



**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



CARRELLI ELEVATORI DIESEL E GPL

H2.0-3.0XT

2.000 - 3.000 KG



H2.0XT, H2.5XT

SECCO DISTINTIVO	1.1	Costruttore	HYSTER		HYSTER	
	1.2	Classificazione tipo del costruttore	H2.0XT		H2.0XT	
		Motore/Trasmissione	Yanmar 2,6 L Basic Powershift A 1 velocità		PSI 2.4L Basic Powershift A 1 velocità	
		Tipo di freni	Freni a tamburo		Freni a tamburo	
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas	Diesel		GPL	
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore	Operatore seduto		Operatore seduto	
	1.5	Capacità/portata nominale	2,0		2,0	
	1.6	Distanza del baricentro del carico	500		500	
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	471		471	
	1.9	Interasse	1623		1623	
PESO	2.1	Peso di servizio	3750		3710	
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	4984	767	4954	757
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	1767	1983	1747	1963
GOMMATURA/TELAI	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche	SE		SE	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	7,00x12-12		7,00x12-12	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	6,00x9		6,00x9	
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2x	2	2x	2
	3.6	Battistrada anteriore	970		970	
	3.7	Battistrada posteriore	993		993	
DIMENSIONI	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	6	6	6	6
	4.2	Altezza, montante abbassato	2170		2170	
	4.3	Sollevamento libero □	140		140	
	4.4	Sollevamento □	3290		3290	
	4.5	Altezza, montante esteso ♦	4515		4515	
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■	2228	2188	2228	2188
	4.7	Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■	2236	2196	2236	2196
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto ◇	1129		1129	
	4.12	Altezza attacco	349		349	
	4.19	Lunghezza totale	3528		3528	
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	2528		2528	
	4.21	Larghezza totale	1140		1140	
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	40x100x1000		40x100x1000	
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	IIA		IIA	
	4.24	Larghezza piastra portaforche ●	1067		1067	
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	80		80	
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	190		190	
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	3649		3649	
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	3849		3849	
	4.35	Raggio di sterzata	2178		2178	
	4.36	Raggio di sterzata interno	629		629	
	4.43	Altezza gradino	415		415	
DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	17,3	17,5	18,4	18,6
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	0,66	0,69	0,65	0,68
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	0,58	0,50	0,58	0,50
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico *	15,0	12,2	18,6	12,2
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico †	18,1	34,6	23,9	34,6
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	4,6	4,2	4,7	4,4
	5.10	Freno di servizio	Idraulico		Idraulico	
MOTORE A COMBUSTIONE	7.1	Costruttore/tipo motore	Yanmar 2,6 l		PSI 2,4 l	
	7.2	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271	33,0		46,0	
	7.3	Velocità nominale	2350		2700	
	7.4	Numero cilindri/cilindrata	4	2659	4	2351
	7.5	Consumo di carburante secondo ciclo VDI	2,7		2,5	
MECCANISMO DI TRAZIONE	8.1	Tipo di unità di trazione	Automatica		Automatica	
DATI ARGOMENTI	10.1	Pressione di esercizio per le attrezzature	0-155		0-155	
	10.2	Volume olio per le attrezzature	60		60	
	10.3	Serbatoio olio idraulico, capacità	42		42	
	10.4	Serbatoio carburante, capacità	69		15,2	
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore ◇	79		79	
	10.7.1	Livello di potenza sonora durante il ciclo di lavoro	104		102	
	10.8	Tipo di gancio traino, tipo DIN	Perno		Perno	

Le specifiche si basano su VDI 2198.

ATTREZZATURE E PESI:

I pesi e i carichi degli assali (righe 2.1, 2.2, 2.3) si basano sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, piastra porta-forche standard, forche da 1.000 mm con elettroidraulica, tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo superelastiche.

HYSTER	HYSTER	1.1
H2.5XT	H2.5XT	1.2
Yanmar 2,6 L Basic Powershift A 1 velocità	PSI 2.4L Basic Powershift A 1 velocità	
Freni a tamburo	Freni a tamburo	
Diesel	GPL	1.3
Operatore seduto	Operatore seduto	1.4
2,5	2,5	1.5
500	500	1.6
471	471	1.8
1623	1623	1.9

SENO DISTINTIVO

4080	4040	2.1
5704	876	2.2
1689	2391	2.3

PSO

SE	SE	3.1
7,00x12-12	7,00x12-12	3.2
6,00x9	6,00x9	3.3
2x	2	3.5
970	970	3.6
993	993	3.7

CONMATTURA/TELAIO

6	6	6	6	4.1
2170		2170		4.2
140		140		4.3
3290		3290		4.4
4515		4515		4.5
2228	2188	2228	2188	4.7
2236	2196	2236	2196	4.7.1
1129		1129		4.8
349		349		4.12
3589		3589		4.19
2589		2589		4.20
1140		1140		4.21
40x100x1000		40x100x1000		4.22
IIA		IIA		4.23
1067		1067		4.24
80		80		4.31
190		190		4.32
3707		3707		4.34.1
3907		3907		4.34.2
2236		2236		4.35
629		629		4.36
415		415		4.43

DIMENSIONI

17,3	17,5	18,4	18,6	5.1
0,66	0,69	0,65	0,68	5.2
0,58	0,50	0,58	0,50	5.3
14,8	12,2	18,4	12,2	5.5
15,3	30,7	20,2	30,7	5.7
4,9	4,3	5,0	4,4	5.9
IIdraulico		IIdraulico		5.10

DATI PRESTAZIONALI

Yanmar 2,6 l	PSI 2,4 l	7.1
33,0	46,0	7.2
2350	2700	7.3
4	2659	7.4
3,1	2,8	7.5

MOTORE A COMBUSTIONE

Automatica	Automatica	8.1
------------	------------	-----

INNESTO DI TRAZIONE

0-155	0-155	10.1
60	60	10.2
42	42	10.3
69	15,2	10.4
79	79	10.7
104	102	10.7.1
Perno	Perno	10.8

DATI AGGIUNTIVI

NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

□ Sommità delle forche

◆ Senza griglia reggicarico

■ h₆ soggetto a tolleranza +/- 10 mm.

◇ Sedile completamente ammortizzato in posizione abbassata

● Aggiungere 32mm con griglia reggicarico

◆ La larghezza del corridoio di stivaggio (righe 4.34.1 e 4.34.2) è basata sul calcolo della norma V.D.I., come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.

* @ 1,6 km/h. Il valore prestazionale alla barra di traino (riga 5.4) è solo indicativo ai fini del confronto. Tali prestazioni sono possibili solo per un breve periodo di tempo.

† @ 4,8 km/h. I dati relativi alla pendenza superabile sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono confermare il funzionamento del carrello sui pendii indicati. Seguire le istruzioni fornite nel manuale d'uso riguardanti il funzionamento su pendii.

◇ L_{PAZ}, misurato secondo cicli di prova e basato su valori ponderali di cui alla norma EN 12053

TABELLE MONTANTI:

* Con griglia reggicarico

□ Senza griglia reggicarico

NOTA:

È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Quando la piastra portaforche e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

CE Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

H3.0XT

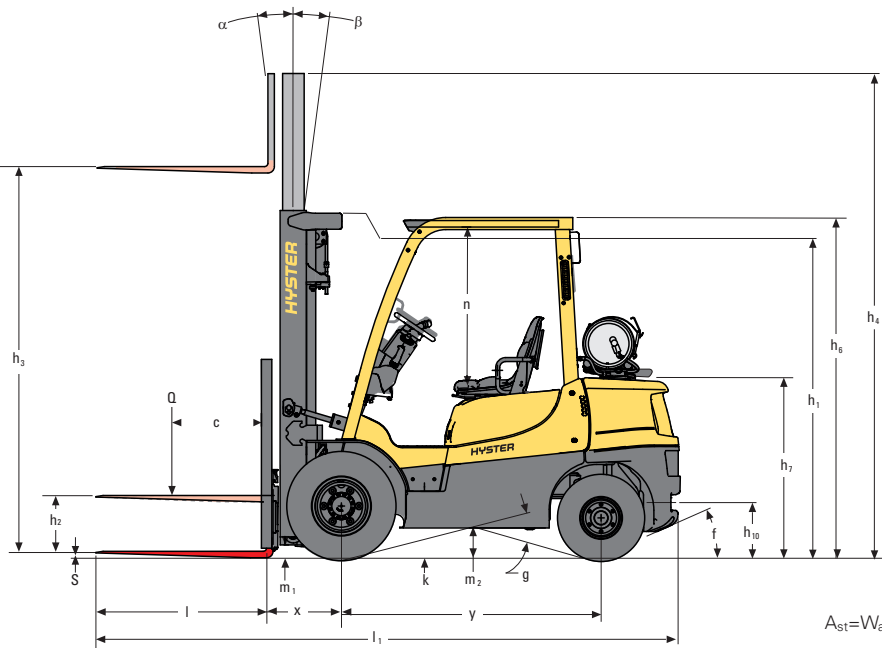
SECCO ISTRUTIVO	1.1	Costruttore	HYSTER		HYSTER	
	1.2	Classificazione tipo del costruttore	H3.0XT		H3.0XT	
		Motore/Trasmissione	Yanmar 2,6 L Basic Powershift A 1 velocità		PSI 2.4L Basic Powershift A 1 velocità	
		Tipo di freni	Freni a tamburo		Freni a tamburo	
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas	Diesel		GPL	
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore	Operatore seduto		Operatore seduto	
	1.5	Capacità/portata nominale	3,0		3,0	
	1.6	Distanza del baricentro del carico	500		500	
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	478		478	
	1.9	Interasse	1700		1700	
PESO	2.1	Peso di servizio	4690		4650	
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	6586	1087	6556	1077
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	1892	2798	1872	2778
GOMMATURA/TELAI	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche	SE		SE	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	28 X 9 - 15		28 X 9 - 15	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	6,50 X 10		6,50 X 10	
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2x	2	2x	2
	3.6	Battistrada anteriore	970		970	
	3.7	Battistrada posteriore	993		993	
DIMENSIONI	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α / β (°)		6	
	4.2	Altezza, montante abbassato	h ₁ (mm)		2195	
	4.3	Sollevamento libero □	h ₂ (mm)		150	
	4.4	Sollevamento □	h ₃ (mm)		3105	
	4.5	Altezza, montante esteso ♦	h ₄ (mm)		4335	
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■	h ₆ (mm)		2250	2210
	4.7	Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■	h ₆ (mm)		2258	2218
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto ◇	h ₇ (mm)		1149	
	4.12	Altezza attacco	h ₁₀ (mm)		369	
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ (mm)		3696	
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l ₂ (mm)		2696	
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)		1206	
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s / e / l (mm)		50x125x1000	
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B			IIIA	
	4.24	Larghezza piastra portaforche ●	b ₃ (mm)		1067	
	4.31	Distanza da terra, con carico, sotto il montante	m ₁ (mm)		100	
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m ₂ (mm)		210	
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale	A _{st} (mm)		3802	
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente	A _{st} (mm)		4002	
	4.35	Raggio di sterzata	W _s (mm)		2324	
	4.36	Raggio di sterzata interno	b ₁₃ (mm)		618	
	4.43	Altezza gradino	(mm)		435	
DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h		18,7	18,9
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s		0,58	0,61
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s		0,58	0,50
	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico *	N		13,4	13,8
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico †	%		12,3	30,5
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	secondi		5,3	4,5
	5.10	Freno di servizio			Idraulico	
MOTORE A COMBUSTIONE	7.1	Costruttore/tipo motore	Yanmar 2,6 l		PSI 2,4 l	
	7.2	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271	kW		46,0	
	7.3	Velocità nominale	giri/min		2700	
	7.4	Numero cilindri/cilindrata	(-)/cm ³		4	2351
	7.5	Consumo di carburante secondo ciclo VDI	l/h (diesel) o kg/h (GPL)		3,5	3,1
MECCANISMO DI TRAZIONE	8.1	Tipo di unità di trazione	Automatica		Automatica	
DATI AGGIUNTIVI	10.1	Pressione di esercizio per le attrezzature	bar		0-155	
	10.2	Volume olio per le attrezzature	l/min		60	
	10.3	Serbatoio olio idraulico, capacità	litri		42	
	10.4	Serbatoio carburante, capacità	litri		69	
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore ◇	dB (A)		79	
	10.7.1	Livello di potenza sonora durante il ciclo di lavoro	dB (A)		104	
	10.8	Tipo di gancio traino, tipo DIN			Perno	

Le specifiche si basano su VDI 2198.

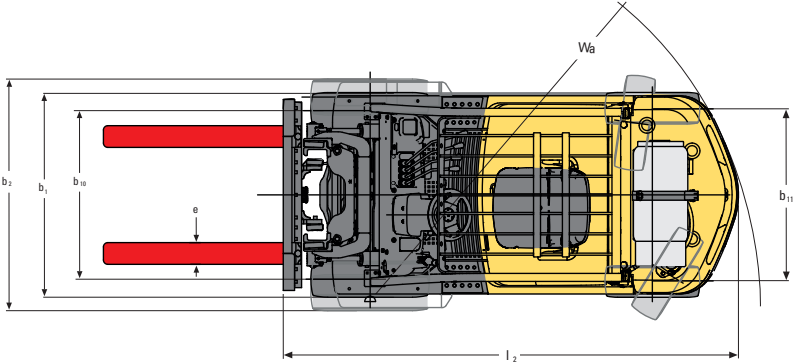
ATTREZZATURE E PESI:

I pesi e i carichi sugli assali (righe 2.1, 2.2, 2.3) si basano sulle seguenti specifiche:
Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, piastra porta-forche standard, forche da 1.000 mm con elettroidraulica, tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo superelastiche.

DIMENSIONI DEL CARRELLO

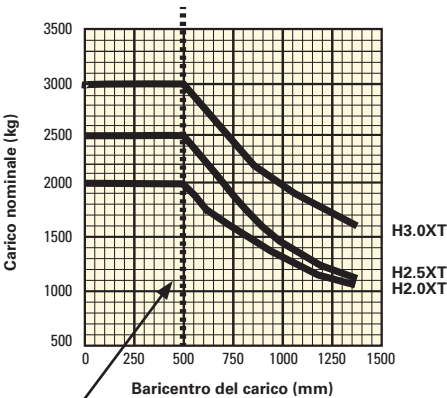


$A_{st}=W_a+ R + a$ (vedere righe 4.34.1 e 4.34.2)
a = spazio operativo minimo
(standard VDI = 200 mm; raccomandazione BITA = 300mm)
 l_6 = Lunghezza carico



PORTATE NOMINALI

Piastra porta-forche standard

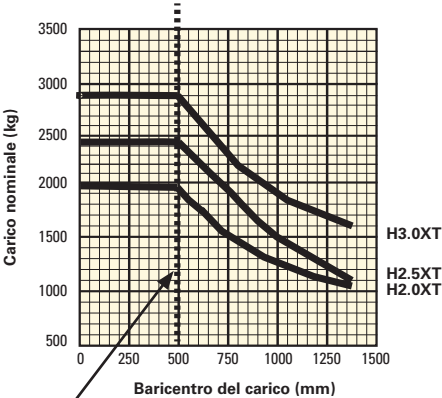


Baricentro del carico standard 500mm

Baricentro del carico
Distanza tra la faccia anteriore delle forche e il baricentro del carico.

Carico nominale
Calcolato con castelli verticali fino a 3.292 mm

Traslatore integrale con posizionatore forche



Baricentro del carico standard 500mm

Baricentro del carico
Distanza tra la faccia anteriore delle forche e il baricentro del carico.

Carico nominale
Calcolato con castelli verticali fino a 3.292 mm

INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

I valori indicati si riferiscono ad attrezzature standard. Quando si utilizzano attrezzature non std tali valori possono cambiare: In tal caso, rivolgersi al concessionario Hyster locale.

MONTANTI H2.0-2.5XT

Tipo di	Altezza massima di sollevamento (mm)	Inclinazione all'indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm) ✱	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento libero limitato a 2 stadi (LFL)	3290	6°	2170	4515	140
	3790	6°	2420	5015	140
	4330	6°	2770	5555	140
	4830	6°	3020	6055	140
Sollevamento libero completo a 3 stadi (FFL)	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

MONTANTI H3.0XT

Tipo di	Altezza massima di sollevamento (mm)	Inclinazione all'indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm) ✱	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento libero limitato a 2 stadi (LFL)	3105	6°	2195	4335	150
	3205	6°	2245	4435	150
	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
	4015	6°	1995	5245	1315
Sollevamento libero completo a 3 stadi (FFL)	4615	6°	2195	5845	1515
	4765	6°	2245	5995	1615
	4915	6°	2345	6145	1665
	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 500 mm

MONTANTE	Pneumatici superelastici							
	Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale		Con ISS & FP		Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Sollevamento libero limitato a 2 stadi (LFL)	-	-	-	-	-	3105	2940	2900
	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940	2890
	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940	2890
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940	2870
	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850	2760
Sollevamento libero completo a 3 stadi (FFL)	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940	2860
	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830	2740
	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790	2700
	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760	2660
	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690	2590
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 600 mm

MONTANTE	Pneumatici superelastici							
	Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale		Con ISS & FP		Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Sollevamento libero limitato a 2 stadi (LFL)	-	-	-	-	-	3105	2760	2640
	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750	2640
	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750	2630
	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730	2610
	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630	2510
Sollevamento libero completo a 3 stadi (FFL)	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730	2600
	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610	2490
	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570	2460
	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540	2430
	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470	2360
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 700mm

MONTANTE	Pneumatici superelastici							
	Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale		Con ISS & FP		Altezza massima forche (mm)	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP
		H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT		H3.0XT	H3.0XT
Sollevamento libero limitato a 2 stadi (LFL)	-	-	-	-	-	3105	2520	2420
	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520	2420
	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510	2410
	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500	2400
	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400	2310
Sollevamento libero completo a 3 stadi (FFL)	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500	2390
	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390	2290
	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360	2260
	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330	2230
	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260	2170
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030

NOTA: Per calcolare le portate di carrelli con specifiche diverse da quelle indicate nelle tabelle precedenti, utilizzare il software Hy-Rater.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Robusta e affidabile, la serie di carrelli elevatori H2.0-3.0XT è costruita per svariate applicazioni interne ed esterne, fra cui logistica, distribuzione e industria.

Le aziende possono affidarsi a questi carrelli elevatori diesel o a GPL per garantire tempi massimi di attività con capacità di sollevamento fino a tre tonnellate. Garantitevi bassi costi operativi, tutti i giorni della settimana.

MASSIMA AFFIDABILITÀ E DISPONIBILITÀ

La robusta e durevole serie XT viene costruita con l'impiego dei collaudati componenti prodotti da Hyster in conformità ai più elevati standard qualitativi, che assicurano prestazioni durature e affidabili.

I motori industriali per impieghi gravosi erogano potenza in modo efficiente con intervalli di manutenzione di 500 ore.

Tutti i motori presentano blocchi in ghisa e una struttura con cinque cuscinetti di banco, i motori a GPL presentano il sistema di accensione con bobina integrata nella candela e sedi valvola di aspirazione e scarico appositamente temprate per assicurare una lunga vita operativa.

I motori sono completamente isolati dal telaio e dall'assale per impedire la trasmissione diretta di rumore e vibrazioni, con conseguenti bassi livelli di vibrazioni e rumore.

■ Motore diesel Yanmar 2.6L

I motori diesel per impieghi gravosi di Yanmar sono dotati di candellette di accensione rapide che consentono l'accensione del motore immediata e affidabile anche a bassa temperatura, garantendo uno scarico più pulito, gestendo la fasatura dell'iniezione in funzione della temperatura acqua.

■ Motore a GPL PSI 2.4L

I robusti e affidabili motori PSI prevedono due modalità per il motore, HiP per la massima produttività ed ECO-eLo per il miglior risparmio di carburante.

Per limitare la possibilità perdite d'olio dall'impianto idraulico, i carrelli sono dotati di raccordi con tenuta ad O-ring frontali.

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Movimentazione rapida dei carichi grazie ai potenti impianti idraulici e di trazione.

Con un'eccellente visibilità, rigidità e flessione ridotta anche a sollevamenti elevati, i montanti Hyster assicurano un funzionamento preciso e sicuro ed una lunga durata utile.

Stabilità laterale migliorata senza compromettere la marcia sulle superfici irregolari. Il meccanismo HSM™, esente da manutenzione, riduce l'inclinazione del carrello limitando l'articolazione dell'assale di sterzo

La traslazione laterale integrale consente il preciso posizionamento dei carichi con perdita di portata minima.

L'opzione di limitazione delle velocità di marcia non influisce sull'accelerazione del carrello elevatore o sulla velocità di sollevamento.

Il posizionatore forche con traslazione laterale (integrato), evita all'operatore di doversi alzare dal sedile garantendo costantemente la massima produttività. Riduce inoltre l'affaticamento dell'operatore.

Per le applicazioni che prevedono l'uso di attrezzature, l'impianto idraulico a quattro funzioni con interblocco consente l'uso con attrezzature a pinza.

Gli impianti di raffreddamento e filtrazione aiutano a raggiungere prestazioni ottimali in applicazioni speciali.

ERGONOMIA ALL'AVANGUARDIA NEL SETTORE

Gli operatori possono godersi la facilità e comodità di funzionamento, che ne assicura la piena produttività durante l'intero turno lavorativo.

Eccellente visibilità in tutte le direzioni grazie alla posizione ottimale del sedile e agli stretti profile del tettuccio di protezione, così come un'eccellente visibilità del carico attraverso i montante.

L'esposizione alla rumorosità è stata contenuta al minimo a vantaggio degli operatori e delle persone che operano in prossimità del carrello.

I livelli di vibrazioni per l'operatore sono bassi e il sedile completamente ammortizzato è regolabile a seconda dell'altezza e del peso dell'operatore, con una corsa di ammortizzazione complessiva di 80 mm.

Lo schienale del sedile è regolabile per soddisfare le preferenze dei vari operatori e lo stesso vale per l'inclinazione del bracciolo.

I comandi sono ottimamente dislocati e un ampio e basso gradino consente di salire e scendere agevolmente dal carrello.

L'opzione della maniglia per la guida in retromarcia comprende il pulsante del clacson azionabile con il pollice che consente all'operatore di avvisare le altre persone della presenza del carrello, senza togliere le mani dal volante o spostare la sua attenzione dalla direzione di marcia.

Le cabine, disponibili in una gamma completa, sono facilmente installabili e rimovibili dai carrelli e possono essere ordinate direttamente in fabbrica oppure da Hyster Aftermarket

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

Questo economico carrello è produttivo, efficiente a livello di consumo, di facile manutenzione e affidabile. Grazie all'assistenza postvendita della rete Hyster sagarerà lunga durata e buoni valori residui.

Il sistema di rilevamento presenza conducente blocca le funzioni idrauliche e mette la trasmissione in folle quando il conducente non è seduto sul sedile, contribuendo a contenere i costi di esercizio.

Personalizzate la serie XT per rispondere alle esigenze dei cantieri più complessi. Opzioni, quali controllo della velocità di trazione, kit luci (alogene o a LED), dispositivo luminoso di avvertimento per pedoni (PAL), traslatori, posizionatore forche con traslazione laterale, sistemi di telemetria ed altre ancora, possono essere ordinate direttamente dalla fabbrica.

ACCESSO PER MANUTENZIONE SEMPLIFICATO

Un mezzo facile da mantenere con intervalli di manutenzione a 500 ore aiuta a limitare i costi di gestione.

L'agevole accesso per la manutenzione con una configurazione semplificata del cablaggio e dell'impianto idraulico offre un maggiore accesso ai componenti, che riduce il tempo di assistenza per riparazioni non programmate e manutenzione ordinaria.

Sistema di filtrazione superiore, robusti pacchi frizione, connettori elettrici sigillati e tenute ad O-ring frontali contribuiscono tutti alla riduzione degli interventi di manutenzione

Tutti i componenti di ricambio sono prontamente disponibili.

Come tutti i prodotti Hyster, la serie XT è supportata da una rete di oltre 150 concessionari in tutta Europa, Medio Oriente e Africa, con oltre 3.000 tecnici addetti alla manutenzione, pronti a soddisfare le vostre esigenze di manutenzione.

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.linkedin.com/company/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER,  e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e  sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.