



**PARTNER FORTI.  
CARRELLI FORMIDABILI.™**



## **CARRELLI ELETTRICI A 4 RUOTE**

**E2.2-3.5XN**

**2 200-3 500 KG**



# E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

SEGNO DISTINTIVO	HYSTER		HYSTER					
	E2.2XN SWB	E2.2XN MWB						
1.1	Costruttore (abbreviazione)							
1.2	Designazione tipo del costruttore							
1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)					
1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		Operatore seduto					
1.5	Capacità/portata nominale Q (t)		2.2					
1.6	Distanza del baricentro del carico c (mm)		500					
1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca x (mm)		390					
1.9	Interasse y (mm)		4530					
PESO	2.1	Peso di servizio □	4530					
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster □	5574	1150				
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster □	1809	2715				
GOMMATURA/TELAINO	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche	V					
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	21 x 8 x 15					
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	16 x 6 x 10,5					
3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2X	2	2X	2			
3.6	Battistrada anteriore *	905	1039	905	1039			
3.7	Battistrada posteriore	940		940				
DIMENSIONI	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro α /β (°)	5	5	5	5		
	4.2	Altezza, montante abbassato h <sub>1</sub> (mm)	2235		2235			
	4.3	Sollevamento libero ¶	100		100			
	4.4	Sollevamento ¶	3452		3452			
	4.5	Altezza, montante esteso ■	4049		4049			
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (cabina) +	2248		2248			
	4.7.1	Altezza cabina (cabina aperta)	2286		2286			
	4.8	Altezza sedile relativa al SIP/altezza supporto ●	280		280			
	4.12	Altezza attacco h <sub>10</sub> (mm)	1217		1217			
	4.19	Lunghezza totale l <sub>1</sub> (mm)	3016		3040			
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche l <sub>2</sub> (mm)	2016		2040			
	4.21	Larghezza totale b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1108	1242	1108	1242		
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331 s / e / l (mm)	100	40	1000	100	40	1000
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	2A		2A			
	4.24	Larghezza piastra portaforche ●	977		977			
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante m <sub>1</sub> (mm)	85		85			
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse m <sub>2</sub> (mm)	92		92			
	4.33	Dimensione del carico b 12 x l 6 trasversale b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (mm)	1200 x 1000		1200 x 1000			
	4.34	Larghezza corsia, dimensioni del carico predeterminate A <sub>st</sub> (mm)	3329		3475			
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale ◆	3329		3475			
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente ◆	3525		3674			
	4.35	Raggio di sterzata W <sub>s</sub> (mm)	1735		1884			
	4.36	Raggio di sterzata interno b <sub>13</sub> (mm)	501		501			
4.41	Intersezione in corridoio a 90° ( con pallet Larg. = 1200 mm, Lung. = 1000 mm)	1774		1824				
4.42	Altezza gradino (dal suolo alla pedana) (mm)	772		772				
4.43	Altezza gradino (tra i gradini intermedi dal suolo alla pedana) (mm)	475		475				
DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico ▽	19,8	19,7	19,8	19,7		
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,52	0,72	0,52	0,72		
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	0,57	0,51	0,57	0,51		
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico **	13460	14271	13460	14271		
	5.6	Forza di trazione max. sulla barra di traino con carico/senza carico ***	22100	16785	22100	16785		
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico **** †	20	32	20	32		
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico †	34	39	34	39		
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico ▽	4,9	4,9	4,9	4,9		
	5.10	Freno di servizio	Idraulico		Idraulico			
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	23,6		23,6		
6.2		Motore di sollevamento, S3, 15%	24,0		24,0			
6.3		Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.	No		No			
6.4		Tensione batteria/capacità nominale K5 (V)/(Ah)	80	375	80	450		
6.5		Peso batteria	1050	1500	1320	1770		
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI △	6,31		6,31			
DATI ARGOMENTI	8.1	Tipo di unità di trazione	CA elettronico		AC elettronico			
	10.1	Pressione di esercizio per le attrezzature	155		155			
	10.2	Volume olio per le attrezzature ☒	20 - 40		20 - 40			
	10.3	Serbatoio olio idraulico, capacità	29,7		29,7			
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore L <sub>PAZ</sub> ☉	67		67			
	10.8	Tipo di gancio traino, tipo DIN	Perno		Perno			

Le specifiche si basano su VDI 2198 \*battistrada standard/largo \*\*Classe 60 minuti \*\*\*Classe 5 minuti \*\*\*\*Classe 30 minuti

**ATTREZZATURE E PESI:** I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3 492 mm (E2.2-2.5XN), 3309 mm (E3.0-3.5XN), piastra porta-forche a perno con griglia reggicarico, forche da 1000 mm con tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo cushion.

HYSTER		1.1								
E2.5XN SWB		E2.5XN MWB		E3.0XN MWB		E3.2XN LWB		E3.5XN LWB		1.2
Elettrico (batteria)		Elettrico (batteria)		Elettrico (batteria)		Elettrico (batteria)		Elettrico (batteria)		1.3
Operatore seduto		Operatore seduto		Operatore seduto		Operatore seduto		Operatore seduto		1.4
2,5		2,5		3,0		3,2		3,5		1.5
500		500		500		500		500		1.6
390		390		402		402		402		1.6
1230		1377		1377		1545		1545		1.9

SERNO DISTINTIVO

4710		4650		5090		5180		5390		2.1
6041	1168	6098	1043	6963	1126	7271	1108	7722	1166	2.2
1762	2947	2009	2632	2031	3059	2233	2946	2212	3176	2.3

PESO

V		V		V		V		V		3.1
21 x 8 x 15		21 x 9 x 15		3.2						
16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 7 x 10.5		3.3
2X	2	3.5								
905	1039	905	1039	905	1039	905	1039	929	1013	3.6
940		940		940		940		915		3.7

CONFORMITÀ/TELAIO

5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1	
2235		2235		2235		2235		2235		4.2	
100		100		100		100		100		4.3	
3452		3452		3259		3259		3259		4.4	
4049		4049		3954		3954		3954		4.5	
2248		2248		2248		2248		2248		4.7	
2286		2286		2286		2286		2286		4.7.1	
280		280		280		280		280		4.8	
1217		1217		1217		1217		1217		4.12	
3040		3143		3199		3343		3367		4.19	
2040		2143		2199		2343		2367		4.20	
1108	1242	1108	1242	1108	1242	1108	1242	1158	1242	4.21	
100	40	1000		125	50	1000		125	50	1000	4.22
2A		2A		3A		3A		3A		4.23	
977		977		977		977		977		4.24	
85		85		85		85		85		4.31	
92		92		92		92		92		4.32	
1200 x 1000		1200 x 1000		1200 x 1000		1200 x 1000		1200 x 1000		4.33	
3351		3475		3518		3676		3696		4.34	
3351		3475		3518		3676		3696		4.34.1	
3547		3674		3717		3876		3896		4.34.2	
1757		1884		1915		2074		2094		4.35	
501		561		561		630		630		4.36	
1781		1824		1853		1931		1941		4.41	
772		772		772		772		772		4.42	
475		475		475		475		475		4.43	

DIMENSIONI

19,9	19,7	19,9	19,7	19,4	19,7	19,0	19,7	19,1	19,7	5.1
0,52	0,72	0,49	0,72	0,42	0,63	0,40	0,63	0,37	0,63	5.2
0,57	0,51	0,57	0,51	0,56	0,46	0,57	0,46	0,58	0,46	5.3
13315	14271	13315	14271	12953	14150	12837	14129	12643	14078	5.5
21914	16785	21914	16785	21485	17272	21342	18165	21108	18651	5.6
19	32	19	32	16	29	16	28	14	27	5.7
33	39	33	39	28	36	26	37	25	37	5.8
4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5.9
Idraulico		Idraulico		Idraulico		Idraulico		Idraulico		5.10

DATI PRESTAZIONALI

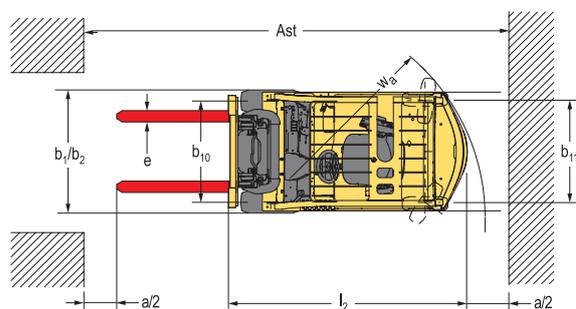
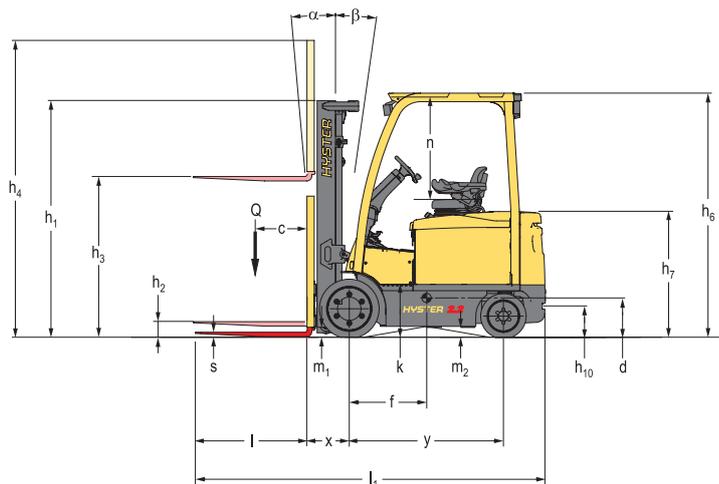
23,6		23,6		23,6		23,6		23,6		6.1
24,0		24,0		24,0		24,0		24,0		6.2
No		No		No		No		No		6.3
80	375	80	450	80	450	80	600	80	600	6.4
1050	1500	1320	1770	1320	1770	1550	2000	1550	2000	6.5
6,31		6,31		6,70		7,89		8,58		6.6

MOTORE ELETTRICO

CA elettronico		8.1								
155		155		155		155		155		10.1
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		10.2
29,7		29,7		29,7		29,7		29,7		10.3
67		67		67		67		67		10.7
Perno		Perno		Perno		Perno		Perno		10.8

DATI AGGIUNTIVI

## DIMENSIONI DEL CARRELLO



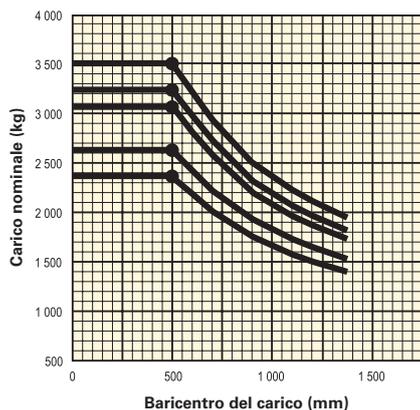
$Ast = Wa + x + l_6 + a$  (vedere righe 4.34.1 & 4.34.2)

$a =$  Spazio operativo minimo  
(standard VDI = 200 mm; raccomandazione BITA = 300 mm)

$l_6 =$  Lunghezza carico

Dimensioni (mm)	E2.2XN SWB (interasse corto)	E2.2XN MWB (interasse medio)	E2.5XN SWB (interasse corto)	E2.5XN MWB (interasse medio)	E3.0XN SWB (interasse corto)	E3.2XN LWB (interasse lungo)	E3.5XN LWB (interasse lungo)
d	613	618	615	618	616	618	617
f	728	773	764	774	825	869	905
k	458	458	458	458	458	458	458
n	993	993	993	993	993	993	993

## PORTATE NOMINALI



**E3.5XN**  
**E3.2XN**  
**E3.0XN**  
**E2.5XN**  
**E2.2XN**

**Baricentro del carico:** Distanza tra la parte frontale delle forche e il centro di gravità del carico.

**Carico nominale:** Basato su montante a sollevamento libero limitato a 3 stadi sino a 4310 mm per E2.2-2.5XN e 4120 mm per E3.0-3.5XN e piastra porta-forche standard da 977 mm con griglia reggicarico.

### NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

- Batteria massima
- Faccia inferiore delle forche (BOF)
- Senza griglia reggicarico
- H6 soggetta a +/-5 mm di tolleranza
- Sedile completamente ammortizzato specificato. In condizione compressa, aggiungere 40 mm per la posizione nominale
- Aggiungere 43 mm con griglia reggicarico
- Con modalità HiP (Alte prestazioni)
- Modalità eLo (Risparmio energetico)
- Portata massima impostata mediante il display cruscotto.
- La larghezza della corsia (righe 4.34.1 e 4.34.2) è basata sul calcolo della norma V.D.I., come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.
- I dati relativi alla pendenza superabile (righe 5.7 e 5.8) sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono avallare il funzionamento del carrello sui pendii indicati. Seguire le istruzioni fornite nel manuale d'uso riguardanti il funzionamento su pendii.
- Con carrellino di traslazione aggiungere 38 mm per E2.2XNSWB, 37 mm per E2.2XN MWB-E2.5XN MWB, 31 mm per E3.0XN-E3.2XN, 30 mm per E3.5XN

### LEGENDA TABELLE MONTANTI:

- Aggiungere 666mm con estensione griglia reggicarico.
- Sottrarre 666 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 684 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 684 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 583 mm con estensione griglia reggicarico.
- Sottrarre 583 mm con estensione griglia reggicarico.
- Aggiungere 601 mm con estensione griglia reggicarico.
- Sottrarre 601mm con estensione griglia reggicarico.
- Battistrada largo necessario. Possibile battistrada standard, ma con portata ridotta. Rivolgersi al concessionario di zona Hyster.

### NOTA

procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Quando la piastra a rulli e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima

Gli operatori devono essere addestrati e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

### CE Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

## INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

I valori indicati si riferiscono all'equipaggiamento di serie. Quando si utilizzano attrezzature non di serie tali valori possono variare.

Per informazioni, rivolgersi al concessionario Hyster locale.

### MONTANTI VISTA E2.2-2.5XN

	Altezza forche massima $h_3$ (mm) + s	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello (mm)	Ingombro massimo castello (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) ( $h_2 + s$ )
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492	5	2235	4049 ★	140
	4132	5	2635	4689 ★	140
	4832	5	2985	5389 ★	140
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	5	2235	4059 ★	1678 ○
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100	5	2235	5639 ❖	1696 ▲
	5550	5	2385	6089 ❖	1845 ▲
	6000	5	2585	6539 ❖	2046 ▲

### MONTANTI VISTA E3.0-3.5XN

	Altezza forche massima $h_3$ (mm) + s	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello (mm)	Ingombro massimo castello (mm)	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) ( $h_2 + s$ )
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3309	5	2235	3954 *	150
	3709	5	2535	4354 *	150
	4209	5	2785	4854 *	150
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	5	2235	3955 *	1590 ✕
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	4768	5	2235	5395 *	1608 ▶
	5218	5	2385	5218 *	1758 ▶
	5968	5	2735	5968 *	2108 ▶

### E2.2-3.5XN - Diagramma portate Vista in kg per baricentri del carico di 600 mm

	Gommatura cushion															
	Altezza forche massima (mm) + s	Senza traslatore				Con traslatore				Altezza forche massima (mm) + s	Senza traslatore			Con traslatore		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492	2200	2200	2500	2500	2160	2160	2450	2450	3309	3000	3200	3500	2930	3120	3410
	4132	2200	2200	2500	2500	2150	2160	2450	2450	3709	3000	3200	3500	2920	3110	3400
	4832	2120	2130	2420	2420	2070	2070	2350	2350	4209	3000	3200	3500	2190	3100	3390
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	2200	2200	2500	2500	2160	2160	2450	2450	3310	3000	3200	3500	2930	3120	3410
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100	2080	2080	2370	2370	2020	2030	2300	2300	4768	2890	3090	3390	2800	2990	3280
	5550	2000	2010	2290	2280	1940	1950	2220	2210	5218	2810	3000	3290	2710	2900	3180
	6000	1920	1930	2200 □	2190	1850	1860	2120 □	2110	5968	2650 □	2840 □	3120 □	2540 □	2720 □	3000 □

### E2.2-3.5XN - Diagramma portate Vista in kg per baricentri del carico di 600 mm

	Gommatura cushion															
	Altezza forche massima (mm) + s	Senza traslatore				Con traslatore				Altezza forche massima (mm) + s	Senza traslatore			Con traslatore		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1015)	E3.5XN (1015)
Vista Sollevamento libero limitato a 2 stadi	3492	2030	2030	2300	2300	1950	1950	2210	2210	3309	2760	2940	3210	2640	2810	3070
	4132	2020	2020	2290	2290	1940	1940	2200	2200	3709	2760	2940	3210	2640	2810	3070
	4832	1940	1950	2210	2210	1860	1870	2120	2120	4209	2750	2930	3200	2630	2800	3060
Vista Sollevamento libero completo a 2 stadi	3502	2030	2030	2300	2300	1950	1950	2210	2210	3310	2760	2940	3210	2640	2810	3070
Vista Sollevamento libero completo a 3 stadi	5100	1900	1900	2160	2160	1820	1830	2080	2070	4768	2650	2820	3090	2530	2700	2960
	5550	1820	1830	2080	2080	1750	1750	2000	1990	5218	2560	2740	3000	2450	2620	2870
	6000	1740	1750	1900 □	1980	1670	1680	1910 □	1900	5968	2400 □	2570 □	2830 □	2300 □	2460 □	2710 □

**NOTA:** Per calcolare le portate di carrelli con specifiche diverse da quelle indicate nelle tabelle sopra riportate, consultare il concessionario Hyster di riferimento.

Le portate nominali specificate si riferiscono a montanti in posizione verticale per carrelli equipaggiati con piastre portaforche standard o carrellini di traslazione e forche di lunghezza nominale. I montanti oltre le altezze massime delle forche indicati nella tabella corrispondente sono classificati come speciali e in base alla configurazione del pneumatico/battistrada possono richiedere una riduzione della capacità, una limitazione dell'inclinazione all'indietro o un battistrada largo.

# CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

## AFFIDABILITÀ

- Il montante ridisegnato presenta una nuova disposizione delle catene e dei tubi flessibili che ottimizza la visibilità delle forche da parte dell'operatore e assicura prestazioni di sollevamento affidabili e di alto livello.
- Robusta progettazione del montante per eccellenti livelli di visibilità e affidabilità ed elevate prestazioni di sollevamento.
- La configurazione costruttiva solida e affidabile del telaio garantisce durata dei componenti e stabilità eccellenti, aumentando la sicurezza dell'operatore e la produttività.
- I motori di trazione e sollevamento a tecnologia CA, con sistema di gestione termica incorporato, offre affidabilità di funzionamento nei lunghi turni di lavoro e nelle condizioni d'uso più gravose, riducendo significativamente i tempi di inattività.
- L'impianto elettrico è dotato di una rete di comunicazione CANbus e di sensori a effetto Hall per una maggiore affidabilità.
- Motori di trazione completamente chiusi con classe di protezione IP54 e controller di classe di protezione IP65 per evitare la penetrazione di acqua e particelle di polvere e minimizzare i tempi di inattività del carrello.

## PRODUTTIVITÀ

- Il motore di trazione AC fornisce accelerazioni pronte e fluide, elevate velocità di marcia e rapide inversioni del senso di marcia, con eccellenti prestazioni di coppia. Queste caratteristiche, abbinate alla frenatura rigenerativa, consentono di ottenere la massima efficienza di movimentazione dei carichi anche nelle condizioni d'uso più gravose.
- Le dimensioni compatte e i ridottissimi raggi di sterzata rendono ineguagliabili le caratteristiche di manovrabilità di questi carrelli nelle corsie più strette e nelle congestionate zone di carico/scarico.
- La potente batteria da 80 V, caratterizzata da una maggiore autonomia e dall'estrazione laterale opzionale, consente di ottenere prestazioni di trazione e sollevamento eccellenti, insieme a movimentazioni dei carichi rapide, efficienti e ininterrotte; grazie alle ricariche semplici e veloci i tempi di attività del carrello si allungano.

- La progettazione d'avanguardia dell'assale di trazione, con servofreni autoregistranti a tamburo, ed il nuovo assale sterzante dotato del meccanismo di controllo della stabilità HSM™ (Hyster Stability Mechanism), accrescono la sicurezza e la fiducia dell'operatore, con un conseguente aumento della produttività.

## ERGONOMIA

- La progettazione ergonomica dell'abitacolo offre all'operatore un ambiente di lavoro improntato al comfort ed alla produttività, con ampio spazio per i piedi e facilità di salita e discesa dal carrello.
- I bassi livelli di emissioni acustiche e la riduzione delle vibrazioni trasmesse all'intero corpo dell'operatore grazie al nuovo sedile completamente ammortizzato con escursione di 80 mm ed un'ampia gamma di regolazioni, assicurano il massimo comfort dell'operatore nei lunghi turni di lavoro.
- Il piantone dello sterzo completamente regolabile, con funzioni di regolazione telescopica e sistema di memoria della posizione, consente all'operatore di salire e scendere dal carrello in modo rapido e agevole, aumentando di conseguenza comfort e produttività.
- Il modulo mini-leve TouchPoint™ situato nel bracciolo e dotato di comandi idraulici, controllo direzionale, interruttore di arresto di emergenza e avvisatore acustico incorporati, offre il massimo in termini di comfort e controllo. In alternativa si possono utilizzare le leve di comando manuale situate a fianco del sedile di guida, che consentono anch'esse di movimentare i carichi in modo semplice e pratico.
- Il display cruscotto alto non restringe il campo visivo dell'operatore, bensì consente di tenere sotto controllo le condizioni operative e i livelli di prestazione del carrello con una sola occhiata.
- La maniglia posteriore con clacson integrato, per i frequenti lavori in retromarcia, ed il freno di stazionamento automatico, contribuiscono anch'essi a facilitare il compito per l'operatore e ad ottimizzarne il comfort.

## **BASSO COSTO DI PROPRIETÀ**

- L'ampia scelta tra portate dei carrelli, capacità delle batterie e interasse, consente ai clienti di trovare la combinazione più adatta ai propri requisiti applicativi quanto a caratteristiche di autonomia, prestazioni e manovrabilità.
- I livelli prestazionali personalizzabili consentono di ottimizzare il rapporto rendimento energetico/ produttività, assicurando elevati volumi di movimentazione a bassi costi di gestione.
- La maggiore autonomia riduce la necessità di ricaricare la batteria e consente di risparmiare tempo e denaro, aumentando i tempi di operatività.
- Il sistema di gestione veicolo (VSM) consente di configurare i parametri operativi del carrello e di monitorarne le principali funzioni, per adattarne le prestazioni ai requisiti applicativi e minimizzare i tempi di fermo-macchina.
- Le esaurienti e immediate informazioni diagnostiche permettono una precisa individuazione di guasti, un promemoria opzionale degli interventi di assistenza, semplificando la pianificazione degli interventi di manutenzione e riducendo i costi di esercizio.

## **MANUTENIBILITÀ**

- Intervallo di manutenzione standard di 1000 ore.
- Pronta e libera accessibilità per gli interventi di assistenza e manutenzione grazie alla piastra a pavimento in due sezioni di facile rimozione, che consente di accedere al circuito del liquido freni, al filtro ed alle valvole dell'impianto idraulico, al sistema VSM, ai cilindri di inclinazione ed al dispositivo di rilascio del freno di stazionamento automatico.
- Il design ottimale del coperchio batteria, ad ampia luce di apertura con il minimo sforzo, facilita l'accesso alla batteria.
- Accesso alle informazioni diagnostiche tramite il display cruscotto con modulo plug-in e computer portatile. Questa funzionalità risparmia il tempo del tecnico al momento dell'impostazione di più elementi.
- Le spie LED principali, gli indicatori di direzione, le luci di stop e di retromarcia sono progettate per durare tutta la vita utile del carrello. In combinazione con le luci di lavoro LED approvate il carrello è privo di luci a lampadina tradizionale.

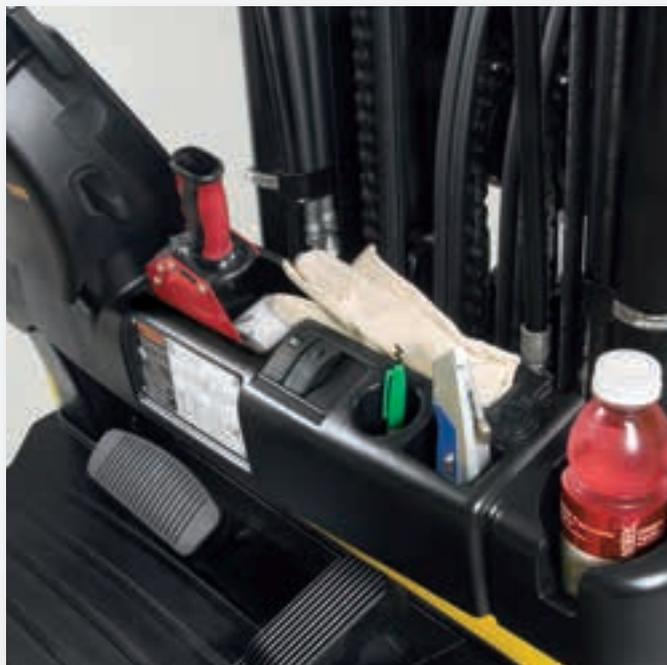
# PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

## PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER,  e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e  sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.