

INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE
PAPIER ET RECYCLAGE
INDUSTRIE DU BOIS
AUTOMOBILE
LOGISTIQUE
BOISSONS
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
PRODUITS CHIMIQUES
PRODUITS ALIMENTAIRES
COMMERCE DE DÉTAIL
LOCATION
PORTS ET TERMINAUX



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

CAMBRIDGE FOOD



SITE

Johannesbur, Afrique du Sud

Le nouveau centre de distribution de Cambridge Food distribue des marchandises sèches non périssables à 10 magasins situés jusqu'à cinq heures de route de Johannesburg

CONTEXTE

Cambridge Food fait partie de la division Masscash de Massmart, filiale sud-africaine de Walmart. Le centre de distribution de Cambridge Food est le premier du groupe Masscash et fait partie de la stratégie de Masscash visant à gagner en efficacité dans le développement de la chaîne Cambridge Food, spécialisée dans le commerce de détail alimentaire, tout en aval du marché. Il est prévu que le nombre de magasins Cambridge Food dans le pays passe de 25 à 100 d'ici 2015, et à l'horizon 2016, ce seront 50 magasins qui seront desservis par ce centre de distribution.

Cambridge Food a choisi Hyster et son concessionnaire sud-africain comme partenaires pour la maintenance, car ce sont eux qui ont proposé la solution la plus adaptée et également parce que Cambridge Food était certain de recevoir le niveau requis de service après-vente grâce à la présence locale du concessionnaire-partenaire Hyster.

QUELLE A ÉTÉ LA CONTRIBUTION D'HYSTER ?

1. Hyster a fourni l'équipement le mieux adapté à la situation
2. L'équipement a été livré dans un délai serré et au juste prix
3. Le concessionnaire-partenaire local a proposé un contrat de maintenance complète, assurant une grande réactivité et un temps de fonctionnement effectif maximal
4. Tous les opérateurs ont été formés et agréés par le biais du concessionnaire-partenaire local

LES ÉQUIPEMENTS

La disposition du centre de distribution est classique, avec des allées de 3 mètres de large et des rayonnages jusqu'à 11 mètres en hauteur. Il comporte 12 600 réserves de palettes et 6 500 points de collecte. Pour optimiser la productivité de l'entrepôt, Cambridge Food a sélectionné un parc Hyster mixte comprenant :

- > Des chariots électriques à mât rétractable Hyster
- > Des chariots élévateurs électriques trois roues Hyster
- > Des transpalettes électriques Hyster
- > Des chariots préparateurs de commandes au sol Hyster
- > Des chariots élévateurs diesel Hyster destinés à une utilisation en extérieur

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES POUR L'ACTIVITÉ DE CAMBRIDGE FOOD

- > L'efficacité a été améliorée grâce à l'extrême fiabilité de la gamme de chariots Hyster, qui répondent aux exigences opérationnelles, notamment avec les chariots électriques à mât rétractable Hyster, capables de travailler jusqu'à 11 mètres de hauteur, et avec les chariots préparateurs de commandes au sol, qui permettent une collecte au deuxième niveau.
- > Les niveaux de productivité ont été accrus, en partie grâce au système perfectionné de gestion du parc fourni par le concessionnaire-partenaire local et parfaitement adapté aux équipements Hyster. Un système de surveillance des équipements à distance vient encore améliorer l'efficacité générale du parc.



HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group, tous les droits sont réservés. HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.
Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Royaume-Uni.
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775