LO QUE NECESITA SABER SOBRE CARRETILLAS DE GRAN TONELAJE DE HYSTER® DE FASE V UE

Hyster ha estado siempre en la vanguardia de las tecnologías medioambientales. Aquí se explica por qué y cómo Hyster ha introducido los motores de la fase V en su gama de carretillas de gran tonelaje, **que proporcionan 3 grandes beneficios.**

1 REALLY LOW EMISSIONS

0-751 HP
La normativa sobre emisiones de fase V se aplica ahora a todos los motores de hasta 751 CV (>560 kW) de potencia en la UE.

HASTA 52T
Afecta a todas las carretillas elevadoras, manipuladores de contenedores y apiladores telescópicos ReachStackers.

Los estándares para las carretillas de más de 6T de capacidad de elevación (>75 CV) son diferentes. Se muestran a continuación.

0,4 g NOx
Los motores diésel deben reducir los óxidos de nitrógeno (NOx) a solo 0,4 g/kW-hora. Esto supone una reducción del 45%*.

0,015 g PM
Los motores diésel deberían reducir la materia de partículas (PM) a solo 0,015 g/kW-hora, lo que supone una reducción del 90%*.

*en comparación con los anteriores estándares de emisiones de la fase IV.

¿CÓMO LO HA HECHO HYSTER EN CARRETILLAS DE GRAN TONELAJE?

Hyster ha usado una combinación de las siguientes tecnologías con motores Mercedes-Benz Fase V para superar estos estándares:

EGR
La EGR de gas de escape refrigera haciendo circular de nuevo una proporción variable del gas de escape de vuelta hacia el cilindro. Esto reduce el contenido de oxígeno a una temperatura de combustión menor dando lugar a una cantidad menor de NOx.

SCR
Para neutralizar el NOx en los gases de escape, se introduce una solución de urea conocida como líquido de escape diésel (DEF*). Los gases de escape se mezclan en un catalizador que reduce el NOx a elementos de nitrógeno y oxígeno.

DOC
El catalizador de oxidación diésel (DOC) es un componente de tratamiento posterior que convierte el monóxido de carbono (CO) y los hidrocarburos en dióxido de carbono (CO2) y agua.

FILTRO DE PARTÍCULAS
Para neutralizar el NOx en los gases de escape, se introduce una solución de urea conocida como líquido de escape diésel (DEF*). Los gases de escape se mezclan en un catalizador que reduce el NOx a elementos de nitrógeno y oxígeno.

AHORROS DE ENERGÍA
El catalizador de oxidación diésel (DOC) es un componente de tratamiento posterior que convierte el monóxido de carbono (CO) y los hidrocarburos en dióxido de carbono (CO2) y agua.

*Tenga en cuenta que, aunque los equipos de la fase V son ligeramente más cortos que los de la fase IV, el coste de lograr la conformidad se verá compensado por estos menores costes generales de funcionamiento.

2 MASSIVE FUEL SAVINGS

HASTA UN 20 % DE AHORRO DE COMBUSTIBLE*

Las carretillas de gran tonelaje de Hyster utilizan ahora menos combustible y, dependiendo del ciclo de trabajo y de la aplicación, pueden lograr **reducciones del consumo de combustible de hasta el 20%** para los apiladores telescópicos ReachStacker y nuestras carretillas de 40-52T.

La mejora en el consumo de combustible compensará con creces el aumento del coste marginal asociado al uso de combustible ULSD (un requisito), el aceite lubricante de bajo contenido en cenizas y el filtro de partículas.

El ahorro de combustible es solo una parte de la historia, ya que una mayor productividad puede tener un mayor impacto en el coste por contenedor movido.

3 EVEN MORE PRODUCTIVITY

12% MÁS PRODUCTIVO MÁS CARGAS

Con una excelente respuesta del motor, los carretilleros también pueden esperar **equipos de mayor productividad** junto con el beneficio de un **funcionamiento más limpio y silencioso y menores costes de combustible.**

Las pruebas en la vida real muestran que el apilador telescópico ReachStacker de Hyster puede ser hasta **un 12% más productiva** que un producto comparable.

Esto supone un **12% más de contenedores** que se pueden mover en un día, reduciendo el coste por tonelada movida.

PAR ALTO A MENOS REVOLUCIONES

RESPUESTA RÁPIDA DEL MOTOR

SILENCIOSO

UNA POTENTE SOLUCIÓN

La forma en que Hyster ha enfocado la Fase V significa que además de que el ahorro de combustible es significativo, **la productividad de las carretillas Hyster con motores de la Fase V es excepcional.** De este modo se obtiene el mejor equilibrio posible para las empresas y para los conductores.

Las resistentes carretillas Hyster de la Fase V son perfectas para los picos estacionales y los plazos ajustados, cuando las carretillas se ven sometidas a un mayor esfuerzo.

CONOZCA TODA LA HISTORIA EN NUESTRO DOCUMENTO GRATUITO MANIPULACIÓN DE CONTENEDORES Y HOJA DE RUTA PARA EL CO2

HYSTER EUROPE
Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE
HYSTER EUROPE LIMITED trading as Hyster Europe
Registered Address: Centennial House, Building 4 & 5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom.

Registered in England and Wales. Company Registration Number: 03928775.

©2023 HYSTER EUROPE UK LIMITED. all rights reserved. HYSTER®, and STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. are trade marks of HYSTER-YALE Group, Inc. Hyster products are subject to change without notice. Current Guide illustrated may be shown with optional equipment.

HysterEurope | HysterEurope | @HysterEurope