

STOCKAGE ET DISTRIBUTION
TRANSPORT ET LOGISTIQUE
BRIQUES ET PARPAINGS
PAPIER ET EMBALLAGE
AGROALIMENTAIRE
PORTS ET TERMINAUX
FABRICATION
INDUSTRIE LOURDE
INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS."**

BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)



IMPLANTATION GÉOGRAPHIQUE

**Nimègue et Den
Bosch, Pays-Bas**

BCTN exploite des plates-
formes
de terminaux de
transport intermodal

CONTEXTE

BCTN exploite des plates-formes de terminaux de transport intermodal dans les grands centres économiques des provinces de Gueldre, de Brabant, du nord du Limbourg, d'Overijssel et de l'Allemagne voisine, avec des volumes de plus de 400 000 EVP – Equivalent vingt pieds-, soit près de 10 % des volumes de conteneurs des Pays-Bas.

La société cherchait à réduire ses dépenses de fonctionnement globales.

EN QUOI HYSTER A-T-IL PERMIS DES AMÉLIORATIONS ?

1. En proposant des équipements de manutention efficaces permettant de diminuer les coûts de carburant et des pneus
2. En aidant BCTN à respecter la législation Tier 4i/Stage IIIB sur les émissions
3. En fournissant des équipements assortis d'un contrat de maintenance complète signé avec le concessionnaire-partenaire local Hyster

LES ÉQUIPEMENTS

The Hyster equipment is required to support the demanding container terminal operation. Les équipements de manutention comprennent :

- > **Des chariots de manutention de conteneurs vides Hyster**

LES AVANTAGES APPORTÉS PAR HYSTER À LA SOCIÉTÉ BINNENLANDSE CONTAINER TERMINALS NEDERLAND (BCTN)

- > La facture de carburant a nettement diminué, grâce au moteur Cummins QSB 6.7 Tier 4i/Stage IIIB et aux développements réalisés par Hyster visant à optimiser les performances, à savoir le refroidissement sur demande, la gestion du régime moteur et un second régime de ralenti moteur
- > Les dépenses de fonctionnement ont été réduites grâce à la conception de l'essieu qui remporte tous les suffrages dont est équipé le nouveau chariot de manutention de conteneurs vides Hyster, et qui réduit par trois l'usure des pneus. Le différentiel est monté aux extrémités des roues, de chaque côté de l'essieu. Cette innovation permet aux roues de tourner de manière indépendante, ce qui contribue largement à la réduction du frottement au niveau des pneus. Cette innovation permet non seulement de réduire les coûts de changement de pneus, mais elle s'inscrit dans le cadre des initiatives en faveur de l'environnement
- > Le paramétrage ECO-eLo des chariots de manutention de conteneurs vides assure une efficacité énergétique optimale, grâce à la technologie de recirculation des gaz d'échappement (EGR). Ainsi, les opérateurs peuvent faire le plein du réservoir de carburant normalement
- > Avec les chariots de manutention de conteneurs vides Hyster, la productivité a été améliorée, dans la mesure où ils peuvent manipuler des conteneurs doubles (2 conteneurs de 9'6" sur 5 hauteurs)
- > La cabine "Vista" montée en position arrière offre aux opérateurs un excellent confort de travail et une excellente visibilité. Elle leur permet de gerber jusqu'à 8 conteneurs en hauteur tout en bénéficiant des plus grandes vitesses de levage de cette catégorie de chariots. Parallèlement aux conteneurs standard de 20 et 40 pieds qui passent dans le terminal, un nouveau type de spreader Hyster, doté d'une goupille d'écartement, permet de manipuler des conteneurs de 45 pieds. Les conteneurs sont solidement fixés et peuvent être déplacés rapidement et en toute sécurité
- > Un courant d'affaires solide et durable entre BCTN, Hyster et son concessionnaire-partenaire local s'est noué grâce à l'excellence du service proposé, un point qui a été pris en compte dans le processus d'investissement

