STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER.™

DIESEL- UND TREIBGASSTAPLER

H2.0-3.0XT

2000–3000 KG

H2.0XT, H2.5XT

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		HYSTER		HYSTER	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		H2.0XT		H2.0XT	
		Motor/Getriebe		Yanmar 2,6 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang		PSI 2,4 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang	
		Bremsenart		Trommelbremsen		Trommelbremsen	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2,0		2,0	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500		500	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	471		471	
	1.9	Radstand	y (mm)	1623		1623	
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	3750		3710	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4984	767	4954	757
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1767	1983	1747	1963
RÄDER/FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik		SE		SE	
	3.2	Reifengröße, vorn		7,00 x 12-12		7,00 x 12-12	
	3.3	Reifengröße, hinten		6,00 x 9		6,00 x 9	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		2 x	2	2 x	2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	970		970	
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	993		993	
GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α /β (°)	6	6	6	6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1 (mm)	2170		2170	
	4.3	Freihub ❑	h_2 (mm)	140		140	
	4.4	Hub ❑	h_3 (mm)	3290		3290	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ✦	h_4 (mm)	4515		4515	
	4.7	Höhe Schutzdach (Hoch / Zwischen) ■	h_6 (mm)	2228	2188	2228	2188
	4.7.1	Höhe Kabine (Hoch / Zwischen) ■	h_6 (mm)	2236	2196	2236	2196
	4.8	Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe ✧	h_7 (mm)	1129		1129	
	4.12	Kupplungshöhe	h_{10} (mm)	349		349	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3528		3528	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2 (mm)	2528		2528	
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2 (mm)	1140		1140	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s /e /l (mm)	40x100x1000		40x100x1000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IIA		IIA	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b_3 (mm)	1067		1067	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1 (mm)	80		80	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	190		190	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	A_{st} (mm)	3649		3649	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	A_{st} (mm)	3849		3849	
	4.35	Wenderadius	W_a (mm)	2178		2178	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13} (mm)	629		629	
	4.43	Stufenhöhe	(mm)	415		415	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17,3	17,5	18,4	18,6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,66	0,69	0,65	0,68
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58	0,50	0,58	0,50
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ✻	N	15,0	12,2	18,6	12,2
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%	18,1	34,6	23,9	34,6
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	4,6	4,2	4,7	4,4
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch		Hydraulisch	
V-MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ		Yanmar 2,6 l		PSI 2,4 l	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585 / DIN 6271	kW	33,0		46,0	
	7.3	Nenndrehzahl	min–1	2350		2700	
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm³	4	2659	4	2351
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h (DSL) oder kg/h (LPG)	2,7		2,5	
FAHRANTRIEB/ HUBWERK	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		Automatisch		Automatisch	
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	0–155		0–155	
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	60		60	
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	42		42	
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l (DSL) oder kg (LPG)	69		15.2	
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	79		79	
	10.7.1	Schalleistungspegel LWAZ (Arbeitsspiel)	dB (A)	104		102	
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Stift		Stift	

Technische Daten gemäß VDI 2198.

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:

Die Gewichtsangaben (Zeilen 2.1, 2.2, 2.3) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) vom Boden bis zur ausgefahrenen Gabelspitze, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger und 1000-mm-Gabelzinken mit manueller Hydraulik, Fahrerschutzdach sowie Antriebs- und Lenkrädern mit Superelastikbereifung.

HYSTER	HYSTER	1.1	KENNZEICHEN
H2.5XT	H2.5XT	1.2	
Yanmar 2,6 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang	PSI 2,4 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang		
Trommelbremsen	Trommelbremsen		
Diesel	Treibgas	1.3	
Sitz	Sitz	1.4	
2,5	2,5	1.5	
500	500	1.6	
471	471	1.8	
1623	1623	1.9	

4080		4040		2.1	GEWICHT
5704	876	5674	866	2.2	
1689	2391	1669	2371	2.3	

SE		SE		3.1	RÄDER/FAHRWERK
7,00 x 12-12		7,00 x 12-12		3.2	
6,00 x 9		6,00 x 9		3.3	
2 x	2	2 x	2	3.5	
970		970		3.6	
993		993		3.7	

6	6	6	6	4.1	GRUNDABMESSUNGEN
2170		2170		4.2	
140		140		4.3	
3290		3290		4.4	
4515		4515		4.5	
2228	2188	2228	2188	4.7	
2236	2196	2236	2196	4.8.1	
1129		1129		4.82	
349		349		4.19	
3589		3589		4.20	
2589		2589		4.20	
1140		1140		4.22	
40x100x1000		40x100x1000		4.23	
IIA		IIA		4.28	
1067		1067		4.24	
80		80		4.32	
190		190		4.32.1	
3707		3707		4.34.2	
3907		3907		4.35.2	
2236		2236		4.36	
629		629		4.38	
415		415		4.43	

17,3	17,5	18,4	18,6	5.1	LEISTUNGSDATEN
0,66	0,69	0,65	0,68	5.2	
0,58	0,50	0,58	0,50	5.3	
14,8	12,2	18,4	12,2	5.5	
15,3	30,7	20,2	30,7	5.7	
4,9	4,3	5,0	4,4	5.9	
Hydraulisch		Hydraulisch		5.10	

Yanmar 2,6 l		PSI 2,4 l		7.1	V-MOTOR
33,0		46,0		7.2	
2350		2700		7.3	
4	2659	4	2351	7.4	
3,1		2,8		7.5	

Automatisch	Automatisch	8.1	FAHRANTRIEB/ HUBWERK

0–155	0–155	10.1	SONSTIGES
60	60	10.2	
42	42	10.3	
69	15.2	10.4	
79	79	10.7	
104	102	10.7.1	
Stift	Stift	10.8	

ANMERKUNG:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

❑ Gabeloberkante

✦ Ohne Lastschutzgitter

■ h_6 unterliegt einer Abweichung von +/- 10 mm

✧ Gefederter Sitz in eingedrückter Position

● 32 mm für Lastschutzgitter addieren

◆ Die Arbeitsgangbreite (Zeile 4.34.1 und 4.34.2) ist nach VDI-Norm berechnet, wie aus der Abbildung hervorgeht. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.

✻ Bei 1,6 km/h. Die Leistungsdaten für die Zugkraft (Zeile 5.4) dienen lediglich dem Vergleich. Diese Leistungen sind nur über einen kurzen Zeitraum möglich.

† Bei 4,8 km/h. Die Steigfähigkeit wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, ist jedoch nicht der tatsächliche Wert für den Einsatz des Gabelstaplers. Ist ein Betrieb an Steigungen vorgesehen, halten Sie sich bitte an die Angaben in der Betriebsanleitung.

◇ L_{PAZ}, auf Grundlage der in EN 12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen

HUBGERÜSTTABELLEN:

✖ Mit Lastschutzgitter

☐ Ohne Lastschutzgitter

ACHTUNG:

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last sollte die Hubgerüstneigung vorsichtig bzw. auf ein Minimum in jede Richtung betätigt werden.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung lesen, verstehen und befolgen.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeitig gültigen EU-Bestimmungen.

H3.0XT

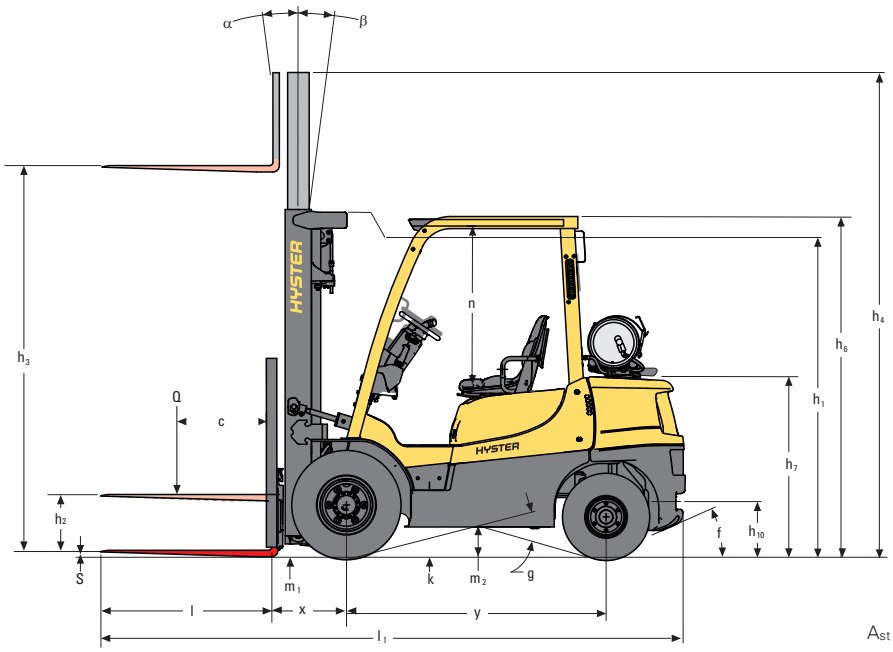
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		HYSTER		HYSTER	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		H3.0XT		H3.0XT	
		Motor/Getriebe		Yanmar 2,6 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang		PSI 2,4 l Basis-Lastschaltgetriebe 1 Gang	
		Bremsenart		Trommelbremsen		Trommelbremsen	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	3,0		3,0	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500		500	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	478		478	
	1.9	Radstand	y (mm)	1700		1700	
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	4690		4650	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	6586	1087	6556	1077
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1892	2798	1872	2778
RÄDER/FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik		SE		SE	
	3.2	Reifengröße, vorn		28 x 9-15		28 x 9-15	
	3.3	Reifengröße, hinten		6,50 x 10		6,50 x 10	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)		2 x	2	2 x	2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10} (mm)	970		970	
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11} (mm)	993		993	
GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α /β (°)	6	6	6	6
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1 (mm)	2195		2195	
	4.3	Freihub ❑	h_2 (mm)	150		150	
	4.4	Hub ❑	h_3 (mm)	3105		3105	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ✦	h_4 (mm)	4335		4335	
	4.7	Höhe Schutzdach (Hoch / Zwischen) ■	h_6 (mm)	2250	2210	2250	2210
	4.7.1	Höhe Kabine (Hoch / Zwischen) ■	h_6 (mm)	2258	2218	2258	2218
	4.8	Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe ✧	h_7 (mm)	1149		1149	
	4.12	Kupplungshöhe	h_{10} (mm)	369		369	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3696		3696	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2 (mm)	2696		2696	
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2 (mm)	1206		1206	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s /e /l (mm)	50x125x1000		50x125x1000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IIIA		IIIA	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b_3 (mm)	1067		1067	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1 (mm)	100		100	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2 (mm)	210		210	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	A_{st} (mm)	3802		3802	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	A_{st} (mm)	4002		4002	
	4.35	Wenderadius	W_a (mm)	2324		2324	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b_{13} (mm)	618		618	
	4.43	Stufenhöhe	(mm)	435		435	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,7	18,9	19,8	20,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58	0,61	0,57	0,60
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58	0,50	0,58	0,50
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ✻	N	13,4	13,8	16,8	13,8
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%	12,3	30,5	16,2	30,5
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5,3	4,5	5,4	4,6
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch		Hydraulisch	
V-MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ		Yanmar 2,6 l		PSI 2,4 l	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585 / DIN 6271	kW	33,0		46,0	
	7.3	Nenndrehzahl	min–1	2350		2700	
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm³	4	2659	4	2351
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h (DSL) oder kg/h (LPG)	3,5		3,1	
FAHRANTRIEB/ HUBWERK	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		Automatisch		Automatisch	
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	0–155		0–155	
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	60		60	
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	42		42	
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	69		15.2	
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	79		79	
	10.7.1	Schalleistungspegel LWAZ (Arbeitsspiel)	dB (A)	104		102	
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Stift		Stift	

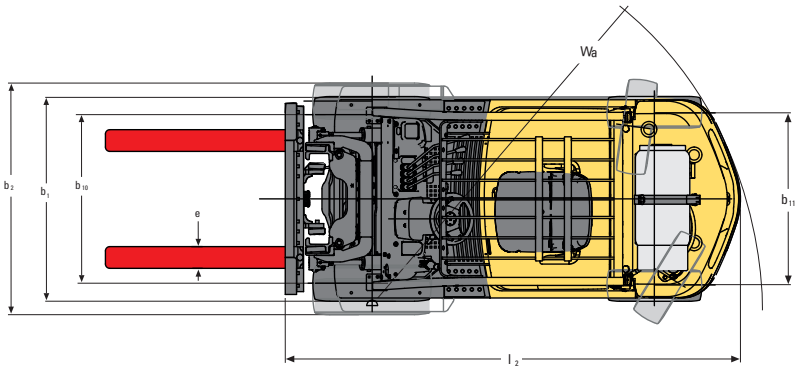
Technische Daten gemäß VDI 2198

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:

Die Gewichtsangaben (Zeilen 2.1, 2.2, 2.3) basieren auf folgender Ausstattung:
Vollständiger Stapler mit 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) vom Boden bis zur ausgefahrenen Gabelspitze, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger und 1000-mm-Gabelzinken mit manueller Hydraulik, Fahrerschutzdach sowie Antriebs- und Lenkrädern mit Superelastikbereifung.

STAPLERABMESSUNGEN





$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$ (siehe Zeilen 4.34.1 & 4.34.2)

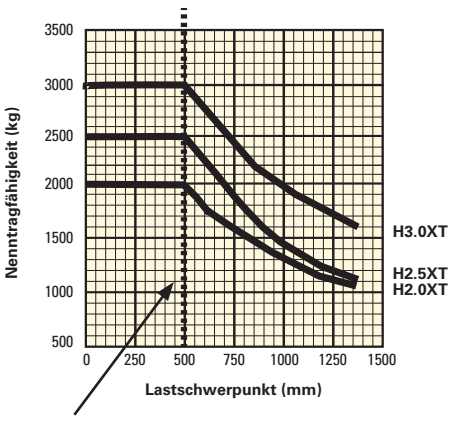
a = Minimaler Sicherheitsabstand

(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

l_6 = Länge der Last

NENNTRAGFÄHIGKEIT

Standardgabelträger

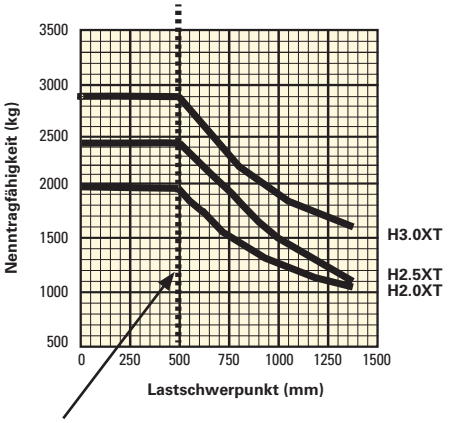


Standard: 500 mm Lastschwerpunkt

Lastschwerpunkt
Abstand vom Gabelrücken zum Schwerpunkt der Last.

Nennlast
Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 3.292 mm

Gabelträger mit integriertem Seitenschub und Gabelzinkenverstellung



Standard: 500 mm Lastschwerpunkt

Lastschwerpunkt
Abstand vom Gabelrücken zum Schwerpunkt der Last.

Nennlast
Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 3.292 mm

ANGABEN ZU HUBGERÜST UND TRAGFÄHIGKEIT

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Die Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern.
Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Hyster Händler in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

HUBGERÜSTE H2.0-2.5XT

Hubgerüst	Maximale Hubhöhe (mm)	Rückwärts-neigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm) ✖	Freihub (Gabeloberkante) (mm) ☐
Zweifach Begrenzter Freihub	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
Dreifach Vollfreihub	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

HUBGERÜSTE H3.0XT

Hubgerüst	Maximale Hubhöhe (mm)	Rückwärts-neigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm) ✖	Freihub (Gabeloberkante) (mm) ☐
Zweifach Begrenzter Freihub	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
Dreifach Vollfreihub	4015	6°	1995	5245	1315
	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 500 mm Lastschwerpunkt

HUBGERÜST	Superelastikreifen							
	Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub		Mit ISS und FP		Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub	Mit ISS und FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Zweifach Begrenzter Freihub	-	-	-	-	-	3105	2940	2900
	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940	2890
	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940	2890
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940	2870
	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850	2760
Dreifach Vollfreihub	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940	2860
	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830	2740
	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790	2700
	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760	2660
	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690	2590
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430

H2.0-3.0XT – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 600 mm Lastschwerpunkt

HUBGERÜST	Superelastikreifen							
	Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub		Mit ISS und FP		Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub	Mit ISS und FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Zweifach Begrenzter Freihub	-	-	-	-	-	3105	2760	2640
	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750	2640
	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750	2630
	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730	2610
	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630	2510
Dreifach Vollfreihub	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730	2600
	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610	2490
	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570	2460
	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540	2430
	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470	2360
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210

H2.0-3.0XT – Tragfähigkeitstabelle (kg) bei 700 mm Lastschwerpunkt

HUBGERÜST	Superelastikreifen							
	Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub		Mit ISS und FP		Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschub	Mit ISS und FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Zweifach Begrenzter Freihub	-	-	-	-	-	3105	2520	2420
	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520	2420
	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510	2410
	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500	2400
	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400	2310
Dreifach Vollfreihub	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500	2390
	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390	2290
	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360	2260
	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330	2230
	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260	2170
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030

HINWEIS: Zur Tragfähigkeitsberechnung für andere Gabelstaplerspezifikationen als die in den Tabellen oben angegebenen verwenden Sie bitte die Software Hy-Rater.

PRODUKTMERKMALE

Die robusten und zuverlässigen Gabelstapler der Serie H2.0-3.0XT decken eine große Bandbreite von Anwendungen im Innen- und Außenbereich ab. Dazu zählen Logistik, Vertrieb und Fertigung.

Diese Treibgas- oder Dieselstapler heben zuverlässig Lasten von bis zu drei Tonnen und zeichnen sich durch maximale Betriebszeiten aus, wobei Tag für Tag mit geringen Betriebskosten kalkuliert werden kann.

HÖCHSTE VERLÄSSLICHKEIT BEI MAXIMALER BETRIEBSZEIT

In der robusten und zuverlässigen XT-Serie kommen für einen dauerhaften, verlässlichen Betrieb bewährte Komponenten zum Einsatz, die Hyster nach höchsten Qualitätsstandards produziert.

Leistungsstarke Industriemotoren, die auf Serviceintervalle von 500 Stunden ausgelegt sind, sorgen für den effizienten Antrieb.

Alle Motoren verfügen über einen Motorblock aus Gusseisen und sind mit fünf Hauptlagern ausgeführt. Die Treibgasmotoren sind mit einer verteilerlosen Zündung und speziell gehärteten Einlass- und Auslassventilsitzen ausgestattet, die eine lange Lebensdauer gewährleisten.

Die Motoren sind komplett von Chassis und Achse isoliert, um die direkte Übertragung von Geräuschen und Vibrationen zu verhindern, was in einer niedrigen Geräusch- und Vibrationsentwicklung resultiert.

- Yanmar 2,6-l-Dieselmotor

  Dank der ausgesprochen schnell ansprechenden Zündkerzen der leistungsstarken Yanmar-Dieselmotoren startet der Motor bei Kälte schnell und zuverlässig. Darüber hinaus sorgt die Regelung des Zeitpunkts der Kraftstoffeinspritzung anhand der Wassertemperatur für eine größere Reinheit der Abgase.

- PSI 2,4-l-Treibgasmotor

  Die robusten, zuverlässigen PSI-Motoren verfügen über zwei Betriebsmodi: HiP für maximale Produktivität und ECO-eLo für optimale Kraftstoffeffizienz.

Um die Möglichkeit des Öllecks aus dem Hydrauliksystem zu vermeiden, sind die Gabelstapler mit ORFS-Anschlüssen versehen.

GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT

Schneller Lasttransport dank leistungsstarker Traktions- und Hydrauliksysteme.

Mit einer herausragenden Sicht und Stabilität sowie kurzen Absetzzeiten in der Höhe ermöglichen die erstklassigen Hyster Hubgerüste einen exakten und sicheren Betrieb über die gesamte lange Lebensdauer hinweg.

Der Stapler verfügt über eine verbesserte Seitenstabilität, die jedoch nicht die Fahreigenschaften auf unebenem Untergrund beeinträchtigt. Das wartungsfreie HSM™ verringert die Seitenneigung des Staplers durch eine Begrenzung der Drehbewegung der Lenkachse.

Ein optional erhältlicher integrierter Seitenschub gestattet das exakte Absetzen der Last bei minimalen Leistungseinbußen.

Die optionale Fahrgeschwindigkeitsbegrenzung beeinträchtigt weder die Beschleunigung noch die Hubgeschwindigkeit des Gabelstaplers.

Eine kostengünstige Lösung stellt die Gabelzinkenverstellung mit Seitenschub (integriert) dar, dank der der Fahrer nicht mehr absteigen muss, was seine Produktivität die ganze Zeit über aufrechterhält. Darüber hinaus sinkt die Belastung des Fahrers durch manuelle Arbeiten.

Wenn Anbaugeräte erforderlich sind, ermöglicht die 4. Hydraulikfunktion mit Sicherheitssperre den Einsatz von Anbaugeräten mit Klammerfunktion.

Mit den konfigurierbaren Kühl- und Filtersystemen kann eine maximale Leistungskraft in Spezialanwendungen erreicht werden.

BRANCHENFÜHRENDE ERGONOMIE

Die Fahrer schätzen die leichte, komfortable Bedienung, die ihre Produktivität über die gesamte Schicht hinweg sichert.

Exzellente Rundumsicht dank der optimalen Sitzposition und der schmalen Streben des Fahrerschutzdachs, sowie ausgezeichnete der Sichtbarkeit durch das Hubgerüst zu last.

Die Lärmexposition ist sowohl für Fahrer als auch andere Personen im Arbeitsbereich niedrig.

Die auf den Fahrer übertragenen Schwingungen sind äußerst gering. Dabei kann der gefederte Sitz mit einem Federweg von insgesamt 80 mm an Gewicht und Körperstatur des Fahrers angepasst werden.

Die Rückenlehne sowie der Armlehnenwinkel können für jeden Fahrer bequem und individuell eingestellt werden.

Die Bedienelemente sind durchdacht angeordnet, und eine große, niedrige Stufe erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen.

Mit dem am optionalen Griff für Rückwärtsfahrten befindlichen Hupentaster, der mit dem Daumen betätigt werden kann, kann der Fahrer andere Personen auf den Stapler aufmerksam machen, ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen oder die Augen von der Fahrtrichtung abzuwenden.

Zu den Staplern gibt es eine umfangreiche Bandbreite von Kabinen, die problemlos hinzugefügt oder entfernt werden können. Diese Kabinen sind ab Werk oder von Hyster Aftermarket erhältlich.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Dieser preisgünstige Stapler überzeugt durch eine herausragende Produktivität, einen geringen Kraftstoffverbrauch sowie eine hohe Wartungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit. Dabei sorgt der Hyster Aftermarket-Support für Langlebigkeit und einen hohen Restwert.

Für niedrige Betriebskosten stoppt das Fahrerpräsenzsystem die Hydraulikfunktionen und schaltet das Getriebe in den Leerlauf, wenn der Fahrersitz leer ist.

Passen Sie den XT individuell an die komplexen Bedingungen vor Ort an. Optionen wie die Fahrgeschwindigkeitsregelung, Beleuchtungssätze (Halogen oder LED), Fußgängerwarnleuchten, Seitenschub, Gabelzinkenverstellung mit Seitenschub, Telemetriesysteme usw. sind ab Werk erhältlich.

VERBESSERTE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die einfache Wartung mit Intervallen von 500 Betriebsstunden trägt zur Senkung der Betriebskosten über die Lebensdauer bei.

Der einfache Wartungszugang und die vereinfachte Verkabelung und Hydraulik verbessern die Zugänglichkeit der Komponenten, wodurch sich die Zeiten für ungeplante Reparaturen und die regelmäßige Instandhaltung verkürzen.

Ein hochwertiges Filtersystem, robuste Kupplungspakete sowie abgedichtete Elektroanschlüsse und ORFS-Anschlüsse tragen zur Reduzierung des Wartungsaufwands bei.

Alle Ersatzteile sind problemlos erhältlich.

Wie bei allen Produkten von Hyster wird der XT von einem Netzwerk mit über 150 Händlern in ganz Europa, dem Mittleren Osten und Afrika unterstützt, und mehr als 3.000 geschulte Wartungstechniker sind bereit, Ihre Wartungsaufträge zu übernehmen.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™
FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.

HYSTER EUROPE
Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.
Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0

www.hyster.eu **infoeurope@hyster.com** **/HysterEurope** **@HysterEurope** **/HysterEurope**

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.
HYSTER, und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.
MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern.Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.
Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Gedruckt in den Niederlanden. Ersatzteilnummer: 3990737 Rev. 02-08/16-TLC