

ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
TRANSPORTE Y LOGÍSTICA
LADRILLOS Y BLOQUES
PAPEL Y EMBALAJES
ALIMENTOS Y BEBIDAS
PUERTOS Y TERMINALES
FABRICACIÓN
INDUSTRIA PESADA
PRODUCTOS FARMACÉUTICOS



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)



LOCALIZACIÓN

**Nijmegen y
Den Bosch,
Holanda**

BCTN opera nudos de
terminales de transporte
intermodal

ANTECEDENTES

BCTN opera nudos de transporte intermodal en los grandes centros económicos de Gelderland, Brabant, Noord-Limburg, Overijssel y en el territorio alemán adyacente con volúmenes de más de 400000 TEU, o de alrededor del 10% del volumen total de contenedores de Holanda.

La compañía estaba buscando la forma de reducir los gastos totales de explotación.

¿CÓMO AYUDÓ HYSTER?

1. Suministró equipos de manutención eficientes para ayudar a reducir los costes de combustible y de neumáticos
2. Ayudó a asegurar la conformidad de BCTN con la normativa sobre emisiones de Nivel 4i / Fase IIIB
3. Suministró los equipos con un contrato de servicio completo con el socio de distribución local de Hyster

RESUMEN DE EQUIPOS

Los equipos de Hyster tienen que apoyar la exigente explotación de la terminal de contenedores. Los equipos de manutención incluyen los siguientes:

> Manipuladores de contenedores vacíos de Hyster

BENEFICIOS REPORTADOS POR HYSTER A LA TERMINAL DE CONTENEDORES BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)

- > Las cuentas de combustible se han reducido significativamente gracias al motor QSB 6.7 de Nivel 4i / Fase IIIB y a los desarrollos de optimización del rendimiento de Hyster, tales como la refrigeración por demanda, la gestión de RPM y la velocidad de ralentí del motor alternativa
- > Los gastos de explotación se han reducido gracias al diseño del eje, ganador de un premio, con el que está equipado el nuevo manipulador de contenedores vacíos de Hyster que reduce el desgaste de los neumáticos en hasta un factor de tres. El diferencial está montado en los extremos de las ruedas a cada lado del eje, innovación que permite que las ruedas puedan girar de manera independiente, lo cual contribuye en gran medida a minimizar el frotamiento de las ruedas. Esto no solo reduce los costes del cambio de neumáticos, sino que sirve también para apoyar las iniciativas medioambientales
- > La eficiencia energética óptima se asegura gracias a la configuración ECO-eLo de los manipuladores de contenedores vacíos de Hyster, que cuentan con la tecnología de recirculación del gas de escape (EGR) de manera que los carretilleros puedan llenar el depósito de combustible de forma normal
- > Se ha aumentado la productividad gracias a los manipuladores de contenedores vacíos de Hyster, que son capaces de manejar contenedores dobles 2 sobre 5 de 9'6"
- > Excelente confort y visibilidad del carretillero gracias a la cabina Vista de montaje trasero que sirve como apoyo para apilar hasta en 8 alturas con velocidades de elevación que son las mejores dentro de su clase. Además de la manutención en la terminal de contenedores estándar de 20' y 40', también se manejan contenedores de 45' gracias a un nuevo tipo de zapata de Hyster, que dispone de un pasador 'de proyección'. Los contenedores se sujetan de forma segura y se pueden mover con seguridad y rapidez
- > Se ha establecido una estrecha relación a largo plazo entre BCTN, Hyster y su socio de distribución local, gracias al excelente nivel de servicio, nivel que se tuvo en consideración en el proceso de inversión

