

STOCCAGGIO E DISTRIBUZIONE
TRASPORTO E LOGISTICA
MATTONI E BLOCCHI
CARTA E IMBALLAGGI
SETTORE ALIMENTARE
PORTE E TERMINALI
INDUSTRIA MANIFATTURIERA
INDUSTRIA PESANTE
INDUSTRIA FARMACEUTICA



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

BARGE CENTER WAALHAVEN



LOCALITÀ

Rotterdam, Paesi Bassi

Barge Center Waalhaven, Rotterdam è uno dei tre terminali del Waalhaven Group

INFORMAZIONI GENERALI

Barge Center Waalhaven, Rotterdam è uno dei tre terminali del Waalhaven Group ed è utilizzato per gestire i container nel trasporto marittimo a corto raggio e le chiatte.

Situato in posizione strategica tra la città e il delta, Barge Center Waalhaven ha una capacità di 200.000 TEU ed è un terminale economicamente conveniente per la movimentazione di grandi quantità di container. Esso consente l'attracco di navi container con portata massima di 1.200 TEU e una profondità di 9,5 metri. Il terminale fa parte del "Concetto di trasporto intermodale" e pertanto è in grado di offrire servizi che spesso gli altri terminali non sono in grado di fornire.

Le nuove attrezzature Hyster saranno utilizzate nel terminale riservato a chiatte e treni a Born, nel sud dei Paesi Bassi, dove il trasporto multimodale è possibile per container continentali, sia per il trasporto marittimo a corto raggio sia a lungo raggio.

IN CHE MODO HYSTER È STATA DI AIUTO?

1. Ha fornito una soluzione economicamente conveniente per ridurre significativamente il costo del carburante dovuto alla movimentazione anche nelle applicazioni gravose e impegnative di un terminale.
2. Ha contribuito a fare in modo che Waalhaven fosse conforme alle normative sulle emissioni Tier 4i / Stage IIIB, grazie all'ultimo modello di motore diesel Cummins QSL9 con tecnologie Hyster
3. Ha fornito le attrezzature con un contratto di manutenzione ed assistenza completa, offrendo tempi di reazione rapidi alle richieste di assistenza e un'ottima manutenzione.

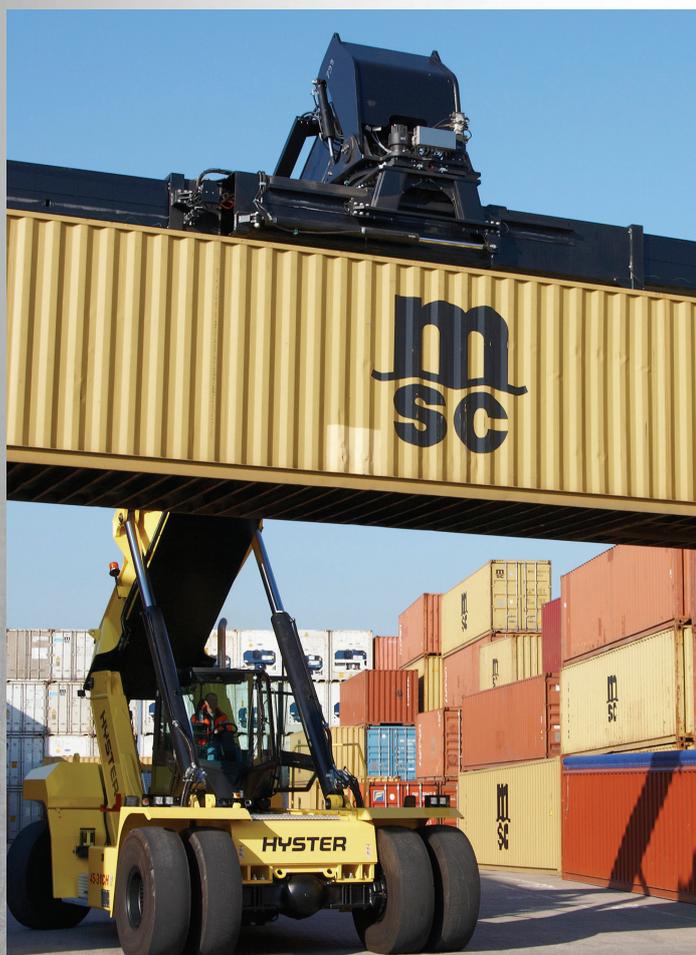
RIEPILOGO DELLE ATTREZZATURE

Le attrezzature Hyster sono necessarie per caricare e scaricare i container dai camion, accatastare e movimentare i container pronti a essere caricati a bordo delle navi. Le attrezzature per la movimentazione di materiali includono:

- > **ReachStacker Hyster RS 45-31CH**
- > **Carrello per container vuoti Hyster**

I VANTAGGI FORNITI DA HYSTER A BARGE CENTER WAALHAVEN

- > Una significativa riduzione del costo annuale dei carburanti è stata consentita dai nuovi Reach Stacker Hyster conformi allo standard Tier 4i / Stage IIIB, che offrono prestazioni di livello simile ai modelli precedenti, ma con un consumo di carburante molto inferiore. I risparmi misurati da Waalhaven sono stati di 4 litri l'ora in meno rispetto agli altri carrelli Reach Stacker destinati alla stessa applicazione. Inoltre, hanno ordinato il nuovo carrello per container vuoti in sesta altezza (2 su 4 da 9'6"), che consente risparmi simili di carburante.
- > Al Barge Center Waalhaven, la riduzione delle emissioni e la conformità allo standard Tier 4i / Stage IIIB sono state possibili grazie ai carrelli Hyster Reach Stacker, equipaggiati con il nuovo motore diesel Cummins QSL9, integrato con tecnologie Hyster. Abbinando il ricircolo dei gas di scarico raffreddati (EGR) ad un migliorato impianto di alimentazione common rail ad alta pressione (HPCR), l'impianto di alimentazione assicura una combustione più pulita ed efficiente, oltre a un controllo efficace delle emissioni di NOx. Esso dispone inoltre della funzione di raffreddamento su richiesta, impianto idraulico load sensing, gestione del regime e velocità di minimo del motore, contribuendo a ridurre ulteriormente il consumo totale di combustibile in tutte le applicazioni.
- > La visibilità dell'operatore dell'Hyster Reach Stacker. è ottimizzata dalla cabina "Vista". La cabina scorre per l'intera lunghezza del Reach Stacker, consentendo una visibilità ottimale per la movimentazione dei container ed è inoltre disponibile un display che indica il peso dei container, nonché la distanza e l'altezza. Il carrello per container vuoti Hyster dispone anch'esso della cabina "Vista", montata sulla parte posteriore per fornire una visibilità ottimale e l'accatastamento fino all'8a fila, con una velocità di sollevamento ai vertici della categoria.
- > Il comfort dell'operatore è assicurato dall'Hyster Reach Stacker, equipaggiato della comoda cabina "Vista", la più silenziosa della categoria. Anche le preferenze dei conducenti hanno avuto un ruolo fondamentale nella decisione di acquisto.
- > L'efficienza operativa è stata migliorata grazie in parte all'efficiente e affidabile Reach Stacker Hyster, che fornisce livelli di prestazioni superiori a quelli della concorrenza, a detta dell'azienda.



- > Il tempo di utilizzo è stato migliorato grazie anche ai tempi di reazione dell'assistenza tecnica e all'ottimo servizio di manutenzione fornito dal partner per la distribuzione locale Hyster. Questi fattori sono stati di fondamentale importanza nella decisione di acquisto.
- > La riduzione delle emissioni e il miglioramento della produttività saranno possibili per tutto il Waalhaven Group, in quanto Barge Terminal Born, un altro membro del gruppo, ha ordinato un altro Hyster RS 45-31CH Reach Stacker, in grado di sollevare e accatastare container da 45.000 kg nella prima fila, 31.000 kg nella seconda fila e 16.000 kg nella terza fila.