



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES."**



## **GUIDE TECHNIQUE SÉRIE S2.4HBE**



**WWW.HYSTER.COM**

# > S2.4HBE

GÉNÉRALITÉS	1-1	Constructeur			HYSTER		
	1-2	Désignation du modèle			S2.4HBE		
	1-3	Énergie			Électrique (batterie)		
	1-4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande			Conducteur accompagnant		
	1-5	Capacité nominale / charge nominale	Q <sub>1</sub>	t	2.4		
	1-6	Distance du centre de charge	c	mm	514 (5)	415 (6)	
	1-8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x	mm	677 (5)	477 (6)	
	1-9	Empattement	y	mm	1372		
	POIDS	2-1	Poids en service		kg	914	
2-2		Charge par essieu en charge, avant/arrière		kg	858	2456	
2-3		Charge par essieu à vide, avant/arrière		kg	624	290	
ROUES	3-1	Pneus : polyuréthane, Tophane, NDIIThane, avant/arrière			Polyuréthane	Polyuréthane	
	3-2	Taille des pneus, avant	ø	mm x mm	230 x 75		
	3-3	Taille des pneus, arrière	ø	mm x mm	50 x 70		
	3-4	Roues supplémentaires (dimensions)	ø	mm x mm	150 x 50		
	3-5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)			1x+1	8	
	3-6	Voie, avant	b <sub>10</sub>	mm	510		
	3-7	Voie, arrière	b <sub>11</sub>	mm	291		
DIMENSIONS	4.2	Hauteur, mât abaissé	h	mm	891		
	4.3	Levée libre	h <sub>2</sub>	mm	-		
	4.4	Levée	h <sub>3</sub>	mm	291		
	4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	963		
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite mini/maxi	h <sub>14</sub>	mm	746	1242	
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h <sub>13</sub>	mm	142		
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub>	mm	1883		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub>	mm	868 (5)	1068 (6)	
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	790	827	
	4.22	Dimensions des fourches (4)	s/e/l	mm	40	125	1150
	4.25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs	b <sub>5</sub>	mm	341	797	
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m <sub>1</sub>	mm	20		
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	20		
	4.33	Dimensions de la charge b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> dans le sens transversal	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub>	mm	1028 x 999 (5)	830 x 738 (6)	
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1200 x 1000 mm dans le sens transversal	A <sub>st</sub>	mm	-		
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 mm dans le sens de la longueur	A <sub>st</sub>	mm	2389 (5)	2262 (6)		
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1572			
PERFORMANCES	5-1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide		km/h	4,4	6,0	
	5-1-1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière		km/h	4,4	6,0	
	5-2	Vitesse de levage, en charge/à vide		m/s	0,05	0,07	
	5-3	Vitesse de descente, en charge/à vide		m/s	0,06	0,05	
	5-7	Performances en rampe, en charge/à vide		%	-	-	
	5-8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide		%	-	-	
	5-10	Frein de service			Électromagnétique		
MOTEUR ÉLECTRIQUE	6-1	Moteur de traction, puissance nominale S2 60 minutes		kW	1,2		
	6-2	Moteur de levage, puissance S3 15 %		kW	2,2 kW (S3 5 %)		
	6-3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non			non		
	6-4	Tension batterie/capacité nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	24 V	150 Ah (7) (8)	
	6-5	Poids de la batterie (1)		kg	144		
	6-6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI		kWh	0,84		
	8-1	Type d'unité motrice			Variateur à courant alternatif		
10-7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur		dB (A)	66			

## REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre chariot Hyster.

- (1) Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %.
- (2) Batteries disponibles 24 V / 150 Ah (144 kg) ; 24 V / 200 Ah version à bac en polypropylène (160 kg) ; 24 V / 150 Ah version à bac en polypropylène (125 kg)
- (3) Batteries disponibles 24 V / 200 Ah version à bac en polypropylène (160 kg)
- (4) Avec un mât duplex et une cote b<sub>5</sub>=570 mm, la dimension s augmente de 5 mm pour les 250 premiers mm au niveau de l'extrémité
- (5) Valeurs indiquées avec dossier d'appui de charge relevé
- (6) Valeurs indiquées avec dossier d'appui de charge abaissé
- (7) Batterie disponible 24 V / 100 Ah au lithium-ion (144 kg)
- (8) Batterie disponible 24 V / 200 Ah au lithium-ion (154 kg)

## ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : chariot complet équipé de fourches de 125 mm, d'un dossier d'appui de charge intégré et de roues motrices et porteuses en polyuréthane.

## ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevée, la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire ; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter. Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur. La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent présenter des équipements en option. Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

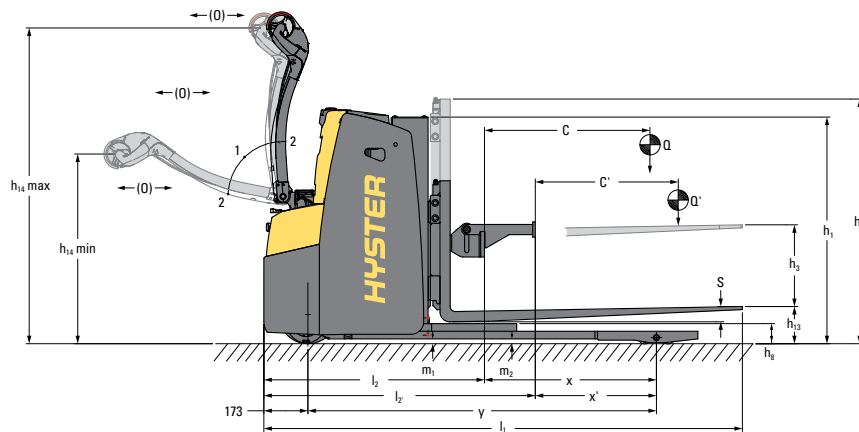
Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198



**Sécurité** : Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.



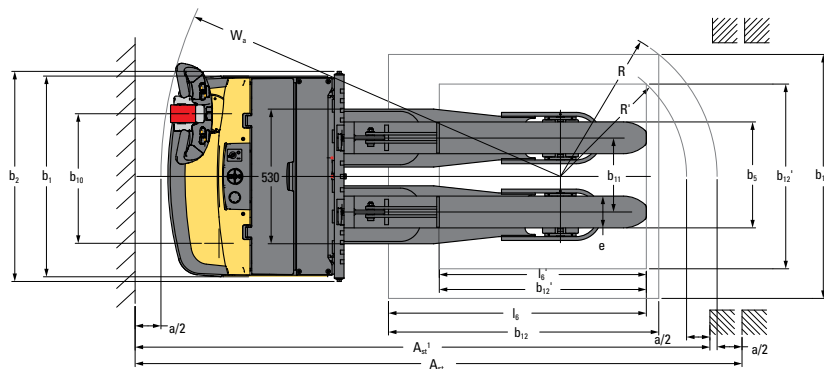
## DIMENSIONS DU CHARIOT <



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$R = W_a + \sqrt{(l_6 - x) + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ min}$$



## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT <

### FIABILITÉ

- Moteur de pompe robuste monté sur des coussinets en élastomère : les niveaux sonores et les vibrations sont réduits.
- Transmission de puissance par engrenages hélicoïdaux à bain d'huile.
- Fourches mécanosoudées, d'une excellente résistance aux torsions et aux charges lourdes.

### PRODUCTIVITÉ

- Commandes du timon très pratiques, pour une meilleure manutention des charges.
- Châssis compact offrant une meilleure maîtrise dans les espaces confinés.

- Freinage automatique lorsque les commandes de déplacement sont relâchées.
- Freinage par régénération et anti-recul disponibles de série.

### ERGONOMIE

- Timon de commande de conception ergonomique, d'un confort d'utilisation optimal.
- Précision du système de direction offrant une maîtrise de conduite optimale quelle que soit la vitesse de déplacement.
- Système de commande progressive de la vitesse assurant une sécurité parfaite et une conduite maîtrisée.
- Disposition des roues en 4 points assurant une stabilité accrue et une sécurité optimale.

### DES COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

- Les éléments bénéficient d'un haut niveau de communalité avec d'autres chariots Hyster. Leur fiabilité et leur durabilité sans faille simplifient la maintenance.

### FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Le gerbeur électrique spécial extraction de batterie est livré équipé d'un chargeur de batterie intégré.
- Le technicien de maintenance dispose d'un système de diagnostic intégré (NoA via console ZAPI plus adaptateur).



# DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

## POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de chariots de manutention de conteneurs et de ReachStackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif ? Vous proposer un véritable partenariat permettant de répondre à n'importe quelle problématique relative à la manutention. Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance compétente ou d'un approvisionnement en pièces détachées d'une fiabilité absolue, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières adaptées et de vous présenter des programmes de maintenance optimisés : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



### HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG. Royaume-Uni. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2020 HYSTER-YALE UK LIMITED, tous droits réservés. HYSTER,  et "DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES." sont des marques d'HYSTER-YALE Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option. Ces images sont présentées uniquement à titre d'illustration.