



WAS SIE WISSEN MÜSSEN ÜBER EU-STUFE-V-MOTOREN VON HYSTER® GROSSSTAPLER

Hyster war schon immer ein Vorreiter in Sachen umwelttechnologie. Hier erfahren Sie, warum Hyster die Stufe-V-Motoren in seine Big-Truck-Baureihe aufgenommen hat – und welche drei großen Vorteile sich daraus ergeben haben.



1 REALLY LOW EMISSIONS



0-751 PS
Die Emissionsvorschriften der Stufe V gelten jetzt für alle Motoren mit einer Leistung von bis zu 751 PS (>560 kW) in der EU.



BIS ZU 52 T
Betroffen sind alle Gabelstapler, Containerstapler und ReachStacker.

Für Stapler mit einer Tragfähigkeit von mehr als sechs Tonnen (>75 PS) gelten andere Normen. Diese sind nachstehend aufgeführt.



0,4 g NOx

Dieselmotoren sollen die Stickoxide (NOx) auf nur 0,4 g/kW-Std. reduzieren. Das entspricht einer Reduzierung um 45 Prozent*.

0,015 g Feststoffteilchen

Dieselmotoren sollten den Feinstaubausstoß auf nur 0,015 g/kW-Std. Das entspricht einer Verringerung um 90 Prozent*.

* Im Vergleich zu den früheren Emissionsvorschriften der Stufe IV.

WIE HAT HYSTER DAS BEI DEN GROSSSTAPLERN UMGESATZT?

Um diese Normen sogar zu übertreffen, setzt Hyster auf Mercedes-Benz Stufe-V-Motoren und eine Kombination der folgenden Technologien:

AGR

Das gekühlte AGR-System führt einen variablen Anteil der Abgase zum Zylinder zurück. Dadurch wird der Sauerstoffgehalt auf eine niedrigere Verbrennungstemperatur gebracht, was zu einer verringerten NOx-Bildung führt.

THYRISTOR

Zur Neutralisierung der NOx-Emissionen in den Abgasen wird eine Harnstofflösung, das sogenannte AdBlue, verwendet. Die Abgase werden in einem Katalysator vermischt, wodurch das NOx durch Reduktion in Stickstoff- und Sauerstoffatome umgewandelt wird.

DIESELOXYDATIONSKATALYSATOR

Der Dieseloxydationskatalysator ist Bestandteil des Abgasnachbehandlungssystems und wandelt Kohlenmonoxid (CO) und Kohlenwasserstoff in Kohlendioxid (CO2) und Wasser um.

PARTIKELFILTER

Zur Neutralisierung der NOx-Emissionen in den Abgasen wird eine Harnstofflösung, das sogenannte AdBlue, verwendet. Die Abgase werden in einem Katalysator vermischt, wodurch das NOx durch Reduktion in Stickstoff- und Sauerstoffatome umgewandelt wird.

ENERGIEEINSPARUNGEN

Der Dieseloxydationskatalysator ist Bestandteil des Abgasnachbehandlungssystems und wandelt Kohlenmonoxid (CO) und Kohlenwasserstoff in Kohlendioxid (CO2) und Wasser um.



2 MASSIVE FUEL SAVINGS

KRAFTSTOFFERSPARNIS VON BIS ZU 20 % *

*Hinweis: Stapler mit Stufe-V-Motoren sind zwar zunächst teurer als Fahrzeuge mit Stufe-IV-Motoren, die Kosten für die Einhaltung der Vorschriften werden jedoch durch die niedrigeren Gesamtbetriebskosten ausgeglichen.

Hyster Großstapler verbrauchen jetzt weniger Kraftstoff. Je nach Arbeitszyklus und Anwendung sind **Einsparungen beim Kraftstoffverbrauch von bis zu 20 Prozent** bei ReachStackern und unseren 40 bis 52 Tonnen Staplern möglich.

Der geringere Kraftstoffverbrauch kompensiert die geringfügig höheren Kosten, die durch die Verwendung von ultraschwefelarmem Dieseldieselkraftstoff (Vorschrift), aschearmen Schmieröl sowie eines Partikelfilters entstehen.

Kraftstoffeinsparungen sind nur ein Teil der Geschichte, denn eine höhere Produktivität kann einen größeren Einfluss auf die Kosten pro bewegtem Container haben.



3 EVEN MORE PRODUCTIVITY



12 % HÖHERE PRODUKTIVITÄT MEHR LASTEN

Dank des ausgezeichneten Ansprechverhaltens des Motors können der Fahrer eine **verbesserte Staplerproduktivität** erwarten. Gleichzeitig profitieren Kunden von einem **sauberen und ruhigeren Betrieb** sowie **niedrigeren Kraftstoffkosten**.

Tests unter realen Bedingungen haben ergeben, dass die Hyster® ReachStacker ein um bis zu **12 Prozent höheres Produktivitätsniveau** erreichen als vergleichbare Produkte anderer Hersteller.

Das sind **12 Prozent mehr Container**, die pro Tag bewegt werden können, was sich positiv auf die Kosten pro bewegter Tonne auswirkt.



HOHES DREHMO-MENT BEI NIEDRIGE-REN DREHZAHLEN



SCHNELLES ANSPRECHEN DES MOTORS



LEISE

EINE LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG

Die Art und Weise, wie Hyster an die Stufe V herangegangen ist, bedeutet, dass die Produktivität der **Hyster Stapler mit Stufe-V-Motoren außergewöhnlich hoch ist, während die Kraftstoffgewinnung erheblich sinkt**. Dadurch entsteht ein optimales Gleichgewicht für den Betrieb – und für die Fahrer.

Robuste Hyster Stapler mit Stufe-V Motoren – ideal für saisonale Spitzenzeiten und enge Zeitpläne, wenn die Stapler stärker beansprucht werden.

LESEN SIE DIE GANZE GESCHICHTE IN UNSEREM KOSTENLOSEN WHITE-PAPER CONTAINERUMSCHLAG UND CO2-ROADMAP



HYSTER EUROPE

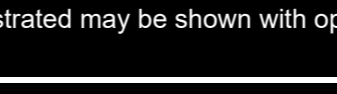
Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE
HYSTER-YALE UK LIMITED trading as Hyster Europe.
Registered Address: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom.

Registered in England and Wales. Company Registration Number: 02836775.

©2022 HYSTER YALE UK LIMITED. All rights reserved. HYSTER, Hyster logo and STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. are trade marks of HYSTER-YALE Group, Inc. Hyster products are subject to change without notice. Forklift trucks illustrated may be shown with optional equipment.



/HysterEurope

@HysterEurope