



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



# **SERIE P2.OHL GUÍA TÉCNICA**



**WWW.HYSTER.COM**

GENERAL	1-1	Fabricante (abreviatura)							HYSTER
	1-2	Designación de tipo del fabricante							P2.OHL
	1-3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible							Batería
	1-4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos							A pie
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	$Q_1$	t					2.0
		Capacidad, carga (en las horquillas)	$Q_1$	t					0.7
		Capacidad, carga (en el bastidor)	$Q_1$	t					2.0
	1-6	Distancia del centro de carga (1)	c	mm					600
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla (1)	x	mm					906
1-9	Batalla (1)	y	mm					1380	
PESO	2-1	Peso de servicio (4)		kg					615
	2-2	Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg		780			1835
	2-3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg		440			175
RUEDAS, BASTIDOR	3-1	Ruedas: poliuretano, tophane, NDIIthane, delantera/trasera							Poliuretano / NDIIthane
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	$\emptyset$	mm x mm					230 x 75
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	$\emptyset$	mm x mm					85 x 74
	3-4	Ruedas adicionales (dimensiones)	$\emptyset$	mm x mm					100 x 40
	3-5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)					1x+2		4
	3-6	Banda de rodadura, delantera	$b_{10}$	mm					458
	3-7	Banda de rodadura, trasera	$b_{11}$	mm					377
DIMENSIONES	4-4	Elevación	$h_3$	mm					560
	4-6	Elevación inicial	$h_5$	mm					130
	4-9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx (2)	$h_{14}$	mm		735			1200
	4-15	Altura, descendido	$h_{13}$	mm					92
	4-19	Longitud total	$l_1$	mm					1843
	4-20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	$l_2$	mm					651
	4-21	Anchura total	$b_1, b_2$	mm					700
	4-22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l	mm		70		190	1190
	4-25	Distancia entre horquillas-brazos	$b_5$	mm					570
	4-32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	$m_2$	mm					20
	4-33	Dimensión de carga $b_{12} \times l_6$ en sentido transversal	$b_1, x, b_2$	mm					800 x 1200
	4-34-1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	mm					2368
	4-34-2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinalmente	Ast	mm					2256
4-35	Radio de giro (1)	$W_a$	mm					1560	
DATOS DE RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		6.0			6.0
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga (3)		m/s		0.09			0.10
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga (3)		m/s		0.17			0.15
	5-8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%		8.0			20.0
	5-10	Freno de servicio							Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min		kW					1.2
	6-2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW	kW					1.4
	6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non							no
	6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K5 (2)		V/Ah		24			200 (5)
	6-5	Peso de la batería (4)		kg					185
	6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h					0.44
8-1	Tipo de unidad de tracción							Controlador CA	
10-7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor			dB (A)					< 70

#### NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

- (1) Con elevación inicial - 85 mm
- (2) Timón en posición vertical (velocidad lenta)
- (3)  $h_3$ : Elevación
- (4) Estos valores pueden variar en +/- 5%.
- (5) Disponible batería 24V / 200Ah, 160kg

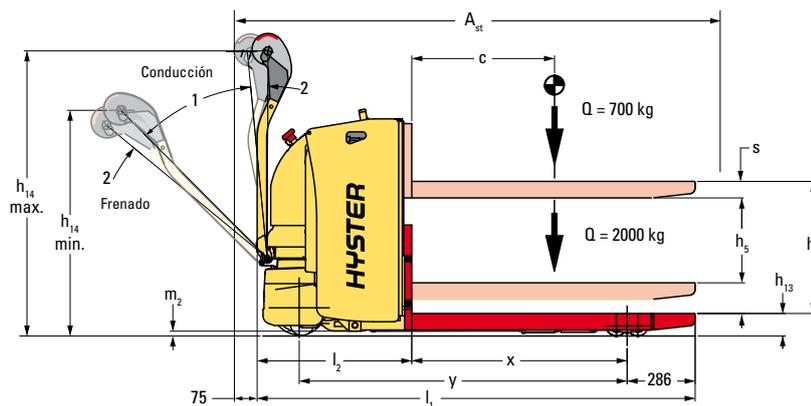
#### AVISO:

Se debe tener cuidado al manejar cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

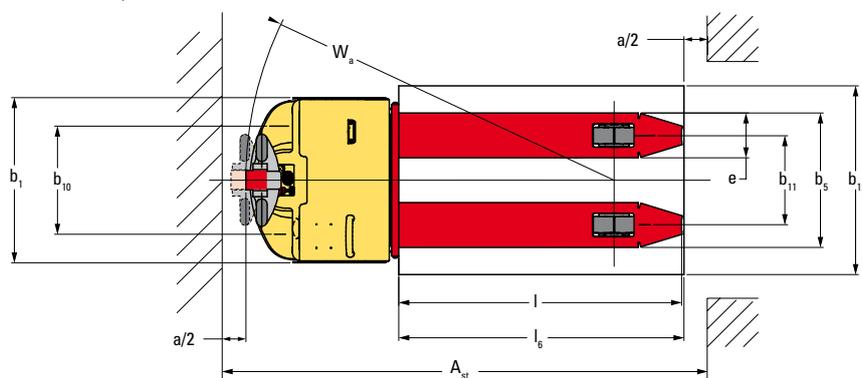
## DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



$$A_{st} = W_a + R + a = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12}/2)^2} + a$$

(véanse las líneas 4.34.1 & 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$



## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



### FIABILIDAD

- El diseño del bastidor consta de compartimento de batería totalmente cerrado y una tapa del cofre de la batería de acero con un perfil de horquillas soldado para conseguir una durabilidad excepcional.
- El sistema de comunicaciones CANbus permite conseguir un tiempo de inactividad menor.
- El diseño de la P2.0HL está basado en la familia de transpaletas Hyster existente y cuya calidad ha sido probada en aplicaciones rigurosas.

### PRODUCTIVIDAD

- El potente motor de tracción de CA proporciona un rendimiento superior y permite mover un mayor número de cargas por hora.
- Amplia capacidad de carga con 2 000 kg en los brazos de carga y 700 kg en las horquillas.
- La capacidad de elevación llega a los 780 mm (incluyendo tanto la elevación inicial como la elevación suplementaria de las horquillas).
- Elevación suplementaria de las horquillas para colocar las cargas de manera precisa.
- Dimensiones del bastidor estrechas y cortas para facilitar la maniobrabilidad en espacios limitados.
- Cuando el cabezal del timón está en posición vertical el botón de velocidad de desplazamiento puede permitir maniobras aún más precisas.

### FACILIDAD DE SERVICIO

- Intervalos de servicio de 12 meses o 1 000 horas.
- El motor de CA es un motor virtualmente sin mantenimiento.
- Fácil acceso a componentes clave.

### ERGONOMÍA

- Diseñada específicamente para reducir el estrés en la espalda del carretillero durante las operaciones de recogida de pedidos o durante el reaprovisionamiento de las estanterías.
- Brazo del timón largo, de montaje bajo y con un reducido esfuerzo de dirección para facilidad de uso.
- Cabezal de timón ergonómico con asideros de fácil agarre y con todos los controles, dirección, aceleración y elevación, fácilmente accesibles con los dedos.
- Indicador de Visualización Multifuncional (MDI) de fácil lectura, cuentahoras, indicador de descarga de la batería y botón de desconexión de emergencia.

### BAJO COSTE DE EXPLOTACIÓN

- Diseñada dando prioridad al confort del carretillero, permite conseguir la satisfacción del personal y la realización de unos cambios de sentido rápidos, ayudando de este modo a mejorar la productividad.
- Un solución productiva de bajo coste para la recogida de pedidos o para el reaprovisionamiento en niveles bajos.
- Diseñada específicamente para responder a las necesidades de operaciones al por menor de baja escala, por ejemplo - tiendas DIY o supermercados.
- El cargador opcional a bordo permite cargar con facilidad desde cualquier toma de la red de suministro eléctrico, manteniendo las carretillas trabajando siempre que sea necesario.

# SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS.™

## PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, todos los derechos reservados. HYSTER, , y STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. son marcas registradas de HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane y Dynaroll son marcas comerciales de Wicke GmbH + Co. KG. Lexan es una marca comercial de Sabic Global Technologies B.V.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.