



WWW.HYSTER.COM

**CARRETILLAS CON MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA
RUEDAS DE NEUMÁTICOS 2000 – 3500 KG**

FOLLETO DE PRODUCTO

SERIE A H2.0-3.5A



LA SERIE A DE HYSTER® ESPECIALMENTE HYSTER, CONSTRUIDA PARA USTED

Hyster ha revolucionado el proceso de fabricación para ofrecer la carretilla resistente que usted podría esperar, **pero construida para satisfacer las necesidades de la aplicación y del operario.**

La Serie A de Hyster está diseñada utilizando A+ Logic, con un conjunto totalmente integrado de características escalables y ajustables que le permiten ajustar fácilmente la solución adecuada para adaptarse a su aplicación. Sabemos que no hay dos clientes que se enfrenten a retos idénticos. Así que, en lugar de proporcionarle una carretilla construida por nosotros, construimos la carretilla que usted necesita. Es lo lógico.



Los retos específicos de su empresa son únicos. Sin embargo, problemas como la productividad, el aumento de los costes y la escasez de operarios van en aumento. Cuando se trata de su equipo de manutención, **elegir las opciones adecuadas para sus necesidades individuales puede ayudarle a solucionar esos desafíos.**

Al diseñar su propia carretilla elevadora Hyster H2.0-3.5A, usted obtiene las ventajas de confort, coste y rendimiento que se adaptan a su operación y a las necesidades de sus operarios. Además, obtendrá una solución de manutención que se adapte a su presupuesto, ya que no incluirá funciones que no necesite.



DISEÑO CENTRADO EN EL OPERARIO

Hay que experimentarlo para creerlo. Cada detalle del compartimento del operario se ha diseñado con precisión para proporcionar una comodidad óptima y la mejor visibilidad de su clase para ayudar a sus operarios a mantenerse cómodos y productivos durante todo el turno.

Esta es una de las razones por las que las carretillas elevadoras de la Serie A de Hyster® han sido premiadas en la categoría de Ergonomía de los Premios Archie a la Excelencia 2022, de la Materials Handling Association de Reino Unido (UKMHA).



BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

Con cada carretilla elevadora H2.0-3.5A, usted obtiene la telemetría estándar Hyster Tracker™, una economía de combustible líder en la industria y componentes y sistemas duraderos que dan como resultado la reducción de los costes de mantenimiento.



ASISTENCIA AL OPERARIO QUE AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

Las características de asistencia al operario, líderes en la industria, están diseñadas para ayudar a percatarse de la carretilla tanto por parte de los operarios como de los peatones en o alrededor de la carretilla elevadora. Esto puede combinarse con nuestro Sistema de Estabilidad Dinámica (DSS) opcional, ayudándole a beneficiarse de una mayor confianza del operario y una mayor productividad.

DISEÑADO EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL OPERARIO

No deje que las exigencias físicas a las que se enfrentan los operarios de carretillas elevadoras socaven la productividad general de la carretilla y del operario. La serie H2.0-3.5A está diseñada para la ergonomía y la comodidad, lo que facilita que los operarios de cualquier tamaño se sientan cómodos durante el trabajo. **Fácil entrada y salida. En todo momento. Todo el día.**



LA CARRETILLA ELEVADORA CONSTRUIDA HOY PARA LAS NECESIDADES DE MAÑANA



ESCALÓN DE MAYOR TAMAÑO

¿Ha contado alguna vez cuántas veces al día sube y baja de su carretilla? Con hasta un 88 %* más de espacio en el escalón que los principales competidores, dispondrá de una plataforma cómoda y segura que puede ayudar a reducir la tensión y las torsiones.



REPOSABRAZOS PLEGABLE

Los operadores pueden optimizar la comodidad cuando están sentados, con un lugar para apoyar el brazo mientras utilizan las palancas manuales, por ejemplo. El reposabrazos también proporciona un tercer punto de contacto, ayudando a reducir la tensión en el cuerpo del operario durante la entrada y salida.



MAYOR ESPACIO EN EL SUELO

El compartimento del operario H2.0-3.5A le ofrece hasta un 25 %* más de espacio en el suelo que los principales competidores. El amplio espacio para los pies permite a los operarios encontrar una posición ideal, estirar las piernas o mover los pies para mantenerse cómodos en turnos largos.



ESPACIO ADICIONAL PARA LA CABEZA

Experimente una mayor sensación de espacio y confort en el compartimento del operario, gracias a una altura libre hasta 38 mm más que los principales competidores*. La entrada y salida de la carretilla es más sencilla (especialmente para los operarios más altos o los que lleven casco) y el confort se mantiene en terreno irregular, en el que los conductores podrían sufrir sacudidas.



AJUSTE DINÁMICO DEL ASIENTO

Proporciona hasta un 25 %* más de ajuste del asiento hacia delante y hacia atrás que los principales competidores para adaptarse a una gama más amplia de formas y tamaños de operarios.



AMPLIO COMPARTIMENTO

El mayor espacio para la cabeza y los hombros que las carretillas de la competencia de altura comparable* proporciona más espacio para la libertad de movimiento durante la operación.



FRENO DE ESTACIONAMIENTO ACCIONADO CON EL PIE Y LIBERADO A MANO

Requiere menos esfuerzo que un freno aplicado a mano y minimiza la inclinación y la tensión en la espalda del operario.



PANTALLA TÁCTIL

Una pantalla táctil a todo color de serie proporciona un acceso rápido y sencillo a la información vital de la carretilla, como la telemetría y los equipos opcionales como la visualización del peso de la carga.

* Datos ergonómicos basados en datos de prueba de 2022 y modelos de especificaciones equivalentes de la competencia clave.

¿LO SABÍA?

El aumento de las exigencias, los ciclos de trabajo y los entornos difíciles pueden reducir el tiempo de actividad.

Si sus carretillas elevadoras no pueden completar una tarea, esto puede resultar increíblemente costoso y llevar mucho tiempo a sus operaciones. Necesita un equipo de mantenimiento en el que pueda confiar para cumplir turno tras turno.

La serie H2.0-3.5A protege su cuenta de resultados con características diseñadas para ayudar a prevenir los tiempos de inactividad no planificados, simplificar el servicio y reducir los costes de combustible.

Los equipos de mantenimiento duraderos mejorarán el tiempo de actividad, la flexibilidad y el rendimiento adaptados a su operación, y ayudarán a superar estos retos.



MANTENGA LOS COSTES BAJO CONTROL MANTENIENDO AL MISMO TIEMPO EL RENDIMIENTO



NO COMPRE LO QUE NO NECESITA

Empiece con una configuración base singular, y luego añada lo que necesite, lo que mejor se adapte a su aplicación o a sus requisitos operativos. Pague solo por lo que sus operarios y su operación necesitan para funcionar de manera óptima.



EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE AHORRO DE COSTES

Tanto si elige diésel como GLP, puede reducir los costes y las emisiones. En comparación con los principales competidores, los modelos H2.0-3.5A tienen un menor consumo de combustible y pueden lograr hasta un 27 % más de eficiencia de combustible como estándar. Aproveche más cada depósito de combustible y ahorre hasta 7000 €* por carretilla con el beneficio añadido de hasta un 27 % menos de emisiones de CO₂**.

Todo ello sin necesidad de diseñar especialmente su carretilla o de cambiar su forma de trabajar.



VISIÓN EN VIVO DE SU OPERACIÓN

Opte por tener acceso en directo a su flota, monitorizando y diagnosticando los equipos de forma remota con el Hyster Tracker™ opcional, ayudando a reducir la necesidad de visitas de técnicos e inspecciones manuales para determinar las necesidades de mantenimiento preventivo. Hyster Tracker™ también le da acceso a los costes reales de las carretillas elevadoras una vez en funcionamiento.

*basado en 5 años, 1500 horas al año con un uso del 50 % VDI, diésel a 1,66 €/L y GLP a 2,2/KG. El CO₂ se basa en el consumo de combustible, por lo que sigue el mismo porcentaje de ahorro que el consumo de combustible.

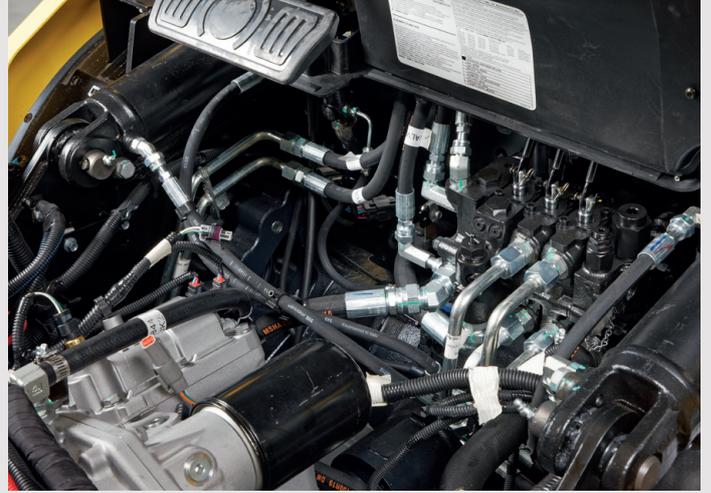
** Según la prueba estándar EN16796, establecida por la VDI. Compara todos los valores de consumo de combustible publicados por cada uno de los siguientes fabricantes europeos: Toyota, Linde, Jungheinrich, Mitsubishi, Doosan. Si el fabricante no está en la lista, es que no figura en su guía técnica.

MANTENIMIENTO REDUCIDO



COMPONENTES Y DISEÑO DE ALTA CALIDAD

La robustez está en nuestro ADN de Hyster, gracias a casi un siglo de diseño y fabricación de carretillas elevadoras fiables para aplicaciones exigentes. Los componentes duraderos reducen la cantidad de mantenimiento necesario y el tiempo que los técnicos de servicio dedican a las comprobaciones en la carretilla.



MENOS MANTENIMIENTO

Con una reducción media del 14% en el tiempo de mantenimiento en comparación con los modelos anteriores, los modelos Hyster H2,0-3,5A ayudan a mantener sus costes bajo control durante tiempos económicamente difíciles, al mismo tiempo que le ayudan a mantener los niveles de productividad.



INTERVALOS DE SERVICIO DEL MOTOR MÁS LARGOS

Los modelos GLP requieren menos mantenimiento y menos tiempo del técnico, lo que ayuda a mantener los costes bajos y maximizar el tiempo de funcionamiento. De hecho, podría incluso realizar el mantenimiento de su motor con la mitad de frecuencia* de lo que cabría esperar.



REFRIGERACIÓN POR DEMANDA CON VENTILADOR DE INVERSIÓN

El ventilador opcional invierte su dirección a intervalos regulares o pulsando un botón. Esto ayuda a eliminar los residuos del radiador, lo que permite que la carretilla se mantenga fría y minimice la frecuencia con la que los operarios tienen que eliminar los residuos por sí mismos. El ventilador funciona independientemente del motor, proporcionando la cantidad correcta de refrigeración para el trabajo, tanto si la carretilla está a velocidad máxima como si está inmóvil.

*En comparación con modelos seleccionados de la competencia

VISIBILIDAD EXCEPCIONAL

La capacidad de ver
claramente el entorno
con rapidez es vital para
los operarios.

Una visibilidad clara es fundamental para evitar incidentes y daños. Otras carretillas elevadoras, los robots, los peatones y otros vehículos son peligros que pueden evitarse con una visión panorámica clara.



La carretilla se muestra con equipamiento opcional

VISIBILIDAD EN TODAS LAS DIRECCIONES PARA APOYAR UN ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

VISIBILIDAD DEL TEJADILLO

Un techo de vidrio laminado de alta resistencia proporciona una visión ascendente completamente libre mientras se recogen y colocan cargas en altura. De serie con cabina, opcional en otras configuraciones.



VISIBILIDAD HACIA DELANTE

Con la visión más amplia del mástil* en comparación con los principales competidores, el nuevo diseño del mástil de la serie A mejora la visibilidad de la punta de la horquilla al manipular cargas y la conciencia del entorno al viajar.

VISIBILIDAD TRASERA

Las opciones de cabina vienen de serie con una luneta trasera calefactada, para maximizar la visibilidad en cualquier tipo de condiciones meteorológicas. Además, en los modelos diésel, el tubo de escape está situado en el lado izquierdo, por lo que el operario disfruta de una mayor visibilidad trasera al mirar por su hombro derecho y al conducir marcha atrás.



VISIBILIDAD DE LAS HORQUILLAS

Una línea de nivel láser de las horquillas puede ayudar a aumentar la visibilidad y la productividad. Hyster ofrece ahora esta característica como opción para ayudar en aplicaciones de gran elevación o poca luz. La línea de nivel láser de las horquillas ayuda al operario a ver rápida y fácilmente dónde entrarán las puntas de las horquillas en una carga, reduciendo los daños al producto y a las instalaciones.



*Basado en datos de pruebas de 2022 contra modelos equivalentes de los principales competidores.



SISTEMAS OPCIONALES DE ASISTENCIA AL OPERARIO

Elija entre una selección de características específicas para cada aplicación diseñadas para favorecer el comportamiento y la concienciación tanto de los operarios como de los peatones.

SISTEMA DE ESTABILIDAD DINÁMICA (DSS)

La seguridad es crítica en el sector de la manipulación de materiales. Por eso tenemos la opción de incluir el Sistema de Estabilidad Dinámica (DSS) de Hyster® en su carretilla de la Serie A para satisfacer las necesidades específicas de su aplicación. La solución DSS opcional, que no requiere mantenimiento, ayuda a reducir la probabilidad de vuelcos y recuerda a los operarios las prácticas de funcionamiento seguras mediante la supervisión de las condiciones de funcionamiento y la limitación automática de la funcionalidad de la carretilla cuando se detectan condiciones potencialmente inseguras.

■ **Control de tracción de gran elevación** - Limita la velocidad de la carretilla cuando el tablero se eleva por encima del umbral de altura. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla de la carretilla y una alerta sonora.

■ **Control de inclinación a gran altura** - Limita la velocidad de inclinación y el ángulo de inclinación hacia delante cuando se manipula una carga elevada por encima del umbral de altura. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla de la carretilla y una alerta sonora.

■ **Control de giro** - Limita dinámicamente la velocidad al girar en las esquinas, en función de la que sea la curva. La velocidad de la carretilla no se limita utilizando los frenos, sino cortando el acelerador, lo que produce una deceleración de la carretilla. El operario recibirá un indicador visual en la pantalla de la carretilla y una alerta audible. **

DSS trabaja en colaboración con el Sistema de Estabilidad Lateral de serie, que reduce la inclinación de la carretilla en los giros, ayudando a mejorar la estabilidad lateral. El innovador diseño del eje de dirección permite un desplazamiento superior sobre superficies irregulares. El sistema está libre de mantenimiento 100 %, sin controlador, sensores ni cableado. *

OTRAS CARACTERÍSTICAS DE ASISTENCIA OPCIONALES

Otra serie de características opcionales de asistencia al operario de Hyster proporcionan alertas y en las siguientes condiciones para ayudar a reforzar las prácticas operativas adecuadas y mantener la productividad. Aquí hay solo un par de ellas. Hable con su distribuidor local Hyster para descubrir más soluciones adicionales que podrían ayudar a su aplicación en particular.

■ **La cámara de visión trasera** - Junto con la correspondiente pantalla LCD, esta solución ayuda a vigilar la zona trasera de la carretilla mientras se maniobra o se cambia de dirección.

■ **El selector de altura de estante** es una opción que permite al operario seleccionar una altura de elevación predeterminada. Con un solo toque de los controles hidráulicos, la carretilla deja de elevarse automáticamente a la altura preestablecida, ideal para aplicaciones con alturas de elevación elevadas y carga frecuente en estanterías.

■ **Focos y luces de aviso a peatones** - Un conjunto altamente configurable de opciones de luz, posiciones de montaje, colores y métodos de control ofrecen la solución más adecuada para satisfacer las necesidades de visibilidad y concienciación específicas de cada aplicación en áreas con poca luz o congestionadas.

■ **Luces de trabajo LED adicionales extraplanas montadas en el mástil** - Pueden añadirse para aplicaciones que requieran una iluminación adicional a la que proporcionan las luces de trabajo por sí solas.

■ **Enclavamiento del soporte del depósito de GLP** - Si está equipado con un soporte de depósito abatible hacia fuera o abatible hacia abajo, una función de enclavamiento del soporte del depósito de GLP alertará al operario si el soporte del depósito no está completamente cerrado y no permitirá el funcionamiento. Esto ayuda a reducir el riesgo de daños a la carretilla elevadora y a los equipos e infraestructuras circundantes.

*Los operarios debidamente formados de las carretillas elevadoras de contrapeso de gran altura de elevación deben viajar siempre (con o sin carga) con el tablero bajado. Los operarios deben tener precaución al inclinar las cargas en altura, y durante la aceleración (hacia delante o hacia atrás) al retirar o depositar cargas colocadas en altura en las estanterías.

**Los eventos DSS también se capturan mediante telemetría.



HYSTER EUROPE
Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al **+44 (0) 1276 538500**.

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, todos los derechos reservados. HYSTER y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional.



Seguridad: Esta carretilla satisface los requisitos actuales de la UE y del Reino Unido en materia de CA.