTTIVITÀ

- Motore CA esente da manutenzione.
- Display multifunzione con indicatore carica batteria e contaore.
- Pulsante inversione d'emergenza.
- Funzione di decelerazione automatica.
- Interruttore bassa velocità.
- Comando velocità variabile.
- Estrazione laterale batteria con rulli.
- Valvola di massima integrate per proteggere il carrello dai sovraccarichi.
- Interruttore di scollegamento elettrico d'emergenza.

DESIGN STRUTTURALE OTTIMALE

- Il baricentro ribassato migliora la stabilità.
- Opzioni con montanti a sollevamento libero completo per applicazioni con ridotto spazio in altezza
- Il ruotino di equilibratura regolabile migliora la stabilità.
- Resistenti coperchi in plastica.

MANUTENIBILITÀ

- L'impostazione di basso livello della batteria protegge quest'ultima prolungandone la durata.
- Tecnologia CANbus.
- Semplici componenti elettronici migliorano l'efficienza di ricerca guasti e assistenza.
- Sensori ad effetto Hall riducono l'usura e aumentano la durata dei componenti.



HYSTER EUROPE

**Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Regno Unito**

Visitateci online al sito www.hyster.com o chiamateci al numero +44 (0) 1276 538500.



Sicurezza: questo carrello è conforme alle normative UE vigenti

Hyster-Yale Materials Handling, Inc. operante come HYSTER EUROPE.

Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., tutti i diritti riservati. HYSTER e  sono marchi registrati di Hyster-Yale Materials Handling, Inc. I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. Carrelli elevatori illustrati con attrezzatura opzionale.