



**PARTNER FORTI.  
CARRELLI FORMIDABILI.™**

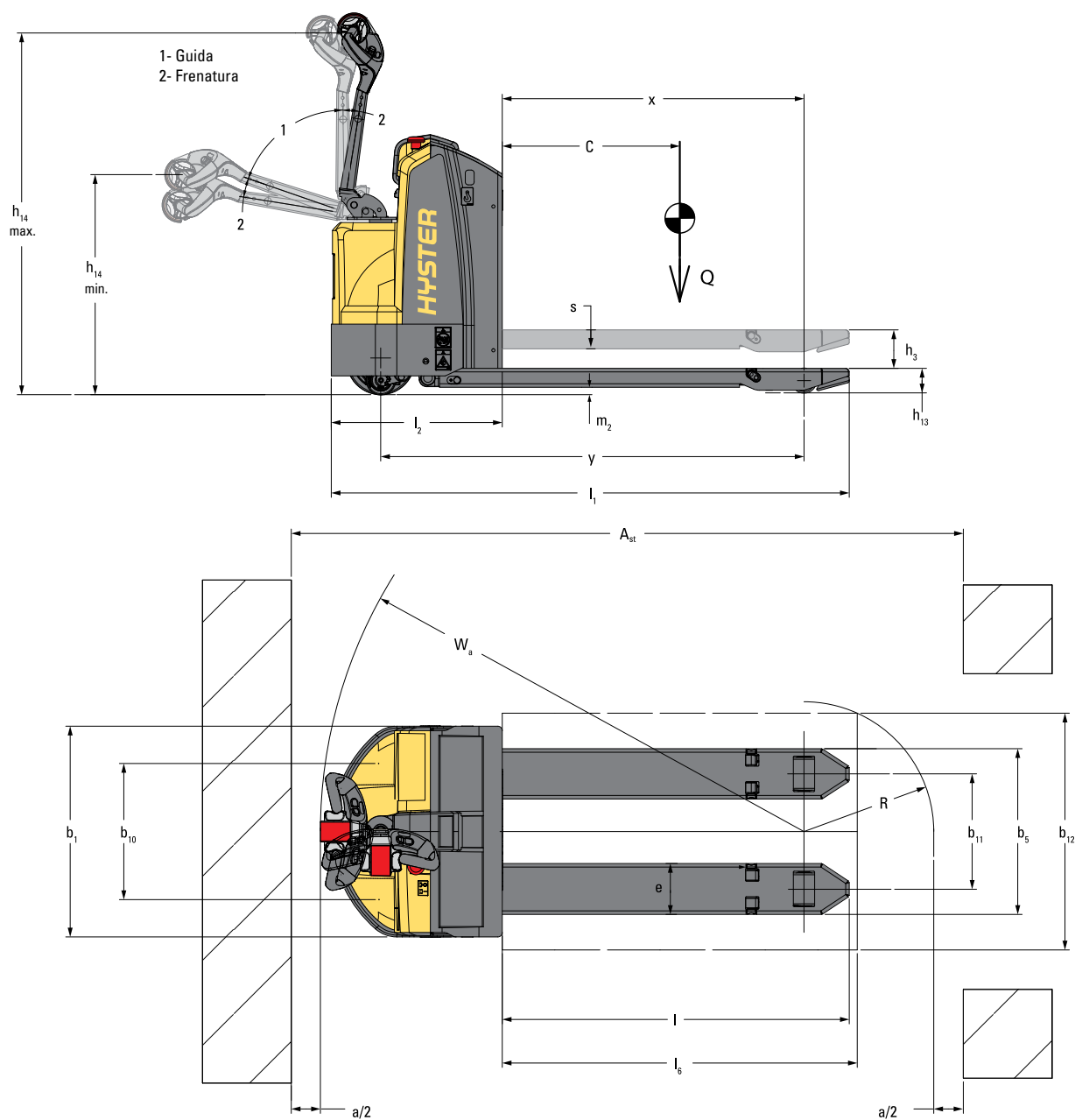


## **GUIDA TECNICA SERIE P1.6-2.2**



**[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)**

## > DIMENSIONI DEL CARRELLO



$$A_{st} = W_a + R + a$$

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

(vedere righe 4.34.1 e 4.34.2)

$a = 200 \text{ mm}$



INFORMAZIONI GENERALI	1-1	Costruttore (abbreviazione)			HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER
	1-2	Designazione tipo del costruttore			P1.6	P1.8	P2.0	P2.2
	1-3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas			Batteria	Batteria	Batteria	Batteria
	1-4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore			Operatore a terra	Operatore a terra	Operatore a terra	Operatore a terra
	1-5	Capacità/portata nominale	Q <sub>1</sub>	t	1.6	1.8	2.0	2.2
PESO	1-6	Distanza del baricentro del carico	c	mm	600	600	600	600
	1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x	mm	955	955	955	955
	1-9	Interasse (2)	y	mm	1368	1368	1440	1440
PESO	2-1	Peso di servizio (2) (1)		kg	545	545	632	632
	2-2	Carico sull'assale, con carico anter./poster. (2)		kg	841   1304	893   1452	983   1649	1032   1800
	2-3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster. (2)		kg	425   120	425   120	489   143	489   143
RUOTE	3-1	Gommatura			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	3-2	Dimensioni ruote anteriori	ø	mm x mm	250 x 75	250 x 75	250 x 75	250 x 75
	3-3	Dimensioni ruote posteriori	ø	mm x mm	85 x 110	85 x 110	85 x 110	85 x 110
	3-4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	ø	mm x mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40	100 x 40
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)			1x+2   2	1x+2   2	1x+2   2	1x+2   2
	3-6	Battistrada anteriore	b <sub>10</sub>	mm	461	461	461	461
	3-7	Battistrada posteriore	b <sub>11</sub>	mm	390	390	390	390
DIMENSIONI	4-4	Sollevamento	h <sub>3</sub>	mm	130	130	130	130
	4-9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h <sub>14</sub>	mm	744   1221	744   1221	744   1221	744   1221
	4-15	Altezza, abbassato	h <sub>13</sub>	mm	85	85	85	85
	4-19	Lunghezza totale (2)	l <sub>1</sub>	mm	1734	1734	1806	1806
	4-20	Lunghezza compreso spalla forche (2)	l <sub>2</sub>	mm	578	578	650	650
	4-21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	712	712	712	712
	4-22	Dimensioni forche (2)	s/e/l	mm	64   172   1156	64   172   1156	64   172   1156	64   172   1156
	4-25	Distanza fra bracci-forca	b <sub>5</sub>	mm	560	560	560	560
	4-32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m <sub>2</sub>	mm	21	21	21	21
	4-33	Dimensione di carico b 12 x 16 in senso trasversale		mm	-	-	-	-
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale (2)	Ast	mm	2337	2337	2409	2409
	4-34-2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente (2)	Ast	mm	2204	2204	2276	2276
	4-35	Raggio di sterzata (2)	W <sub>a</sub>	mm	1535	1535	1607	1607
PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	6   6	6   6	6   6	6   6
	5-1-1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia		km/h	6   6	6   6	6   6	6   6
	5-2	Velocità di sollevamento con/senza carico		m/s	0.04   0.05	0.04   0.05	0.04   0.05	0.04   0.05
	5-3	Velocità di abbassamento con/senza carico		m/s	0.09   0.04	0.09   0.04	0.09   0.04	0.09   0.04
	5-7	Pendenza superabile con/senza carico		%	5.5   15.0	5.0   15.0	4.5   15	4.0   15.0
	5-8	Pendenza superabile max. con/senza carico		%	10.0   20.0	9.0   20.0	8.0   20.0	7.5   20.0
	5-10	Freno di servizio			Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
MOTORE ELETTRICO	6-1	Motore di trazione, S2, 60 min		kW	1.25	1.25	1.25	1.25
	6-2	Motore di sollevamento, S3, 15%		kW	1.2	1.2	1.2	1.2
	6-3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no.			B	B	B	B
	6-4	Tensione batteria/capacità nominale K5 (2)		V/Ah	24   250 (3)	24   250 (3)	24   375 (4)	24   375 (5)
	6-5	Peso batteria (2) (1)		kg	212	212	288	288
	6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		kWh/h	0.384	0.384	0.384	0.384
	8-1	Tipo di unità di trazione			Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA	Unità di controllo CA
	10-7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore		dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70

## NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

- (1) Questi valori possono variare del +/- 5%
- (2) Vedere "Tabella batterie"
- (3) Disponibili le batterie da 150Ah, 210Ah and 50Ah, 56Ah, 100Ah, 112Ah, 168Ah Li-Ion
- (4) Disponibili le batterie da 150Ah, 210Ah, 250Ah, 315Ah and 50Ah, 56Ah, 100Ah, 112Ah, 168Ah Li-Ion
- (5) Disponibili le batterie da 210Ah, 250Ah, 315Ah

## FORCHE:

P1.6-P1.8-P2.0-P2.2: 64 x 172 x 1 156 mm di lunghezza

## DISTANZA FORCHE:

Da interno a interno: 216 mm (P1.6-P1.8-P2.0-P2.2)

Da esterno a esterno: 560 mm

Altre lunghezze e larghezze delle forche sono opzionali.

## ATTREZZATURE E PESO

I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche:  
Carrello elevatore completo con forche di 172 mm di larghezza, ruote di trazione e di carico in poliuretano.

## ATTENZIONE:

È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali. I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

Le specifiche tecniche si basano sulla norma VDI 2198



**Sicurezza:** Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.



# INFORMAZIONI SULLA BATTERIA

## Vano batteria da 375 / 315 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distanza del baricentro del carico	c mm	400	500	600	700	800	
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x mm	599	805	955	1199	1399	
1-9	Interasse	y mm	1084	1290	1440	1684	1884	
2-1	Peso di servizio (1)	kg	612	623	632	646	657	
2-2	Carico sull'assale, con carico (3)	kg	Anter	809	944	983	1106	1166
			Poster	1803	1679	1649	1540	1491
2-3	Lunghezza totale (op. a terra)	kg	Anter	441	471	489	513	529
			Poster	171	152	143	133	128
4-19	Dimensioni forche ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1450	1656	1806	2050	2250	
4-20	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (op. a terra)	l <sub>2</sub> mm	650	650	650	650	650	
4-22	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (op. a terra)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600	
4-34-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	A <sub>st</sub> mm	2173	2288	2409	2683	2972	
4-34-2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm long (pedestrian)	A <sub>st</sub> mm	2173	2219	2276	2451	2698	
4-35	Turning radius (pedestrian)	W <sub>s</sub> mm	1251	1457	1607	1851	2051	
6-3	Bateria de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		B					
6-4	Tensione batteria/capacità nominale (2)	V/Ah	24			375 - 315		
6-5	Peso batteria (1)	kg	288					

## Vano batteria da 250 / 210 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distanza del baricentro del carico	c mm	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x mm	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399	
1-9	Interasse	y mm	1012	1218	1368	1612	1812	1012	1218	1368	1612	1812	
2-1	Peso di servizio (1)	kg	525	536	545	559	570	499 (5)	510 (5)	519 (5)	533 (5)	544 (5)	
2-2	Carico sull'assale, con carico (3)	kg	Anter	776	910	945	1066	1123	768	771	774	909	945
		Poster	1749	1626	1600	1493	1447	1731	1739	1745	1624	1599	
2-3	Lunghezza totale (op. a terra)	kg	Anter	382	409	425	447	461	363	371	378	407	424
		Poster	143	127	120	112	109	136	139	141	126	120	
4-19	Dimensioni forche ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1378	1584	1734	1978	2178	1378	1584	1734	1978	2178	
4-20	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (op. a terra)	l <sub>2</sub> mm	578	578	578	578	578	578	578	578	578	578	
4-22	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (op. a terra)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600	
4-34-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	A <sub>st</sub> mm	2101	2216	2337	2611	2900	2101	2216	2337	2611	2900	
4-34-2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm long (pedestrian)	A <sub>st</sub> mm	2101	2147	2204	2379	2626	2101	2147	2204	2379	2626	
4-35	Turning radius (pedestrian)	W <sub>s</sub> mm	1179	1385	1535	1779	1979	1179	1385	1535	1779	1979	
6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		B					B					
6-4	Tensione batteria/capacità nominale (2)	V/Ah	24			250 - 210		24		250 (4)			
6-5	Peso batteria (1)	kg	212					180					

## Vano batteria da 150 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distanza del baricentro del carico	c mm		400	500	600	700	800	400	500	600	700	800
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x mm		599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399
1-9	Interasse	y mm		950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750
2-1	Peso di servizio (1)	kg		449	460	469	483	494	430	441	450	464	475
2-2	Carico sull'assale, con carico (3)	kg	Anter	748	881	912	1032	1086	729	862	893	1013	1067
			Poster	1701	1579	1557	1451	1408	1701	1579	1557	1451	1408
2-3	Lunghezza totale (op. a terra)	kg	Anter	328	352	367	387	400	314	337	352	371	384
			Poster	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116
4-19	Dimensioni forche ISO 2331	l <sub>1</sub> mm		516	516	516	516	516	516	516	516	516	516
4-20	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (op. a terra)	l <sub>2</sub> mm		800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600
4-22	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (op. a terra)	s/e/l mm		2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838
4-34-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	A <sub>st</sub> mm		2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564
4-34-2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm long (pedestrian)	A <sub>st</sub> mm		1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917
4-35	Turning radius (pedestrian)	W <sub>s</sub> mm		1179	1385	1535	1779	1979	1179	1385	1535	1779	1979
6-3	Bateria de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	No											
6-4	Tensione batteria/capacità nominale (2)	V/Ah		24		150		24		150 (4)			
6-5	Peso batteria (1)	kg		212				180					

## Vano batteria da 112/56 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distanza del baricentro del carico	c mm		400	500	600	700	800	400	500	600	700	800						
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x mm		599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399						
1-9	Interasse	y mm		950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750						
2-1	Peso di servizio (1)	kg		345	356	365	379	390	358	369	378	392	403						
2-2	Carico sull'assale, con carico (3)	kg	Anter	650	790	826	953	1013	660	800	836	964	1024						
			Poster	1695	1566	1539	1426	1377	1698	1569	1542	1428	1379						
2-3	Lunghezza totale (op. a terra)	kg	Anter	238	265	282	307	324	247	275	293	317	335						
			Poster	107	91	83	72	66	111	94	85	75	68						
4-19	Dimensioni forche ISO 2331	l <sub>1</sub> mm		1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116						
4-20	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (op. a terra)	l <sub>2</sub> mm		516	516	516	516	516	516	516	516	516	516						
4-22	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (op. a terra)	s/e/l mm		800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600						
4-34-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	A <sub>st</sub> mm		2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838						
4-34-2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm long (pedestrian)	A <sub>st</sub> mm		2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564						
4-35	Turning radius (pedestrian)	W <sub>s</sub> mm		1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917						
6-3	Bateria de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	No																	
6-4	Tensione batteria/capacità nominale (2)	V/Ah		24				56 (2)				24				112 (2)			
6-5	Peso batteria (1)	kg		40								53							

# INFORMAZIONI SULLA BATTERIA



## Vano batteria da 168/50 Ah (b5 = 520mm - 560mm - 670mm)

1-6	Distanza del baricentro del carico	c mm	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x mm	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399	
1-9	Interasse	y mm	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750	
2-1	Peso di servizio (1)	kg	371	382	391	405	416	349	360	369	383	394	410	421	430	444	455	
2-2	Carico sull'assale, con carico (3)	kg	Anter	669	810	847	975	1035	651	791	827	955	1015	694	838	875	1005	
			Poster	1702	1572	1544	1430	1381	1698	1569	1542	1428	1379	1716	1583	1555	1439	1389
2-3	Lunghezza totale (op. a terra)	kg	Anter	256	285	303	328	346	238	266	284	308	326	281	312	332	359	377
			Poster	115	97	88	77	70	111	94	85	75	68	129	109	98	85	78
4-19	Dimensioni forche ISO 2331	l <sub>1</sub> mm	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916	2116	
4-20	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (op. a terra)	l <sub>2</sub> mm	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516	
4-22	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (op. a terra)	s/e/l mm	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600	
4-34-1	Raggio di sterzata (op. a terra)	A <sub>st</sub> mm	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838	
4-34-2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm long (pedestrian)	A <sub>st</sub> mm	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564	
4-35	Turning radius (pedestrian)	W <sub>a</sub> mm	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917	
6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		No					No					No					
6-4	Tensione batteria/capacità nominale (2)	V/Ah	24		168 (2)		24		50 (2)		24		100 (2)					
6-5	Peso batteria (1)	kg	66				44				105							

(1) Questi valori possono variare del +/- 5%

(2) Li-Ion batteria

(3) Carico assali con CARICO = 2000 kg

(4) Versione con cassone in polipropilene

(5) Comprensiva di zavorra da 6 kg

# ATTREZZATURA STANDARD E OPZIONALE



ERGONOMIA	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2	Allarme acustico di marcia avanti e retromarcia	X	X	X	X
Avvio con interruttore di accensione a chiave	STD	STD	STD	STD	Sistema di gestione degli asset wireless Hyster Tracker	X	X	X	X
Avviamento senza chiave con password operatore	X	X	X	X	Sistema di gestione degli asset wireless Hyster Tracker - Accesso / Verifica	X	X	X	X
Interruttore a bilanciere comando direzionale	STD	STD	STD	STD	Sistema di gestione wireless degli asset Hyster Tracker - Monitoraggio	X	X	X	X
Comando timone	STD	STD	STD	STD	Ruota di trazione in poliuretano da 250 x 75mm	STD	STD	STD	STD
Testa timone opzionale con controllo di precisione (SPED)	X	X	X	X	Ruota di trazione in Tophane da 250 x 75mm	X	X	X	X
Sollevamento/abbassamento con comando On/Off su testa timone	STD	STD	STD	STD	Ruota di trazione in NDIIThane da 250 x 75mm	X	X	X	X
Sensore di interruzione del sollevamento	X	X	X	X	Ruote di carico singole in poliuretano da 85 x 110mm	STD	STD	STD	STD
Pattini di ingresso	X	X	X	X	Ruote di carico tandem in poliuretano da 85 x 90mm	X	X	X	X
Intelligent Lift	X	X	X	X	BATTERIE	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2
Intelligent Slow Down	X	X	X	X	Batteria Hyster tipo standard	X	X	X	X
STRUTTURA	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2	Batteria Hyster con Aquamatic e Air Mix	X	X	X	X
Telaio B5=560mm	STD	STD	STD	STD	Batteria Hyster con Aquamatic	X	X	X	X
Telaio B5=670mm	X	X	X	X	Batteria agli ioni di litio	X	X	X	X
Telaio B5=520mm	X	X	X	X	Estrazione laterale della batteria		X	X	X
Versione standard	STD	STD	STD	STD	Estrazione verticale batteria	STD	STD	STD	STD
Versione per cella frigo (-30° C)	X	X	X	X	Stazione di sostituzione batteria doppia	X	X	X	X
Protezione anticorrosione (SPED)	X	X	X	X	Vano batteria da 650 x 150 x 560mm (per batteria da 150Ah)	STD	STD	X	-
Modifica paraurti (SPED)	X	X	X	X	Vano batteria da 624 x 284 x 627mm (per batteria DIN 315/375 Ah)	X	X	X	X
Riduzione della rumorosità (SPED)	X	X	X	X	Vano batteria da 624 x 212 x 627mm (per batteria DIN 210/250 Ah)	X	X	STD	STD
Treccia antistatica	X	X	X	X	Batteria da 24V 150Ah (BS)	X	X	X	X
Staffe per il sollevamento (SPED)	X	X	X	X	Batteria da 24V 200Ah (MBS)	X	X	X	X
SOLLEVAMENTO	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2	Batteria Hyster da 24V 210Ah (DIN)	X	X	X	X
Griglia reggicarico con altezza di 1524mm	X	X	X	X	Batteria Hyster da 24V 250Ah (DIN)	X	X	X	X
Griglia reggicarico con altezza di 1800mm	X	X	X	X	Batteria Hyster da 24V 315Ah (DIN)	X	X	X	X
Griglia reggicarico con altezza di 1520mm (SPED)	X	X	X	X	Batteria Hyster da 24V 375Ah (DIN)	X	X	X	X
Griglia reggicarico mobile con altezza di 1730/1310mm (SPED)	X	X	X	X	Batteria agli ioni di litio da 24V 50AH	X	X	X	-
Forche saldate rastremate standard da 1156 x 560 x=955mm	STD	STD	STD	STD	Batteria agli ioni di litio da 24V 100AH	X	X	X	-
Forche saldate rastremate standard da 800 x 520 x=599mm	X	X	X	X	Predisposizione carrello elevatore per caricabatterie di tipo convenzionale	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 800 x 560 x=599mm	X	X	X	X	Caricabatteria di bordo con connettore Schuko	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 800 x 670 x=599mm	X	X	X	X	Caricabatteria di bordo con connettore UK	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1006 x 520 x=805mm	X	X	X	X	Prolunga cavo batteria (1500mm)	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1006 x 670 x=805mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase da 50Hz, 8 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1156 x 520 x=955mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase da 50Hz, 12 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1156 x 670 x=955mm	X	X	X	X	Caricabatterie trifase a 50Hz a 8 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1400 x 520 x=1199mm	X	X	X	X	Caricabatterie trifase a 50Hz a 12 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1400 x 560 x=1199mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase ad alta frequenza a 8 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1400 x 670 x=1199mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase ad alta frequenza da 8 ore con pompa dell'aria	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1600 x 520 x=1399mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase ad alta frequenza a 12 ore	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1600 x 560 x=1399mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase ad alta frequenza da 12 ore con pompa dell'aria	X	X	X	X
Forche saldate rastremate standard da 1600 x 670 x=1399mm	X	X	X	X	Caricabatterie monofase 24/60 per batterie agli ioni di litio	X	X	X	
Forche da 560 x 1800 (x = 1599 mm) (SPED)	X	X	X	X	Caricabatterie monofase 24/100 per batterie agli ioni di litio	X	X	X	
Forche da 670 x 1800 (x = 1599 mm) (SPED)	X	X	X	X	Serbatoio acqua con alimentazione a gravità	X	X	X	X
Forche da 560 x 2000 (x = 1799 mm) (SPED)	X	X	X	X	ASPETTO ESTETICO	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2
Forche da 560 x 2350 (x = 2149 mm) (SPED)	X	X	X	X	Carrello base vernice Hyster	STD	STD	STD	STD
Forche da 980 x 560 (x = 779 mm) (SPED)	X	X	X	X	Carrello base vernice speciale	X	X	X	X
Forche da 980 x 670 (x = 779 mm) (SPED)	X	X	X	X	ELEMENTI ACCESSORI	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2
FUNZIONAMENTO	P1.6	P1.8	P2.0	P2.2	Garanzia costruttore: 24 mesi / 4000 ore	STD	STD	STD	STD
Allarme acustico di marcia avanti (forche su lato posteriore)	X	X	X	X	Garanzia estesa: 36 mesi / 6.000 ore	X	X	X	X
Allarme acustico di retromarcia (forche su lato anteriore)	X	X	X	X					



## **> CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO**

### **AFFIDABILITÀ**

- Progettando il telaio in modo che il carrello possa meglio accogliere e sostenere il carico, Hyster ha aumentato la stabilità del carrello con carico. Hyster ha integrato i sistemi di supporto dell'unità di trazione, della tiranteria e del cilindro idraulico, migliorando la durata e l'affidabilità per l'intera vita utile del carrello.
- Il telaio in acciaio per impiego gravoso dell'unità di trazione dei modelli P1.6-2.2, combinato a un'unità di trazione di elevato contenuto ingegneristico, è uno dei telai più pesanti del settore.
- Collocati in posizione ottimale, per fungere da "spina dorsale" del carrello, questi due componenti creano la trasmissione più robusta della categoria. La fusione per impiego gravoso sostituisce i componenti fabbricati per assicurare una maggiore resistenza e durata e concentrare tutte le forze del carrello in un componente intelligente di elevato contenuto ingegneristico.
- Il pannello di copertura dei modelli P1.6-2.2 è costituito da un elastomero termoplastico di elevata durata. È flessibile, resistente alla scheggiatura ed assicura la massima protezione dei componenti.
- Il caricabatteria è racchiuso all'interno del telaio dell'unità di trazione, in posizione protetta.
- Il motore rimane in posizione stazionaria in fase di sterzata, i cavi di alimentazione sono così protetti dall'usura e dalle sollecitazioni.
- Il motore di trazione CA completamente chiuso, in posizione verticale, è facilmente accessibile ed è protetto dagli spruzzi e dalla sporcizia.
- La funzione "Tartaruga" può essere attivata in qualsiasi posizione nel settore di funzionamento. Quando l'impugnatura si trova nel settore di funzionamento ed è selezionata la funzione "Tartaruga", il carrello P1.6-2.2 entra in modalità "Tartaruga" che rallenta la velocità e l'accelerazione del carrello, offrendo all'operatore una sensazione di maggiore sicurezza nelle applicazioni congestionate. Quando la testata del timone è nella zona di frenatura superiore, l'operatore può mantenere premuto il pulsante "Tartaruga" per manovrare il carrello, riducendo al minimo l'ingombro del carrello e aumentandone la manovrabilità all'interno degli autocarri.
- Il carrello P1.6-2.2 ha una minore lunghezza delle punte delle forche e un paraurti dal profilo basso per consentire sterzate di 90° e facilitare l'accatastamento ad angolo retto, il posizionamento nelle corsie di stivaggio e per una migliore manovrabilità all'interno degli autocarri.
- Le punte delle forche hanno estremità rastremate e smussate per consentire il riposizionamento dei pallet e migliorarne l'ingresso. Il design è ideale per le applicazioni "a rotazione" e consente al cliente di collocare su ogni autocarro il 10% in più di pallet, riducendo i costi di trasporto per pallet.
- Il carrello P1.6-2.2 è dotato della tecnologia optional Hyster Intelligent Slow Down™ che assicura la stabilità di ogni carico. Questa funzione esclusiva riconosce quando il carrello sta sterzando e riduce intelligentemente la velocità assistendo l'operatore nella svolta. Consente così all'operatore di effettuare con sicurezza le manovre all'interno del magazzino, offrendo al carrello P1.6-2.2 la migliore stabilità della categoria.

### **PRODUTTIVITÀ**

- Il sistema Hyster Intelligent Lift™ consente all'operatore di iniziare il trasporto del pallet prima che la macchina sia in posizione di sollevamento completo. I modelli P1.6-2.2 dotati di questa opzione sollevano automaticamente il pallet all'altezza massima delle forche senza dover mantenere premuto il pulsante di sollevamento. Consentendo al carrello di effettuare contemporaneamente il sollevamento e la marcia, il sistema Hyster Intelligent Lift™ è così in grado di ridurre del 17% i tempi ciclo, aumentando la produttività.
- Grazie al telaio rinforzato dalla maggiore rigidità torsionale, alla tiranteria e alla barra di torsione per impiego gravoso che contribuiscono a ridurre la torsione, il carrello P1.6-2.2 è fra i modelli più stabili del settore.



## ERGONOMIA

- Grazie alla testata del timone più corta e montata al centro, al gruppo motore montato verticalmente ed al design ergonomico, il transpallet P1.6-2.2 si contraddistingue per la semplicità e comodità d'uso.
- Il carrello P1.6-2.2 ha il range di funzionamento, determinato dall'angolo del timone, più ampio del settore, per consentire un comodo utilizzo del carrello da operatori di diversa corporatura.
- La funzione "Tartaruga" consente di azionare il carrello con il timone in posizione completamente verticale e in posizione di funzionamento per eseguire manovre in spazi ristretti.
- Il carrello P1.6-2.2 consente all'operatore di vedere le forche per posizionarle con precisione e inserirle ed estrarle nel/dal pallet quando è vuoto o carico. L'ottima visibilità permette di risparmiare tempo aumentando la produttività.
- Lo spostamento del timone richiede uno sforzo minimo. È necessario uno sforzo minimo da parte dell'operatore per spostare l'impugnatura nel settore di funzionamento e mantenerla facilmente in questa posizione.
- La testata del timone montata al centro è stata progettata per ridurre lo sforzo di sterzata, nonché per offrire una migliore visibilità e manovrabilità.
- La ralla e le ruote in poliuretano riducono la forza necessaria per sterzare.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

### COSTO DI PROPRIETÀ

- La barra di torsione per impiego gravoso assicura un carico più uniforme sui perni e sulla tiranteria, riducendo l'usura ed aumentando la durata, l'affidabilità e la vita utile.
- La tiranteria è dotata di una barra quadrata uniforme con estremità saldate per la massima resistenza e una ridotta manutenzione.
- Le boccole in bronzo sono le più spesse disponibili ed offrono un'ampia superficie di contatto, per una migliore distribuzione della forza e una maggiore durata. La scanalatura a "X" consente una distribuzione completa della lubrificazione su tutta la boccola, riducendone l'usura.

- Il telaio dell'unità di trazione in acciaio aumenta la stabilità e la durata, riducendo i costi di manutenzione e il danneggiamento dei carichi.
- Per le applicazioni in cui è necessaria una maggiore stabilità, le ruote orientabili sono state rinforzate con fusioni per servizio gravoso. Le molle elicoidali sono state sostituite con un blocco più durevole e resistente alla corrosione, riducendo i costi e i requisiti di manutenzione.
- La ralla, esente da manutenzione, distribuisce e gestisce meglio le forze di trazione e di sterzo, riducendo i costi di proprietà.
- Il motore di trazione CA è esente da manutenzione e il sensore di velocità esterno è facilmente accessibile, riducendo i costi di manutenzione.

### MANUTENIBILITÀ

- La copertura facilmente rimovibile, permette un comodo accesso ai componenti principali. I raccordi di lubrificazione in tutti i punti principali sono facilmente accessibili per assicurare una facile manutenzione e una lunga durata. Perni con flangia in tutto il sistema di tiranteria consentono una facile manutenzione dei perni e delle boccole.
- Con caricabatterie a bordo opzionale, il carrello P1.6-2.2 è dotato di una presa di carica nella parte anteriore del carrello per un facile accesso.
- Il carrello P1.6-2.2 è dotato di unità di controllo trazione CA a transistor.
- Tecnologia CA significa assenza di spazzole da manutenzionare, nessun componente soggetto ad usura.
  - Non sono necessari interventi di manutenzione periodica.
  - Eliminazione dei tempi di inattività programmati e dei costi per ricambi e interventi di manutenzione.
  - Eliminazione della necessità di manutenzione a causa dell'usura delle spazzole e della formazione di polvere.



# PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

## PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. sono marchi di HYSTER-YALE Group, Inc. NDIIThane, RedThane e Dynaroll sono marchi di Wicke GmbH + Co. KG. Lexan è un marchio di Sabic Global Technologies B.V.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.